



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206447858 U

(45)授权公告日 2017.08.29

(21)申请号 201720108131.0

(22)申请日 2017.02.05

(73)专利权人 东莞天锐香料有限公司

地址 523405 广东省东莞市寮步镇石步村  
华南工业城金富二路

(72)发明人 梁福天 梁光耀

(51)Int.Cl.

C11B 9/02(2006.01)

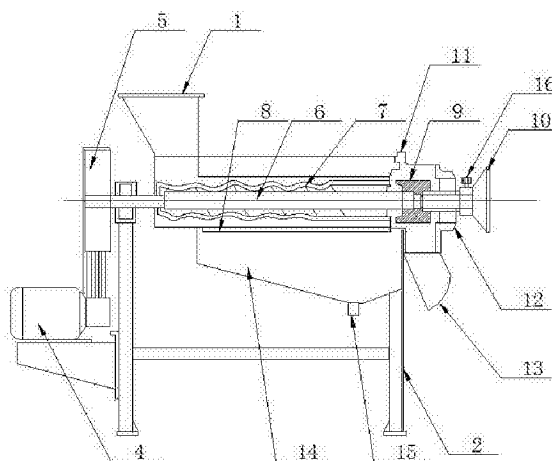
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种香精生产设备

## (57)摘要

一种香精生产设备,它涉及食品添加剂制造设备技术领域;机架上设置有左支座,机架的一侧设置有电机,电机与带轮驱动连接,带轮的轮轴与主轴连接,主轴上设置有螺旋轴,主轴和螺旋轴设置在外壳内,外壳上端连接有进料斗,外壳右端连接有右支座,右支座右侧安装有压紧座;所述的螺旋轴的右侧设置有调压头,调压头的左侧面为凹面设置,调压头的一侧设置有手轮;所述的外壳的底部设置有盛渣器,调压头的下方设置有出渣槽。本实用新型所述的一种香精生产设备,排渣的阻力的可调,因此出渣率可调整,榨汁自动分离,压榨顺利,本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。



1. 一种香精生产设备,其特征在于:它包含进料斗、机架、左支座、电机、带轮、主轴、螺旋轴、调压头、手轮、右支座、压紧座、出渣槽、盛渣器;所述的机架上设置有左支座,机架的一侧设置有电机,电机与带轮驱动连接,带轮的轮轴与主轴连接,主轴上设置有螺旋轴,主轴和螺旋轴设置在外壳内,外壳上端连接有进料斗,外壳右端连接有右支座,右支座右侧安装有压紧座;所述的螺旋轴的右侧设置有调压头,调压头的左侧面为凹面设置,调压头的一侧设置有手轮;所述的外壳的底部设置有盛渣器,调压头的下方设置有出渣槽。

2. 根据权利要求1所述的一种香精生产设备,其特征在于:所述的螺旋轴的外周套设有过滤网。

3. 根据权利要求1所述的一种香精生产设备,其特征在于:所述的盛渣器的底部设置有料渣出口。

4. 根据权利要求1所述的一种香精生产设备,其特征在于:所述的手轮的一侧设置有制动销。

## 一种香精生产设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品添加剂制造设备技术领域,具体涉及一种香精生产设备。

### 背景技术

[0002] 香精是由人工合成的模仿水果和天然香料气味的浓缩芳香油。它是一种人造香料。多用于制造食品,化妆品和卷烟等。

[0003] 香精油,是植物性天然香料的主要品种,对多数植物性原料,主要用水蒸气蒸馏法和压榨法制取精油。

[0004] 在香精或香精油生产过程中需要用到的设备很多,如:压榨机、磨皮机、蒸馏设备、发酵设备、结晶设备等等,现有技术的压榨机排渣的阻力的不可调整,因此出渣率不可调整,从而影响了压榨。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单、设计合理、使用方便的香精生产设备。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:它包含进料斗、机架、左支座、电机、带轮、主轴、螺旋轴、调压头、手轮、右支座、压紧座、出渣槽、盛渣器;所述的机架上设置有左支座,机架的一侧设置有电机,电机与带轮驱动连接,带轮的轮轴与主轴连接,主轴上设置有螺旋轴,主轴和螺旋轴设置在外壳内,外壳上端连接有进料斗,外壳右端连接有右支座,右支座右侧安装有压紧座;所述的螺旋轴的右侧设置有调压头,调压头的左侧面为凹面设置,调压头的一侧设置有手轮;所述的外壳的底部设置有盛渣器,调压头的下方设置有出渣槽。

[0007] 作为优选,所述的螺旋轴的外周套设有过滤网。

[0008] 作为优选,所述的盛渣器的底部设置有料渣出口。

[0009] 作为优选,所述的手轮的一侧设置有制动销。

[0010] 本实用新型的工作原理为:破碎后的待榨物料通过进料斗进入外壳,原料加入进料斗中,在螺旋的推进下受压,其压榨的汁液通过过滤网流入底部的盛汁器,而废料则通过螺旋及调压的锥形部分之间形成的环状空隙排出,调压头沿轴向的移动可调整空隙的大小,转动手轮轴承座时,调压头向左,空隙即缩小、反之则空隙变大,从而达到汁与渣自动分离的目的;改变空隙的大小,即调整排渣的阻力,即可改变出渣率,但如果空隙过小,在强力挤压下,部分渣的颗粒会和汁一起通过过滤网被挤出,尽管出汁增加,但汁的质量相对下降。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型产生的有益效果为:本实用新型所述的一种香精生产设备,排渣的阻力的可调,因此出渣率可调整,榨汁自动分离,压榨顺利,本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

