



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 107000923 B

(45) 授权公告日 2021.07.02

(21) 申请号 201580067785.7

(73) 专利权人 菲利普莫里斯生产公司

(22) 申请日 2015.12.18

地址 瑞士纳沙泰尔

(65) 同一申请的已公布的文献号

(72) 发明人 L·查特莱恩

申请公布号 CN 107000923 A

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所
有限公司 11038

(43) 申请公布日 2017.08.01

代理人 秦振

(30) 优先权数据

(51) Int.CI.

14199514.2 2014.12.19 EP

B65D 85/10 (2006.01)

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

B65D 5/66 (2006.01)

2017.06.13

审查员 丁贺

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/EP2015/080506 2015.12.18

(87) PCT国际申请的公布数据

W02016/097298 EN 2016.06.23

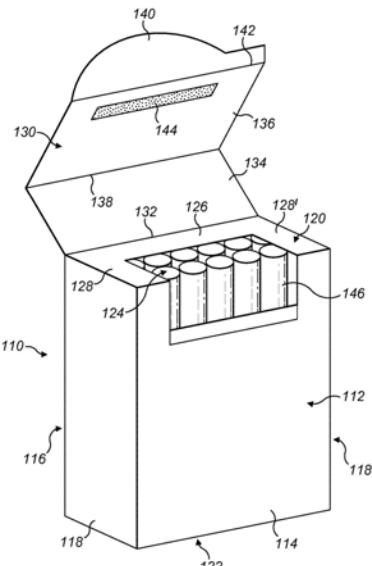
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

具有封闭折片的包含获取开口的包装

(57) 摘要

一种用于香烟的包装(110)，其包括盒(112)，所述盒包括前壁(114)、后壁(116)、底壁(122)、相对的侧壁(118、118')，以及在其中具有用于获取所述包装中的所述香烟(146)的开口(124)的顶壁(120)，其中所述开口从所述顶壁的前边缘跨越所述顶壁延伸，并且其中所述获取开口的周边与所述顶壁的后边缘(132)和侧边缘间隔开，使得所述顶壁围绕所述开口的后部(126)和侧部(128、128')延伸。封闭折片(130)从所述包装的所述后壁延伸，所述折片能在其中所述折片覆盖所述开口的封闭位置与其中所述开口未被覆盖的打开位置之间移动。还公开一种用于此类包裹的坯料。



B

CN 107000923

1. 一种用于消费品的包装,所述包装包括:

盒,所述盒包括:

前壁;

与所述前壁相对的后壁;

底壁;

相对的侧壁;

顶壁,所述顶壁在其中具有用于获取所述包装中的所述消费品的开口,所述开口从所述顶壁的前边缘跨越所述顶壁延伸,并且其中所述开口的周边与所述顶壁的后边缘和侧边缘间隔开,使得所述顶壁围绕所述开口的后部和侧部延伸;以及

折片,所述折片沿着所述盒的所述后壁的顶边缘铰接到所述后壁,所述折片能在其中所述折片覆盖所述开口的封闭位置与其中所述开口未被覆盖的打开位置之间移动,其中所述盒和所述折片由单个层压坯料形成,所述单个层压坯料由卡纸板、纸板或卡纸构成。

2. 根据权利要求1所述的包装,其中所述开口还部分地从所述顶壁的所述前边缘沿所述前壁向下延伸,并且其中所述折片包括当所述折片处于所述封闭位置时与所述顶壁重叠的顶折片部分和当所述折片处于所述封闭位置时至少部分与所述前壁重叠的前折片部分。

3. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述开口从所述顶壁的所述前边缘朝向所述顶壁的所述后边缘延伸越过所述顶壁的深度不超过80%。

4. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述盒的所述顶壁中的所述开口的表面积不超过所述包装的顶部的70%。

5. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述开口的表面积是所述包装的顶部的表面积的至少5%。

6. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述折片处于所述封闭位置时能接收在所述盒的所述前壁后方。

7. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述折片在其内表面上的至少一部分上包含可重复密封的胶粘剂,使得所述折片在所述封闭位置时能够可重复密封地附连到所述包装的所述前壁,或其中所述折片在所述封闭位置时能够接收在所述包装的所述前壁中的狭缝或切口中。

8. 根据权利要求1或2所述的包装,其中所述顶壁包括从所述盒的所述前壁延伸、并包含整合的后部部分和侧部部分的上顶壁面板,以及从所述盒的所述侧壁的顶边缘延伸、并位于所述上顶壁面板的所述侧部部分之下且粘附到所述侧部部分的一对下顶壁面板。

9. 根据权利要求1或2所述的包装,其在所述盒内容纳一捆吸烟制品。

10. 一种容器,其包括根据任一前述权利要求所述的包装,所述包装位于一外壳体中。

11. 一种用于根据权利要求1到9中任一权利要求所述的包装的、由卡纸板、纸板或卡纸构成的层压坯料,所述坯料包括:

盒界定部分,所述盒界定部分包含前壁面板、后壁面板、第一侧壁面板和第二侧壁面板以及包含开口的顶壁面板,其中所述开口从所述顶壁面板的前边缘延伸并且其中所述顶壁面板围绕所述开口的背部和侧部延伸;以及

