

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11) (B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 04 85
(21) PV 2764-85

(51) Int. Cl.⁴

B 22 D 17/02
B 22 D 17/32

(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 04 88

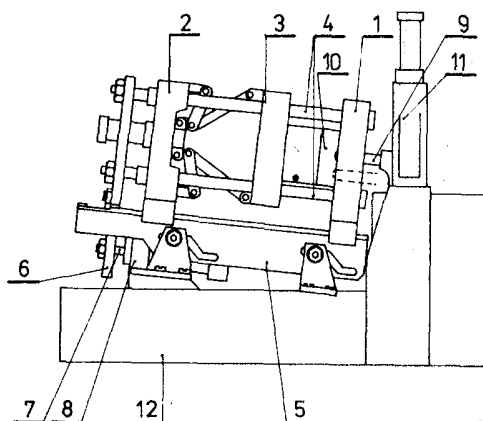
(75)
Autor vynálezu

MICENKO ŠTEFAN ing.;
PČOLA PAVOL ing., SNINA

(54)

Zařízení na přitlačování rámu stroje s formou
po vedeních k trysce

Řešení se týká zařízení na přitlačování rámu stroje s formou po vedeních k trysce, zejména u strojů na lití kovů pod tlakem. Podstata spočívá v tom, že přitlačný válec je upevněn na frémě (12) stroje a jeho pístnice (7) je spojena se spodní částí spojovací desky (6), která je uchycena k nosným sloupům (4) rámu stroje.



Vynález se týká zařízení na přitlačování rámu stroje s formou po vedeních k trysce, především u strojů na lití kovu pod tlakem. Rám tlakového liciho stroje, který tvoří přední, zadní a pohyblivá deska spojené nosnými sloupy, je nutné spolu s formou, upevněnou na přední a pohyblivé desce, přitlačit při každé lici operaci k trysce, pevně spojené s licím agregátem. Po skončení každé lici operace je nutné přitlačnou sílu zrušit. Při manipulaci s tryskou anebo při výměně formy je potřebné rám stroje s formou odsunout od trysky na větší vzdálenost, aby se zvětšil manipulační prostor.

Jsou známá řešení přitlačování rámu stroje s formou k trysce. Nejčastěji jsou umístěny na obou stranách třmenu lisování přitlačné válce, jejichž pístnice jsou spojené s přední deskou stroje tak, že umožňují pohyb rámu stroje s formou po vedeních ve směru osy stroje. Toto řešení je ale nevýhodné v tom, že přitlačné válce jsou vystaveny sálavému teplu z pece, a proto je nutné buď je tepelně izolovat, nebo je nuceně chladit.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení na přitlačování rámu stroje s formou po vedeních k trysce, zejména u strojů na lití kovu pod tlakem podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že přitlačný válec je upevněn na frémě stroje a jeho pístnice je spojena se spodní částí spojovací desky, která je uchycena k nosným sloupům rámu stroje.

Výhody zařízení podle vynálezu spočívají v tom, že při vysouvání nebo při zasouvání pístnice přitlačného válce je pomocí spojovací desky unášen celý rám stroje i s formou a zdvih přitlačného válce umožňuje odsunout rám stroje od trysky na poža-

dovanou vzdálenost. Dále tím, že je použit pouze jeden přítlačný válec, dochází k příznivějšímu rozložení přítlačné síly a odpadá tepelná izolace přítlačného válce.

Na přiloženém výkresu je na obr. 1 znázorněn stroj pro lití kovu pod tlakem ze strany obsluhy a na obr. 2 je pohled na spojovací desku tohoto stroje.

Rám stroje, který tvoří přední deska 1, zadní deska 2 a pohyblivá deska 3 spojené nosnými sloupy 4, je posuvně uložený na vedeních 5. K nosným sloupům 4 je upevněna spojovací deska 6, k jejíž spodní části je přichycena pístnice 7 přítlačného válce 8, který je upevněn na frémě 12 stroje. Při zasouvání pístnice 7 do přítlačného válce 8 je pomocí spojovací desky 6 unášen rám stroje a s ním i forma 10, která se svou pevnou polovinou opře o trysku 9. V přítlačném válci 8 se ustálí přítlačný tlak na nastavenou hodnotu a rám stroje s formou 10 je přitlačován k trysce 9 konstantní silou. Při vysouvání pístnice 7 z přítlačného válce 8 je se spojovací deskou 6 unášen i rám stroje s formou 10 na nastavenou hodnotu. Tím se vytvoří mezi přední deskou 1 a třmenem 11 lisování potřebný manipulační prostor.

