



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102995237 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201210421755. X

(22) 申请日 2012. 10. 30

(71) 申请人 吴江新劲纺织有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江市盛泽镇东  
方市场和服商区 D 幢 43 号

(72) 发明人 施纯屿

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所  
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

D03D 47/32 (2006. 01)

B01D 29/70 (2006. 01)

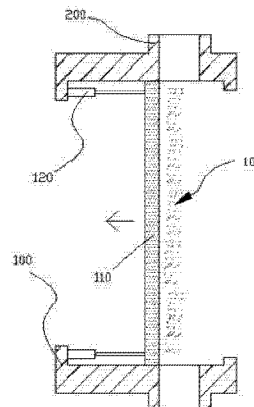
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

### (54) 发明名称

一种喷水织机供水净化结构

### (57) 摘要

本发明提供一种喷水织机供水净化结构, 包括供水通道, 所述供水通道内壁上设置有一圈宽槽, 所述宽槽上设置有杂质滤网, 所述杂质滤网的厚度小于所述宽槽的宽度, 所述宽槽的一条槽壁上均布有液压杆, 所述杂质滤网连接所述液压杆的另一端滑动固定在所述供水通道内, 所述液压杆接入一脉冲液压机, 所述供水通道位于所述杂质滤网的进水侧的内壁上设置有抽离通道, 本发明利用杂质滤网的脉冲往复运动, 堆积在所述杂质滤网一侧的杂质被冲下被所述抽离通道抽走, 达到清洁杂质滤网目的。



1. 一种喷水织机供水净化结构,包括供水通道(100),其特征在于:

所述供水通道(100)内壁上设置有一圈宽槽,所述宽槽上设置有杂质滤网(110),所述杂质滤网(110)的厚度小于所述宽槽的宽度,所述宽槽的一条槽壁上均布有液压杆(120),所述杂质滤网(110)连接所述液压杆(120)的另一端滑动固定在所述供水通道(100)内,所述液压杆(120)接入一脉冲液压机,所述供水通道(100)位于所述杂质滤网(110)的进水侧的内壁上设置有抽离通道(200)。

2. 根据权利要求1所述的喷水织机供水净化结构,其特征在于:所述液压杆(120)设置在所述杂质滤网(110)出水侧的槽壁上。

3. 根据权利要求1所述的喷水织机供水净化结构,其特征在于:所述杂质滤网(110)位于最接近所述抽离通道(200)的位置时,所述抽离通道(200)道口最接近所述杂质滤网(110)的一边位于所述杂质滤网(110)进水侧的同一平面内。

4. 根据权利要求1至3任一权利要求所述的喷水织机供水净化结构,其特征在于:所述抽离通道(200)至少设置有四个,且均布于所述供水通道(100)内壁。

## 一种喷水织机供水净化结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及喷水织机领域，特别地，是一种防堵塞的喷水织机供水结构。

### 背景技术

[0002] 无梭织机是继有梭织机之后，诞生的一种新型织机。无梭织机以其分量轻、振动小、噪音低、车速快、效率高等优点，迅速占领了织机市场。无梭织机的引纬方式是多种多样的，有剑杆、喷射（喷气、喷水）、片梭、多梭口（多相）和编织等方式。喷水织机是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织机。喷水引纬对纬纱的摩擦牵引力比喷气引纬大，扩散性小，适应表面光滑的合成纤维、玻璃纤维等长丝引纬的需要。同时可以增加合纤的导电性能，有效地克服织造中的静电。此外喷射纬纱消耗的能量较少，噪音最低。

[0003] 喷水织机由于在织造工序中使用浆料以及润滑脂的原因，排放的废水含有大量杂质，现在一些喷水织机采用循环用水的方式减少了水污染，但是循环使用的水，杂质会逐渐凝结结晶，供水系统中的杂质滤网会经常因为杂质堵塞。

### 发明内容

[0004] 为了解决上述问题，本发明的目的在于提供一种喷水织机供水净化结构，该喷水织机供水净化结构有效防止供水系统中的滤网产生堵塞。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：

该喷水织机供水净化结构包括供水通道，所述供水通道内壁上设置有一圈宽槽，所述宽槽上设置有杂质滤网，所述杂质滤网的厚度小于所述宽槽的宽度，所述宽槽的一条槽壁上均布有液压杆，所述杂质滤网连接所述液压杆的另一端滑动固定在所述供水通道内，所述液压杆接入一脉冲液压机，所述供水通道位于所述杂质滤网的进水侧的内壁上设置有抽离通道。

[0006] 当所述供水通道进水不畅时，停止向喷水织机供水，启动所述脉冲液压机使所述液压杆带动所述杂质滤网产生位移，由于供水通道中的水静止，所述杂质滤网上的水不断来回穿过滤网，堆积在所述杂质滤网一侧的杂质被冲下，启动抽离通道，将所述杂质迅速吸走，完成滤网的清洁。

