



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207058639 U

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201720999787.6

(22)申请日 2017.08.11

(73)专利权人 江苏绿光光电新能源有限公司
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳经济开发区北园区海宁路南3号

(72)发明人 徐学刚 程志利

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231

代理人 刘娟娟

(51) Int. Cl.

B26D 1/04(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 5/10(2006.01)

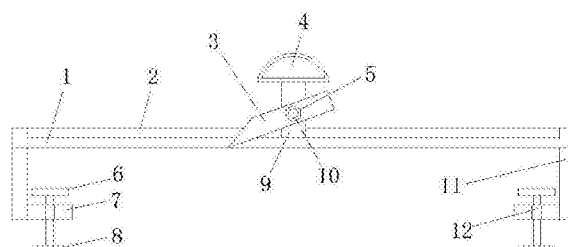
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种太阳能电池板加工背膜切断装置

(57)摘要

本实用新型涉及太阳能电池板背膜技术领域,尤其是一种太阳能电池板加工背膜切断装置,包括支撑板,所述支撑板的下部两端均安装有连接板,两块所述连接板相对应的侧壁底部均安装有固定板,所述固定板的中部均开设有螺孔,所述螺孔内均螺纹连接有锁紧螺栓,所述锁紧螺栓靠近一端支撑板的一端活动连接有压板,所述压板与支撑板配合使用,所述支撑板的上表面中部开设有滑槽,所述滑槽内安装有滑块,所述固定螺杆菌上通过调节螺母安装有切刀,所述切刀的侧壁与支撑板侧壁接触,本实用新型结构简单,固定快捷,能够避免切割时出现偏差,提高切割的精准度,同时便于调节切刀的角度,保证背膜的切断面整齐度高。



1. 一种太阳能电池板加工背膜切断装置,包括支撑板(1),所述支撑板(1)的下部两端均安装有连接板(11),其特征在于:两块所述连接板(11)相对应的侧壁底部均安装有固定板(7),所述固定板(7)的中部均开设有螺孔(12),所述螺孔(12)内均螺纹连接有锁紧螺栓(8),所述锁紧螺栓(8)靠近一端支撑板(1)的一端活动连接有压板(6),所述压板(6)与支撑板(1)配合使用;

所述支撑板(1)的上表面中部开设有滑槽(2),所述滑槽(2)内安装有滑块(9),所述滑块(9)的侧壁中部固定设置有固定螺杆(10),所述固定螺杆(10)上通过调节螺母(5)安装有切刀(3),所述切刀(3)的侧壁与支撑板(1)侧壁接触。

2. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池板加工背膜切断装置,其特征在于:所述压板(6)的底部中心开设有安装槽,所述安装槽内设置有轴承,所述轴承与锁紧螺栓(8)的顶部连接。

3. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池板加工背膜切断装置,其特征在于:所述滑块(9)的顶部安装有把手(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池板加工背膜切断装置,其特征在于:所述压板(6)的上部通过胶水粘接有保护膜。

一种太阳能电池板加工背膜切断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及太阳能电池板背膜技术领域,尤其涉及一种太阳能电池板加工背膜切断装置。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,太阳能能源由于其具有良好的环保性和可再生性得到广泛的应用,在太阳能发电设施中,需要在太阳能电池板上铺设背膜,目前在铺设背膜的时候需要使用刀具对背膜进行切割,现有的切割设备在使用时,不方便固定,导致切割面毛糙,精度无法得到保证。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在固定不方便,切口不整齐等缺点,而提出的一种太阳能电池板加工背膜切断装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种太阳能电池板加工背膜切断装置,包括支撑板,所述支撑板的下部两端均安装有连接板,两块所述连接板相对应的侧壁底部均安装有固定板,所述固定板的中部均开设有螺孔,所述螺孔内均螺纹连接有锁紧螺栓,所述锁紧螺栓靠近一端支撑板的一端活动连接有压板,所述压板与支撑板配合使用;

[0006] 所述支撑板的上表面中部开设有滑槽,所述滑槽内安装有滑块,所述滑块的侧壁中部固定设置有固定螺杆,所述固定螺杆上通过调节螺母安装有切刀,所述切刀的侧壁与支撑板侧壁接触。

