



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202045146 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 23

(21) 申请号 201120106935. X

(22) 申请日 2011. 04. 13

(73) 专利权人 无锡市桥联冶金机械有限公司
地址 214187 江苏省无锡市惠山区洛社镇盛新路 99 号

(72) 发明人 唐明 鲁建雄 胡智伟

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所 32228
代理人 聂汉钦

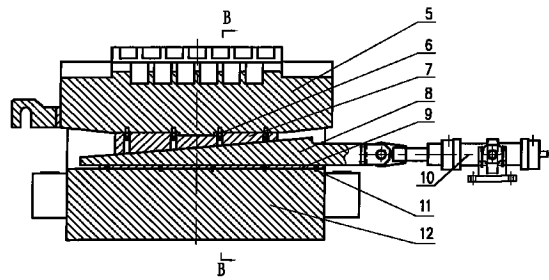
(51) Int. Cl.
B21B 31/30 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称
轧制线调整装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轧制线调整装置, 其包括机架, 机架上设置辊箱, 机架安装有相互斜楔配合的下楔块和上楔块, 下楔块连接油缸, 上楔块连接辊箱。本实用新型的技术效果在于: 通过油缸推动斜楔结构, 可以直接的调整辊箱的高度, 提高了设备的使用效率。



1. 轧制线调整装置,包括机架,所述机架上设置辊箱,其特征在于所述机架安装有相互斜契配合的下契块和上契块,所述下契块连接油缸,所述上契块连接辊箱。

2. 根据权利要求1所述的轧制线调整装置,其特征在于机架上安装有左右两个滑座,所述下契块的截面为凸台型,所述凸台型的下部与所述滑座的内侧镶嵌。

轧制线调整装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冶金行业的生产设施,主要用于调轧辊机的轧制线。

背景技术

[0002] 在多辊轧机的使用过程中,由于轧辊的磨损,需要定期调整轧制线,在实际生产过程中,调整辊箱的高度可以控制轧制线。见图 1、图 2,现有技术的辊箱 1 下部设置垫板组 2,垫板组 2 安装在换辊车 3 上,换辊车 3 下部为机架 4;当轧制线需要调整时,可以通过更换垫板来控制辊箱 1 的高度。上述调整装置的缺点在于需要将垫在辊箱 1 下部的垫板进行更换,才能达到调整的目的,其更换过程十分不便。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的上述不足进行研究和改进,提供了一种用于多辊轧机的轧制线调整装置,使用方便。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 本实用新型包括机架,机架上设置辊箱,机架安装有相互斜契配合的下契块和上契块,下契块连接油缸,上契块连接辊箱。

[0006] 进一步地方案在于机架上安装有左右两个滑座,下契块的截面为凸台型,凸台型的下部与滑座的内侧镶嵌。

[0007] 本发明的技术效果在于:通过油缸推动斜契结构,可以直接的调整辊箱的高度,提高了设备的使用效率。

附图说明

[0008] 图 1 为现有技术的结构示意图;

[0009] 图 2 为图 1 的 A-A 剖视图;

[0010] 图 3 为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 4 为图 3 的 B-B 剖视图。

具体实施方式

[0012] 见图 3、图 4,本实用新型包括机架 12,机架 12 上通过螺钉 11 安装有垫板 9,垫板 9 的两侧设置滑座 13,滑座 13 通过螺钉 14、螺钉 15 与机架 12 连接。垫板 9 的上端抵接有下契块 8,下契块 8 的截面为凸台型,所述凸台型的下部与滑座 13 的内侧镶嵌,使得下契块 8 可以在左右两个滑座 13 间滑动。见图 3,上契块 7 和下契块 8 之间斜契配合,上契块 7 与辊箱 5 之间通过螺钉 6 连接。下契块 8 的右端连接油缸 10。本实用新型使用时,油缸 10 带动下契块 8 可以做水平运动,下契块 8 向左运动,则辊箱 5 的高度上升,下契块 8 向右运动,则辊箱 5 的高度下降。如此可以自动、直接的调整轧制线。