[0007] 作为优选，所述液压杆设置在所述杂质滤网出水侧的槽壁上，防止液压杆阻挡所述抽离通道，同时防止杂质附着在所述液压杆上，影响液压杆。

[0008] 作为优选，所述杂质滤网位于最接近所述抽离通道的位置时，所述抽离通道道口最接近所述杂质滤网的一边位于所述杂质滤网进水侧的同一平面内。

[0009] 作为优选，所述抽离通道至少设置有四个，且均布于所述供水通道内壁，能够以最快的速度将位于所述杂质滤网进水侧的杂质快速抽离。

[0010] 本发明的优点在于：

利用杂质滤网的脉冲往复运动，使杂质滤网上的水不断来回穿过滤网，堆积在所述杂质滤网一侧的杂质被冲下，启动抽离通道，将所述杂质迅速吸走，完成滤网的清洁。

[0011]

#### 附图说明

[0012] 图 1 是本喷水织机供水净化结构的立体结构示意图；

图 2 是本喷水织机供水净化结构杂质滤网位于脉冲波峰位置时的结构示意图；

图 3 是本喷水织机供水净化结构杂质滤网位于脉冲波谷位置时的剖切结构示意图。

[0013] 图中：10、杂质；100、供水通道；110、杂质滤网；120、液压杆；200、抽离通道。

#### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明：

参阅图 1 和图 2，在本实施例中，该喷水织机供水净化结构包括供水通道 100，所述供水通道 100 内壁上设置有一圈宽槽，所述宽槽上设置有杂质滤网 110，所述杂质滤网 110 的厚度小于所述宽槽的宽度，所述宽槽的一条槽壁上均布有液压杆 120，所述杂质滤网 110 连接所述液压杆 120 的另一端滑动固定在所述供水通道 100 内，所述液压杆 120 接入一脉冲液压机（未图示），所述供水通道 100 位于所述杂质滤网 110 的进水侧的内壁上设置有抽离通道 200。

[0015] 参阅图 2，上述的喷水织机供水净化结构，所述液压杆 120 设置在所述杂质滤网 110 出水侧的槽壁上，防止液压杆 120 阻挡所述抽离通道 200，同时防止杂质 10 附着在所述液压杆 120 上。

[0016] 参阅图 2，所述杂质滤网 110 位于最接近所述抽离通道 200 的位置时，所述抽离通道 200 道口最接近所述杂质滤网 110 的一边位于所述杂质滤网 110 进水侧的同一平面内。

[0017] 上述的喷水织机供水净化结构，所述抽离通道 200 至少设置有四个，且均布于所述供水通道 100 内壁。

[0018] 上述的喷水织机供水净化结构运行原理：当所述供水通道 100 进水不畅时，停止向喷水织机供水，参阅图 2、图 3，启动所述脉冲液压机使所述液压杆 120 带动所述杂质滤网 110 产生位移，由于供水通道 100 中的水静止，所述杂质滤网 110 上的水不断来回穿过滤网，堆积在所述杂质滤网 110 一侧的杂质 10 被冲下，启动抽离通道 200，将所述杂质 10 迅速吸走，完成滤网的清洁。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例，并不用以限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

