

N^o 892.064

Internat. Klassif: F03B

Ter inzage
gelegd op:

27 -05- 1982

De Minister van Economische Zaken;

*Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;**Gezien het proces-verbaal op 9 februari 1982 te 11 uur 00**bij de Dienst voor de Nijverheidseigendom opgemaakt;***BESLUIT :**

Artikel 1. — Er wordt aan Dhr. Peter H. GIJBELS
Spoorwegstraat 2, 3590 Hamont

een uitvindingsoctrooi verleend voor: Vloeistof-stuwkracht-energie-generator

T. 38-0

Artikel 2. — Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd de rechten van derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 26 februari 1982

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. SALPETEUR

88004

B E S C H R I J V I N G

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

U I T V I N D I N G S O C T R O O I

gevormd door:

Peter Hendrik Gijbels

voor:

"Vloeistof-stuwkracht-energie-generator"

--- --

De nieuwe energie-generator levert energie af bekomen met de opstuwkracht waarmede een vloeistof een lichter voorwerp naar de oppervlakte drijft. De stuwkracht K is het verschil tussen de zwaartekracht uitgeoefend op een vloeistof, en de zwaartekracht uitgeoefend op het lichtere voorwerp; zij levert de nodige arbeid om het lichtere voorwerp onderworpen aan de aantrekkingskracht van de aarde, naar de hoger gelegen oppervlakte te verplaatsen.

In werkelijkheid ontwikkelt dus de stuwkracht K van de vloeistof hierbij per tijdseenheid een drievoudig vermogen:

- 1- om een kinetische energie te geven aan het lichtere voorwerp,
- 3- om daarin de potentiële energie te vergroten, en
- 4- om de wrijvingen, te wijten aan de verplaatsing in de vloeistof, te overwinnen.

Het gelijkaardig verschijnsel met de gassen, is de basis van de ballonvaart.





Beschrijving en werking

De nieuwe "Vloeistof-Stuwkracht-Energie-Generator" (VSEG) kan enkelvoudig dubbelwerkend, en voor meervoudige werking gebouwd worden, alnaargelang het verlangde vermogen.

De figuur 1 geeft schematisch de bouw en de werking aan van een enkelvoudig "VSEG".

Twee wielen R_1 en R_2 , met betrekkelijk grote diameters en brede velgen, draaiend in rollagers, worden in een stevig kader opgesteld, en omspannen door een lange holle elastische band van bijzondere bouw. Twee andere wielen T_1 en T_2 knijpen in de punten C en E, de banden voldoende sterk tesamen opdat er geen drukgas (drukluicht) zou kunnen ontsnappen, dat met een volume V_1 zich tussen de punten A en B, in de band bevindt.

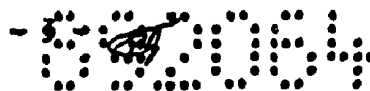
Dompelen we nu dit systeem in een vloeistof (water) tot aan de stippellijn M-N, dan gaat de stuwkracht van het water het systeem doen draaien in de zin aangeduid door de pijltjes.

Het werkzame verplaatste watervolume V_1 levert een konstante stuwkracht K omdat het drukluichtvolume V_1 konstant blijft, wat ook de snelheid is van de band. Hoe langer het bandgedeelte is tussen de punten A en B, hoe groter de aandrijfkraft K , maar ook hoe groter de inwendige luchtdruk moet zijn.

De drukwielen T welke voorkomen dat er drukluicht in het bandgedeelte CDE zou dringen, beletten aldus dat er zich een tegenwerkend koppel zou vormen in het bandgedeelte D-E. In volle werking van het systeem schuift dus de band tussen de punten A en B, overheen het volume drukluicht V_1 , dat altijd stilstaat t.o.v. de aarde.

Het hermetisch afdichten door knijping in de punten C en E moet gebeuren met zo weinig mogelijk energieverlies.

Is de band hard en glad aan de binnenzijde, dan moet de knijpdruck groot zijn, waardoor de vereiste energie veel te groot wordt. We kunnen reeds met een kleine druk een goede afsluiting bekomen mits de band uitwendig een gepas profiel te geven, hem te bewapenen zowel in de lengte als in de breedte,



en bovendien de inwendige wanden ook een passend profiel te geven met een juiste elasticiteit. Het is ook mogelijk de band langs binnen te voorzien van een vastgekleefde bijzondere voering, met een juiste elasticiteit en een geribd of getand profiel.

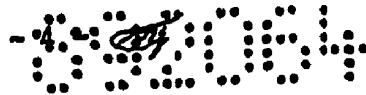
De figuren 2 (a-b-c) geven een voorbeeld van een te bezigen profielband voorzien van een inwendige vastgekleefde getande voering. De fig 2-a toont een dwarsdoorsnede van de profielband in laaggelopen toestand. Men ziet hoe de voering een bepaalde voorspanning geeft aan het normale uitwendig bandprofiel (in stippellijn). Fig 2-b geeft dezelfde doorsnede van de band in opgeblazen toestand. De streeplijnen geven de bewapening weer welke de rek streng moet beperken. Het gearceerde gedeelte stelt de inwendige opgekleefde voering voor.

