

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B26D 7/26 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620044833.9

[45] 授权公告日 2007 年 8 月 29 日

[11] 授权公告号 CN 200939633 Y

[22] 申请日 2006.8.15

[21] 申请号 200620044833.9

[73] 专利权人 张顺根

地址 201200 上海市浦东新区川沙镇妙境路  
600 弄 14 号 101 室

[72] 设计人 张顺根

[74] 专利代理机构 上海浦东良风专利代理有限责任  
公司

代理人 潘志龙

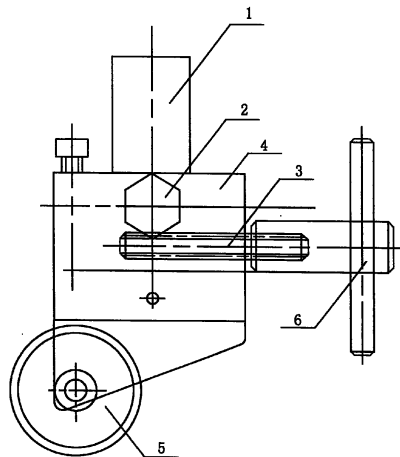
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### [54] 实用新型名称

滚切机划切机刀架快速移动定位装置

### [57] 摘要

本实用新型为一种滚切机划切机刀架快速移动定位装置，包括机架横梁、刀架，其特征在于：所述机架横梁上设有齿条；所述刀架串装在齿条上，刀架上设有齿轮孔，齿轮孔内设有可转动的齿轮；所述齿轮与齿条相啮合，齿轮上设有调节手柄。本实用新型能轻松变换刀距，切割定位准确，能将设备的利用率提高 30%~50%，不仅节约资源，还能降低对技术人员的操作要求，提高生产效率。



1. 一种滚切机划切机刀架快速移动定位装置，包括机架横梁、刀架，其特征在于：所述机架横梁上设有齿条；所述刀架串装在齿条上，刀架上设有齿轮孔，齿轮孔内设有可转动的齿轮；所述齿轮与齿条相啮合，齿轮上设有调节手柄。
2. 根据权利要求 1 所述的滚切机划切机刀架快速移动定位装置，其特征在于：所述刀架与齿条成 90 度，所述齿条为六角形柱体齿条。
3. 根据权利要求 1 所述的滚切机划切机刀架快速移动定位装置，其特征在于：所述齿轮的模数在 0.1~1 之间。
4. 根据权利要求 1 所述的滚切机划切机刀架快速移动定位装置，其特征在于：所述调节手柄为可脱卸手柄。

## 滚切机划切机刀架快速移动定位装置

### 技术领域

本实用新型涉及一种印刷行业中印后平张不干胶纸张表层切割设备，特别是公开一种滚切机划切机刀架快速移动定位装置。

### 背景技术

目前我国的印刷机械行业对不干胶滚切机、划切机，其刀架结构普遍采用六角棒或圆柱形光杆，操作者平持刀架使其在光杆上滑动，刀片对准切线后，旋紧螺栓，定位切割。以上刀架结构的缺点是：更换切割品种时刀距变换十分困难，对操作技能要求高，费时费力，形成了滚切机、划切机的致命弱点。

### 发明内容

本实用新型的目的在于解决上述已有技术存在的缺点，提供一种更换切割品种时，刀距变换简易、操作便捷、定位精确的滚切机划切机刀架快速移动定位装置。

本实用新型是这样实现的：一种滚切机划切机刀架快速移动定位装置，包括机架横梁、刀架，其特征在于：所述机架横梁上设有齿条；所述刀架串装在齿条上，刀架上设有齿轮孔，齿轮孔内设有可转动的齿轮；所述齿轮与齿条相啮合，齿轮上设有调节手柄；

所述刀架与齿条成90度，所述齿条为六角形柱体齿条。

所述齿轮的模数在0.1~1之间。

所述调节手柄为可脱卸手柄。

本实用新型的有益效果是：更换切割品种时变换刀距轻松、快捷，切割定位准确，能将设备利用率提高30%~50%，不仅节约资源，还能降低对技术人员的操作要求，保证产品质量，提高生产效率。

### 附图说明

图1是本实用新型刀架结构示意图。

图2是图1的侧视图。

其中：1、机架横梁；2、齿条；3、齿轮；4、刀架；5、刀片；6、调节手柄；7、齿轮孔。

### 具体实施方式

根据图1、图2，齿条2装在机架横梁1上；刀架4串装在六角形柱体齿条2上能自由滑动；刀架4上设有齿轮孔7，齿轮孔7内装有齿轮3，齿轮3可在齿轮孔7内转动并与齿条2相啮合；齿轮3的转动引起刀架4的移动。齿轮3上设有可脱卸的调节手柄6，通过

---

旋转调节手柄 6，带动齿轮 3 转动，实现刀架左右移动。六角形柱体齿条 2 上贴有标尺，可根据标尺确定刀架 4 移动距离。刀架 4 距离调整完成后，将调节手柄 6 拔出，齿轮 3 不再转动，至此完成刀距变换目的。刀架 4 上装有刀片 5，刀片 5 可为滚刀片或者剃须刀。

