

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 553 061

②① N° d'enregistrement national :

83 15956

⑤① Int Cl* : B 65 D 5/66, 5/48.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 5 octobre 1983.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 15 du 12 avril 1985.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : GUIGNARD Claude. — FR.

⑦② Inventeur(s) : Claude Guignard.

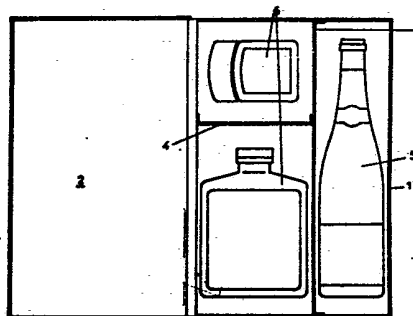
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Pierre Nuss.

⑤④ Emballage composable, notamment pour bouteilles et flacons.

⑤⑦ La présente invention concerne un emballage composable,
notamment pour bouteilles et flacons.

Emballage caractérisé en ce qu'il est essentiellement consti-
tué par un réceptacle 1 en forme de boîte ou de coffret muni
d'un couvercle rabattable 2, formant avantageusement support
publicitaire, et pourvu d'un élément 3 de séparation suivant
son sens longitudinal s'appliquant par ses extrémités contre
les parois transversales du réceptacle 1 et d'un élément modu-
lable de cloisonnement 4 s'étendant entre une paroi longitu-
dinale du réceptacle 1 et l'élément 3 de séparation, perpendicu-
lairement à ces derniers.



FR 2 553 061 - A1

D

La présente invention concerne le domaine de la distribution de produits consommables, en particulier en bouteilles ou en flacons, et a pour objet un emballage composable destiné notamment à cet effet.

5 Actuellement, l'emballage de produits consommables en bouteilles ou en flacons, notamment des vins ou des parfums, s'effectue dans des caisses, des boîtes ou des coffrets spécialement adaptés et pouvant être réalisés en
10 toutes matières rigides telles que du bois, du carton, de la matière synthétique, ou des combinaisons de ces matières.

Ces caisses ou coffrets sont généralement bien adaptés au problème posé, à savoir l'emballage des produits, mais ne permettent cependant pas, dans la majorité des cas, une utilisation comme emballage-cadeau. En outre, ces
15 emballages connus sont spécifiques à un type de produit et ne peuvent pas être utilisés pour la réalisation, par exemple, d'un coffret cadeau contenant simultanément deux produits différents tels qu'une bouteille de vin et un flacon de parfum. Enfin, dans le cas particulier du vin, les
20 emballages sont prévus pour des lots de bouteilles, le plus souvent pour au moins trois bouteilles, un nombre de bouteilles inférieur nécessitant un emballage de fortune, par exemple par simple enveloppement dans une feuille d'emballage.

La présente invention a pour but de pallier
25 ces inconvénients.

Elle a, en effet, pour objet un emballage composable, notamment pour bouteilles et flacons, caractérisé en ce qu'il est essentiellement constitué par un réceptacle en forme de boîte ou de coffret muni d'un couvercle rabattable, formant avantageusement support publicitaire, et pourvu d'un élément de séparation suivant son sens longitudinal s'appliquant par ses extrémités contre les parois transversales du réceptacle et d'un élément modulable de cloisonnement s'étendant entre une paroi longitudinale du
30 réceptacle et l'élément de séparation, perpendiculairement à ces derniers.
35

Conformément à une variante de réalisation de l'invention, dans le cas d'utilisation pour des bouteilles uniquement, l'emballage est constitué par un tube allongé

de forme quelconque, dont la section droite renferme un cercle inscrit de diamètre égal au diamètre extérieur des bouteilles à emballer, ce tube étant réalisé à partir d'une feuille de matière munie de pliures et de lignes d'arrachage, par collage de deux bandes pliées adjacentes, et la fermeture du tube étant effectuée au moyen de couvercles de forme correspondante à la section du tube, munis de pattes de fixation, par collage, ou autre, et avantageusement disposés sur des feuilles de matière pourvues de lignes de pliage et de lignes d'arrachage suivant les contours desdits couvercles.