折片,所述折片沿着所述盒界定部分的所述后壁面板的顶边缘铰接到所述后壁面板。

12. 根据权利要求11所述的坯料,其包括:

- 前壁面板；
从所述前壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的外侧壁面板；
从所述前壁面板的边缘延伸的顶壁面板，所述顶壁面板中具有从所述前壁面板的所述边缘延伸的开口；
从所述前壁面板的与所述顶壁面板相对的边缘延伸的底壁面板；
从所述底壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的侧壁凸片；
从所述底壁面板的与所述前壁面板相对的边缘延伸的后壁面板；
从所述后壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的内侧壁面板；以及
从所述后壁面板的与所述底壁面板相对的边缘延伸的封闭折片面板，
各面板和各凸片彼此通过折叠线界定。
13. 根据权利要求12所述的坯料，其中所述封闭折片面板包括：
从所述后壁面板的与所述底壁面板相对的面板边缘延伸的顶壁封闭面板；以及
从所述顶壁封闭面板的与所述后壁面板相对的边缘延伸的前壁封闭面板。
14. 根据权利要求12或13所述的坯料，其中所述前壁面板具有与所述顶壁面板中的所述开口相接的开口。

具有封闭折片的包含获取开口的包装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于消费品的新颖包装,其包含用于获取包裹内含物的开口和用于封闭所述开口的折片。本发明还涵盖一种在外壳体内部包含此类包装的容器。本发明的包装和容器适用于伸长制品(例如香烟和其它吸烟制品)的包装。

背景技术

[0002] 香烟通常存在于铰接盖包裹中,所述铰接盖包裹包括具有由侧壁和底壁连接的前壁和后壁的下矩形盒部分,以及包括由侧壁和顶壁连接的前壁和后壁的盖,所述盖铰接到所述盒以封闭所述盒。

[0003] 同时还提出提供一种包裹,其包括由侧壁、底壁和顶壁接合的前壁和后壁。通过顶壁的切口提供对包裹内部的获取,所述切口从顶壁的后边缘跨越顶壁延伸到前边缘且部分地延伸到包裹的前壁,保留顶壁两侧上的边界并保留前壁的大部分完整。折片从包裹的后壁向上延伸,其可以弯曲越过顶壁和前壁以封闭开口并固定到前壁。这种类型的包裹会存在缺乏刚性的问题,特别是当由相对薄的卡纸或由纸制成时。

[0004] 将有利的是提供一种具有更大刚性以将包装在使用中的变形减到最小因此对包装中的消费品提供更大保护的前述类型的包装。还将有利的是提供可以在对传统包装机构和技术进行最小修改的情况下制造和组装的此类包装。

发明内容

[0005] 根据本发明的第一方面,提供一种用于消费品的包装,其包括盒,所述盒包括前壁、与前壁相对的后壁、底壁、相对的侧壁,以及在其中具有用于获取包装中的消费品的开口的顶壁,其中所述开口从顶壁的前边缘跨越顶壁延伸,并且其中所述获取开口的周边与顶壁的后边缘和侧边缘间隔开使得顶壁围绕所述开口的后部和侧部延伸。

[0006] 在一些实施例中,所述包装进一步包括折片,所述折片可在其中所述折片覆盖开口的封闭位置与其中开口未被覆盖的打开位置之间移动。在一些实施例中,折片沿着后壁的顶边缘铰接到后壁。

[0007] 在一些实施例中,开口还部分地从顶壁的前边缘沿前壁向下延伸,并且折片包括当折片处于封闭位置时与顶壁重叠的顶折片部分和当折片处于封闭位置时至少部分与前壁重叠的前折片部分。

[0008] 在一些实施例中,开口从顶壁的前边缘朝向顶壁的后边缘延伸越过顶壁的深度不超过80%,优选地不超过70%,更优选地不超过60%。在一些实施例中,壳体的顶壁中的开口的表面积不超过包装顶部表面积的70%,优选地不超过60%,更优选地不超过50%。在一些实施例中,开口的表面积是包装顶部表面积的至少5%,优选地至少20%。

[0009] 在一些实施例中,处于封闭位置时折片可以接收在壳体的前壁后方,或在处于封闭位置时接收在包装的前壁中的狭缝或切口中。

[0010] 在一些实施例中,折片在其内表面上的至少一部分上包含可重复密封的胶粘剂,使

得封闭折片在封闭位置时可以可重复密封地附连到包装的前壁。

[0011] 在一些实施例中,顶壁包括从壳体的前壁延伸并包含整合的后部部分和侧部部分的上顶壁面板,以及从壳体的侧壁的顶边缘延伸并位于上顶壁面板的侧部部分之下的一对下顶壁面板。

[0012] 根据本发明的第二方面,提供一种容纳在外壳体中的根据本发明的第一方面的包装。

[0013] 根据本发明的包装适用于将成捆的吸烟制品(例如,香烟)容纳在盒中。在第三方面中,本发明涵盖一种根据本发明的在内部具有一捆或多捆吸烟制品的包裹。所述包装可以容纳例如香烟、雪茄或小雪茄。将了解到的是,通过对于包装尺度的适当选择,根据本发明的包装可以制作用于多种不同的常规尺寸的香烟、加长型香烟、超长型香烟、细型香烟或超细型香烟。根据本发明的包装还可用于除吸烟制品之外的消费品。