Met een zulkdanige speciaal gebouwde band moet het drukwiel T enkel nog de zeer elastische ingekleefde voering samendrukken tot het normale buitenprofiel van de band wordt bereikt. De band zelf behoeft nu niet meer samengedrukt te worden om een perfecte afdichting te bekomen.

Op deze wijze vereist de afdichting in de punten C en E, slechts een minimum aan energie.

De fig 2-c geeft een sterk vergrote korte snede in de lengte van de profielband. Men ziet hier duidelijk hoe in platgedrukte toestand, de tandjes van de voering in elkander grijpen. De tandkoppen vereisen geen al te scherpe spitsen. De inkepingen tussen de tandvoeten moeten echter wel scherp zijn zodat de in het punt C toch ontsnapte kleine luchtbelletjes zich daarin kunnen opstapelen, meegenomen worden, en doorheen de afsluiting in het punt E welke minder is aangespannen, terug in het bandgedeelte A-B gedreven worden.

Het ontwikkeld mechanisch vermogen van de VSEG kan best afgenomen worden van de as van het wiel R_1 . Daarop kan b.v een kettingtandwiel geplaatst worden, wat toelaat met behulp van een ketting het bekomen mechanisch vermogen rechtstreeks te benutten of dit om te zetten in elektrische energie.



Het afgeleverd vermogen van de VSEG wordt gegeven door de formule $P = C \cdot \omega$.
Het koppel $C = K \times L$ K =stuwkracht L = machtsarm van het koppel ($\approx r$, de
straal van het wiel R_1) $\omega = 2\pi \cdot f$ f =t/sec van het wiel R_1 .

De fig 3 geeft schematisch een dubbelwerkende VSEG weer. De wielen R knijpen
zelf in de punten E en D de banden samen, waardoor de drukwielen T theore-
tisch overbodig worden. Mits toch een paar drukwielen T te plaatsen, ont-
staat er in de draaizijn van het systeem een dubbele afsluiting voor de druk-
lucht. Voor grote vermogens worden er meerdere enkelvoudige of dubbelwerken
de VSE-generatoren nevens elkaar opgesteld op dezelfde drijfassen van de
wielen R .

Gezien de nieuwe energie-generator hier enkel in zijn hoofdlijnen werd ge-
toond en beschreven, is het vanzelfsprekend dat er meerdere kleine verande-
ringen en verbeteringen aan mogelijk zijn, zonder buiten de geest en het
kader te treden van de nieuwe uitvinding.