## 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构图；

[0013] 图2是图1的侧视图。

[0014] 附图标记说明：

[0015] 进料斗1、机架2、左支座3、电机4、带轮5、主轴6、螺旋轴7、过滤网8、调压头9、手轮10、右支座11、压紧座12、出渣槽13、盛渣器14、料渣出口15、制动销16。

## 具体实施方式

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 参看如图1——图2所示，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含进料斗1、机架2、左支座3、电机4、带轮5、主轴6、螺旋轴7、调压头9、手轮10、右支座11、压紧座12、出渣槽13、盛渣器14；所述的机架2上设置有左支座3，机架2的一侧设置有电机4，电机4与带轮5驱动连接，带轮5的轮轴与主轴6连接，主轴6上设置有螺旋轴8，主轴6和螺旋轴8设置在外壳内，外壳上端连接有进料斗1，外壳右端连接有右支座11，右支座11右侧安装有压紧座12；所述的螺旋轴8的右侧设置有调压头9，调压头9的左侧面为凹面设置，调压头9的一侧设置有手轮10；所述的外壳的底部设置有盛渣器14，调压头9的下方设置有出渣槽13。

[0018] 作为优选，所述的螺旋轴7的外周套设有过滤网8。

[0019] 作为优选，所述的盛渣器14的底部设置有料渣出口15。

[0020] 作为优选，所述的手轮10的一侧设置有制动销16。

[0021] 本具体实施方式的工作原理为：破碎后的待榨物料通过进料斗进入外壳，原料加入进料斗中，在螺旋的推进下受压，其压榨的汁液通过过滤网流入底部的盛渣器，而废料则通过螺旋及调压的锥形部分之间形成的环状空隙排出，调压头沿轴向的移动可调整空隙的大小，转动手轮轴承座时，调压头向左，空隙即缩小、反之则空隙变大，从而达到汁与渣自动分离的目的；改变空隙的大小，即调整排渣的阻力，即可改变出渣率，但如果空隙过小，在强力挤压下，部分渣的颗粒会和汁一起通过过滤网被挤出，尽管出汁增加，但汁的质量相对下降。

[0022] 采用上述结构后，本具体实施方式产生的有益效果为：本具体实施方式所述的一种香精生产设备，排渣的阻力的可调，因此出渣率可调整，榨汁自动分离，压榨顺利，本具体实施方式具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

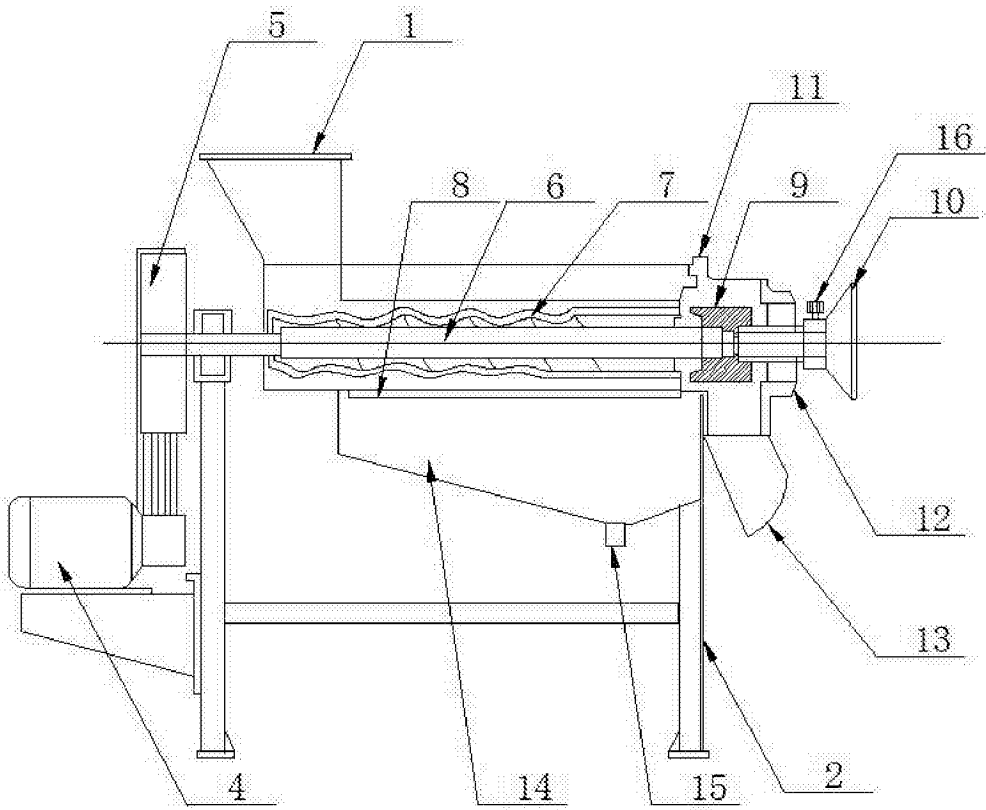


图1

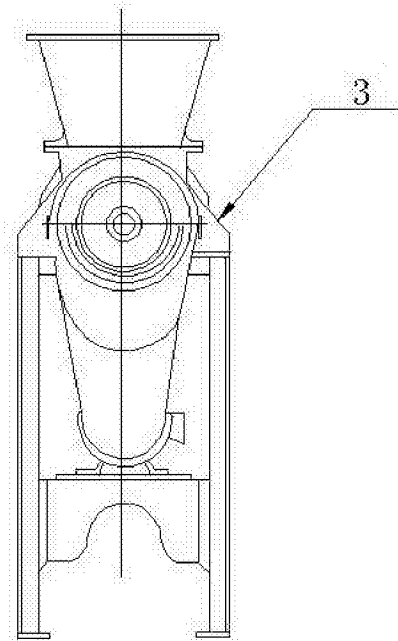


图2