
Octrooiraad



⑫ A **Terinzagelegging** ⑪ **8401819**

Nederland

⑲ **NL**

⑤4 **Schijfwiel hakselinrichting.**

⑤1 Int.Cl.³: A01F 29/02; A01F 29/12; A01F 29/20.

⑦1 Aanvrager: Karl Mengele & Söhne Maschinenfabrik und Eisengiesserei GmbH & Co. te Günzburg, Bondsrepubliek Duitsland.

⑦4 Gem.: Ir. H.M. Urbanus c.s.
Vereenigde Octrooibureaux
Nieuwe Parklaan 107
2587 BP 's-Gravenhage.

②1 Aanvraag Nr. 8401819.

②2 Ingediend 7 juni 1984.

③2 Voorrang vanaf 7 juni 1983.

③3 Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland (DE).

③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: P 3320507 .

⑥2 --

④3 Ter inzage gelegd 2 januari 1985.

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

Titel: Schijfwiel hakselinrichting.

De uitvinding heeft betrekking op een schijfwiel hakselmachine met daarachter geschakelde pletinrichting voor korrels en een verder transporterende inrichting.

5 Een bekende haksel- en maalinrichting van dit type - Duits Offenlegungsschrift 3000946 - stelt onder aan het snijwerk van een trommel hakselinrichting een uitwerper voor, waarvandaan het haksel door vier over schuine vlakken naar boven voerende trogtransporteurs in de spleet van twee pletwalsen getransporteerd wordt. Het uit de pletwalsen tredende
10 haksel- en grofgemalen mengsel komt als dan in vrije val in een trogtransportvorm, welke het na een werpventilator voert. De alsdus automatisch uit vele afzonderlijke aggregaten bestaande oogstmachine is zeer omvangrijk en dienovereenkomstig zwaar en duur, zodat als geheel gezien een brede en veelzijdige toepassing nauwelijks mogelijk zal zijn. Ook is de in-
15 richting door de vele achter elkaar aangebrachte aggregaten zodanig omvangrijk, dat de toepassing als trekker-aanbouwapparaat nauwelijks in aanmerking komt.

Het probleem van de uitvinding bestaat nu daarin, een hakselinrichting van het bovenbedoelde type te verschaffen, welke een minder omvangrijke
20 bouw heeft en minder materiaal verbruik betekent en wat gewicht betreft lichter is.

Het probleem wordt volgens de uitvinding opgelost, totdat als verder transporterende inrichting een met de hakselinrichting co-axiaal op de zelfde as aangedreven als huis of door een als scheidingswand werkende
25 messenschijf afzonderlijke ventilator aanwezig en dat de bovenliggende uitlaatbuis van de hakselinrichting met een nagenoeg boogvormige overgang om het ventilatordeel, respectievelijk de ventilatorzijde heen grijpt en in de uit boven de ventilator aangebrachte pletwalsen bestaande pletinrichting uitmondt, waarvan de maalkamer met de aanzuigopening van de
30 ventilator, respectievelijk de ventilatorzijde verbonden is.

Beide uitvoeringsvormen hebben een verrassend compacte en lichte bouw, welke het hanteren van de apparaateenheid in verband met de trekker in elk geval vergemakkelijkt.

Verdere uitvoeringsvormen van de haksel inrichting volgens de uitvinding
35 ding worden nog besproken.

9401819

De uitvinding is in de tekening aan de hand van een uitvoerings-
voorbeeld nader toegelicht en beschreven.

Daarin tonen:

Figuur 1 een schematisch zij-aanzicht van de schijf hakselinrichting
5 volgens de uitvinding;

Figuur 2 een vooraanzicht van de hakselinrichting volgens figuur 1.

In de tekening zijn bij de beide uitvoeringsvormen volgens figuur 1-3
en 4-6 dezelfde delen van dezelfde verwijzingscijfers voorzien en ver-
anderde, overigens equivalente delen, van extra letters onderscheiden.

10 In de tekening is op 1 het huis van een schijfwiel hakselinrichting
en ventilatorcombinatie en door 2 een messen wielschijf weergegeven, waar-
door het huis in een schijfwiel hakselinrichting 1a en een ventilator 1b
onderverdeeld is. De messenwielschijf 2 is op de as 5 gelagerd. 4 is een
vast, in het mondstuk 3 aangeduid tegenmes en 5 zijn daarlangs strijkende
15 aan de messen wielschijf 2 aangebrachte messen. Door 7 is de invoer van
de hakselinrichting aangeduid; 8 a zijn onder aan de messenwielschijf
2 aangeduide schoepen voor de hakselinrichting 1a en 8b voor de ventila-
tor 1b. De aandrijving van het messenwiel 2 geschiedt via een ringaandrijving
10, waarvan de riemschijf 11 een aansluiting 12 voor een aandrijfas heeft.