L'invention sera mieux comprise grâce à la description ci-après, qui se rapporte à des modes de réalisation préférés, donnés à titre d'exemples non limitatifs, et expliqués avec référence aux dessins schématiques annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en plan d'un emballage conforme à l'invention ;
- la figure 2 est une vue en coupe transversale de l'emballage de la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue en élévation frontale d'une variante de réalisation de l'emballage ;
- la figure 4 est une vue en coupe d'un tube formant l'emballage suivant la figure 3 ;
- la figure 5 est une vue en plan, à plus petite échelle d'une feuille servant à réaliser le tube suivant la figure 4, et la figure 6 est une vue en plan d'une feuille servant à la réalisation des couvercles.

Conformément à l'invention, et comme le montrent plus particulièrement, à titre d'exemple, les figures 1 et 2 des dessins annexés, l'emballage composable notamment pour bouteilles et flacons, est essentiellement constitué par un réceptacle 1 en forme de boîte ou de coffret, qui est muni d'un couvercle rabattable 2, et qui est pourvu d'un élément 3 de séparation suivant son sens longitudinal et d'un élément modulable de cloisonnement 4, qui s'étend entre une paroi longitudinale du réceptacle 1 et l'élément de séparation 3, perpendiculairement à ces derniers.

L'élément de séparation 3 s'applique par ses extrémités contre les parois transversales du réceptacle 1 pour réaliser une délimitation de ce dernier suivant son sens longitudinal, et l'élément modulable de cloisonnement 4 réalise une séparation de l'un des volumes ainsi délimité en deux volumes de plus faible importance. Ainsi, le volume allongé obtenu d'un côté de l'élément 3 pourra être affecté à la réception d'une bouteille 5, tandis que les deux autres volumes délimités par l'élément 4 serviront, soit à la mise en place de deux flacons 6, soit d'un flacon, et d'un autre produit sous emballage propre pouvant avantageusement être combiné avec la bouteille ou avec le flacon contenu dans le réceptacle 1. L'un des deux volumes délimités par l'élément 4 peut également être destiné à la réception d'un cache formant un support publicitaire.

Les extrémités de l'élément de séparation 3 sont avantageusement repliées à angle droit et présentent une déformation élastique tendant à ouvrir cet angle, de sorte que l'élément 3 se coince en position entre les parois transversales du réceptacle 1, le maintien définitif en position pouvant être obtenu par application de colle sur lesdites extrémités repliées, ou encore d'un élément auto-collant à double face.

L'élément modulable de cloisonnement 4 présente également des extrémités repliées élastiquement déformables, et est avantageusement réalisé sous forme d'une feuille présentant des lignes parallèles de pliage préférentielles. Ainsi, il est possible d'adapter l'élément 4 à la largeur résiduaire après délimitation du réceptacle 1 au moyen de l'élément 3 en vue du logement d'une bouteille 5.

L'invention a également pour objet un emballage destiné uniquement à des bouteilles, et représenté plus particulièrement aux figures 3 à 6. Un tel emballage est constitué par un tube allongé 7 présentant une forme quelconque et dont la section droite renferme un cercle inscrit de diamètre égal au diamètre extérieur des bouteilles à emballer. Ce tube 7 est réalisé à partir d'une feuille de matière 8 (figure 5), qui est munie de pliures 9 et de lignes d'arrachage 10, par collage de deux bandes 11 pliées

adjacentes (figure 4).

Le tube 7 ainsi réalisé est fermé à ses extrémités par des couvercles 12, présentant une forme correspondante à la section du tube 7, et qui sont munis
5 de pattes de fixation 13 pouvant être reliées au tube 7 par collage au moyen de colle ou d'un dispositif autocollant à double face, ou autre.

Les couvercles 12 sont avantageusement réalisés d'une manière analogue aux tubes 7 par pré-impression sur
10 une feuille de matière 14 de leurs lignes de pliage et de leur contour sous forme de lignes d'arrachage (figure 6).

Les bandes 11 de recouvrement des tubes 7 ainsi que les pattes de fixation 13 sont munies respectivement sur leur face d'application mutuelle, et sur leur
15 face de montage dans les tubes 7 d'une bande autocollante ou d'un ruban autocollant à double face.

Dans ce dernier cas, il est possible de préserver parfaitement les propriétés autocollantes du ruban jusqu'à son utilisation, et éventuellement de ne pas utiliser
20 l'une ou l'autre bande.

Selon une autre caractéristique de l'invention, il est également possible de réaliser un emballage multiple par arrachage d'un groupe désiré de couvercles 12, qui restent liés par leurs pattes 13 au niveau des bords adjacents des tubes 7 de l'emballage à réaliser, les pattes 13
25 étant alors reliées par leur face extérieure au moyen d'une bande autocollante double face ou d'un point de colle.