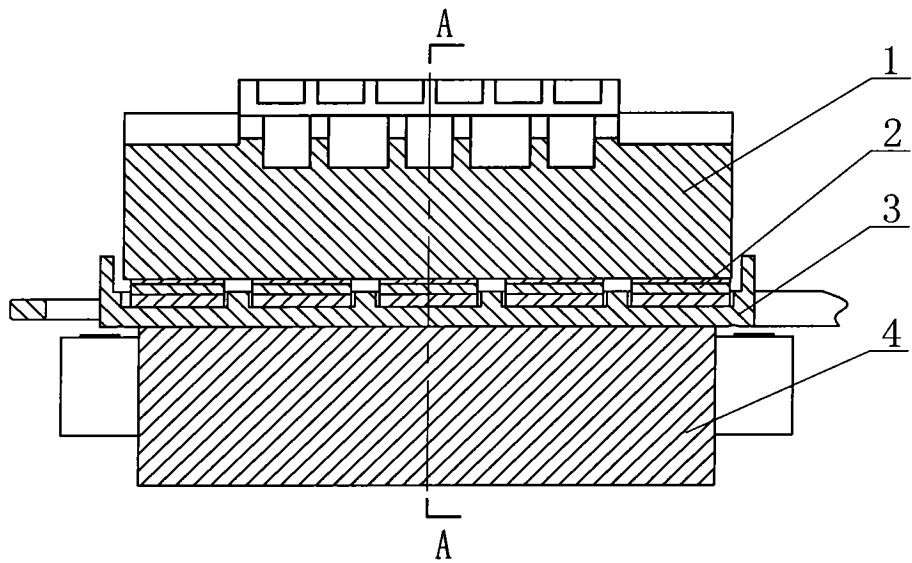


图 1

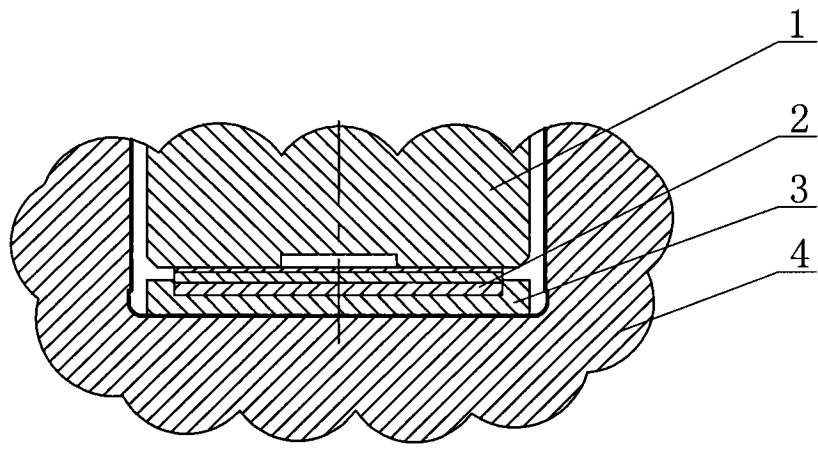


图 2

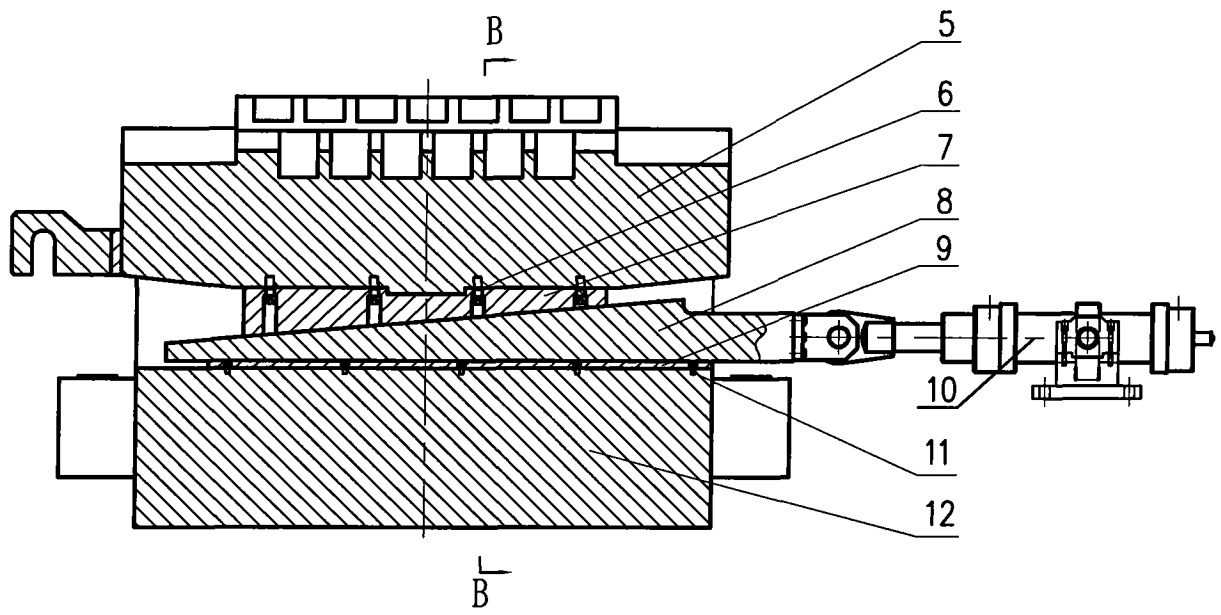


图 3

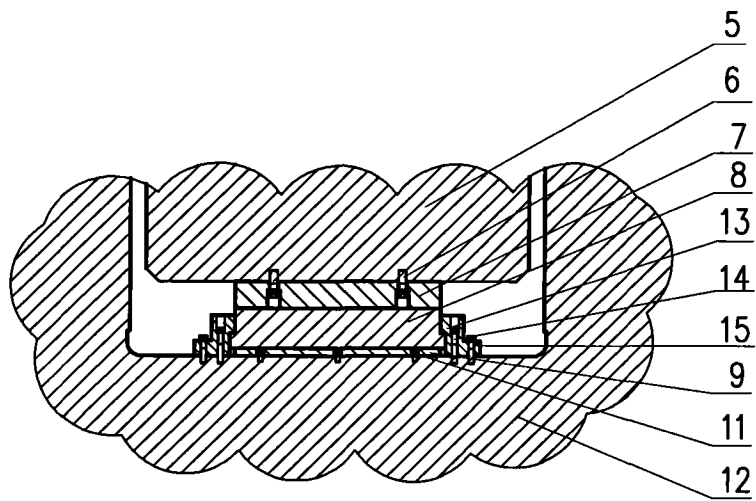


图 4