



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206374085 U

(45)授权公告日 2017.08.04

(21)申请号 201720050860.5

(22)申请日 2017.01.17

(73)专利权人 定州市科瑞塑料制品有限公司

地址 073000 河北省保定市定州市北方(定
州)再生资源产业基地初加工区7号路
037号

(72)发明人 张玉锋

(74)专利代理机构 石家庄国域专利商标事务
所有限公司 13112

代理人 胡澎

(51)Int.Cl.

B29B 17/04(2006.01)

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/18(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

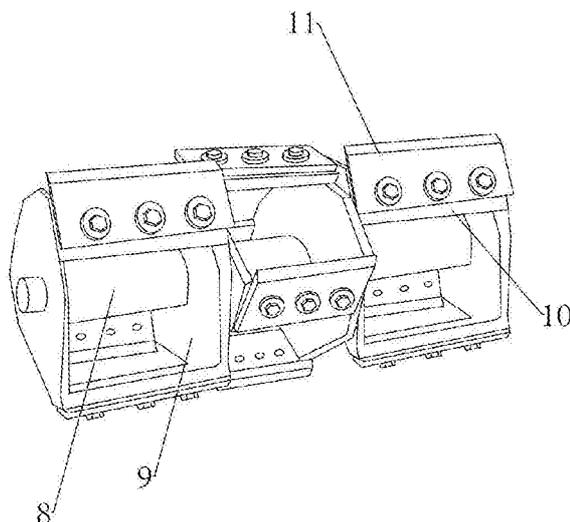
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机,其结构包括机架和机壳,在所述机壳内设置有破碎机构,其特征是,所述破碎机构包括横架在所述机壳内部的转轴和设置在所述转轴上的若干刀架,所述转轴与驱动装置连接,所述刀架包括套设在所述转轴上的两块相互平行的支撑板、连接在两块所述支撑板的边缘之间的若干连接条板以及安装在所述连接条板上的刀片,相邻两个刀架上的刀片呈交错分布。本实用新型结构简单,操作方便,可对物料进行多方位切割,能耗小,降低了破碎成本,缩短了破碎时间,提高了破碎效率。



1. 一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机,包括机架和机壳,在所述机壳内设置有破碎机构,其特征是,所述破碎机构包括横架在所述机壳内部的转轴和设置在所述转轴上的若干刀架,所述转轴与驱动装置连接,所述刀架包括套设在所述转轴上的两块相互平行的支撑板、连接在两块所述支撑板的边缘之间的若干连接条板以及安装在所述连接条板上的刀片,相邻两个刀架上的刀片呈交错分布。

2. 根据权利要求1所述的用于生产低烟无卤再生料的破碎机,其特征是,在所述机壳的内部横向设置有筛网,所述筛网将所述机壳的内部分割成上、下两部分,其中,上部为破碎腔,下部为储料腔,所述破碎机构设置在所述破碎腔中。

3. 根据权利要求1所述的用于生产低烟无卤再生料的破碎机,其特征是,在所述机壳的顶部设置有加料斗,在所述机壳的底部设置有卸料斗。

一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆料加工设备,具体地说是一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机。

背景技术

[0002] 在进行低烟无卤再生料的生产时,首先需要对原料进行破碎,将其粉碎成块状物或颗粒物,然后再对块状物或颗粒物进行加热、挤出、成型等工序。现有的破碎设备普遍存在破碎效率低、破碎效果差、能耗大、费用高的问题,这不仅会影响低烟无卤再生料的产品质量,还会增加低烟无卤再生料的生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机,以解决现有破碎设备破碎效率低、效果差的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种用于生产低烟无卤再生料的破碎机,包括机架和机壳,在所述机壳内设置有破碎机构,所述破碎机构包括横架在所述机壳内部的转轴和设置在所述转轴上的若干刀架,所述转轴与驱动装置连接,所述刀架包括套设在所述转轴上的两块相互平行的支撑板、连接在两块所述支撑板的边缘之间的若干连接条板以及安装在所述连接条板上的刀片,相邻两个刀架上的刀片呈交错分布。