Ainsi, comme le montre la figure 3, il est possible de composer un emballage de trois tubes 7 juxtaposés en ligne solidarisés par leurs couvercles 12, ou encore
30 toute autre disposition des tubes suivant un nombre quelconque.

L'emballage conforme à l'invention peut être constitué en toute matière rigide ou semi-rigide, avantageusement en matière synthétique ou en carton permettant,
35 grâce à une pré-impression des lignes de pliage et des lignes d'arrachage, une réalisation à la demande.

Le mode de réalisation d'un emballage selon l'invention offre la possibilité de combiner en un même

emballage-cadeau plusieurs produits différents.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits et représentés aux dessins annexés. Des modifications restent possibles, notamment
5 du point de vue de la constitution des divers éléments, ou par substitution d'équivalents techniques, sans sortir pour autant du domaine de protection de l'invention.

- R E V E N D I C A T I O N S

1. Emballage composable, notamment pour bouteilles et flacons, caractérisé en ce qu'il est essentiellement constitué par un réceptacle (1) en forme de boîte ou de coffret muni d'un couvercle rabattable (2), formant avantageusement support publicitaire, et pourvu d'un élément (3) de séparation suivant son sens longitudinal s'appliquant par ses extrémités contre les parois transversales du réceptacle (1) et d'un élément modulable de cloisonnement (4) s'étendant entre une paroi longitudinale du réceptacle (1) et l'élément (3) de séparation, perpendiculairement à ces derniers.

2. Emballage composable, suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les extrémités de l'élément de séparation (3) sont avantageusement repliées à angle droit et présentent une déformation élastique tendant à ouvrir cet angle, de sorte que l'élément (3) se coince en position entre les parois transversales du réceptacle (1), le maintien définitif en position pouvant être obtenu par application de colle sur lesdites extrémités repliées, ou encore d'un élément autocollant à double face.

3. Emballage composable, suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'élément modulable de cloisonnement (4) présente également des extrémités repliées élastiquement déformables, et est avantageusement réalisé sous forme d'une feuille présentant des lignes parallèles de pliage préférentielles.

4. Emballage composable, caractérisé en ce que, dans le cas d'utilisation pour des bouteilles uniquement, il est constitué par un tube allongé (7) de forme quelconque, dont la section droite renferme un cercle inscrit de diamètre égal au diamètre extérieur des bouteilles à emballer, ce tube étant réalisé à partir d'une feuille de matière (8) munie de pliures (9) et de lignes d'arrachage (10), par collage de deux bandes pliées adjacentes (11), et la fermeture du tube (7) étant effectuée au moyen de couvercles (12) de forme correspondante à la section du tube, munis de pattes de fixation, par collage, ou autre, et avantageusement disposés sur des feuilles de matière pourvues de