20 Het door de hakselinrichting 1a fijngemaakte materiaal kan al naar
gelang de stand van een klep 13 direkt in de uitwerpbuis 15 treden of
komt in een andere stand van de klep 13 in een buisbocht 9, welke in een
pletinrichting 14 met pletwalsen 16a en 16b uitmondt. Het uit de pletwalsen
16 tredende materiaal komt via een trechtervormig huis 17 in een ventilator
25 inlaatopening 18 en wordt door de ventilator 1b via de uitwerpbuis 15
op een volgend oogstvoertuig getransporteerd.

De aandrijving van de pletwalsen 16 geschiedt via een op de as 7 aan-
gesloten riemaandrijving 19.

C O N C L U S I E S :

1. Schijfwiel hakselinrichting met daarachter geschakelde pletin-
richting voor korrels en een verder transporterende inrichting, met het
kenmerk, dat als verder transporterende inrichting een met de haksel-
inrichting (1a) co-axiaal op dezelfde as (5) aangedreven als huis of
5 door een als scheidingswand werkende messenschijf (2) afzonderlijke ven-
tilator (1b) aanwezig en dat de bovenliggende uitlaatbuis (15) van de
hakselinrichting (8) met een nagenoeg boogvormige overgang (9) over het
ventilatordeel, respectievelijk de ventilatorzijde (1b) heengrijpt en
in de uit boven de ventilator (1b) aangebrachte pletwalsen (16) bestaande
10 pletinrichting uitmondt, waarvan de maalkamer (17) met de aanzuigopening
(18) van de ventilator (1b), respectievelijk de ventilatorzijde (1b)
verbonden is.

2. Schijfwiel hakselinrichting volgens conclusie 1, met het kenmerk,
dat op de as (5) een aandrijfas (23) voor de pletwalsen (16), bijvoorbeeld
15 via een haaks drijfwerk (22) aangesloten is.

3. Schijfwiel hakselinrichting volgens conclusie 1, met het kenmerk,
dat het huis van de pletinrichting om een scharnier opklapbaar- en de
pletwalsen (16) gemakkelijk afneembaar uitgevoerd zijn.

