



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221314320 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 12

(21) 申请号 202323268184.3

(22) 申请日 2023.12.01

(73) 专利权人 辽宁骐迹科技有限公司

地址 110136 辽宁省沈阳市浑南区高科路  
新城街28号1818室

(72) 发明人 李天琪

(74) 专利代理机构 长沙准星专利代理事务所  
(普通合伙) 43241

专利代理师 汪奕

(51) Int.Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

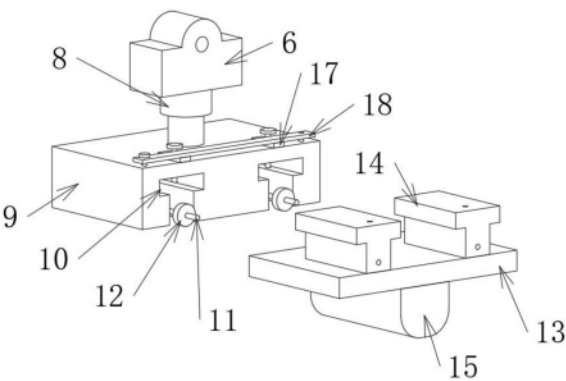
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种定位精准的汽车密封条冲切设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定位精准的汽车密封条冲切设备,包括操作台,所述操作台上表面固定连接有安装架,所述安装架的下表面设置有滑槽,所述安装架的侧表面固定连接有电机,所述电机的输出端固定连接有丝杠,所述丝杠的侧表面螺纹连接有套筒,所述套筒的上表面固定连接有滑块,所述套筒的下表面固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆远离套筒的一端固定连接有安装块。上述结构,通过安装槽、螺纹杆、螺母、卡块、卡板与连接板配合,对刀片板的位置进行固定,通过三重限位使固定更加的牢固,当螺母失效滑脱后刀片板也不会直接掉落,且使刀片板的安装更便捷无需与预留孔对齐也不需要扶着进行安装,避免冲切刀掉落破损或人员受伤。



1. 一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,包括:

操作台(1),所述操作台(1)上表面固定连接安装有安装架(2),所述安装架(2)的下表面设置有滑槽(3),所述安装架(2)的侧表面固定连接有机电(4),所述机电(4)的输出端固定连接有丝杠(5),所述丝杠(5)的侧表面螺纹连接有套筒(6),所述套筒(6)的上表面固定连接有滑块(7),所述套筒(6)的下表面固定连接有机电杆(8),所述机电杆(8)远离套筒(6)的一端固定连接有机电块(9);

所述机电块(9)的侧表面设置有安装槽(10),所述安装槽(10)的侧内壁固定连接有机电杆(11),所述机电杆(11)的侧表面螺纹连接有螺母(12),所述机电块(9)的下表面活动连接有刀片板(13),所述刀片板(13)的上表面固定连接有机电块(14),所述机电块(9)的上表面活动连接有插杆(16),所述插杆(16)的侧表面固定连接有机电板(17),所述机电块(9)的上表面转动连接有卡板(18),所述卡板(18)的上表面螺纹连接有螺钉(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述机电(4)与外部电源电性连接,所述丝杠(5)的侧表面与安装架(2)转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述滑块(7)的侧表面与滑槽(3)滑动连接,所述机电杆(11)的侧表面与卡块(14)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述螺母(12)的侧表面与卡块(14)活动连接,所述插杆(16)的侧表面与卡块(14)活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述机电板(17)的下表面与机电块(9)活动连接,所述卡板(18)的侧表面下表面与机电板(17)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述螺钉(19)的侧表面与机电块(9)螺纹连接,所述刀片板(13)的下表面固定连接有机电刀(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述操作台(1)的上表面设置有切割槽,所述操作台(1)的上表面固定连接有机电限位板。

8. 根据权利要求1所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其特征在于,所述卡块(14)的侧表面与安装槽(10)滑动连接。

