



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108637141 A

(43)申请公布日 2018.10.12

(21)申请号 201810514325.X

(22)申请日 2018.05.25

(71)申请人 谢曼娟

地址 510000 广东省广州市越秀区小北路
天香街1-3号

(72)发明人 谢曼娟

(51)Int.Cl.

B21F 11/00(2006.01)

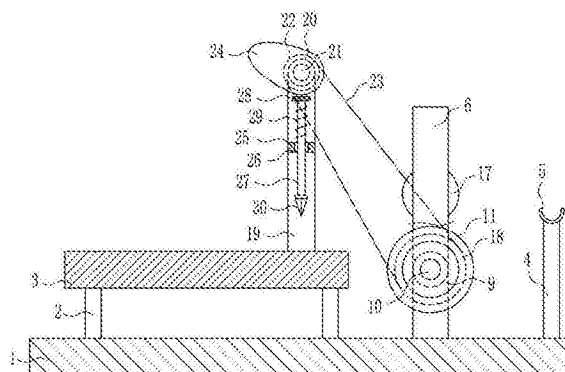
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种仪器生产用线束切断设备

(57)摘要

本发明涉及一种切断设备,尤其涉及一种仪器生产用线束切断设备。本发明的技术问题是:提供一种能够对线束切割均匀、能对切割后的线束进行收集,方便后续处理的仪器生产用线束切断设备。技术方案如下:一种仪器生产用线束切断设备,包括有底板、支腿、切割板、第一竖板、弧形放置板、第一n形架、L形板、第一电机、第一轴承座、第一转轴等;底板顶部左方安装有支腿,支腿顶端安装有切割板,底板顶部右方前后两侧均竖直安装有第一竖板。本发明通过第一电机带动过线槽轮逆时针旋转,从而可带动线束往左移动,通过切刀对线束进行切割,还设有输送带对切割完毕的线束进行输送收集,从而达到了能够对线束切割均匀、能对切割后的线束进行收集,方便后续处理的效果。



1. 一种仪器生产用线束切断设备,其特征在于,包括有底板、支腿、切割板、第一竖板、弧形放置板、第一n形架、L形板、第一电机、第一轴承座、第一转轴、过线槽轮、滑轨、滑块、第一弹簧、第二轴承座、第二转轴、滚筒、第一皮带轮、第二竖板、第三轴承座、第三转轴、第二皮带轮、平皮带、凸轮、横板、滑杆、接触板、第二弹簧和切刀,底板顶部左方安装有支腿,支腿顶端安装有切割板,底板顶部右方前后两侧均竖直安装有第一竖板,两第一竖板顶部均安装有弧形放置板,底板顶部右方安装有第一n形架,第一n形架外后侧安装有L形板,L形板内前侧安装有第一电机,第一n形架前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座,前后两第一轴承座内的轴承连接有第一转轴,第一转轴后端通过联轴器与第一电机的输出轴连接,第一转轴中部安装有过线槽轮,过线槽轮位于第一n形架内中部,第一n形架内上部前后两侧均安装有滑轨,滑轨内侧均滑动式设有滑块,两滑块顶部与第一n形架内顶部之间连接有第一弹簧,两滑块内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座,两第二轴承座内的轴承连接有第二转轴,第二转轴中部安装有滚筒,滚筒位于过线槽轮上方,第一转轴后方安装有第一皮带轮,第一皮带轮位于第一电机和第一n形架后侧之间,切割板顶部右方后侧安装有第二竖板,第二竖板顶部嵌入式的安装有第三轴承座,第三轴承座内的轴承连接有第三转轴,第三转轴后端安装有第二皮带轮,第二皮带轮与第一皮带轮之间连接有平皮带,第三转轴前端安装有凸轮,第二竖板前侧中间安装有横板,横板中部开有通孔,通孔内滑动式设有滑杆,滑杆顶端安装有接触板,接触板底部与横板顶部之间连接有第二弹簧,第二弹簧绕在滑杆上,滑杆底端安装有切刀,切刀位于切割板右上方。

2. 根据权利要求1所述的一种仪器生产用线束切断设备,其特征在于,还包括有第四轴承座、第四转轴、输送轮、输送带和第二电机,切割板上部左方开有开槽,开槽内左方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,开槽内右方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,左右两边前后两第四轴承座内的轴承均连接有第四转轴,第四转轴中部均安装有输送轮,两输送轮之间连接有输送带,切割板后侧左方安装有第二电机,第二电机的输出轴通过联轴器与左方第四转轴后端连接。

3. 根据权利要求2所述的一种仪器生产用线束切断设备,其特征在于,还包括有第二n形架、橡胶板和第三弹簧,切割板顶部右方安装有第二n形架,第二n形架内设有橡胶板,橡胶板顶部与第二n形架内顶部之间连接有第三弹簧。

4. 根据权利要求3所述的一种仪器生产用线束切断设备,其特征在于,还包括有斜板,切割板左方开有开口,开口与开槽相通,开口内倾斜式的安装有斜板,斜板位于输送带左方。

一种仪器生产用线束切断设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种切断设备,尤其涉及一种仪器生产用线束切断设备。