8401819

Fig.1

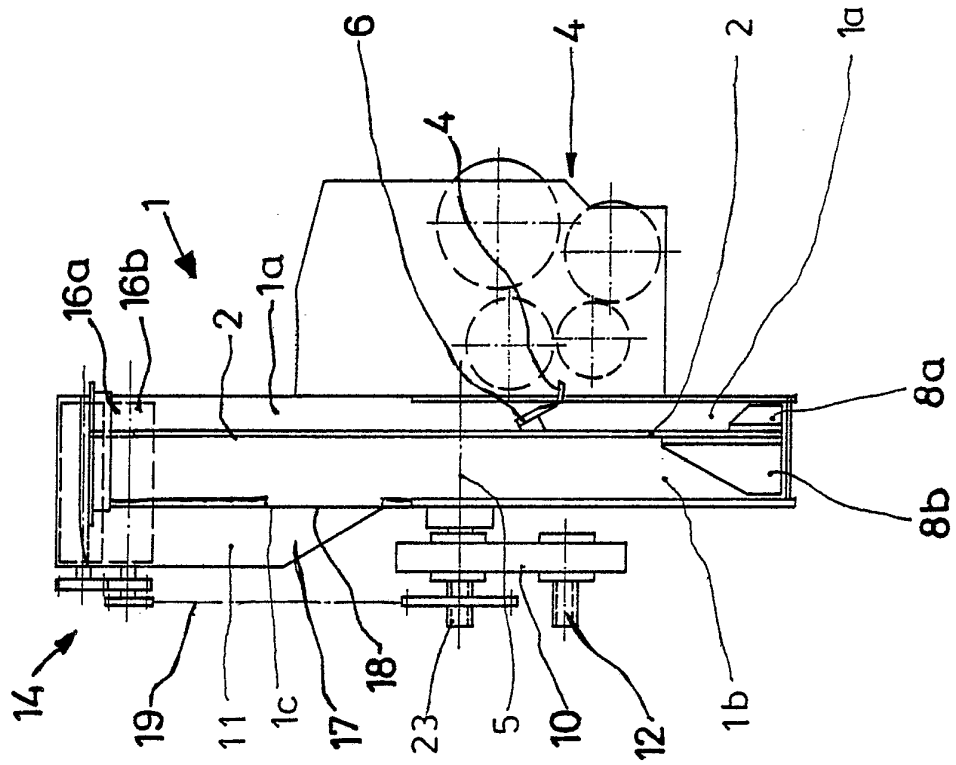


Fig.2

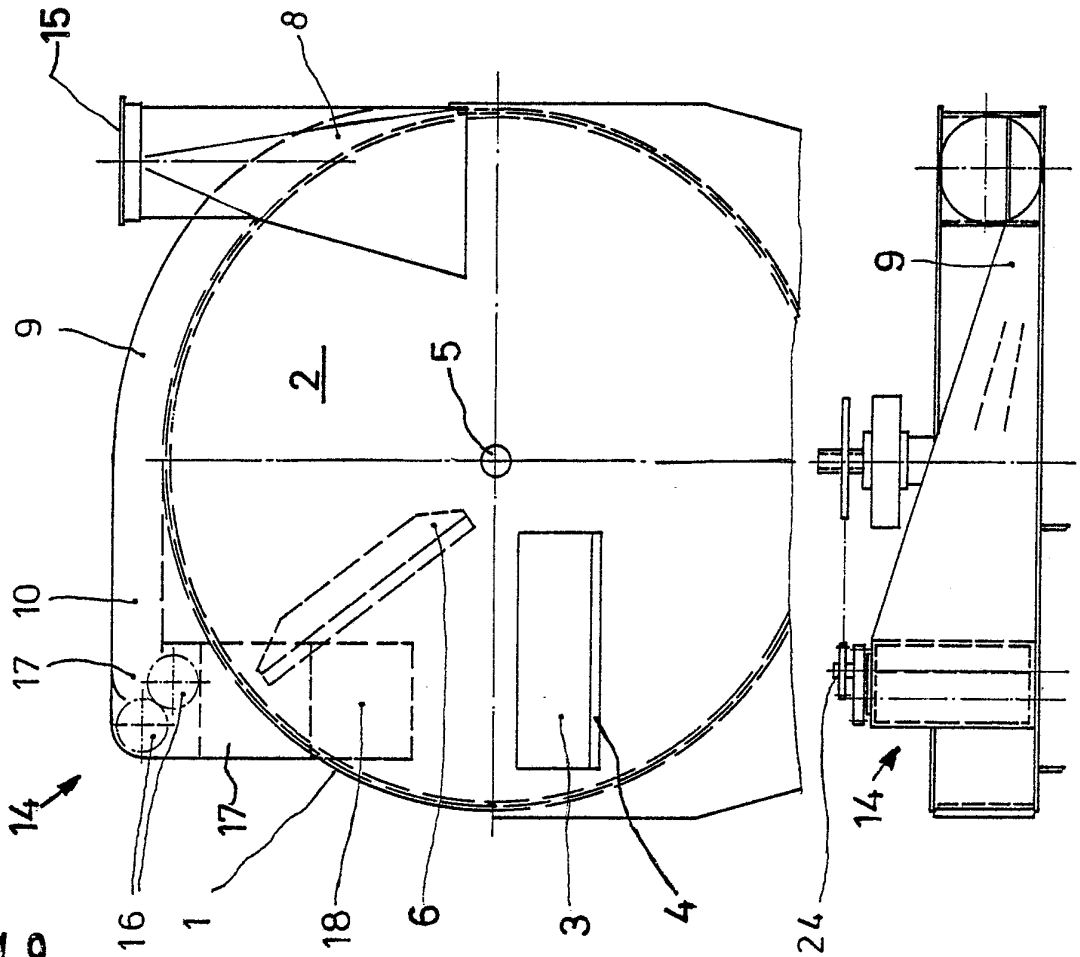