[0014] 在根据本发明的包装中,开口的周边设置为与包装的顶壁的后边缘和侧边缘隔开。因此,顶壁围绕开口的三个侧部(后部和两侧)延伸,使得顶壁的侧部部分由后部部分桥接。这提供了改进刚性,且具体来说,改进抗剪切力。这又减少了例如当用户握持包装时包装变形的可能性,从而提供了改进对包装中的消费品的保护。

[0015] 由于包含后部桥接部分,因此顶壁可以形成为单个面板而不是如现有技术中的两个单独的侧面板。这减少了组装过程期间所需的折叠次数,从而简化了生产。

[0016] 封闭折片以与现有技术包裹类似的方式起作用;顶壁桥接部分的存在并不明显影响包装的构造或封闭。

[0017] 同样根据本发明,提供一种用于所述的包装的层压坯料,所述坯料包括盒界定部分和折片,所述盒界定部分包含前壁面板、后壁面板、第一和第二侧壁面板以及包含开口的顶壁面板,其中开口从顶壁面板的前边缘延伸并且其中顶壁面板围绕开口的背部和侧部延伸,所述折片沿着盒界定部分的后壁面板的顶边缘铰接到所述后壁面板。优选地,前壁面板具有与顶壁面板中的开口相接的开口。

[0018] 在优选实施例中,坯料包括前壁面板、从前壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的外侧壁面板、从前壁面板的边缘延伸的顶壁面板、从前壁面板的与顶壁面板相对的边缘延伸的底壁面板、从底壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的侧壁凸片、从底壁面板的与前壁面板相对的边缘延伸的后壁面板、从后壁面板的两个相对边缘中的每个延伸的内侧壁面板,以及从后壁面板的与底壁面板相对的边缘延伸的封闭折片面板,面板和凸片彼此通过折叠线界定。优选地,封闭折片面板包括:从后壁面板的与底壁面板相对的面板边缘延伸的顶壁封闭面板,以及从顶壁封闭面板的与后壁面板相对的边缘延伸的前壁封闭面板。

[0019] 将理解,参考本发明的一个方面所描述的特征也适用于本发明的任何其它方面。另外,关于本发明的一个方面描述的优点也可适用于本发明的另一方面。

[0020] 术语“前”、“后”、“上”、“下”、“上方”、“下方”、“侧”、“左”、“右”、“侧向”、“顶”、“底”以及描述根据本发明的容器的组件的相对位置的其它术语指容器处于直立位置,盒部分的开口端在顶部,且消费品可从上端获取。术语“侧”和“侧向”在从前部观察处于其直立位置中的容器时参照该容器的侧壁加以使用。

[0021] 当本发明的包装用作用于香烟或其它吸烟制品的包裹时,其可以制成装纳不同数目的吸烟制品或不同布置的吸烟制品。例如,根据本发明的包裹可以设计成装纳总共十个

到二十个之间的吸烟制品。

[0022] 取决于吸烟制品的总数目,包裹中的吸烟制品可以不同的序列布置。优选地,吸烟制品以两排或更多排布置。两排或更多排可容纳相同数目的吸烟制品。替代地,两排或更多排可包含彼此容纳不同数目的吸烟制品的至少两排。优选地,容器的高度与容器的深度的比率在约0.3比1与约10比1之间,更优选地在约2比1与约8比1之间,最优选地在约3比1与5比1之间。

[0023] 优选地,容器的宽度与容器的深度的比率在约0.3比1与约10比1之间,更优选地在约2比1与约8比1之间,最优选地在约2比1与3比1之间。

[0024] 根据本发明的容器的外表面可印制、凸印、凹印或其它方式装饰有制造商或品牌徽标、商标、标语以及其它消费信息和标记。

[0025] 术语“铰接”在整个本说明书中用于指对包装的折片和盒常见的线;折片绕封闭位置与打开位置之间的铰接线枢转。铰接可在盒顶壁的后边界上的任何位置处(即,在盒顶壁的后边缘与开口的后边缘之间)延伸跨越容器的盒顶壁的全部或一部分宽度。在一些实施例中,铰接线可与盒顶壁的后边缘基本上重合。在其它实施例中,铰接线可在盒顶壁的后边缘与盒顶壁的前边缘之间的中间位置处延伸跨越容器的盒顶壁的全部或一部分宽度。

[0026] 在使用根据本发明的包装时,用户将折片绕铰接线枢转以露出开口并因此获取盒中装纳的制品。用户将折片返向枢转以覆盖开口。当折片处于封闭位置时,开口至少部分地被盖遮挡,使得不可获取包装内部并且无法从包装中拿走消费品。

[0027] 根据本发明的包装可以由单个层压坯料形成。在第四方面中,本发明提供一种用于根据本发明的包装的层压坯料。在一些实施例中,坯料包括:盒界定部分,所述盒界定部分包含前壁面板、后壁面板、第一和第二侧壁面板以及包含开口的顶壁面板,其中开口从顶壁面板的前边缘延伸并且其中顶壁面板围绕开口的背部和侧部延伸;以及铰接到盒的折片。在一些实施例中,折片沿着盒界定部分的后壁面板的顶边缘铰接到所述后壁面板。

