



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104163294 A

(43) 申请公布日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201410386402. X

(22) 申请日 2014. 08. 08

(71) 申请人 常州市日发精密机械厂  
地址 213000 江苏省常州市武进高新技术产  
业开发区贺北第三工业园 22 号

(72) 发明人 王富生

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所 (普  
通合伙) 32233

代理人 李红波

(51) Int. Cl.

B65D 88/28 (2006. 01)

B65D 90/12 (2006. 01)

B65D 90/48 (2006. 01)

B65D 90/54 (2006. 01)

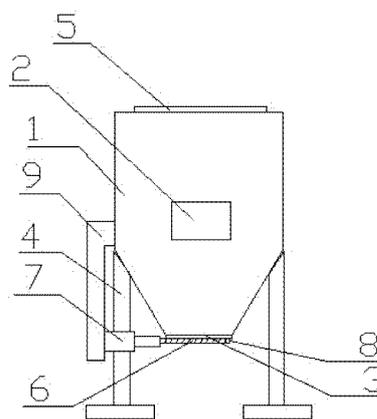
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

出料可控型塑料颗粒存储装置

(57) 摘要

本发明涉及一种存储装置,尤其是出料可控型塑料颗粒存储装置。该存储装置包括存储体、检视门、出料口、支架和进料口,存储体侧端设有检视门,底端设有出料口,存储体与支架相连,存储体上端设有进料口,封板与出料口滑动连接,封板尾端与液压杆固定连接,出料口上设有滑槽,封板通过置于滑槽内实现与出料口的滑动连接,封板与液压杆焊接连接,且液压杆尾端通过挂杆与存储体固定连接,该存储装置能控制塑料颗粒的输出数量,节约了成本,提高了功效。



1. 出料可控型塑料颗粒存储装置,包括存储体(1)、检视门(2)、出料口(3)、支架(4)和进料口(5),存储体(1)侧端设有检视门(2),底端设有出料口(3),存储体(1)与支架(4)相连,存储体(1)上端设有进料口(5),其特征是,封板(6)与出料口(3)滑动连接,封板(6)尾端与液压杆(7)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的出料可控型塑料颗粒存储装置,其特征是,出料口(3)上设有滑槽(8),封板(6)通过置于滑槽(8)内实现与出料口(3)的滑动连接。

3. 根据权利要求1或2所述的出料可控型塑料颗粒存储装置,其特征是,封板(6)与液压杆(7)焊接连接,且液压杆(7)尾端通过挂杆(9)与存储体(1)固定连接。

## 出料可控型塑料颗粒存储装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种存储装置,尤其是出料可控型塑料颗粒存储装置。

### 背景技术

[0002] 在塑料件生产之前,需要根据不同要求制备原料,这种原料一般采用塑料颗粒的形式。塑料颗粒由多种物料混合后熔融挤出形成塑条再切割形成,由于塑料件生产一般数量较大,需要大量的塑料颗粒备用,同时,塑料颗粒生产完成后,需要对其分装以便运输,这就需要用到存储装置对塑料颗粒进行存储。但是由于现有的存储装置无法控制塑料颗粒的输出量,从而使得其使用受到局限。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有的存储装置无法控制输出量的不足,本发明提供了出料可控型塑料颗粒存储装置。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:出料可控型塑料颗粒存储装置,包括存储体、检视门、出料口、支架和进料口,存储体侧端设有检视门,底端设有出料口,存储体与支架相连,存储体上端设有进料口,封板与出料口滑动连接,封板尾端与液压杆固定连接。

[0005] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括出料口上设有滑槽,封板通过置于滑槽内实现与出料口的滑动连接。

[0006] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括封板与液压杆焊接连接,且液压杆尾端通过挂杆与存储体固定连接。

[0007] 本发明的有益效果是,该存储装置能控制塑料颗粒的输出数量,节约了成本,提高了功效。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0010] 图中 1. 存储体, 2. 检视门, 3. 出料口, 4. 支架, 5. 进料口, 6. 封板, 7. 液压杆, 8. 滑槽, 9. 挂杆。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 是本发明的结构示意图,出料可控型塑料颗粒存储装置,包括存储体 1、检视门 2、出料口 3、支架 4 和进料口 5,存储体 1 侧端设有检视门 2,底端设有出料口 3,存储体 1 与支架 4 相连,存储体 1 上端设有进料口 5,封板 6 与出料口 3 滑动连接,封板 6 尾端与液压杆 7 固定连接,出料口 3 上设有滑槽 8,封板 6 通过置于滑槽 8 内实现与出料口 3 的滑动连接,封板 6 与液压杆 7 焊接连接,且液压杆 7 尾端通过挂杆 9 与存储体 1 固定连接。

[0012] 当存储装置需要打开出料口 3, 启动液压杆 7 使之收缩, 此时置于出料口 3 的滑槽 8 内的封板 6 滑开, 露出出料口 3 开始出料。当达到需要的出料量之后, 再伸出液压杆 7, 使得封板 6 向前滑动, 封住出料口 3, 从而完成出料量的控制, 该存储装置能控制塑料颗粒的输出数量, 节约了成本, 提高了功效。

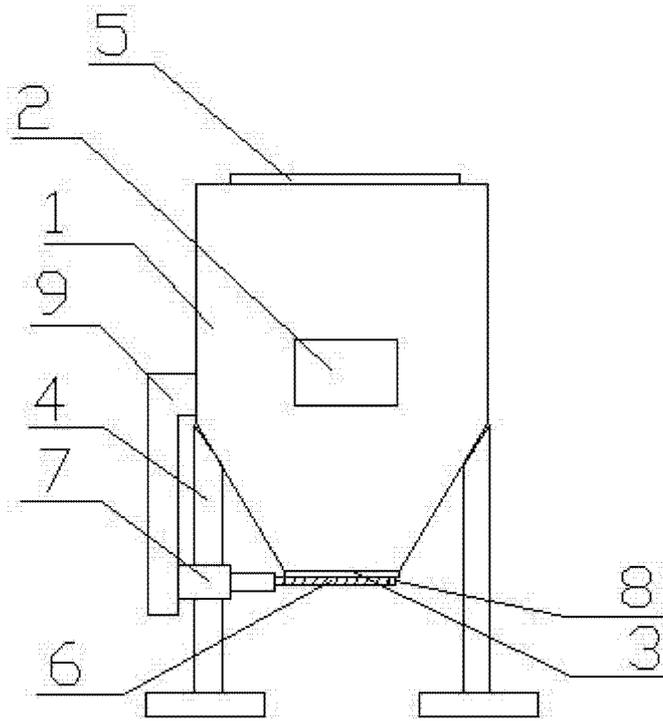


图 1