[0007] 优选的,所述压板的底部中心开设有安装槽,所述安装槽内设置有轴承,所述轴承与锁紧螺栓的顶部连接。

[0008] 优选的,所述滑块的顶部安装有把手。

[0009] 优选的,所述压板的上部通过胶水粘接有保护膜。

[0010] 本实用新型提出的一种太阳能电池板加工背膜切断装置,有益效果在于:通过在支撑板的下部两端均安装连接板,在连接板上安装固定板,在固定板上安装带有压板的锁紧螺栓,方便固定支撑板,防止切割时发生位移,提高切割的精准度,通过在支撑板的上部开设滑槽,在滑槽内安装带有可调节切刀的滑块,方便操作,便于调节切刀的角度,使用方便,本实用新型结构简单,固定快捷,能够避免切割时出现偏差,提高切割的精准度,同时便于调节切刀的角度,保证背膜的切断面整齐度高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种太阳能电池板加工背膜切断装置的结构示意图。

[0012] 图中:支撑板1、滑槽2、切刀3、把手4、调节螺母5、压板6、固定板7、锁紧螺栓8、滑块9、固定螺杆10、连接板11、螺孔12。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1,一种太阳能电池板加工背膜切断装置,包括支撑板1,支撑板1的下部两端均安装有连接板11,两块连接板11相对应的侧壁底部均安装有固定板7,固定板7的中部均开设有螺孔12,螺孔12内均螺纹连接有锁紧螺栓8,锁紧螺栓8靠近一端支撑板1的一端活动连接有压板6,压板6的底部中心开设有安装槽,安装槽内设置有轴承,轴承与锁紧螺栓8的顶部连接,防止压力过大损坏太阳能电池板,压板6与支撑板1配合使用,压板6的上部通过胶水粘接有保护膜,使用时能够防止压坏太阳能电池板,增强安全性。

[0015] 支撑板1的上表面中部开设有滑槽2,滑槽2内安装有滑块9,滑块9的顶部安装有把手4,方便操作,便于使用,滑块9的侧壁中部固定设置有固定螺杆10,固定螺杆10上通过调节螺母5安装有切刀3,切刀3的侧壁与支撑板1侧壁接触,使用时,能够保证切断面整齐度高,满足使用要求,使用效果好。

[0016] 工作流程:本实用新型使用时,将支撑板1靠近切刀3的侧壁与需要切割的太阳能电池板背膜位置对齐,同时将支撑板1下部两侧的连接板11与太阳能电池板的两侧对齐,然后转动锁紧螺栓8,锁紧螺栓8带动压板6将该装置固定在太阳能电池板上,然后拧动调节螺母5,调节切刀3的角度,角度调整好之后,拉动把手4,把手4带动滑块9上的切刀3对太阳能电池板背膜进行切割。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

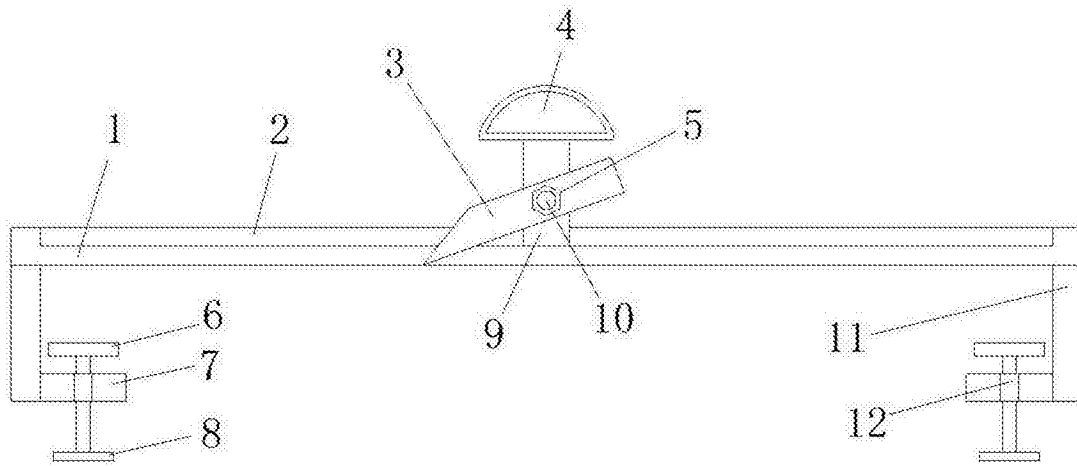


图1