

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11494**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **10693**

(22) Data zgłoszenia: **01.12.2006**

(54)

Zawór hydrantowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.07.2007 WUP 07/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Sprzętu i Urządzeń Przeciwpożarowych
Produkcyjno-Handlowo-Usługowy
Leszek Korus, Rydułtowy, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Korus Leszek, Rydułtowy, (PL)

PL 11494

Nr Rp. 11494

Klasa 23-01

Zawór hydrantowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zawór hydrantowy kulowy.

Przedmiot wzoru przemysłowego przejawia się w postaci zewnętrznej zaworu dotyczącej kształtu korpusu, kołnierzy wlotowego i wylotowego.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zawór w widoku perspektywicznym z boku na którym uwidocznione jest: korpus, kula zaworowa, nasada hydrantowa i dźwignia, fig. 2 przedstawia zawór od strony kołnierza gdzie uwidoczniono: kulę zaworową, dźwignię i kołnierz z zewnętrznym gwintem, fig. 3 przedstawia zawór w widoku od nasady hydrantowej, gdzie uwidocznione są: nasada hydrantowa, dźwignia i kula zaworowa. Korpus na zewnątrz posiada dźwignię umożliwiającą obrót kuli zaworowej.

Zawór posiada korpus w kształcie cylindrycznym współosiowym z kołnierzami wlotowym i wylotowym. Kołnierz wlotowy stanowi rura z zewnętrznym gwintem a kołnierz wylotowy stanowi nasada hydrantowa. Część cylindryczna zaworu wyposażona jest w kulę zaworową, dźwignię i trzpień.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zawór posiada korpus w kształcie cylindrycznym współosiowym z kołnierzami wlotowym i wylotowym jak ukazano na fot. 1. Kołnierz wlotowy stanowi rura z zewnętrznym gwintem a kołnierz wylotowy stanowi nasada hydrantowa. Część cylindryczna zaworu wyposażona jest w kulę zaworową, dźwignię i trzpień.

RZECZNIK PATENTOWY
[Podpis]
mgr inż. Jolanta Kylińska
nr wpisu 11494



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3