背景技术

[0002] 仪器仪表是用以检出、测量、观察、计算各种物理量、物质成分、物性参数等的器具或设备。真空检漏仪、压力表、测长仪、显微镜、乘法器等均属于仪器仪表。

[0003] 在仪器生产技术中,需要用上大量的线束,然而在线束的加工中,需要提前切割,便于后续的处理,人工对线束进行切割时,由于是手动对线束进行切割,导致线束切割不均匀,切割后的线束,还需要手动将线束取下收集。

[0004] 因此亟需研发一种能够对线束切割均匀、能对切割后的线束进行收集,方便后续处理的仪器生产用线束切断设备。

发明内容

[0005] 为了克服人工对线束进行切割时,由于是手动对线束进行切割,导致线束切割不均匀,切割后的线束,还需要手动将线束取下收集的缺点,本发明的技术问题是:提供一种能够对线束切割均匀、能对切割后的线束进行收集,方便后续处理的仪器生产用线束切断设备。

[0006] 技术方案如下:一种仪器生产用线束切断设备,包括有底板、支腿、切割板、第一竖板、弧形放置板、第一n形架、L形板、第一电机、第一轴承座、第一转轴、过线槽轮、滑轨、滑块、第一弹簧、第二轴承座、第二转轴、滚筒、第一皮带轮、第二竖板、第三轴承座、第三转轴、第二皮带轮、平皮带、凸轮、横板、滑杆、接触板、第二弹簧和切刀,底板顶部左方安装有支腿,支腿顶端安装有切割板,底板顶部右方前后两侧均竖直安装有第一竖板,两第一竖板顶部均安装有弧形放置板,底板顶部右方安装有第一n形架,第一n形架外后侧安装有L形板,L形板内前侧安装有第一电机,第一n形架前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座,前后两第一轴承座内的轴承连接有第一转轴,第一转轴后端通过联轴器与第一电机的输出轴连接,第一转轴中部安装有过线槽轮,过线槽轮位于第一n形架内中部,第一n形架内上部前后两侧均安装有滑轨,滑轨内侧均滑动式设有滑块,两滑块顶部与第一n形架内顶部之间连接有第一弹簧,两滑块内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座,两第二轴承座内的轴承连接有第二转轴,第二转轴中部安装有滚筒,滚筒位于过线槽轮上方,第一转轴后方安装有第一皮带轮,第一皮带轮位于第一电机和第一n形架后侧之间,切割板顶部右方后侧安装有第二竖板,第二竖板顶部嵌入式的安装有第三轴承座,第三轴承座内的轴承连接有第三转轴,第三转轴后端安装有第二皮带轮,第二皮带轮与第一皮带轮之间连接有平皮带,第三转轴前端安装有凸轮,第二竖板前侧中间安装有横板,横板中部开有通孔,通孔内滑动式设有滑杆,滑杆顶端安装有接触板,接触板底部与横板顶部之间连接有第二弹簧,第二弹簧绕在滑杆上,滑杆底端安装有切刀,切刀位于切割板右上方。

[0007] 可选地,还包括有第四轴承座、第四转轴、输送轮、输送带和第二电机,切割板上部

左方开有开槽,开槽内左方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,开槽内右方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,左右两边前后两第四轴承座内的轴承均连接有第四转轴,第四转轴中部均安装有输送轮,两输送轮之间连接有输送带,切割板后侧左方安装有第二电机,第二电机的输出轴通过联轴器与左方第四转轴后端连接。

[0008] 可选地,还包括有第二n形架、橡胶板和第三弹簧,切割板顶部右方安装有第二n形架,第二n形架内设有橡胶板,橡胶板顶部与第二n形架内顶部之间连接有第三弹簧。

[0009] 可选地,还包括有斜板,切割板左方开有开口,开口与开槽相通,开口内倾斜式的安装有斜板,斜板位于输送带左方。

[0010] 使用本发明时,操作人员先将线卷放置在弧形放置板上,操作人员再将滚筒抬起,第一弹簧随之压缩,滑轨和滑块起导向作用,操作人员再抽出线束一端,并将线束放置在过线槽轮内,操作人员再松开滚筒,在第一弹簧的作用下,滚筒即可将线束压紧,操作人员再启动第一电机逆时针旋转,第一电机即可带动第一转轴逆时针旋转,第一转轴即可带动过线槽轮逆时针旋转,过线槽轮即可带动线束往左移动,滚筒起辅助作用,线束即可在切割板上移动,第一转轴逆时针旋转,带动第一皮带轮逆时针旋转,第一皮带轮即可通过平皮带带动第二皮带轮逆时针旋转,第二皮带轮即可带动第三转轴逆时针旋转,第三转轴即可带动凸轮旋转,凸轮即可带动滑杆在第二弹簧的作用下不停的上下移动,滑杆带动切刀不停的上下移动,切刀即可对切割板上的线束进行切割,待线束切割完毕后,操作人员即可关闭第一电机,再将切割完毕的线束收集起来即可。

[0011] 因为还包括有第四轴承座、第四转轴、输送轮、输送带和第二电机,切割板上部左方开有开槽,开槽内左方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,开槽内右方前后两侧的切割板上均嵌入式的安装有第四轴承座,左右两边前后两第四轴承座内的轴承均连接有第四转轴,第四转轴中部均安装有输送轮,两输送轮之间连接有输送带,切割板后侧左方安装有第二电机,第二电机的输出轴通过联轴器与左方第四转轴后端连接。所以操作人员启动第二电机逆时针旋转,第二电机带动第四转轴逆时针旋转,第四转轴即可带动输送轮逆时针旋转,输送轮即可带动输送带往左移动,进而可对切割完毕的线束进行输送,待将线束运输完毕后,操作人员关闭第二电机。