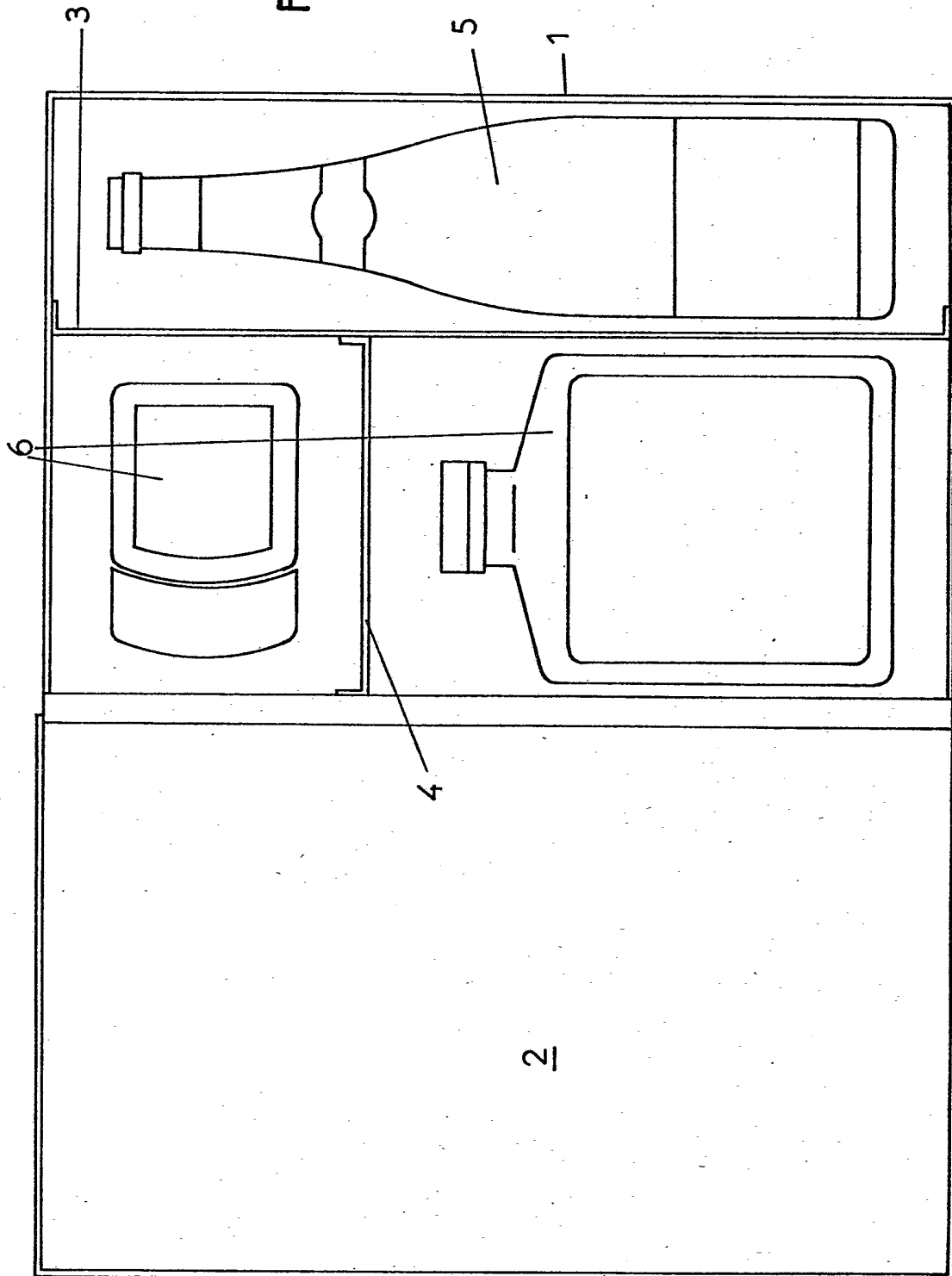
lignes de pliage et de lignes d'arrachage suivant les contours desdits couvercles (12).

5. Emballage composable, suivant la revendication 4, caractérisé en ce que les bandes (11) de recouvrement des tubes (7) ainsi que les pattes de fixation (13) sont munies respectivement sur leur face d'application mutuelle, et sur leur face de montage dans les tubes (7) d'une bande autocollante ou d'un ruban autocollant à double face.

6. Emballage composable, suivant l'une quelconque des revendications 4 et 5, caractérisé en ce que la réalisation d'un emballage multiple s'effectue par arrachage d'un groupe désiré de couvercles (12), qui restent liés par leurs pattes (13) au niveau des bords adjacents des tubes (7) de l'emballage à réaliser, les pattes (13) étant alors reliées par leur face extérieure au moyen d'une bande autocollante double face ou d'un point de colle.

7. Emballage composable, suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il peut être constitué en toute matière rigide ou semi-rigide, avantageusement en matière synthétique ou en carton permettant, grâce à une pré-impression des lignes de pliage et des lignes d'arrachage, une réalisation à la demande.