[0005] 在所述机壳的内部横向设置有筛网,所述筛网将所述机壳的内部分割成上、下两部分,其中,上部为破碎腔,下部为储料腔,所述破碎机构设置在所述破碎腔中。

[0006] 在所述机壳的顶部设置有加料斗,在所述机壳的底部设置有卸料斗。

[0007] 使用时,驱动装置为转轴提供驱动力,驱动转轴旋转,带动设置在转轴上的若干刀架一并旋转,刀架的旋转过程即是对物料的多方位切割破碎过程,经过多次切割破碎后,物料逐渐被破碎成尺寸较小的块状物或颗粒物。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构简单,操作方便,可对物料进行多方位切割,能耗小,降低破碎成本,破碎效果好,大大缩短了破碎时间,破碎效率高,与普通破碎机相比本实用新型的破碎效率提高约50%。另外,本实用新型的使用寿命长,刀片更换方便,便于推广应用。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是破碎机构的结构示意图。

[0012] 图中:1、机架,2、机壳,3、加料斗,4、卸料斗,5、电机,6、传动皮带,7、皮带轮,8、转轴,9、支撑板,10、连接条板,11、刀片。

具体实施方式

[0013] 如图1所示,本实用新型主要由机架1、机壳2、破碎机构和驱动装置等部分组成。

[0014] 机架1由若干架杆连接而成,固定在地面上,用以支撑其他部分结构,以保证整个装置的结构稳定性。

[0015] 机壳2设置在机架1上,在机壳2的顶部设置有加料斗3,在机壳2的底部设置有卸料斗4,在机壳2的内部横向设置有筛网,该筛网的边缘固定在机壳2的内侧壁上,将机壳2的内部分割成上下两部分,其中,上部为破碎腔,下部为储料腔,破碎机构设置在破碎腔内。原料由加料斗3加入机壳2内部,经破碎机构破碎后形成的块状物或颗粒物从筛网的网孔中漏下,进入储料腔内储存,待破碎过程结束后,经卸料斗4排出。

[0016] 破碎机构设置在机壳2内部,且其位于筛网的上方,包括转轴8和设置在转轴8上的若干刀架,转轴8横架在机壳2内,其两端分别通过轴承连接在机壳2的侧壁上。转轴8的一端与驱动装置连接,驱动装置包括驱动电机5、皮带轮7和传动皮带6,驱动电机5设置在机架1上,皮带轮7设置在转轴8的一端,且位于机壳2的外侧,传送皮带连接在驱动电机5的输出端与皮带轮7之间。

[0017] 如图2所示,刀架包括套设在转轴8上的两块相互平行的支撑板9、连接在两块支撑板9之间的若干连接条板10以及安装在连接条板10上的刀片11。支撑板9呈圆形或正多边形,其焊接在转轴8上,且两个支撑板9的中心连线与转轴8的中轴线重合。连接条板10呈矩形,其端部焊接在支撑板9的侧沿上,且与转轴8的中轴线平行,各连接条板10之间间距相等。连接条板10的设置数量优选为4块,既能保证破碎效果,又能节省用料。刀片11通过螺栓和螺母固定连接在连接条板10上,用以切割物料,刀片11的切割方向与转轴8的转动方向相同,即转轴8顺时针(逆时针)旋转,刀片11顺时针(逆时针)切割物料。

