(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217040514 U
(45)授权公告日 2022.07.26

(21)申请号 202220121535.4

(22)申请日 2022.01.18

(73)专利权人 倍舒特(天津)卫生用品有限公司
地址 300000 天津市滨海新区自贸试验区(空港经济区)环东干道六1号A07厂房

(72)发明人 王芳

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203
专利代理师 俞诗萍

(51)Int.Cl.
A61F 13/536(2006.01)
A61F 13/475(2006.01)

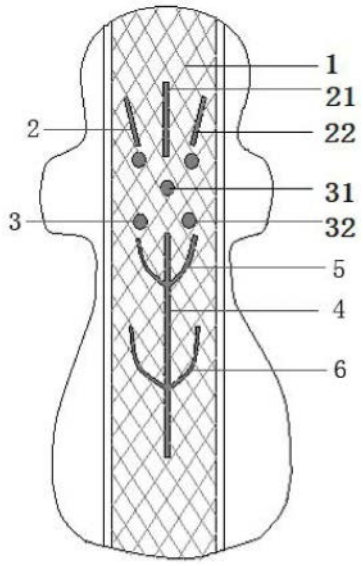
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种速吸干爽卫生巾

(57)摘要

本实用新型公开了一种速吸干爽卫生巾，为带护翼卫生巾，设有面层、吸收芯层和底膜层，中部设有多个开孔，设置在与两侧护翼相平齐的中间位置；开孔的上方设有多条凹槽，包括中心凹槽和对称分布的两侧凹槽，互不相交；开孔的下方设置有一后凹条；后凹条的两侧设置有对称的上弧线组和下弧线组，上弧线组和下弧线组分别从后凹条的上部和中部向上延伸。本实用新型在现有卫生巾基础上，通过产品结构创新，在开孔后设置后凹条，并在后凹条上设置弧形压纹，与凹槽相结合，可以将未吸收的液体分流至巾身其他位置，这样可以抵抗多次潮涌来袭，做到持久防漏；且有效锁水，在人体运动受挤压时，不会回渗，做到有效防漏，保持表面干爽。



CN 217040514 U

1.一种速吸干爽卫生巾,为带护翼卫生巾,设有面层、吸收芯层和底膜层,所述卫生巾中部设有多个开孔,所述开孔设置在与两侧护翼相平齐的中间位置;

其特征在于:所述开孔的上方设有多条凹槽,所述凹槽包括中间凹槽和对称分布的两侧凹槽,所述中间凹槽和两侧凹槽互不相交;所述开孔的下方设置有一后凹条;所述后凹条的两侧设置有对称的上弧线组和下弧线组,所述上弧线组和下弧线组分别从所述后凹条的上部和中部向上延伸。

2.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述开孔有5个,包括1个中心开孔和4个角开孔,所述中心开孔落在卫生巾的中心线上,所述角开孔均布设置在所述中心开孔的外侧4个角上,与所述中心开孔的连接线呈45°。

3.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述凹槽有三条,一条中间凹槽,两条两侧凹槽,所述中间凹槽设置在卫生巾的中心线上,所述两侧凹槽倾斜设置、对称分布在所述中间凹槽的两侧。

4.根据权利要求3所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述两侧凹槽的延长线与卫生巾的中心线之间的夹角为20°。

5.根据权利要求3所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述后凹条以两条所述两侧凹槽的交汇点为起点。

6.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述上弧线组和下弧线组为两组对称的开口向上的弧形凹槽。

7.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述上弧线组和下弧线组的顶点到所述后凹条的各自的起始点的连接线与所述后凹条的夹角为30°。

8.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述开孔为针刺孔,从面层贯穿吸收芯层或仅吸收芯层穿刺。

9.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述卫生巾巾身设置有菱形压纹,所述菱形压纹通过生产线在线压合形成或者表面材料为菱形压纹。