Fig. 1



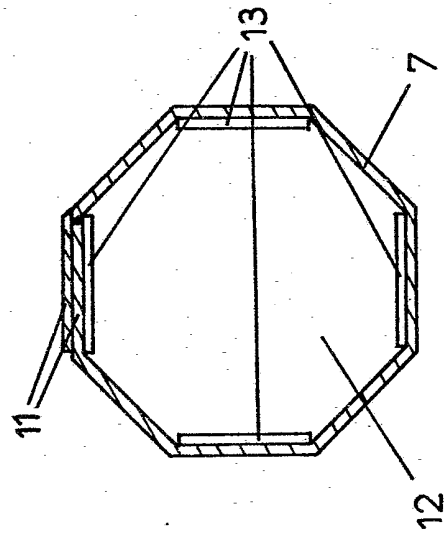
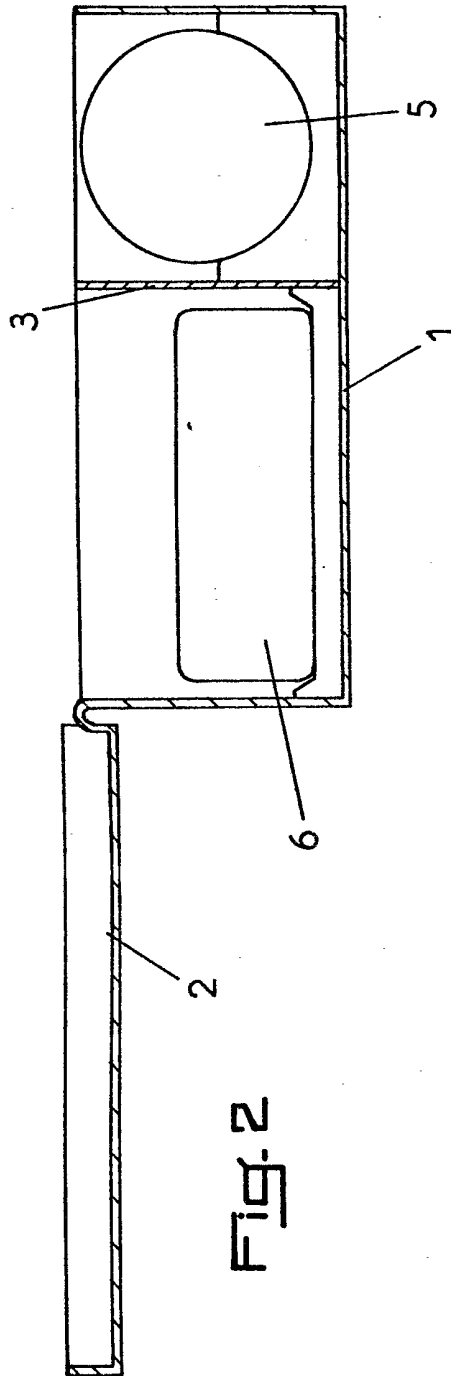