Možnost další aplikace zařízení na přitlačování podle vynálezu spočívá ve společném využití přítlačného válce 8 k přitlačení rámu stroje s formou k trysce 9 a k změně polohy rámu stroje vůči trysce 9.

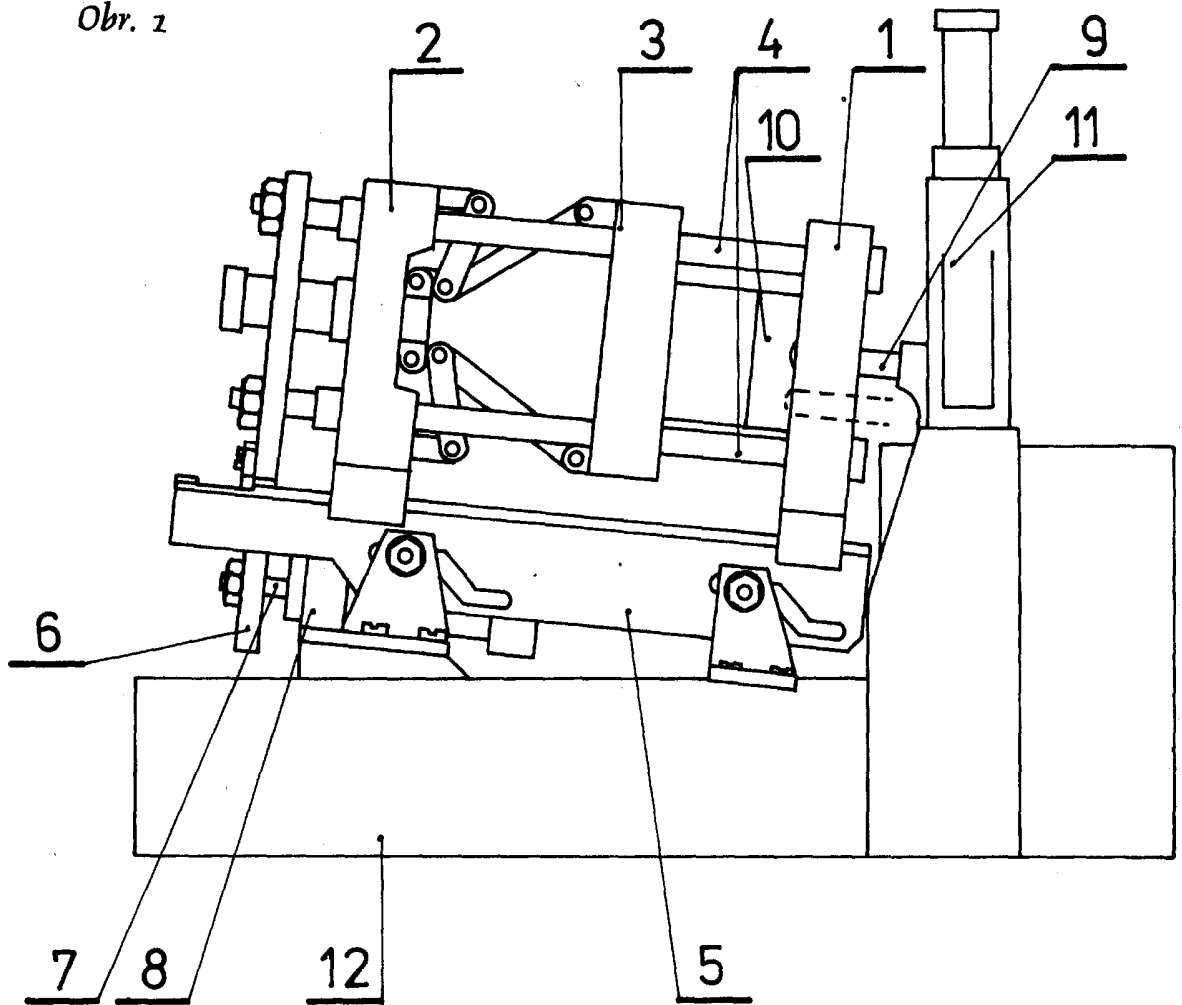
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

242 847

Zařízení na přitlačování rámu stroje s formou po vedeních k trysce, zejména u strojů na lití kovu pod tlakem, s přítlačným válcem, vyznačující se tím, že přítlačný válec /8/ je upevněný na frémě /12/ stroje a jeho pístnice /7/ je spojena se spodní částí spojovací desky /6/, která je uchycena k nosným sloupům /4/ rámu stroje.

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2