10.根据权利要求1所述的一种速吸干爽卫生巾,其特征在于:所述凹槽通过压纹或开槽方式成型。

一种速吸干爽卫生巾

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸收性卫生用品领域，尤其涉及一种速吸干爽卫生巾。

背景技术

[0002] 随着经济发展、人们生活水平提高，无论是卫生巾还是纸尿裤，消费者对卫生用品需求越来越高，且对不同场景使用的卫生巾也越来越细分，他们追求吸收速度快、干爽、经血表面无残留且透气的产品。对于卫生巾来说，吸收性无疑是其最重要的性能，如果经血如果不能被及时吸收，极易造成后漏或侧漏，甚至还会弄脏衣服或床单，造成尴尬。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种吸收速度快、扩散好、能快速吸收保持干爽的卫生巾。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种速吸干爽卫生巾，为带护翼卫生巾，设有面层、吸收芯层和底膜层，所述卫生巾中部设有多个开孔，所述开孔设置在与两侧护翼相平齐的中间位置；所述开孔的上方设有多条凹槽，所述凹槽包括中间凹槽和对称分布的两侧凹槽，所述中间凹槽和两侧凹槽互不相交；所述开孔的下方设置有一后凹条；所述后凹条的两侧设置有对称的上弧线组和下弧线组，所述上弧线组和下弧线组分别从所述后凹条的上部和中部向上延伸。

[0006] 优选的，所述开孔有5个，包括1个中心开孔和4个角开孔，所述中心开孔落在卫生巾的中心线上，所述角开孔均布设置在所述中心开孔的外侧4个角上，与所述中心开孔的连接线呈45°。

[0007] 优选的，所述凹槽有三条，一条中间凹槽，两条两侧凹槽，所述中间凹槽设置在卫生巾的中心线上，所述两侧凹槽倾斜设置、对称分布在所述中间凹槽的两侧。

[0008] 优选的，所述两侧凹槽的延长线与卫生巾的中心线之间的夹角为20 °。

[0009] 优选的，所述后凹条以两条所述两侧凹槽的交汇点为起点。

[0010] 优选的，所述上弧线组和下弧线组为两组对称的开口向上的弧形凹槽。

[0011] 优选的，所述上弧线组和下弧线组的顶点到所述后凹条的各自的起始点的连接线与所述后凹条的夹角为30°。

[0012] 优选的，所述开孔为针刺孔，从面层贯穿吸收芯层或仅吸收芯层穿刺。

[0013] 优选的，所述卫生巾巾身设置有菱形压纹，所述菱形压纹通过生产线在线压合形成或者表面材料为菱形压纹。

[0014] 优选的，所述凹槽通过压纹或开槽方式成型。

[0015] 本实用新型在现有卫生巾基础上，通过产品结构创新，在开孔后设置后凹条，并在后凹条上设置弧形压纹，与凹槽相结合，可以将未吸收的液体分流至巾身其他位置，这样可以抵抗多次潮涌来袭，做到持久防漏；且有效锁水，在人体运动受挤压时，不会回渗，做到有效防漏，保持表面干爽。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的平面结构示意图。

[0017] 图中，1菱形压纹、2凹槽、3开孔、4后凹条、5上弧线组、6下弧线组、21中间凹槽、22两侧凹槽、31中心开孔、32角开孔。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚，下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步地详细描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。其中，术语“第一位置”和“第二位置”为两个不同的位置。

[0020] 图1是本实用新型的结构示意图，本实用新型提供一种速吸干爽卫生巾，该卫生巾为带护翼卫生巾，设有面层、吸收芯层和底膜层(图中未区分示出)，吸收芯层可以是木浆结构，也可以是复合芯体结构。木浆结构是在生产线上将木浆粉碎成绒毛浆；复合芯体是一种预先制好的吸水纸，可以是三层，也可以是五层，采用胶合或热合方式制成，也可以直接叠放与面层和底膜粘附。复合芯体可以有多种结构，如：湿强纸+高分子+湿强纸+胶；衬纸+高分子+无尘纸+木浆；无尘纸+SAP+蓬松无纺布+SAP+ 胶+无尘纸等等。