[0028] 本说明书中使用术语“面板”来指用于形成组装容器的壁的部分或全部的包装坯料的部分。面板可以靠着从一个或多个其它面板开始的一条或多条折叠线。术语“折叠线”指的是两个相邻面板之间的折叠。当形成容器时,沿着相邻面板共有的折叠线折叠相邻面板,这可进而界定容器的边缘或其一部分。在组装容器中,“壁”可由一个或若干个重叠的面板形成,所述重叠的面板例如通过胶粘剂彼此附接。另外,壁可由两个或更多个邻接或搭接面板形成。

[0029] 根据本发明的包装可通过折叠层压坯料进行便利的制造,这些层压坯料由任何合适的材料制成,所述材料包含但不限于卡纸板、纸板、塑料、金属或它们的组合。优选地,包装由折叠的层压卡纸坯料制成。优选地,卡纸具有约100克/平方米与约250克/平方米之间的重量,更优选地约120克/平方米与约180克/平方米之间的重量。根据本发明的包装将通常以常规的方式组装,其中使用标准的制造设备,通过将一个或多个层压坯料围绕消费制品折叠并且将层压坯料的重叠的面板密封在一起以便将容器保持为组装形状。此可使用常规胶或胶粘剂实现。

[0030] 层压坯料包含划线或折叠线,其将坯料的一个面板与另一面板勾画开来,从而使坯料形成为包装,并且对于一些面板,使得这些面板铰接另一面板。在成品包装中,划线或折叠线可以在包装的内部或在包装的外部。

附图说明

- [0031] 现在将参考附图通过实例进一步描述本发明,其中:
- [0032] 图1是根据本发明的一个实施例的包装的等距视图;
- [0033] 图2示出用于图1的包装的坯料。
- [0034] 图3是根据本发明的另一个实施例的包装的等距视图;以及
- [0035] 图4示出用于图3的包装的坯料。

具体实施方式

[0036] 图1的实施例的包装110是用于香烟的包裹。其包括盒112,所述盒具有前壁114、与前壁相对的后壁116(图1中未显示)、将前壁连接到后壁的侧壁118、118'(图1中仅显示其中的一个)、顶壁120和底壁122(图1中未显示)。开口124部分地跨越顶壁120的前部部分且部分地沿着前壁114向下延伸。顶壁的后边界126和侧边界128、128'保持并界定开口124在顶壁中的部分。开口沿着前壁114的高度的25%向下延伸;此比例可以取决于包装相对于包装中携带的物品的尺寸而改变。在图1的实施例中,开口延伸跨越包装的宽度的约2/3;同样,此比例可以取决于包装相对于包装中携带的物品的尺寸而改变。

[0037] 封闭折片130从包装的后壁16延伸并且铰接到顶壁120的后边缘132。封闭折片由从包裹的后壁116延伸的顶壁封闭面板134构成,前壁封闭面板136沿着折叠线138从所述顶壁封闭面板延伸。凸片140沿着折叠线142从前壁封闭面板136延伸。可重复密封的胶粘剂的线144延伸跨越前壁封闭面板136的下部部分。

[0038] 在使用包装110时,用户握持封闭包装的折片130的凸片140并将其向上铰接地掀起,从而解封可重复密封的胶粘剂的线144以露出开口124从而允许从包装中拿走香烟146。通过将折片的顶壁面板134铰接到顶壁120上且接着将折片的前壁面板136铰接到包装的前壁114上以封闭开口124来封闭包裹。前壁面板上的压力将重复密封可重复密封的胶粘剂的线144以将折片130保持在封闭位置中。

[0039] 图2示出用于制造图1中示出的类型的包裹的坯料200。在图2中,实线指示坯料中的切割,虚线指示折叠之处。坯料是纸或卡纸的单一件,包括对应于包裹的每个面板的矩形面板和用于包裹的构造的额外面板,如下所述。从前壁面板214的每个长边缘延伸外侧壁面板218,所述外侧壁面板通过划线250从所述前壁面板界定。从前壁面板214的一个短边缘延伸顶壁面板220,所述顶壁面板通过划线252从所述前壁面板界定。来自前壁面板和顶壁面板的一般矩形切口224提供成品包裹的顶壁和前壁中的开口124。从前壁面板214的另一个短边缘延伸底壁面板222,所述底壁面板通过划线254从所述前壁面板界定。从底壁面板222的相对边缘延伸后壁面板216,所述后壁面板通过划线256从所述底壁面板界定。从后壁面板216的每个长边缘延伸内侧壁面板218',所述内侧壁面板通过划线250'从所述后壁面板界定。从内侧壁面板218'邻接外侧壁面板218的短边缘延伸侧壁凸片258,所述凸片通过划线260从所述盒内侧壁面板界定。从内侧壁面板218'的其它短边缘延伸顶壁凸片262,所述凸片通过划线264从所述内侧壁面板界定。从后壁面板216的与底面板222从其延伸的短边缘相对的短边缘延伸顶壁封闭面板234,所述顶壁封闭面板通过划线266从所述后壁面板界定;从此顶壁封闭面板的相对边缘延伸前壁封闭面板236,所述前壁封闭面板由划线268界定。从前壁封闭面板236的相对边缘延伸凸片面板240,所述凸片面板由划线270界定。