[0012] 因为还包括有第二n形架、橡胶板和第三弹簧,切割板顶部右方安装有第二n形架,第二n形架内设有橡胶板,橡胶板顶部与第二n形架内顶部之间连接有第三弹簧。所以操作人员将线束放置在橡胶板下方,在第三弹簧的作用下,线束切割完毕的时候,线束就不会弹起,线束不会离开切割板。

[0013] 因为还包括有斜板,切割板左方开有开口,开口与开槽相通,开口内倾斜式的安装有斜板,斜板位于输送带左方。所以操作人员将容器放在切割板左方下部,当线束被输送到斜板上时,线束即可通过斜板掉落到容器内,从而使得线束不会堆积。

[0014] 本发明通过第一电机带动过线槽轮逆时针旋转,从而可带动线束往左移动,通过切刀对线束进行切割,还设有输送带对切割完毕的线束进行输送收集,从而达到了能够对线束切割均匀、能对切割后的线束进行收集,方便后续处理的效果。

附图说明

[0015] 图1为本发明的第一种主视结构示意图。

[0016] 图2为本发明过线槽轮和滚筒的左视结构示意图。

[0017] 图3为本发明的第二种主视结构示意图。

[0018] 图4为本发明的第三种主视结构示意图。

[0019] 图5为本发明A部分的放大示意图。

[0020] 附图中各零部件的标记如下:1.底板,2.支腿,3.切割板,4.第一竖板,5.弧形放置板,6.第一n形架,7.L形板,8.第一电机,9.第一轴承座,10.第一转轴,11.过线槽轮,12.滑轨,13.滑块,14.第一弹簧,15.第二轴承座,16.第二转轴,17.滚筒,18.第一皮带轮,19.第二竖板,20.第三轴承座,21.第三转轴,22.第二皮带轮,23.平皮带,24.凸轮,25.横板,26.通孔,27.滑杆,28.接触板,29.第二弹簧,30.切刀,31.开槽,32.第四轴承座,33.第四转轴,34.输送轮,35.输送带,36.第二电机,37.第二n形架,38.橡胶板,39.第三弹簧,40.开口,41.斜板。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施例对本发明作进一步描述,在此发明的示意性实施例以及说明用来解释本发明,但并不作为对本发明的限定。

[0022] 实施例1

[0023] 一种仪器生产用线束切断设备,如图1-5所示,包括有底板1、支腿2、切割板3、第一竖板4、弧形放置板5、第一n形架6、L形板7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、过线槽轮11、滑轨12、滑块13、第一弹簧14、第二轴承座15、第二转轴16、滚筒17、第一皮带轮18、第二竖板19、第三轴承座20、第三转轴21、第二皮带轮22、平皮带23、凸轮24、横板25、滑杆27、接触板28、第二弹簧29和切刀30,底板1顶部左方安装有支腿2,支腿2顶端安装有切割板3,底板1顶部右方前后两侧均竖直安装有第一竖板4,两第一竖板4顶部均安装有弧形放置板5,底板1顶部右方安装有第一n形架6,第一n形架6外后侧安装有L形板7,L形板7内前侧安装有第一电机8,第一n形架6前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座9,前后两第一轴承座9内的轴承连接有第一转轴10,第一转轴10后端通过联轴器与第一电机8的输出轴连接,第一转轴10中部安装有过线槽轮11,过线槽轮11位于第一n形架6内中部,第一n形架6内上部前后两侧均安装有滑轨12,滑轨12内侧均滑动式设有滑块13,两滑块13顶部与第一n形架6内顶部之间连接有第一弹簧14,两滑块13内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座15,两第二轴承座15内的轴承连接有第二转轴16,第二转轴16中部安装有滚筒17,滚筒17位于过线槽轮11上方,第一转轴10后方安装有第一皮带轮18,第一皮带轮18位于第一电机8和第一n形架6后侧之间,切割板3顶部右方后侧安装有第二竖板19,第二竖板19顶部嵌入式的安装有第三轴承座20,第三轴承座20内的轴承连接有第三转轴21,第三转轴21后端安装有第二皮带轮22,第二皮带轮22与第一皮带轮18之间连接有平皮带23,第三转轴21前端安装有凸轮24,第二竖板19前侧中间安装有横板25,横板25中部开有通孔26,通孔26内滑动式设有滑杆27,滑杆27顶端安装有接触板28,接触板28底部与横板25顶部之间连接有第二弹簧29,第二弹簧29绕在滑杆27上,滑杆27底端安装有切刀30,切刀30位于切割板3右上方。

[0024] 实施例2

[0025] 一种仪器生产用线束切断设备,如图1-5所示,包括有底板1、支腿2、切割板3、第一竖板4、弧形放置板5、第一n形架6、L形板7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、过线槽轮