Fig. 3

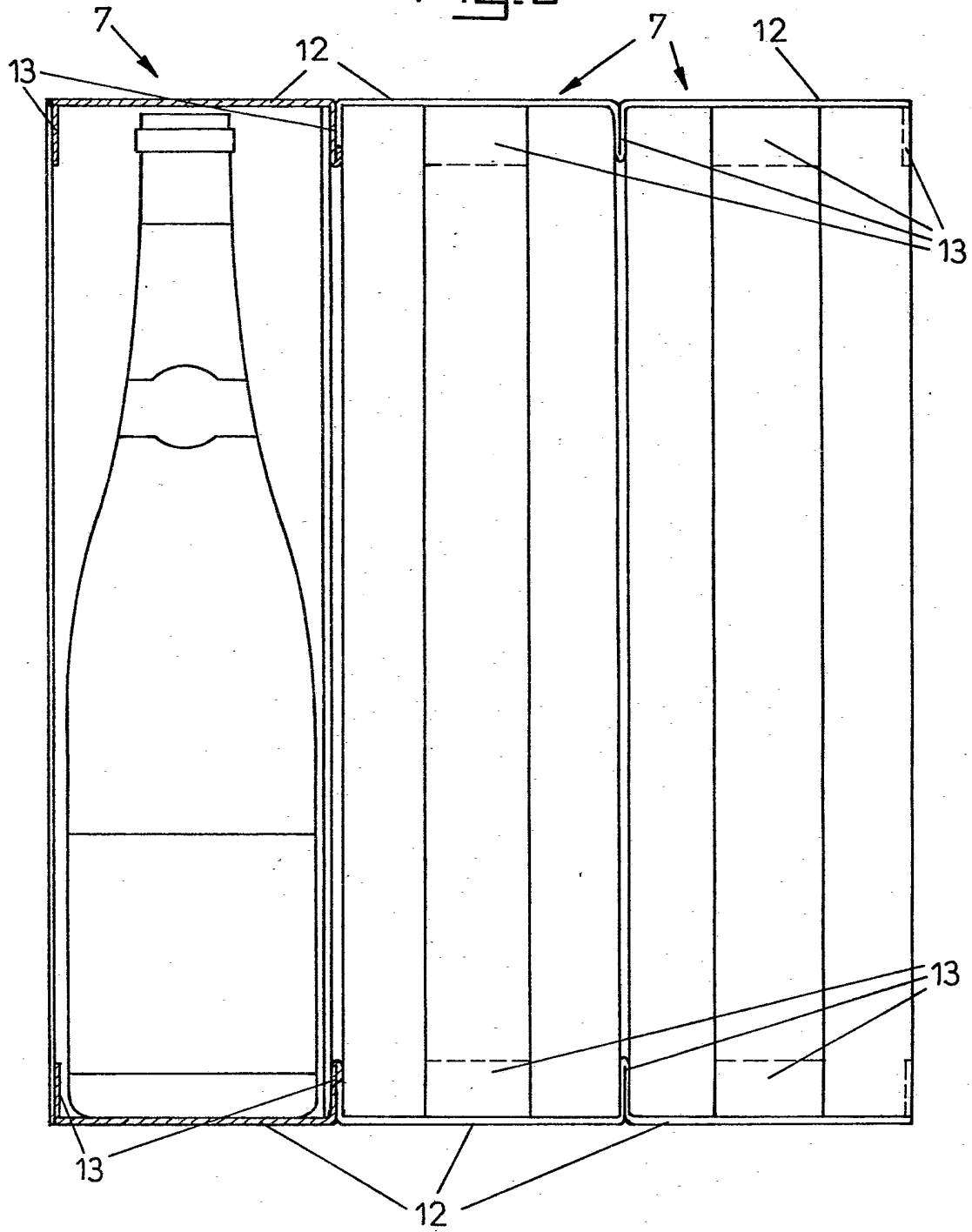


Fig. 5

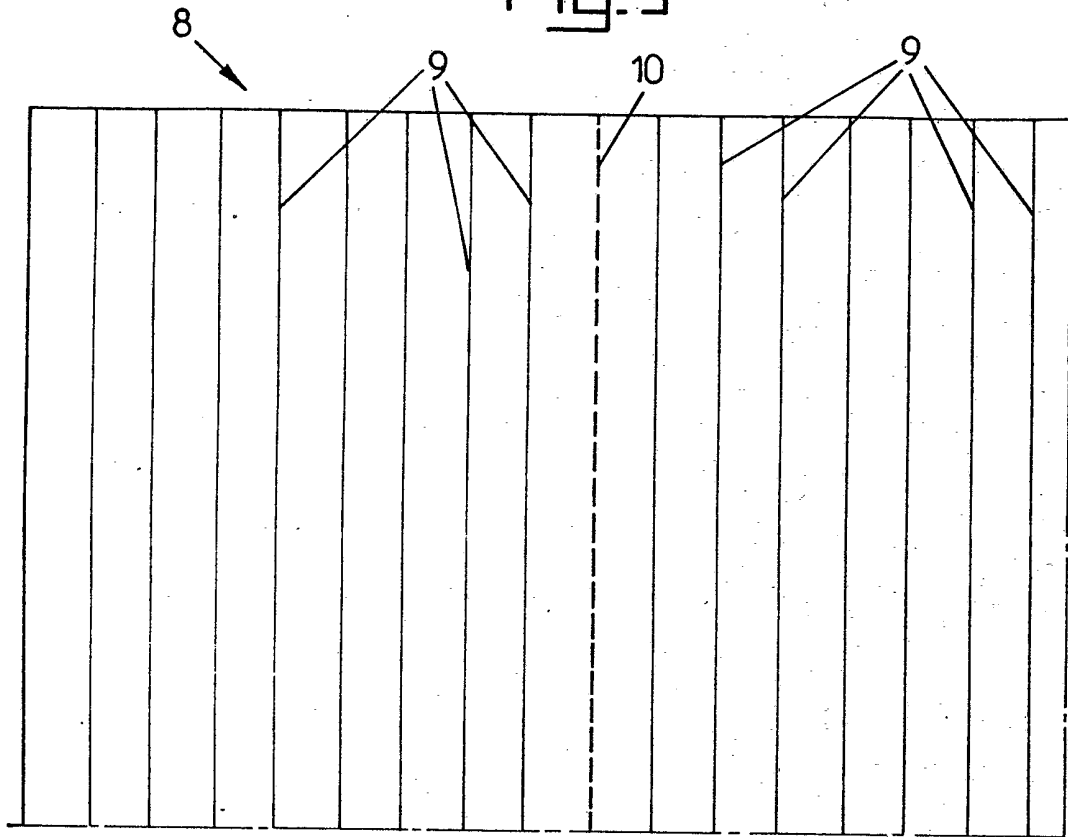


Fig. 6