[0040] 为了从坯料形成包裹,围绕一捆香烟折叠包裹使得前壁面板214和后壁面板216彼此相对,通过内侧壁218'和外侧壁218连接,所述内侧壁和外侧壁粘附在一起。侧壁凸片258折叠到底壁面板222的内部上并且粘附到所述内部。顶壁凸片262折叠到烟捆的顶部上,并且顶壁面板220折叠到顶壁凸片上并粘附到所述顶壁凸片。对前壁封闭面板236的内面应用一条可重复密封的胶粘剂。折叠后壁面板214、顶壁封闭面板234、前壁封闭面板236和凸片面板240之间的划线,使得可以通过前壁封闭面板上的胶粘条144(图1)粘附到前壁面板214而封闭包裹。接着可用透明的塑料膜,例如双向拉伸聚丙烯(BOPP)膜,外包所述包裹。

[0041] 图3中示出的实施例的包裹310类似于图1中示出的实施例的包裹(并且使用类似参考标号来示出类似元件),不同之处在于封闭折片330保持在封闭位置中的方式。

[0042] 包装310包括盒112,所述盒具有前壁114、与前壁相对的后壁116(图3中未显示)、将前壁连接到后壁的侧壁118、118'(图3中仅显示其中的一个)、顶壁120和底壁122(图3中未显示)。开口124部分地跨越顶壁120的前部部分且部分地沿着前壁114向下延伸。顶壁的后边界126和侧边界128、128'保持并界定开口124在顶壁中的部分。开口沿着前壁114的高度的25%向下延伸;此比例可以取决于包装相对于包装中携带的物品的尺寸而改变。在图3的实施例中,开口延伸跨越包装的宽度的约2/3;开口的宽度;同样,此比例可以取决于包装相对于包装中携带的物品的尺寸而改变。

[0043] 封闭折片330从包装的后壁116延伸并且铰接到顶壁的后边缘132。折片由从包裹的后壁116延伸的顶壁封闭面板334构成,前壁封闭面板336沿着折叠线338从所述顶壁封闭面板延伸。前壁封闭面板包括具有与前壁114基本上相同宽度的上部部分340,从所述上部部分沿着折叠线342延伸渐窄面板344。渐窄面板344具有足以封闭包裹前壁中的孔口124的宽度。渐窄面板340的宽度在远离前壁封闭面板336的上部部分340的方向上减小。凸片346沿着渐窄面板的与上部部分344相对的边缘从折叠线348由渐窄面板344延伸。槽350延伸跨越包裹的前壁114的宽度的中间部分,在开口124的下边缘之下。当折片处于封闭位置时,槽350可以接收渐窄面板344的凸片346的自由端部分和渐窄面板自身的下部部分,从而将折片固定在所述位置。

[0044] 为了打开包裹,用户将渐窄凸片340拉离槽348并将折片330向上铰接以露出开口124。为了封闭包裹,用户将折片的顶壁面板334铰接到顶壁20上,且接着将折片的前壁面板336铰接到包装的前壁114上以封闭开口24。渐窄面板340的自由端部分插入到槽348中以将折片保持在封闭位置。前壁封闭面板336的上部部分340、渐窄面板344和凸片346之间的折叠线342、248便于面板插入到槽350中以及从槽350中抽出。

[0045] 图4示出用于制造图3中示出的类型的包裹的坯料400。在图4中,实线指示坯料中的切割,虚线指示划线。坯料是纸或卡纸的单一件,包括对应于包裹的每个壁的矩形面板和用于包裹的构造的额外面板,如下所述。坯料400类似于图2的坯料200(并且使用类似参考标号示出类似元件)。坯料是纸或卡纸的单一件,包括对应于包裹的每个壁的矩形面板和用于包裹的构造的额外面板,如下所述。从前壁面板214的每个长边缘延伸外侧壁面板,所述外侧壁面板通过划线250从所述前壁面板界定。从前壁面板214的一个短边缘延伸顶壁面板220,所述顶壁面板通过划线252从所述前壁面板界定。来自前壁面板和顶壁面板的一般矩形切口224提供成品包裹的顶壁和前壁中的开口124。槽350部分地延伸跨越前壁面板214的中心部分。从前壁面板214的另一个短边缘延伸底壁面板222,所述底壁面板通过划线254从

所述前壁面板界定。从底壁面板222的相对边缘延伸后壁面板216，所述后壁面板通过划线256从所述底壁面板界定。从后壁面板216的每个长边缘延伸内侧壁面板218'，所述内侧壁面板通过划线250'从所述后壁面板界定。从内侧壁面板218'邻接外侧壁面板218的短边缘延伸侧壁凸片258，所述凸片通过划线260从所述盒内侧壁面板界定。从内侧壁面板218'的其它短边缘延伸顶壁凸片262，所述凸片通过划线264从所述内侧壁面板界定。从后壁面板216的与底面板222从其延伸的短边缘相对的短边缘延伸顶壁封闭面板434，所述顶壁封闭面板通过划线466从所述后壁面板界定；从此顶壁封闭面板的相对边缘延伸前壁封闭面板436的上部部分440，所述上部部分通过划线468从顶壁封闭面板434界定。从上部部分440的相对边缘延伸渐窄面板444，所述渐窄面板通过划线470从上部部分440界定。从渐窄面板444的相对边缘延伸凸片面板446，所述凸片面板通过划线448从所述渐窄面板界定。