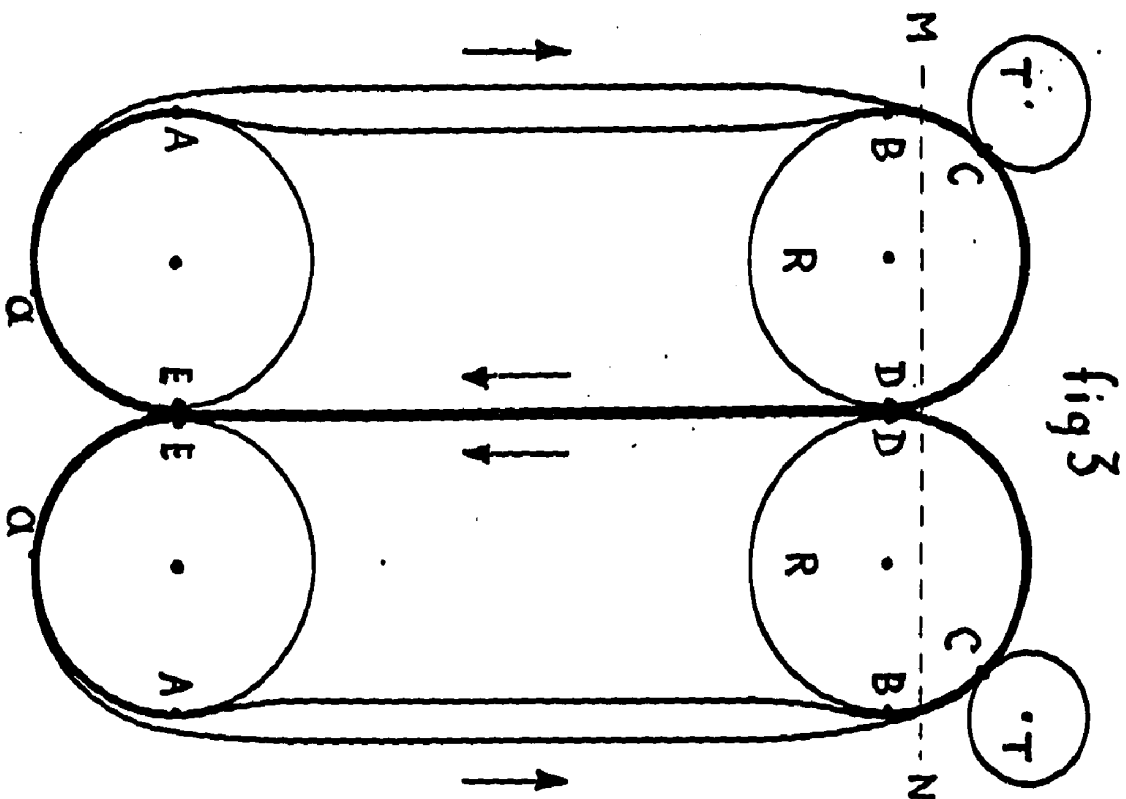
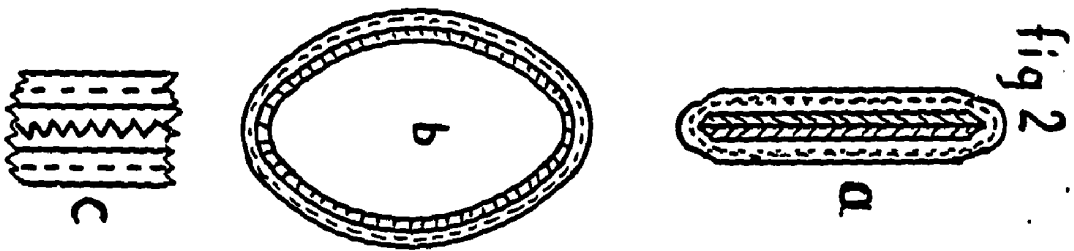
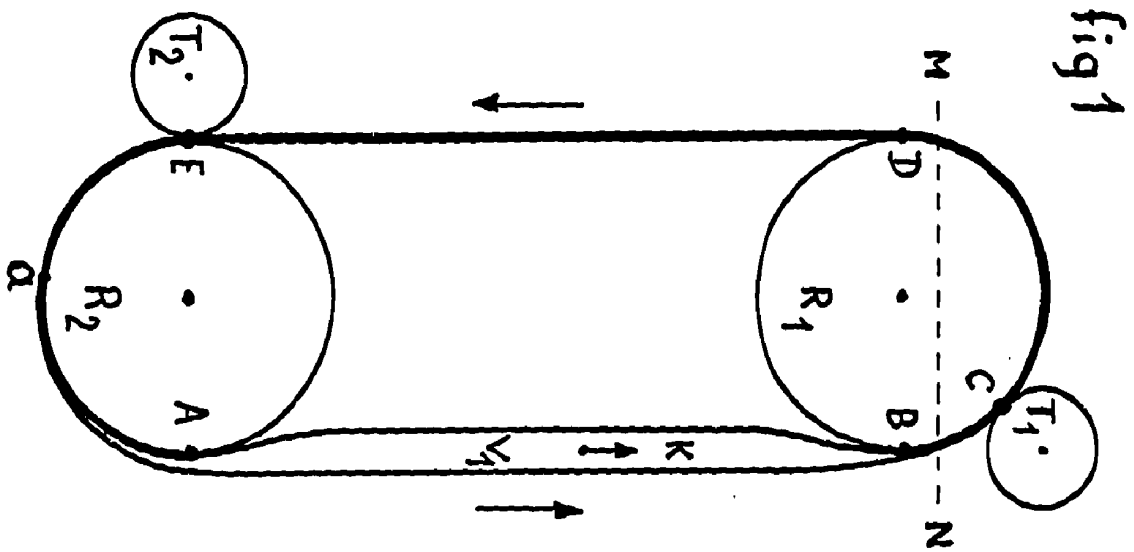
Risico

- 1- Een systeem volgens de figuur 1, bestaande uit een samenbouw van twee wielen R_1 en R_2 , met passende brede velgen en omspannen door een lange holle band welke over een gedeelte wordt opgeblazen met druklucht, bedoeld om de opstuwkracht van een vloeistof te benutten, om energie te produceren.
- 2- Een systeem volgens de eis 1, waarop de drukwielen T staan opgesteld met het doel, in combinatie met de brede velg van een wiel R , door knijping band voldoende samen te drukken om te beletten dat het opgesloten drukgas tussenin de punten A en B , zou overstromen naar het bandgedeelte begrepen tussen de punten D en E (fig 1 en fig 3).
- 3- Een gewapende holle band volgens de figuur 2 (a-b-c), niet rekbaar in lengte, maar voldoende elastisch in de breedte en in de dikte, waarin de inwendige oppervlakte speciaal werd bewerkt (getand, geribd, enz...) of een bijzondere dito bekleding werd voorzien, om elke doorgang van een laag drukgas volkomen te beletten, indien de band lichtjes wordt samengedrukt tussen een drijf wiel R en een drukwiel T .

- 5 -

- 4- Een dubbelwerkende generator volgens de eisen 1-2 en 3, aangetoond met de figuur 3, waarin de wielenparen R ook fungeren als drukwielen in de punten E en D.
- 5- Een combinatie van eis 4, met bijkomende drukwielen T in de punten C, ten einde in de draaizin van beide enkelvoudige systemen, een dubbele afsluiting te bekomen in beide banden.
- 6- Het nevens elkaar opstellen in meervoud op dezelfde assen, van enkelvoudige of dubbelwerkende VSE-generatoren, teneinde grote vermogens te bekomen.


8/12/1972



8 februari 1872

[Signature]