[0018] 刀架的设置数量为2~3个,相邻两个刀架上的刀片11呈交错分布,以实现物料的多方位切割,提高切割效率。

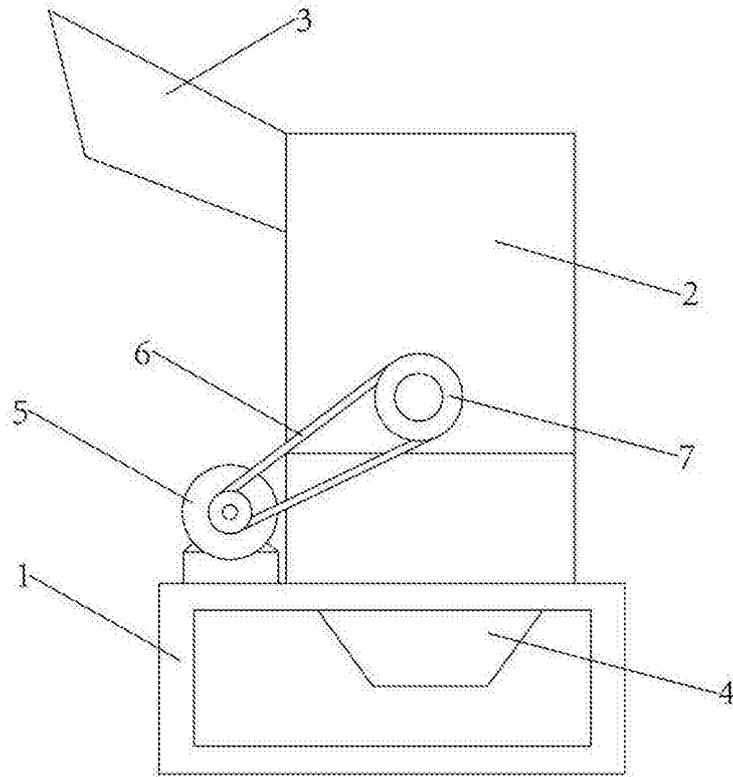


图1

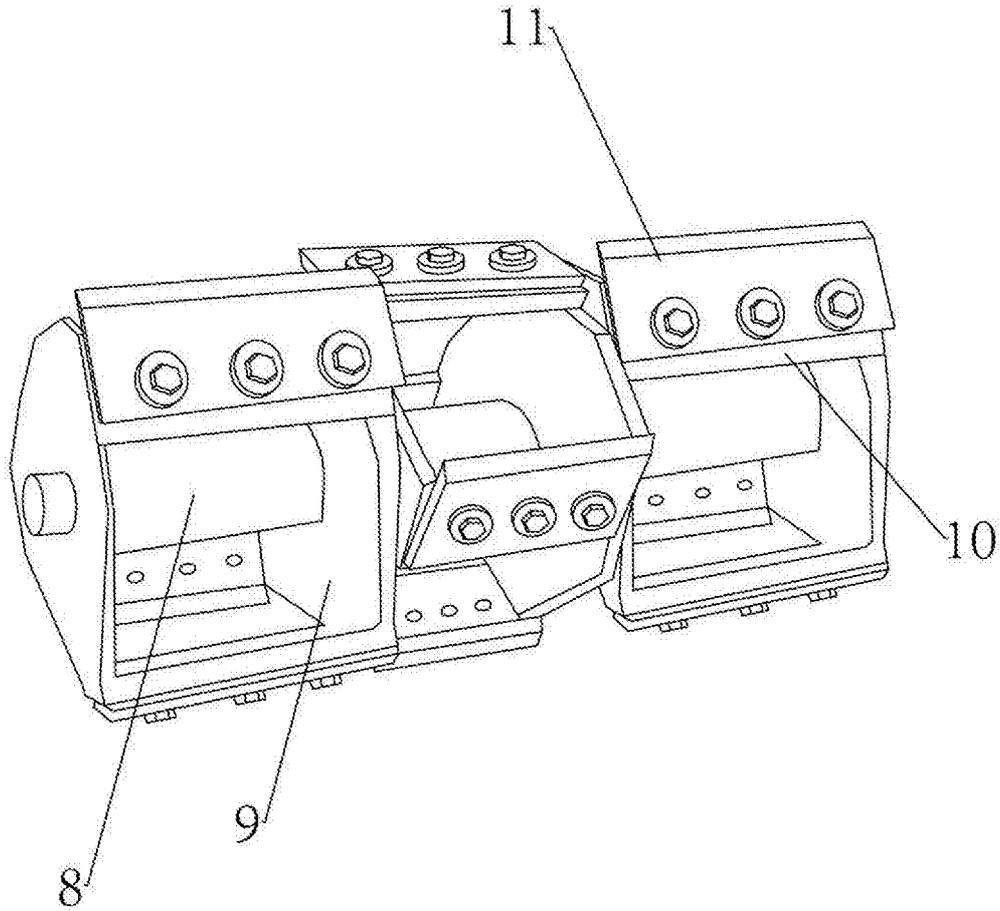


图2