11、滑轨12、滑块13、第一弹簧14、第二轴承座15、第二转轴16、滚筒17、第一皮带轮18、第二竖板19、第三轴承座20、第三转轴21、第二皮带轮22、平皮带23、凸轮24、横板25、滑杆27、接触板28、第二弹簧29和切刀30,底板1顶部左方安装有支腿2,支腿2顶端安装有切割板3,底板1顶部右方前后两侧均垂直安装有第一竖板4,两第一竖板4顶部均安装有弧形放置板5,底板1顶部右方安装有第一n形架6,第一n形架6外后侧安装有L形板7,L形板7内前侧安装有第一电机8,第一n形架6前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座9,前后两第一轴承座9内的轴承连接有第一转轴10,第一转轴10后端通过联轴器与第一电机8的输出轴连接,第一转轴10中部安装有过线槽轮11,过线槽轮11位于第一n形架6内中部,第一n形架6内上部前后两侧均安装有滑轨12,滑轨12内侧均滑动式设有滑块13,两滑块13顶部与第一n形架6内顶部之间连接有第一弹簧14,两滑块13内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座15,两第二轴承座15内的轴承连接有第二转轴16,第二转轴16中部安装有滚筒17,滚筒17位于过线槽轮11上方,第一转轴10后方安装有第一皮带轮18,第一皮带轮18位于第一电机8和第一n形架6后侧之间,切割板3顶部右方后侧安装有第二竖板19,第二竖板19顶部嵌入式的安装有第三轴承座20,第三轴承座20内的轴承连接有第三转轴21,第三转轴21后端安装有第二皮带轮22,第二皮带轮22与第一皮带轮18之间连接有平皮带23,第三转轴21前端安装有凸轮24,第二竖板19前侧中间安装有横板25,横板25中部开有通孔26,通孔26内滑动式设有滑杆27,滑杆27顶端安装有接触板28,接触板28底部与横板25顶部之间连接有第二弹簧29,第二弹簧29绕在滑杆27上,滑杆27底端安装有切刀30,切刀30位于切割板3右上方。

[0026] 还包括有第四轴承座32、第四转轴33、输送轮34、输送带35和第二电机36,切割板3上部左方开有开槽31,开槽31内左方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,开槽31内右方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,左右两边前后两第四轴承座32内的轴承均连接有第四转轴33,第四转轴33中部均安装有输送轮34,两输送轮34之间连接有输送带35,切割板3后侧左方安装有第二电机36,第二电机36的输出轴通过联轴器与左方第四转轴33后端连接。

[0027] 实施例3

[0028] 一种仪器生产用线束切断设备,如图1-5所示,包括有底板1、支腿2、切割板3、第一竖板4、弧形放置板5、第一n形架6、L形板7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、过线槽轮11、滑轨12、滑块13、第一弹簧14、第二轴承座15、第二转轴16、滚筒17、第一皮带轮18、第二竖板19、第三轴承座20、第三转轴21、第二皮带轮22、平皮带23、凸轮24、横板25、滑杆27、接触板28、第二弹簧29和切刀30,底板1顶部左方安装有支腿2,支腿2顶端安装有切割板3,底板1顶部右方前后两侧均垂直安装有第一竖板4,两第一竖板4顶部均安装有弧形放置板5,底板1顶部右方安装有第一n形架6,第一n形架6外后侧安装有L形板7,L形板7内前侧安装有第一电机8,第一n形架6前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座9,前后两第一轴承座9内的轴承连接有第一转轴10,第一转轴10后端通过联轴器与第一电机8的输出轴连接,第一转轴10中部安装有过线槽轮11,过线槽轮11位于第一n形架6内中部,第一n形架6内上部前后两侧均安装有滑轨12,滑轨12内侧均滑动式设有滑块13,两滑块13顶部与第一n形架6内顶部之间连接有第一弹簧14,两滑块13内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座15,两第二轴承座15内的轴承连接有第二转轴16,第二转轴16中部安装有滚筒17,滚筒17位于过线槽轮11上方,第一转轴10后方安装有第一皮带轮18,第一皮带轮18位于第一电机8和第一n形架6后侧

之间,切割板3顶部右方后侧安装有第二竖板19,第二竖板19顶部嵌入式的安装有第三轴承座20,第三轴承座20内的轴承连接有第三转轴21,第三转轴21后端安装有第二皮带轮22,第二皮带轮22与第一皮带轮18之间连接有平皮带23,第三转轴21前端安装有凸轮24,第二竖板19前侧中间安装有横板25,横板25中部开有通孔26,通孔26内滑动式设有滑杆27,滑杆27顶端安装有接触板28,接触板28底部与横板25顶部之间连接有第二弹簧29,第二弹簧29绕在滑杆27上,滑杆27底端安装有切刀30,切刀30位于切割板3右上方。

[0029] 还包括有第四轴承座32、第四转轴33、输送轮34、输送带35和第二电机36,切割板3上部左方开有开槽31,开槽31内左方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,开槽31内右方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,左右两边前后两第四轴承座32内的轴承均连接有第四转轴33,第四转轴33中部均安装有输送轮34,两输送轮34之间连接有输送带35,切割板3后侧左方安装有第二电机36,第二电机36的输出轴通过联轴器与左方第四转轴33后端连接。

[0030] 还包括有第二n形架37、橡胶板38和第三弹簧39,切割板3顶部右方安装有第二n形架37,第二n形架37内设有橡胶板38,橡胶板38顶部与第二n形架37内顶部之间连接有第三弹簧39。