[0021] 卫生巾巾身设有开孔3，开孔3可设置多个，对称分布设置，本实施例设置5个开孔3，1个为中心开孔31落在卫生巾的中心线上、与两侧护翼相平齐的中间位置，其余4个为角开孔32，如图1所示，均布设置在中心开孔31的外侧4个角上，与中心开孔31的连接线呈45°，垂直距离为 1.2～2cm之间。开孔3为针刺孔，可以只在吸收芯层上开孔，也可以从面层贯穿吸收芯层，开孔可使经血快速下渗传导至吸收芯层，避免瞬间潮涌不能及时吸收导致的漏液。

[0022] 开孔3的上方分布多条凹槽2，凹槽2以放射形式分布在开孔3的外侧，通过压纹或开槽方式成型，可以将未吸收的液体分流至巾身其他位置。本实施例中，凹槽2有三条，中间凹槽21较长设置在卫生巾的中心线上，长度为2.5～4cm，两侧凹槽22倾斜设置、对称分布在中间凹槽21的两侧，与中间凹槽21不相交，长度为1.8～2.5cm，两侧凹槽22的延长线与卫生巾的中心线之间的夹角为20°。

[0023] 卫生巾巾身设置有菱形压纹1，菱形压纹1可以起到很好的扩散作用，一般通过生产线在线压合形成；也可以通过选择菱形表面的材料制作面层和吸收芯层。

[0024] 在开孔3的下方的中心线处设置有一后凹条4，后凹条4以两侧凹槽 22的延长线交汇点为起点，长度为8～15cm之间。后凹条4的两侧设置有对称的上弧线组5和下弧线组6，上弧线组5和下弧线组6为两组对称的开口向上的弧形凹槽，分别从后凹条4的上部和中部向

上延伸，两组弧形组在后凹条4的上起始点的距离为2～5cm。上弧线组5延伸至下角开孔 32的下方，与下角开孔32的距离为0.3～1cm，上弧线组5和下弧线组6 的顶点到后凹条4的各自的起始点的连接线与后凹条4的夹角为30°。

[0025] 卫生巾的两侧护翼为拒水材料，粘附在底膜上，一般为拒水无纺布，可进一步阻挡液体侧漏。

[0026] 本实用新型的样品经测试，吸收速度有明显提升，同时回渗量也所有改进，回渗量反映了卫生巾产品的表面干爽度，吸收速度测试方法同GB/T 8939-2018，具体测试方法如下：

[0027] 1)取待测试卫生巾样品一条，将其展开粘贴于桌面上并置于漏斗的下方，使漏斗下口中心点的投影距试样内置吸收层中心点的垂直距离为 5mm-10mm；

[0028] 2)用移液管准确量取测试溶液10ml，放入专用标准放液漏斗中。然后迅速打开漏斗节门，使溶液缓慢地流到试样的表面上，尽量不要使溶液流出样品，并同时开始计时；

[0029] 3)待10min时，迅速将Ø90mm 已知质量的若干层滤纸(以最上层滤纸无吸液为止)放到试样吸液的表面上，同时将Ø100mm，2.3kg的标准压块压于滤纸上；重新开始计时，加压1min时将标准压块移去，用天平称量滤纸的质量，记录数据；

[0030] 标准压块选用2.3kg压块，通过与真人对比确定，符合正常人体使用真实情景下的回渗量数据。

[0031] 4)试样的回渗量以经试样吸收后回渗到滤纸上的液体的量(g)来表示，每个样品测3条试样，分别按下式计算每条试样的回渗量(G)。

[0032] G＝G1-G2

[0033] 式中：G—回渗量，g；

[0034] G1—滤纸吸液后的质量，g

[0035] G2—滤纸吸液前的质量，g。

[0036] 取3条试样的算术平均值作为其最终测试结果，精确至0.001g。

[0037] 将本实用新型产品与市面购买的卫生巾产品通过上述测试方法进行测试对比，具体吸收速度测试结果如表1所示，回渗量测试结果如表2所示：

[0038] 表1：吸收速度测试结果

[0039]