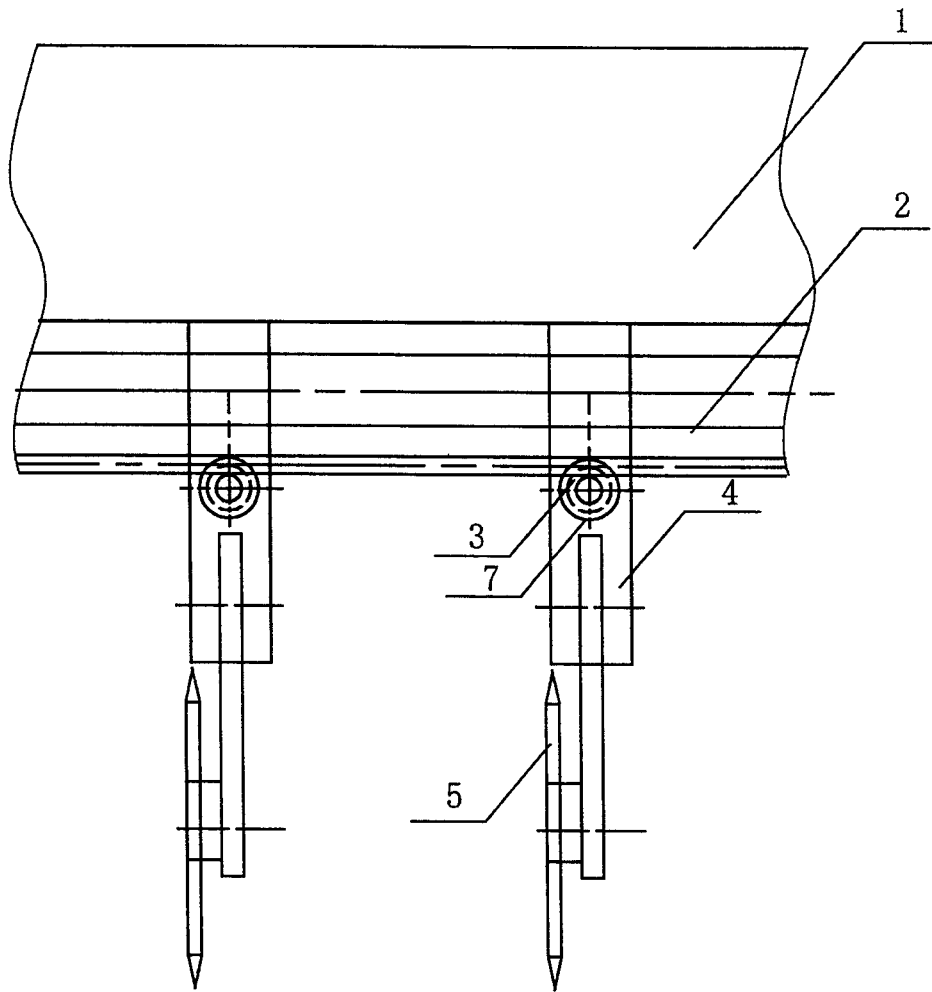


图 1

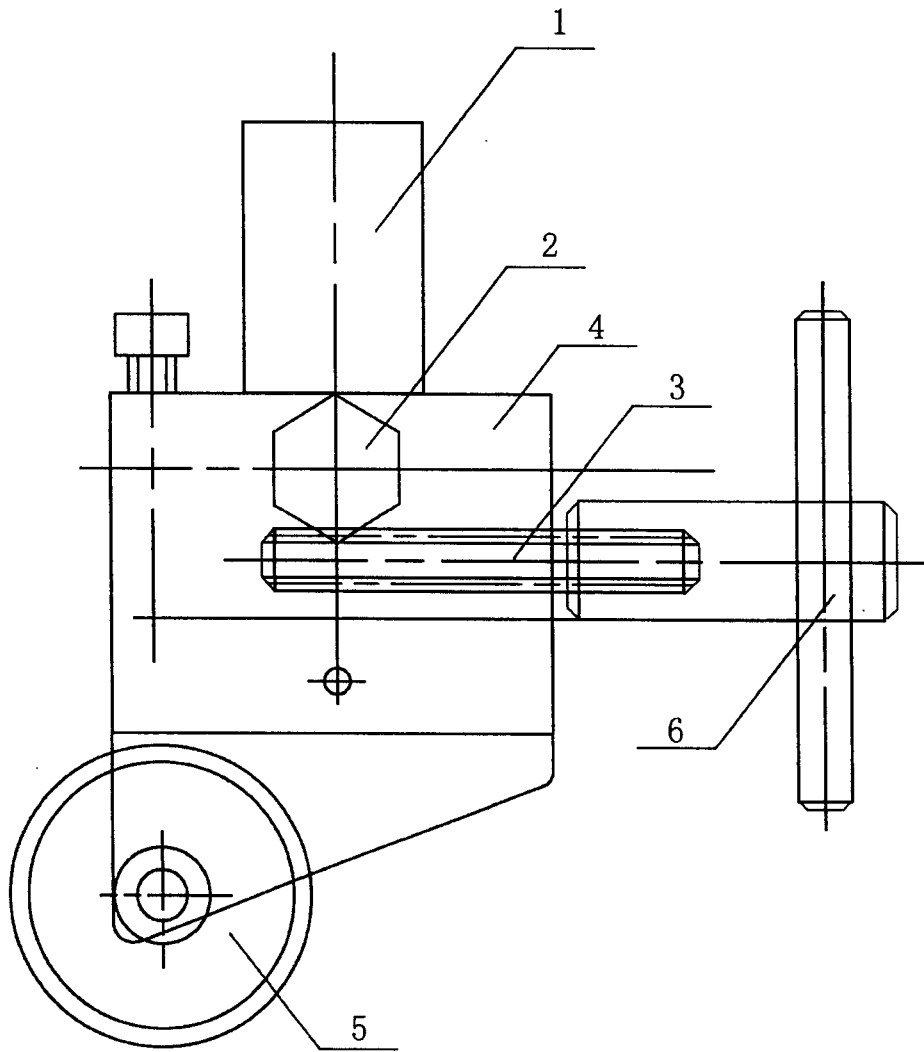


图 2