[0031] 实施例4

[0032] 一种仪器生产用线束切断设备,如图1-5所示,包括有底板1、支腿2、切割板3、第一竖板4、弧形放置板5、第一n形架6、L形板7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、过线槽轮11、滑轨12、滑块13、第一弹簧14、第二轴承座15、第二转轴16、滚筒17、第一皮带轮18、第二竖板19、第三轴承座20、第三转轴21、第二皮带轮22、平皮带23、凸轮24、横板25、滑杆27、接触板28、第二弹簧29和切刀30,底板1顶部左方安装有支腿2,支腿2顶端安装有切割板3,底板1顶部右方前后两侧均竖直安装有第一竖板4,两第一竖板4顶部均安装有弧形放置板5,底板1顶部右方安装有第一n形架6,第一n形架6外后侧安装有L形板7,L形板7内前侧安装有第一电机8,第一n形架6前后两侧均嵌入式的安装有第一轴承座9,前后两第一轴承座9内的轴承连接有第一转轴10,第一转轴10后端通过联轴器与第一电机8的输出轴连接,第一转轴10中部安装有过线槽轮11,过线槽轮11位于第一n形架6内中部,第一n形架6内上部前后两侧均安装有滑轨12,滑轨12内侧均滑动式设有滑块13,两滑块13顶部与第一n形架6内顶部之间连接有第一弹簧14,两滑块13内侧面均嵌入式的安装有第二轴承座15,两第二轴承座15内的轴承连接有第二转轴16,第二转轴16中部安装有滚筒17,滚筒17位于过线槽轮11上方,第一转轴10后方安装有第一皮带轮18,第一皮带轮18位于第一电机8和第一n形架6后侧之间,切割板3顶部右方后侧安装有第二竖板19,第二竖板19顶部嵌入式的安装有第三轴承座20,第三轴承座20内的轴承连接有第三转轴21,第三转轴21后端安装有第二皮带轮22,第二皮带轮22与第一皮带轮18之间连接有平皮带23,第三转轴21前端安装有凸轮24,第二竖板19前侧中间安装有横板25,横板25中部开有通孔26,通孔26内滑动式设有滑杆27,滑杆27顶端安装有接触板28,接触板28底部与横板25顶部之间连接有第二弹簧29,第二弹簧29绕在滑杆27上,滑杆27底端安装有切刀30,切刀30位于切割板3右上方。

[0033] 还包括有第四轴承座32、第四转轴33、输送轮34、输送带35和第二电机36,切割板3上部左方开有开槽31,开槽31内左方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,开槽31内右方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,左右两边前后两

第四轴承座32内的轴承均连接有第四转轴33,第四转轴33中部均安装有输送轮34,两输送轮34之间连接有输送带35,切割板3后侧左方安装有第二电机36,第二电机36的输出轴通过联轴器与左方第四转轴33后端连接。

[0034] 还包括有第二n形架37、橡胶板38和第三弹簧39,切割板3顶部右方安装有第二n形架37,第二n形架37内设有橡胶板38,橡胶板38顶部与第二n形架37内顶部之间连接有第三弹簧39。

[0035] 还包括有斜板41,切割板3左方开有开口40,开口40与开槽31相通,开口40内倾斜式的安装有斜板41,斜板41位于输送带35左方。

[0036] 使用本发明时,操作人员先将线卷放置在弧形放置板5上,操作人员再将滚筒17抬起,第一弹簧14随之压缩,滑轨12和滑块13起导向作用,操作人员再抽出线束一端,并将线束放置在过线槽轮11内,操作人员再松开滚筒17,在第一弹簧14的作用下,滚筒17即可将线束压紧,操作人员再启动第一电机8逆时针旋转,第一电机8即可带动第一转轴10逆时针旋转,第一转轴10即可带动过线槽轮11逆时针旋转,过线槽轮11即可带动线束往左移动,滚筒17起辅助作用,线束即可在切割板3上移动,第一转轴10逆时针旋转,带动第一皮带轮18逆时针旋转,第一皮带轮18即可通过平皮带23带动第二皮带轮22逆时针旋转,第二皮带轮22即可带动第三转轴21逆时针旋转,第三转轴21即可带动凸轮24旋转,凸轮24即可带动滑杆27在第二弹簧29的作用下不停的上下移动,滑杆27带动切刀30不停的上下移动,切刀30即可对切割板3上的线束进行切割,待线束切割完毕后,操作人员即可关闭第一电机8,再将切割完毕的线束收集起来即可。

[0037] 因为还包括有第四轴承座32、第四转轴33、输送轮34、输送带35和第二电机36,切割板3上部左方开有开槽31,开槽31内左方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,开槽31内右方前后两侧的切割板3上均嵌入式的安装有第四轴承座32,左右两边前后两第四轴承座32内的轴承均连接有第四转轴33,第四转轴33中部均安装有输送轮34,两输送轮34之间连接有输送带35,切割板3后侧左方安装有第二电机36,第二电机36的输出轴通过联轴器与左方第四转轴33后端连接。所以操作人员启动第二电机36逆时针旋转,第二电机36带动第四转轴33逆时针旋转,第四转轴33即可带动输送轮34逆时针旋转,输送轮34即可带动输送带35往左移动,进而可对切割完毕的线束进行输送,待将线束运输完毕后,操作人员关闭第二电机36。