样品	吸收速度 s	
	实测值	平均值
对照样品 1	18.77	18.40
对照样品 2	18.80	
对照样品 3	19.10	
对照样品 4	17.62	
对照样品 5	17.73	
本实用新型样品 1	14.72	14.81
本实用新型样品 2	14.93	
本实用新型样品 3	14.78	
本实用新型样品 4	14.98	
本实用新型样品 5	14.62	

[0040] 表2：回渗量测试结果

[0041]

样品	回渗量 g	
	实测值	平均值
对照样品 1	1.9495	2.0360
对照样品 2	2.0856	
对照样品 3	2.0730	
本实用新型样品 1	2.0681	1.9284
本实用新型样品 2	1.8779	
本实用新型样品 3	1.8391	

[0042] 注:表1、2中,对照样品为市面购买的现有卫生巾产品。

[0043] 从表1、2中可看出,本实用新型的样品的吸收速度和回渗量均优于对照样品。

[0044] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,仍属于本实用新型的保护范围。

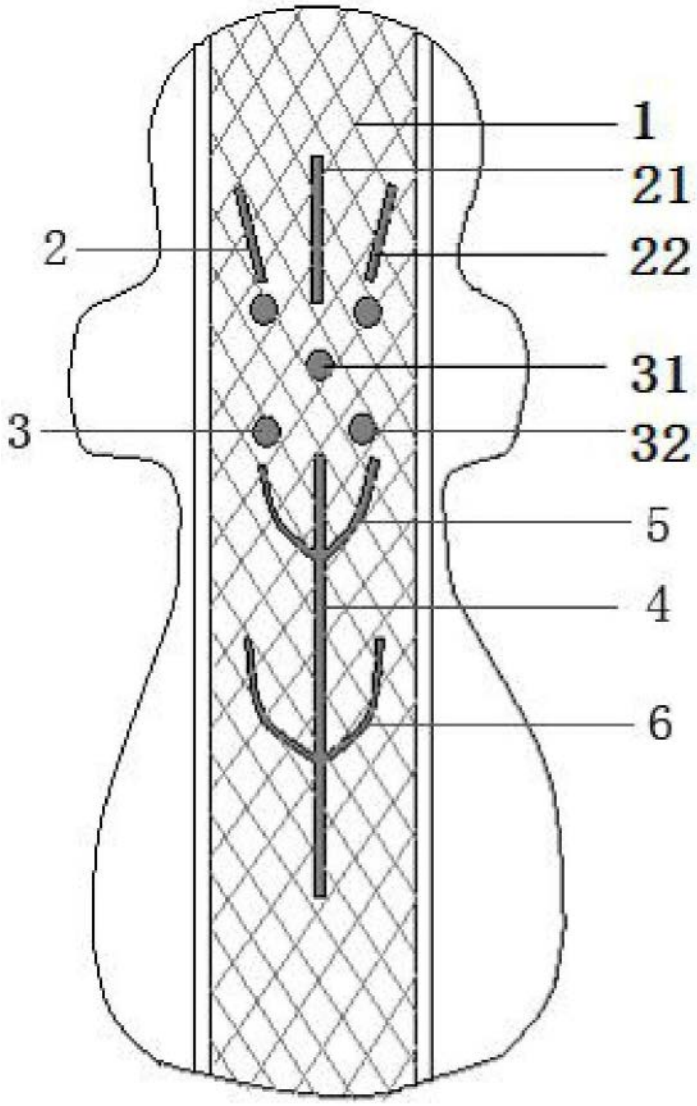


图1