[0046] 为了从坯料形成包裹，围绕一捆香烟折叠包裹使得前壁面板214和后壁面板216彼此相对，通过内侧壁218'和外侧壁218连接，所述内侧壁和外侧壁粘附在一起。侧壁凸片258折叠到底壁面板222的内部上并且粘附到所述内部。顶壁凸片262折叠到烟捆的顶部上，并且顶壁面板220折叠到顶壁凸片上并粘附到所述顶壁凸片。折叠后壁面板214、顶壁封闭面板434、前壁封闭面板436的上部部分440、所述前壁封闭面板的渐窄部分444以及凸片面板446之间的划线，使得可以通过将凸片面板以及渐窄面板的部分插入到前壁面板214中的槽350中而封闭包裹。接着可用透明的塑料膜，例如双向拉伸聚丙烯(BOPP)膜，外包所述包裹。

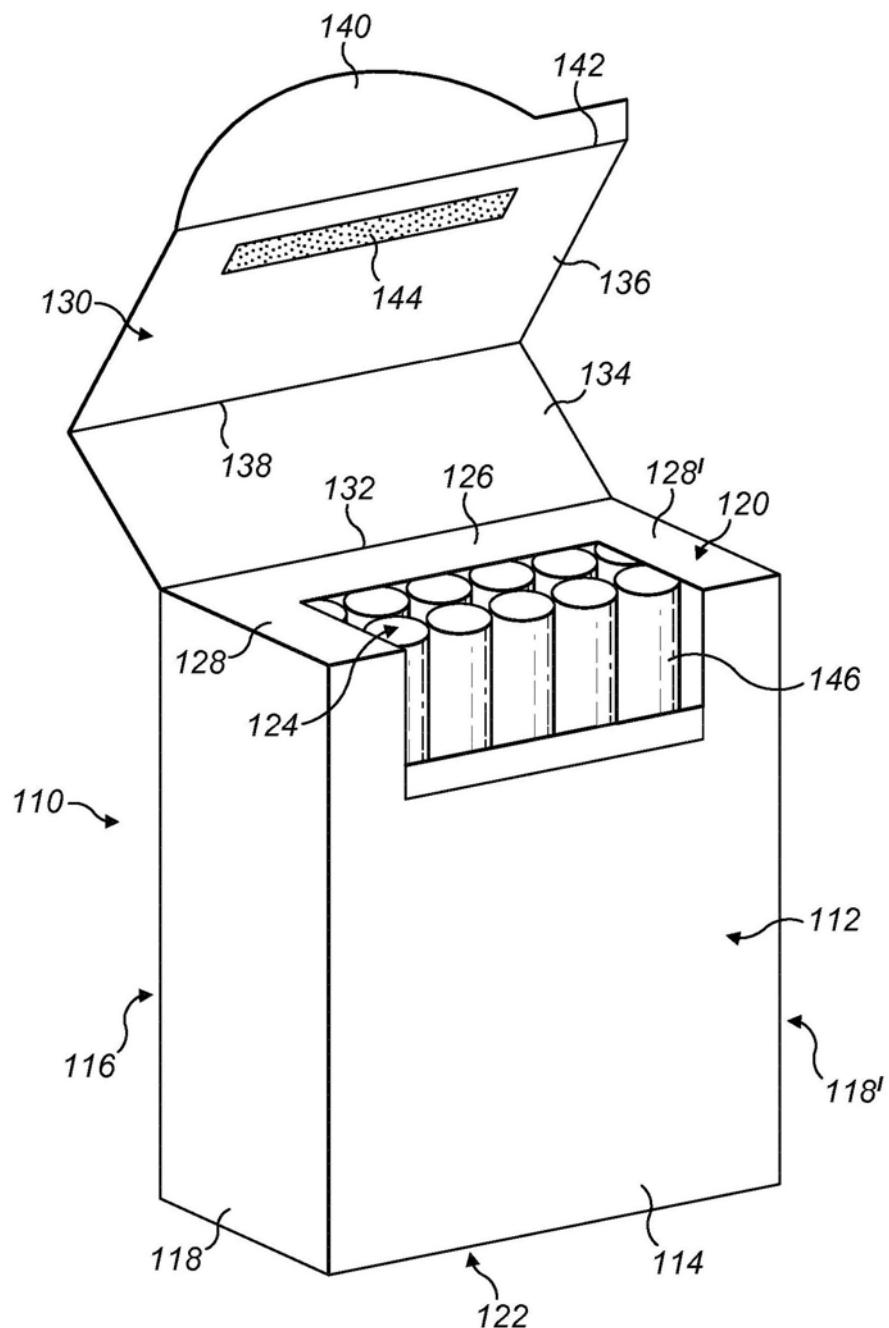


图1

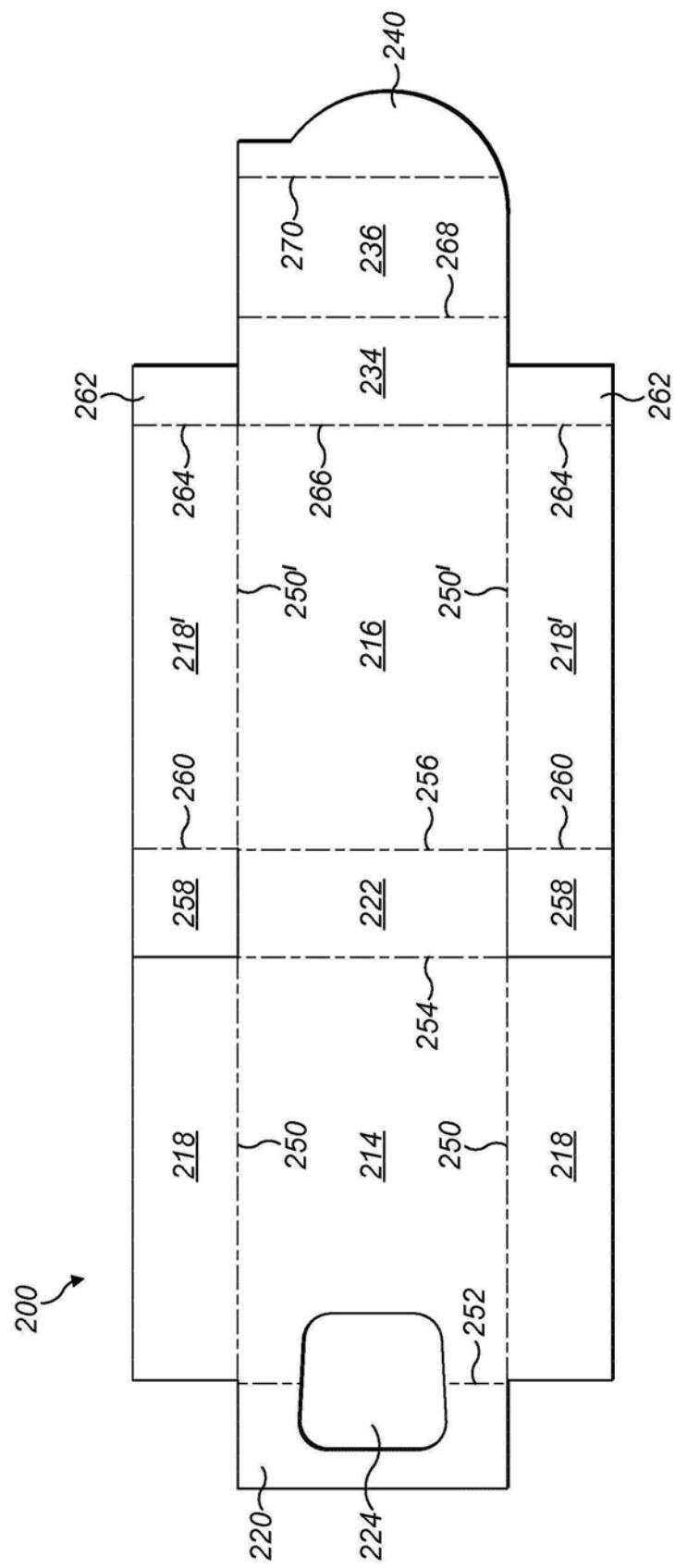


图2

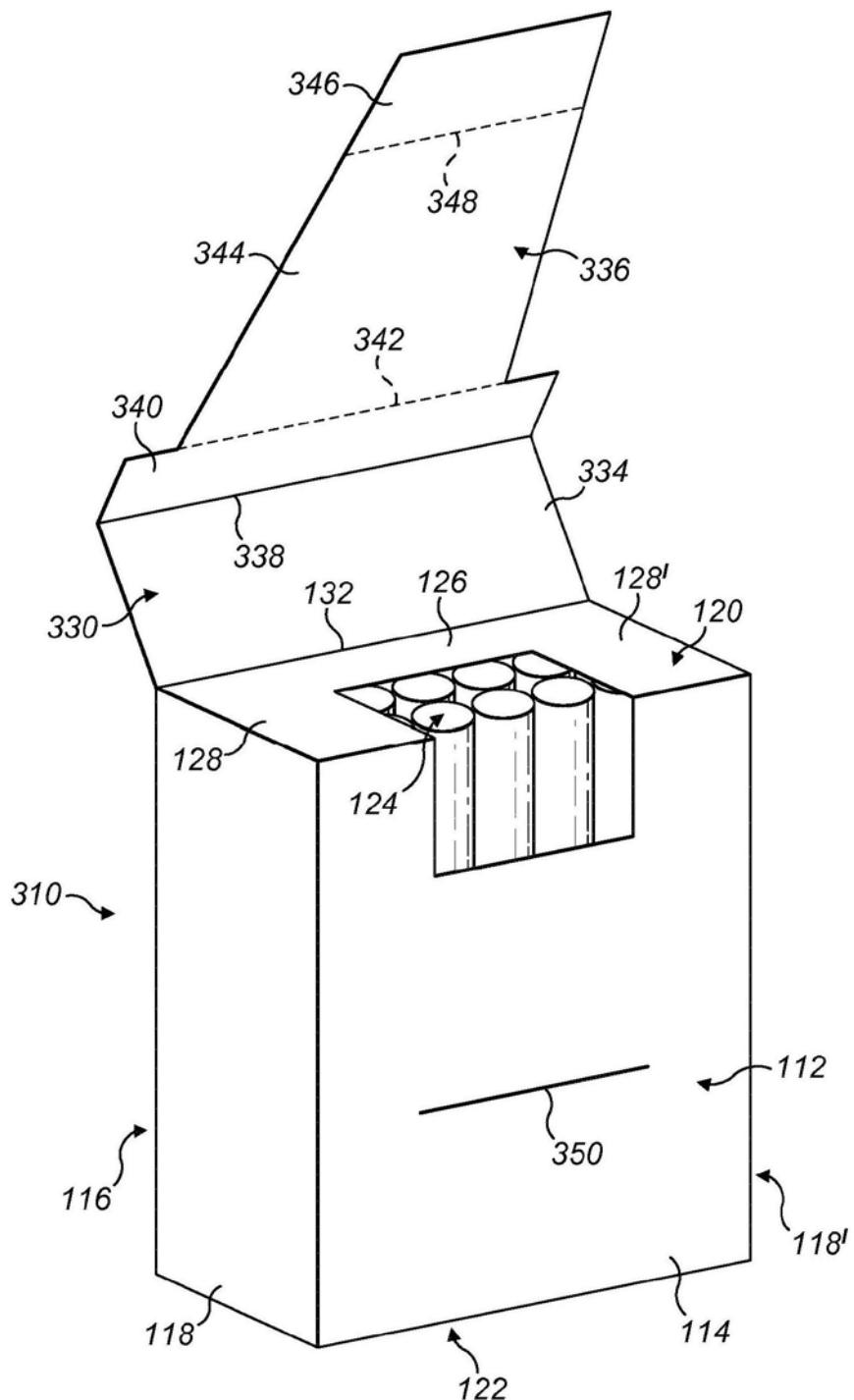


图3

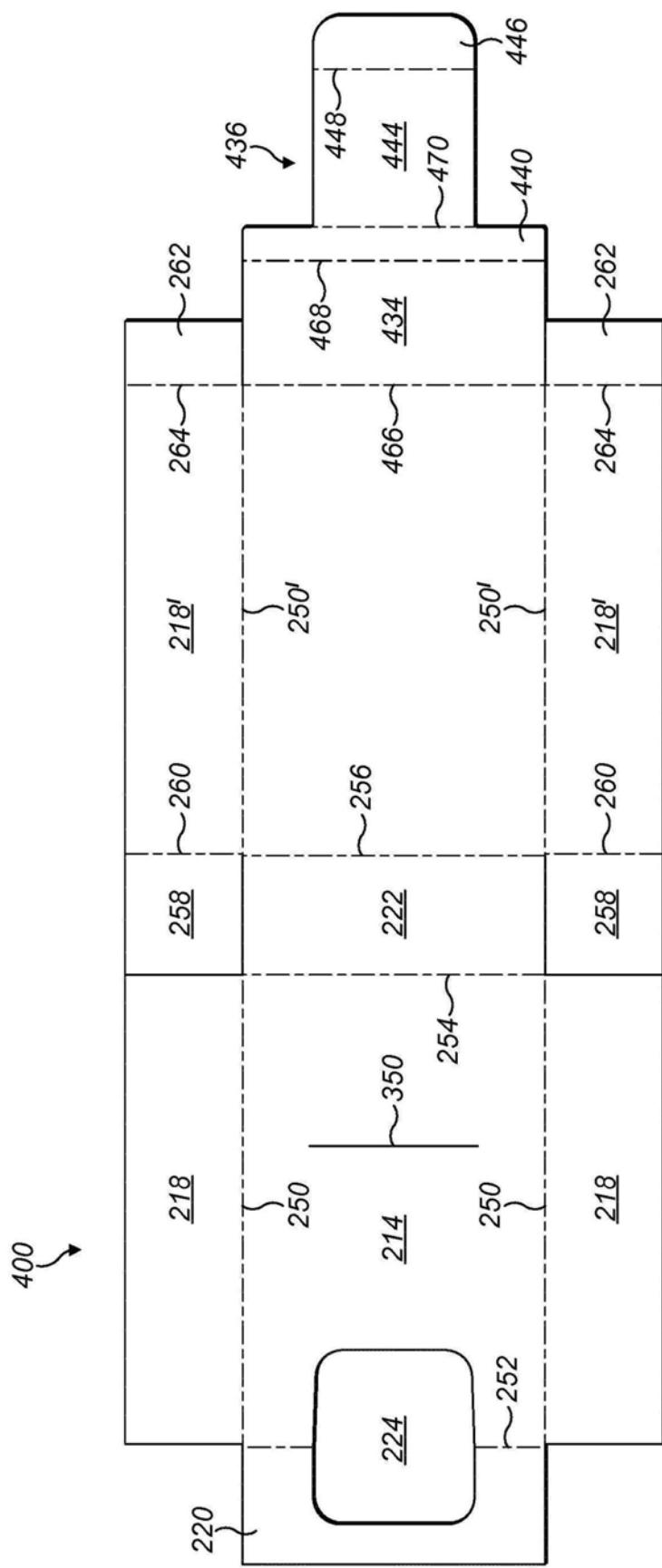


图4