



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203448906 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320396786. 4

(22) 申请日 2013. 07. 04

(73) 专利权人 安徽冀东华夏专用车有限公司

地址 230071 安徽省六安市经济技术开发区
东七路西1号

(72) 发明人 刘瑜

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

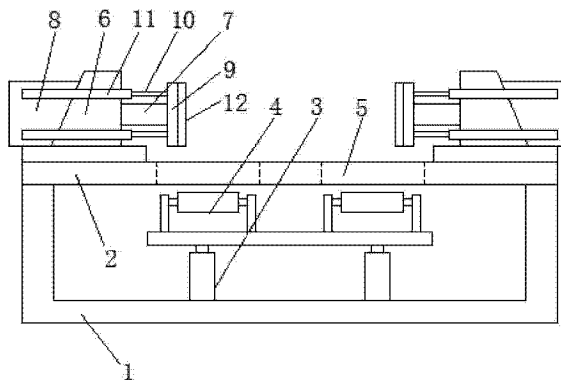
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自卸车车厢夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了自卸车车厢夹紧装置,包括有底座,底座上端安装有工作台,底座内设有两列通过升降气缸控制的升降托辊,工作台上分布有若干个供升降托辊伸出的通孔,工作台两侧分别对应设有若干个安装座,安装座内安装有活塞杆朝向工作台延伸的气缸,活塞杆杆端安装有顶块,顶块边角垂直分布有多个导向柱,安装座上设有与多个导向柱相配合的多个导向套管。本实用新型结构简单合理,安装使用方便,采用在顶块边角设置导向柱的设计,使得顶块在对车厢侧壁抵紧时受力均匀,稳定性好,不易发生歪斜现象,且容易导致车厢出现夹痕及损坏车厢,有效地保证了焊接操作的正常进行,提高了生产加工效率。



1. 自卸车车厢夹紧装置,其特征在于:包括有底座,所述底座上端安装有工作台,所述底座内设有两列通过升降气缸控制的升降托辊,所述工作台上分布有若干个供升降托辊伸出的通孔,所述工作台两侧分别对应设有若干个安装座,所述安装座内安装有活塞杆朝向工作台延伸的气缸,所述活塞杆杆端安装有顶块,所述顶块边角垂直分布有多个导向柱,所述安装座上设有与多个导向柱相配合的多个导向套管。

2. 根据权利要求1所述的自卸车车厢夹紧装置,其特征在于:所述顶块的顶面上设有聚氨酯缓冲块。

自卸车车厢夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车组装领域，具体为自卸车车厢夹紧装置。

背景技术

[0002] 在货车车厢的生产过程中，需要对车厢整体框架进行固定，以方便焊接操作。而现有的固定装置结构复杂，安装使用不够方便，通过顶块对车厢侧壁抵紧时容易受力不均，进而导致顶块歪斜，不仅影响对车厢的夹持稳定性，且容易导致顶块损坏，影响生产加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供自卸车车厢夹紧装置，以解决现有技术中传统的固定装置结构复杂，安装使用不够方便，通过顶块对车厢侧壁抵紧时容易受力不均，进而导致顶块歪斜，不仅影响对车厢的夹持稳定性，且容易导致车厢出现夹痕及损坏车厢，影响生产加工效率的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 自卸车车厢夹紧装置，其特征在于：包括有底座，所述底座上端安装有工作台，所述底座内设有两列通过升降气缸控制的升降托辊，所述工作台上分布有若干个供升降托辊伸出的通孔，所述工作台两侧分别对应设有若干个安装座，所述安装座内安装有活塞杆朝向工作台延伸的气缸，所述活塞杆杆端安装有顶块，所述顶块边角垂直分布有多个导向柱，所述安装座上设有与多个导向柱相配合的多个导向套管。

[0006] 所述的自卸车车厢夹紧装置，其特征在于：所述顶块的顶面上设有聚氨酯缓冲块。

[0007] 本实用新型的有益效果为：

[0008] 本实用新型结构简单合理，安装使用方便，采用在顶块边角设置导向柱的设计，使得顶块在对车厢侧壁抵紧时受力均匀，稳定性好，不易发生歪斜现象，缓冲块的使用，保证了车厢在预夹后，不会出现夹痕，有效地保证了焊接操作的正常进行，提高了生产加工效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，自卸车车厢夹紧装置，包括有底座 1，底座 1 上端安装有工作台 2，底座 1 内设有两列通过升降气缸 3 控制的升降托辊 4，工作台 2 上分布有若干个供升降托辊 4 伸出的通孔 5，工作台 2 两侧分别对应设有若干个安装座 6，安装座 6 内安装有活塞杆 7 朝向工作台 2 延伸的气缸 8，活塞杆 7 杆端安装有聚氨酯缓冲 9，顶块 9 边角垂直分布有多个导向柱 10，安装座 6 上设有与多个导向柱 10 相配合的多个导向套管 11。

[0011] 顶块 9 的顶面上设有聚氨酯缓冲块 12。

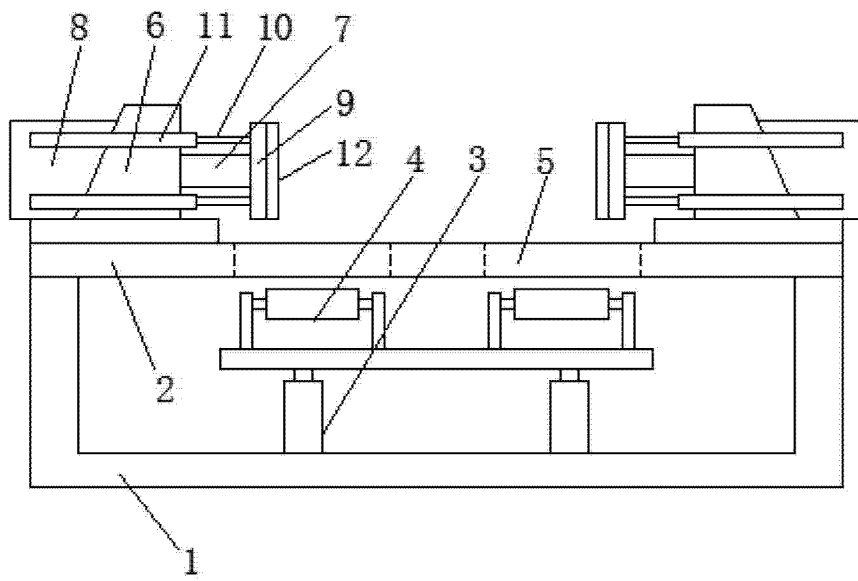


图 1