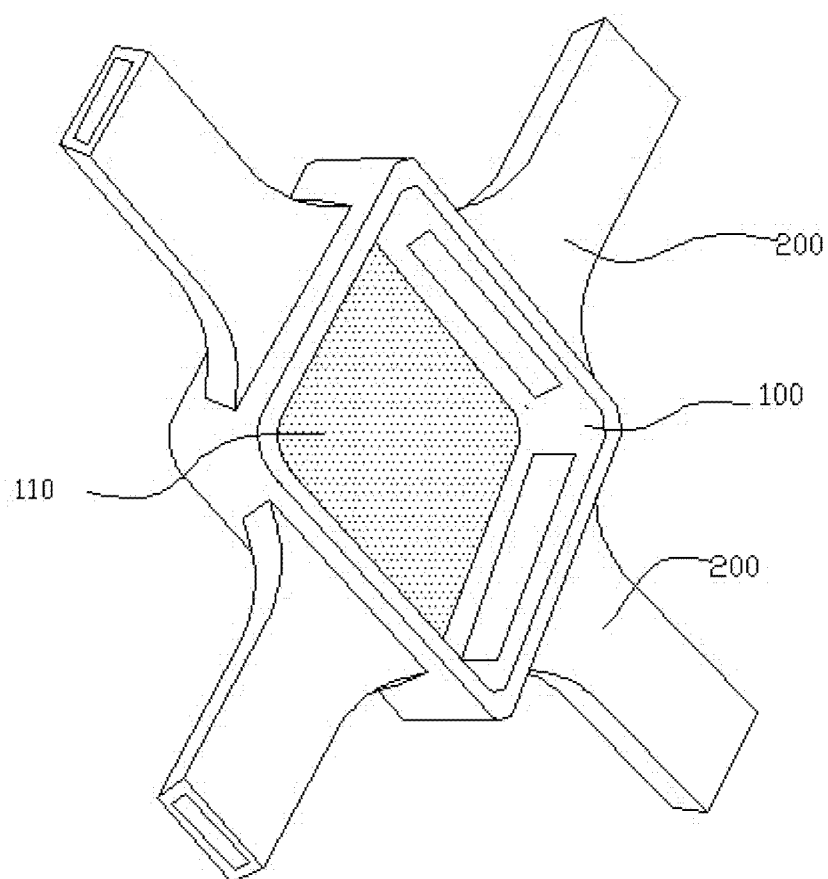


图 1

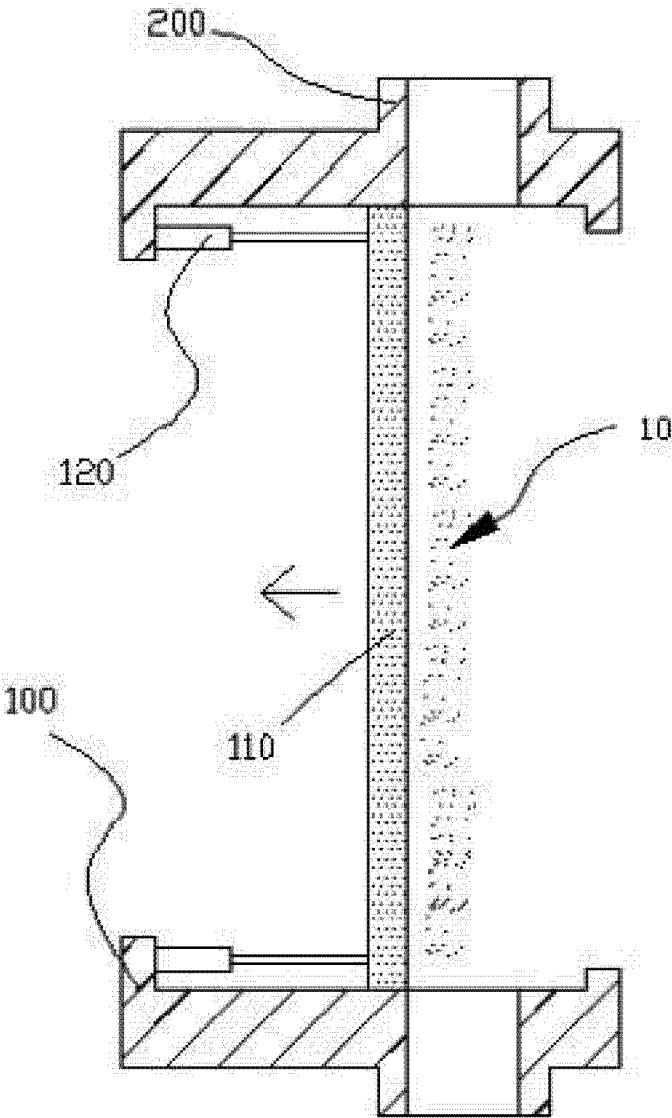


图 2

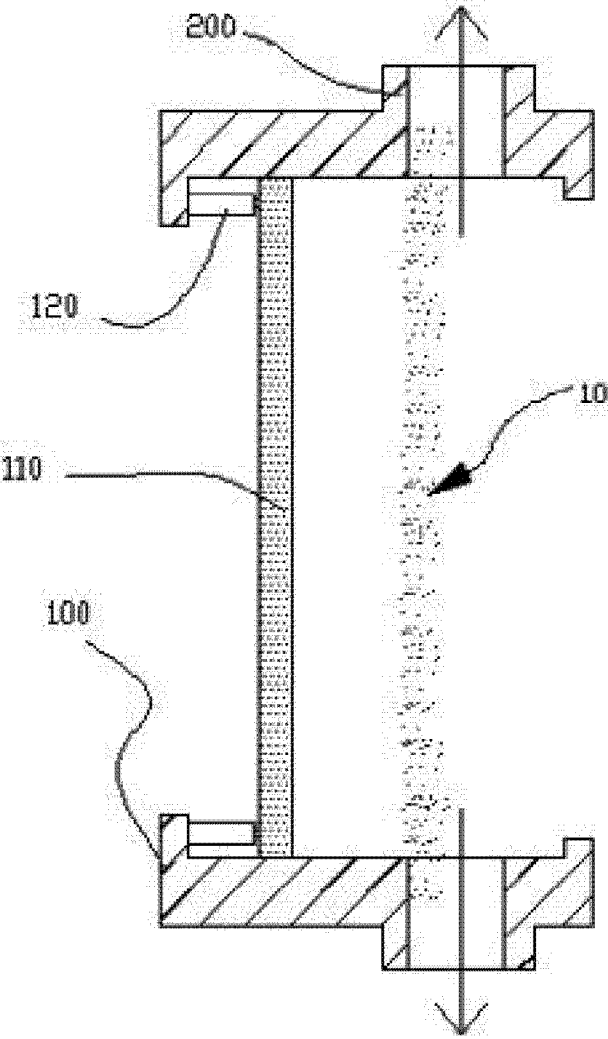


图 3