## 一种定位精准的汽车密封条冲切设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲切设备技术领域,特别涉及一种定位精准的汽车密封条冲切设备。

### 背景技术

[0002] 汽车密封条具有填补车身组成部件间的各种间歇、缝隙的作用,具有减震、防水、防尘、隔音、装饰等功用,提高驾乘体验的舒适感和保护车体。

[0003] 密封条在制作后需要进行冲切,在冲切时需要使用冲切设备,将密封条进行位置固定,使用成熟驱动装置使冲切刀下降,在移动装置的作用下移动,对密封条切开,但目前的冲切刀通常使用螺栓固定连接在驱动装置上,在安装时需要将螺栓与预留孔对齐,且需要将冲切刀扶着安装,较为不便,若没扶稳或螺栓松动掉落,可能造成冲切刀掉落破损、人受伤或者安装定位不精准。

### 实用新型内容

[0004] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种定位精准的汽车密封条冲切设备,通过安装槽、螺纹杆、螺母、卡块、卡板与连接板配合,对刀片板的位置进行固定,通过三重限位使固定更加的牢固,当螺母失效滑脱后刀片板也不会直接掉落,且使刀片板的安装更便捷无需与预留孔对齐也不需要扶着进行安装,避免冲切刀掉落破损或人员受伤。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型还提供具有上述操作台,所述操作台上表面固定连接有安装架,所述安装架的下表面设置有滑槽,所述安装架的侧表面固定连接有电机,电机为套筒的移动提供动力,所述电机的输出端固定连接有丝杠,所述丝杠的侧表面螺纹连接有套筒,所述套筒的上表面固定连接有滑块,滑块与滑槽配合为套筒的转动限位,所述套筒的下表面固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆远离套筒的一端固定连接有安装块,安装块在伸缩杆的作用下可下降,以此来调整冲切刀的高度;

[0006] 所述安装块的侧表面设置有安装槽,所述安装槽的侧内壁固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的侧表面螺纹连接有螺母,螺纹杆与螺母对卡块的位置进行固定,所述安装块的下表面活动连接有刀片板,所述刀片板的上表面固定连接有卡块,安装槽与卡块配合使刀片板在安装时进行导向,且在后续定位安装时无须手扶,减轻人力使用的同时避免掉落将人砸伤,所述安装块的上表面活动连接有插杆,插杆将卡块卡住,所述插杆的侧表面固定连接有连接板,所述安装块的上表面转动连接有卡板,所述卡板的上表面螺纹连接有螺钉。

[0007] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述电机与外部电源电性连接,所述丝杠的侧表面与安装架转动连接。

[0008] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述滑块的侧表面与滑槽滑动连接,所述螺纹杆的侧表面与卡块活动连接。

[0009] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述螺母的侧表面与卡块活动

连接,所述插杆的侧表面与卡块活动连接。

[0010] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述连接板的下表面与安装块活动连接,所述卡板的侧表面下表面与连接板活动连接。

[0011] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述螺钉的侧表面与安装块螺纹连接,所述刀片板的下表面固定连接有限位板。

[0012] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述操作台的上表面设置有切割槽,切割槽避免冲切刀受损,所述操作台的上表面固定连接有限位板,对汽车密封条进行固定,避免冲切时歪斜。

[0013] 根据所述的一种定位精准的汽车密封条冲切设备,所述卡块的侧表面与安装槽滑动连接。

[0014] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

## 附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0016] 图1为本实用新型一种定位精准的汽车密封条冲切设备的主视图;

[0017] 图2为本实用新型一种定位精准的汽车密封条冲切设备的侧视图;

[0018] 图3为本实用新型一种定位精准的汽车密封条冲切设备的重要结构爆炸图;

[0019] 图4为本实用新型一种定位精准的汽车密封条冲切设备的部分结构爆炸图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、操作台;2、安装架;3、滑槽;4、电机;5、丝杠;6、套筒;7、滑块;8、伸缩杆;9、安装块;10、安装槽;11、螺纹杆;12、螺母;13、刀片板;14、卡块;15、冲切刀;16、插杆;17、连接板;18、卡板;19、螺钉。