[0038] 因为还包括有第二n形架37、橡胶板38和第三弹簧39,切割板3顶部右方安装有第二n形架37,第二n形架37内设有橡胶板38,橡胶板38顶部与第二n形架37内顶部之间连接有第三弹簧39。所以操作人员将线束放置在橡胶板38下方,在第三弹簧39的作用下,线束切割完毕的时候,线束就不会弹起,线束不会离开切割板3。

[0039] 因为还包括有斜板41,切割板3左方开有开口40,开口40与开槽31相通,开口40内倾斜式的安装有斜板41,斜板41位于输送带35左方。所以操作人员将容器放在切割板3左方下部,当线束被输送到斜板41上时,线束即可通过斜板41掉落到容器内,从而使得线束不会堆积。

[0040] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,但对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行变化,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

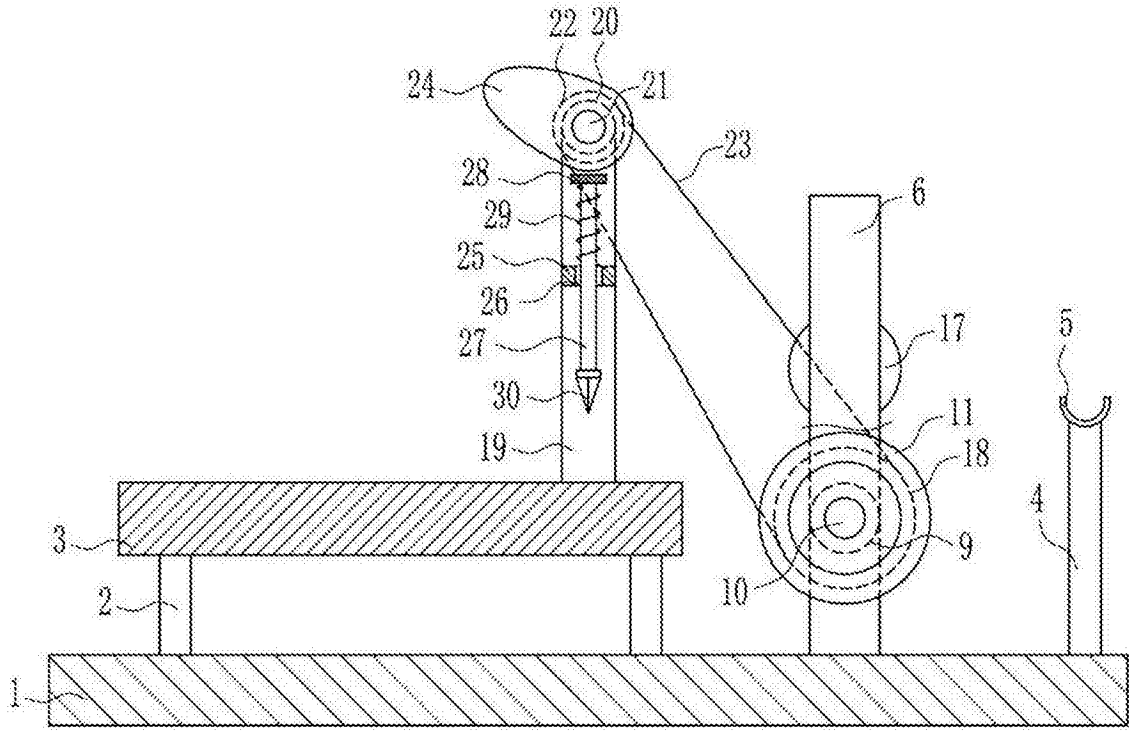


图1

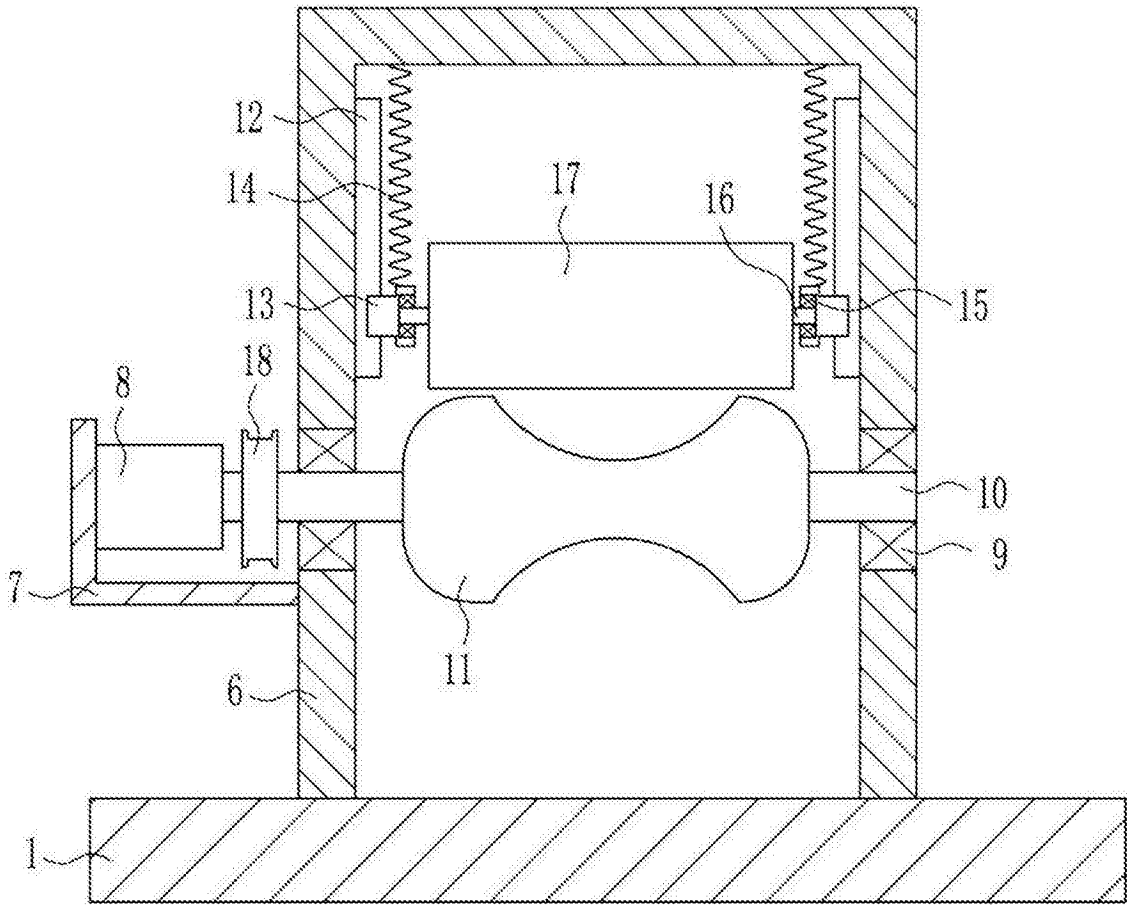


图2

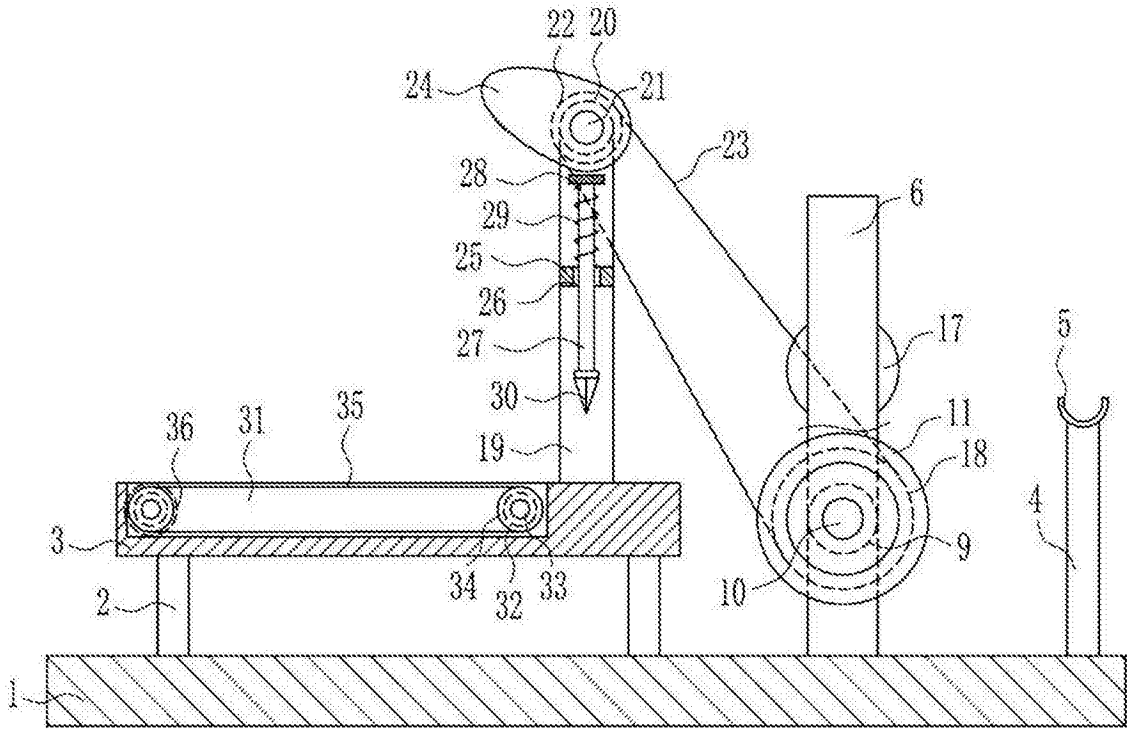


图3

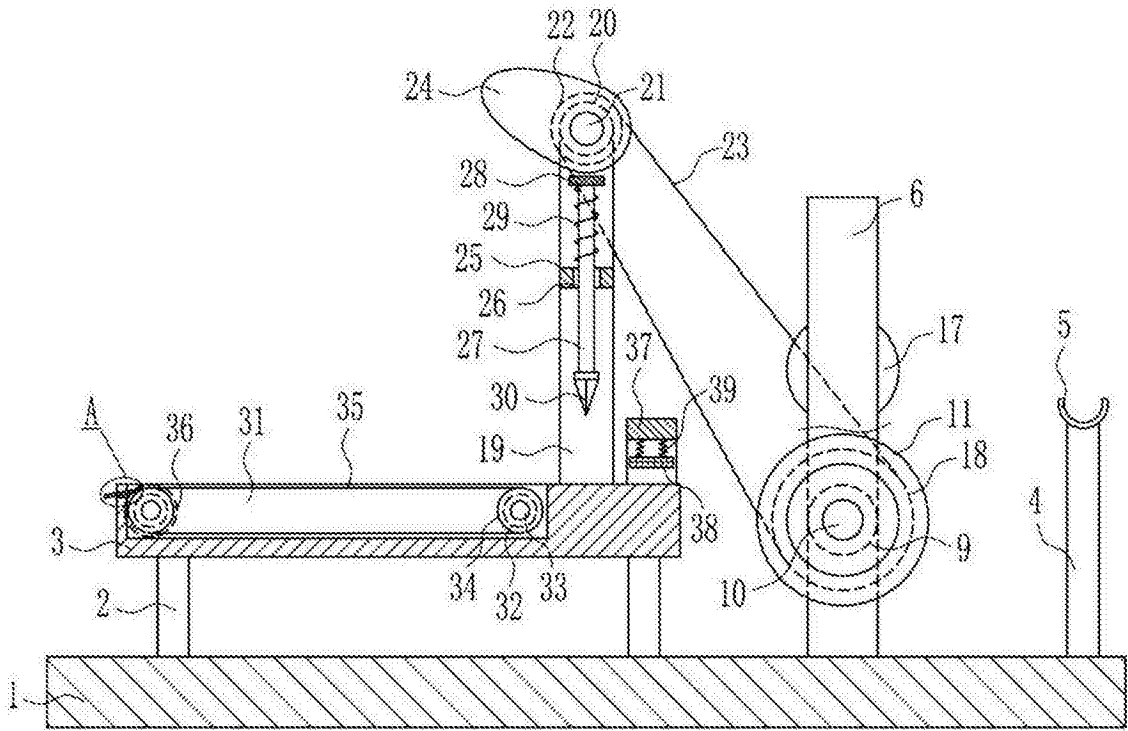


图4

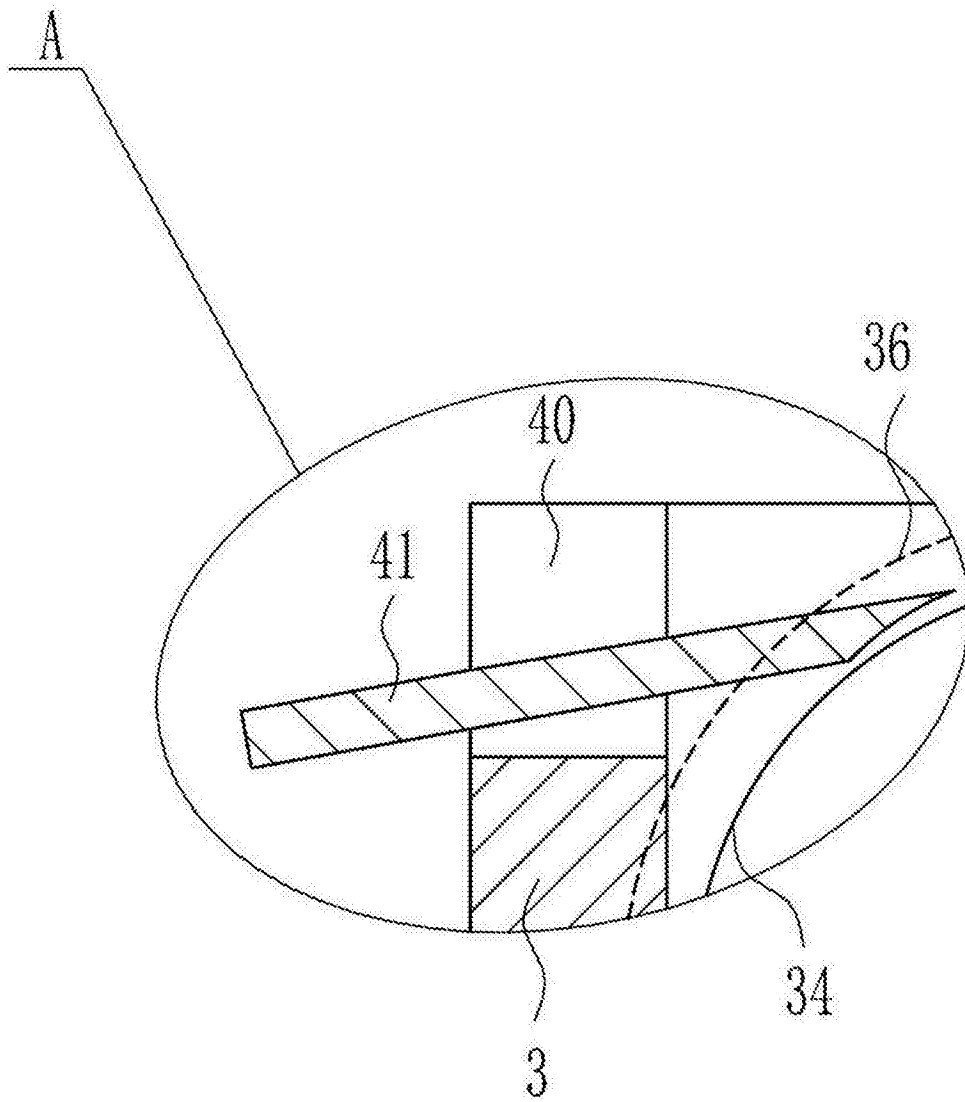


图5