Fig.3

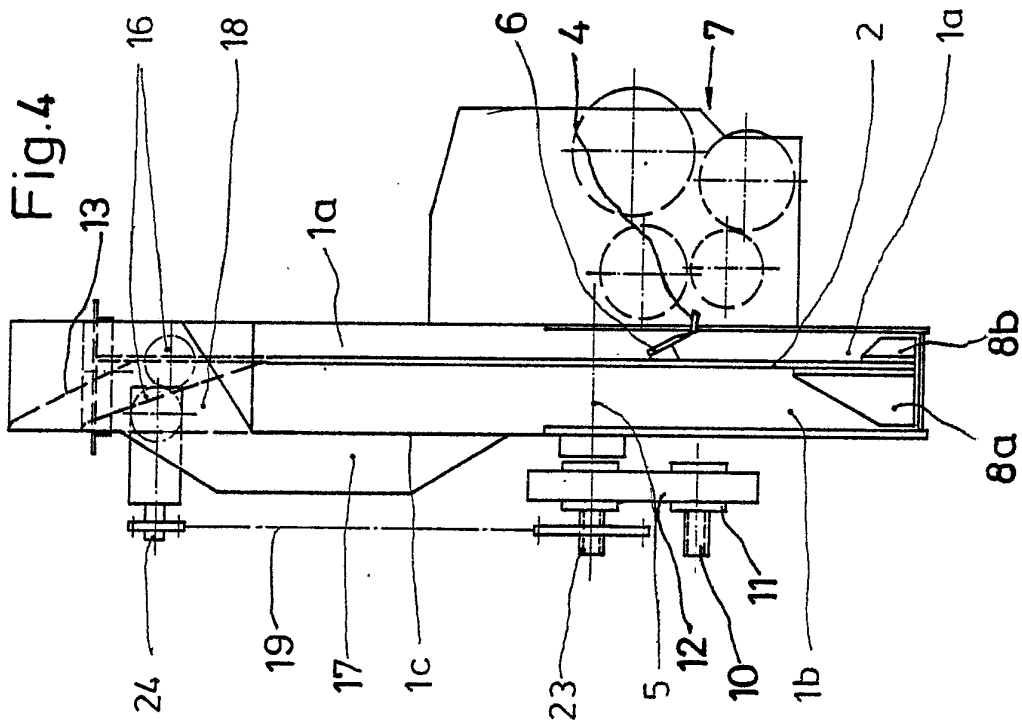


Fig. 4

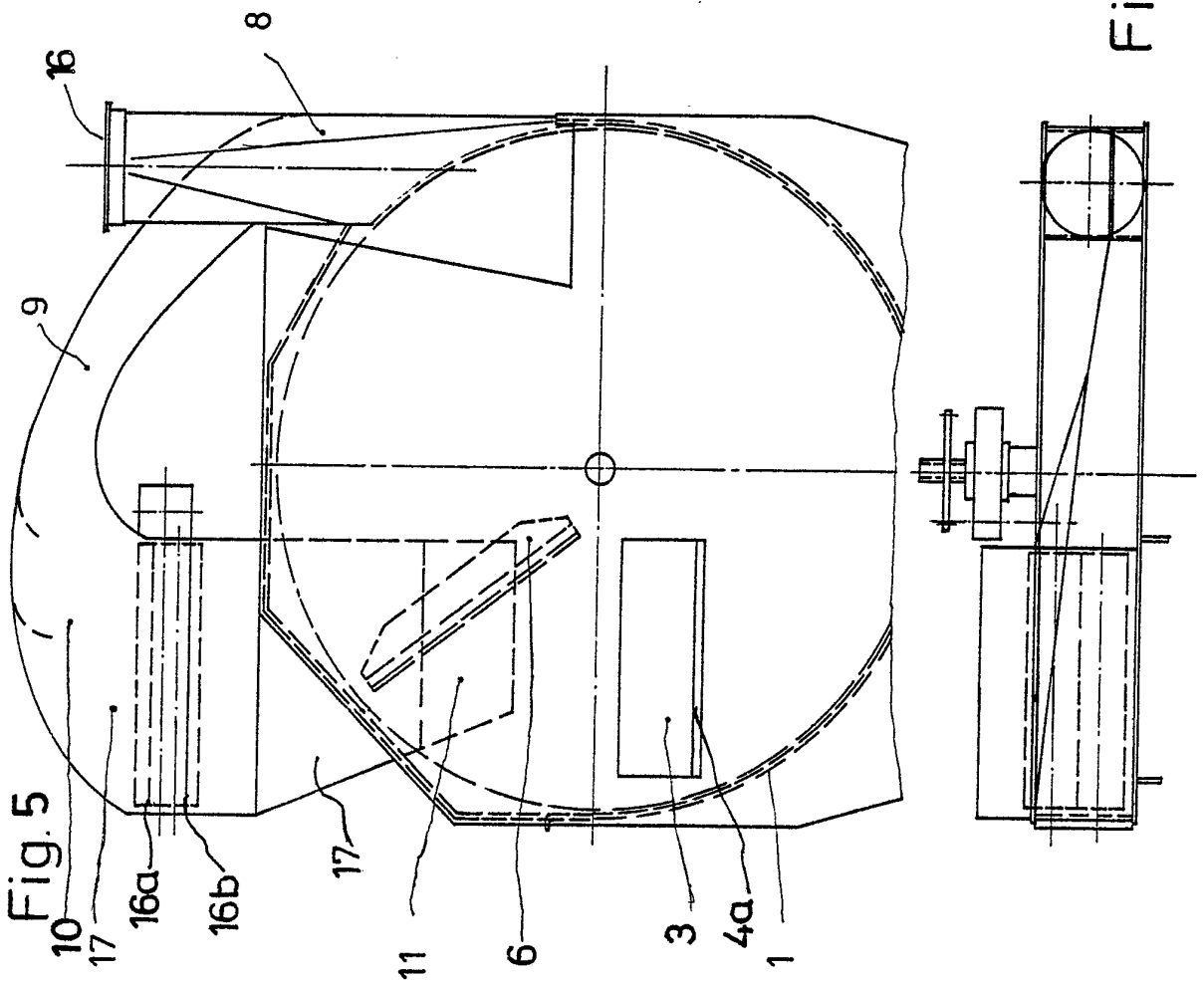


Fig. 5

Fig. 6