## 具体实施方式

[0022] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0023] 参照图1-4,本实用新型实施例一种定位精准的汽车密封条冲切设备,其包括操作台1,操作台1上表面固定连接有限位架2,限位架2的下表面设置有滑槽3,限位架2的侧表面固定连接有限位板4,限位板4为限位架2的移动提供动力,限位板4的输出端固定连接有限位杆5,限位板4与外部电源电性连接,限位杆5的侧表面与限位架2转动连接,限位杆5的侧表面螺纹连接有限位套筒6,限位套筒6的上表面固定连接有限位滑块7,限位滑块7与滑槽3配合为限位套筒6的转动限位,限位套筒6的下表面固定连接有限位伸缩杆8,限位伸缩杆8远离限位套筒6的一端固定连接有限位安装块9,限位安装块9在限位伸缩杆8的作用下可下降,以此来调整冲切刀15的高度。

[0024] 限位安装块9的侧表面设置有安装槽10,安装槽10的侧内壁固定连接有限位螺纹杆11,限位滑块7的侧表面与滑槽3滑动连接,限位螺纹杆11的侧表面与限位卡块14活动连接,限位螺纹杆11的侧表面螺纹连接有限位螺母12,限位螺纹杆11与限位螺母12对限位卡块14的位置进行固定,限位安装块9的下表面活动连接

有刀片板13,刀片板13的上表面固定连接有卡块14,安装槽10与卡块14配合使刀片板13在安装时进行导向,且在后续定位安装时无需手扶,减轻人力使用的同时避免掉落将人砸伤,安装块9的上表面活动连接有插杆16,螺母12的侧表面与卡块14活动连接,插杆16的侧表面与卡块14活动连接,插杆16将卡块14卡住,插杆16的侧表面固定连接有连接板17,安装块9的上表面转动连接有卡板18,卡板18的上表面螺纹连接有螺钉19,连接板17的下表面与安装块9活动连接,卡板18的侧表面下表面与连接板17活动连接,螺钉19的侧表面与安装块9螺纹连接,刀片板13的下表面固定连接有冲切刀15,操作台1的上表面设置有切割槽,切割槽避免冲切刀15受损,操作台1的上表面固定连接有限位板,对汽车密封条进行固定,避免冲切时歪斜,卡块14的侧表面与安装槽10滑动连接。

[0025] 工作原理:安装冲切刀15时,拉起插杆16后将卡块14插入安装槽10内,使螺纹杆11插入卡块14内,放下插杆16并拧紧螺母12,转动卡板18使卡板18压在连接板17上,拧入螺钉19完成对冲切刀15的安装。

[0026] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

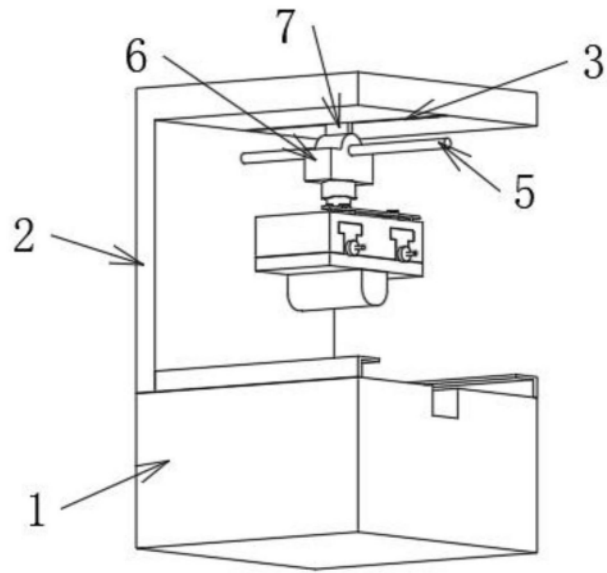


图1

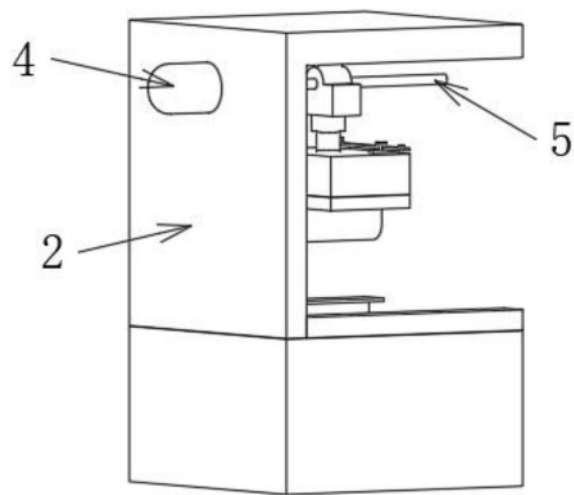


图2

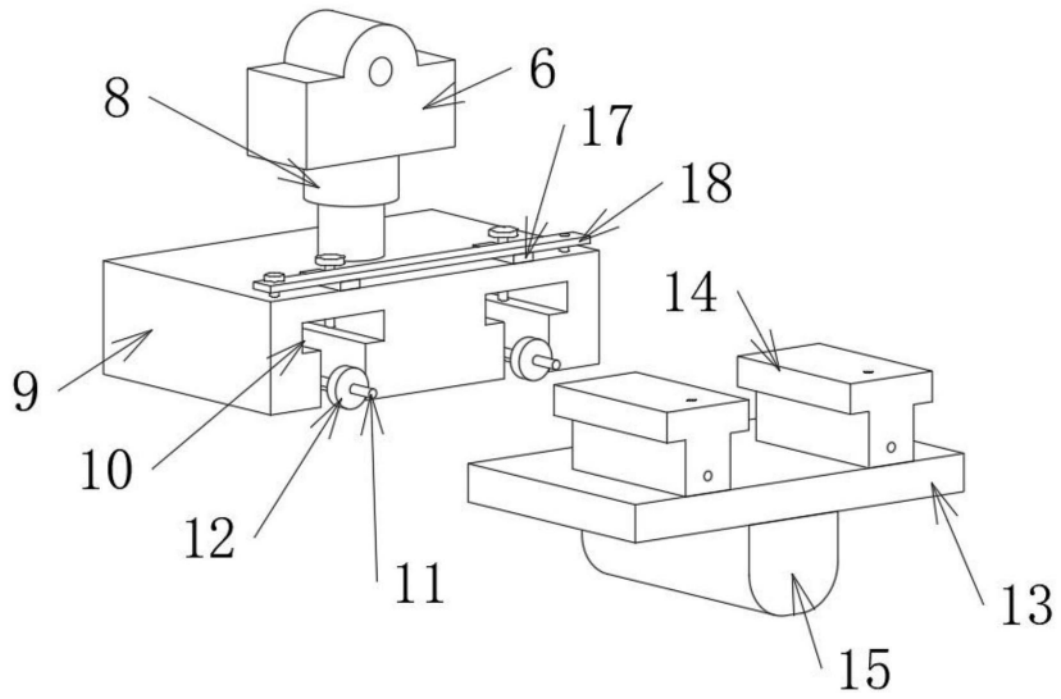


图3

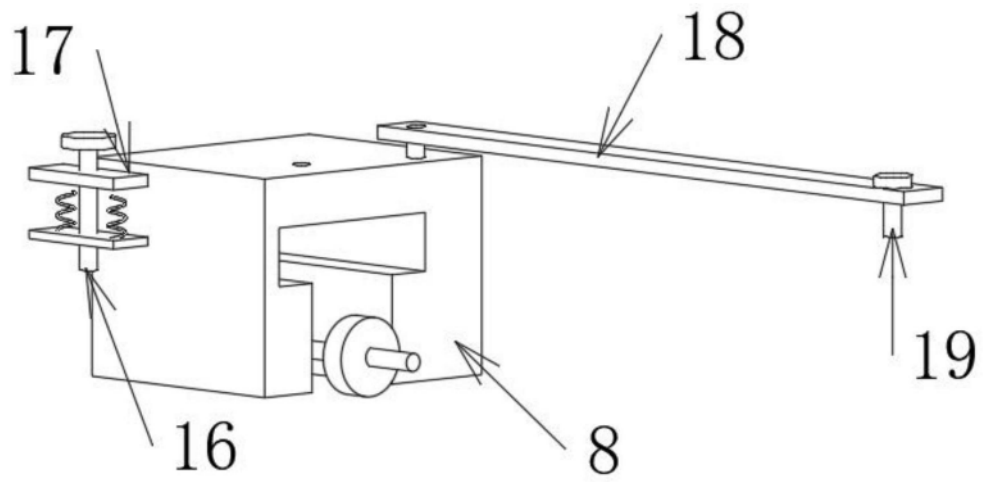


图4