



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203282225 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320265119. 2

(22) 申请日 2013. 05. 16

(73) 专利权人 苏州创丰精密五金有限公司  
地址 215000 江苏省苏州市高新区嵩山路  
236 号

(72) 发明人 徐德明

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224  
代理人 董建林

(51) Int. Cl.  
B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

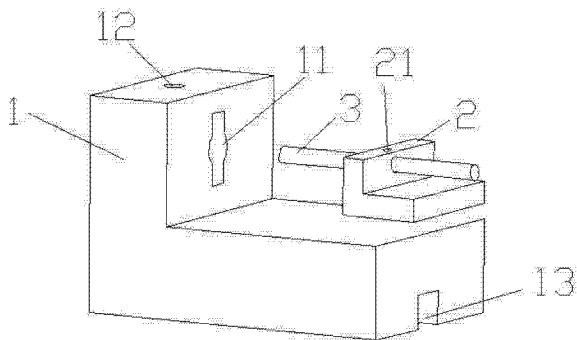
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种快速打孔夹具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种快速打孔夹具,包括L型打孔治具、L型夹持治具,所述L型夹持治具的竖直面上设有第一水平通孔,所述L型夹持治具的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直通孔;所述L型打孔治具的竖直面上设置有第二水平通孔,所述L型打孔治具的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直钻孔。本实用新型解决了现有技术中打孔时工件固定不方便的问题,通过将产品固定在L型夹持治具上固定后,将L型夹持治具靠近L型打孔治具,使工件升入至L型打孔治具,实现打孔,固定方便,生产效率高,且能够通过L型夹持治具调整工件的固定位置,便于调整打孔的位置。



1. 一种快速打孔夹具,其特征在于:包括L形打孔治具(1)、L形夹持治具(2),所述L形夹持治具(2)的竖直面上设有第一水平通孔,所述L形夹持治具(2)的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直通孔(21);所述L形打孔治具(1)的竖直面上设置有第二水平通孔(11),所述L形打孔治具(1)的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直钻孔(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种快速打孔夹具,其特征在于:所述L形打孔治具(1)的水平面的下端部设有一凹槽(13),所述凹槽(13)与竖直钻孔(12)相连通。

## 一种快速打孔夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种快速打孔夹具,属于机械加工技术领域。

### 背景技术

[0002] 对工件进行打孔是现代机械生产过程中必不可少的一个工序,在对工件进行打孔过程中,需要将工件进行固定后才能进行打孔。但是现有的固定治具在固定产品时较为复杂,耗时较长,严重影响了生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种快速打孔夹具,能够快速将待打孔的产品固定好,实现快速打孔,提高了生产效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种快速打孔夹具,包括 L 形打孔治具、L 形夹持治具,所述 L 形夹持治具的竖直面上设有第一水平通孔,所述 L 形夹持治具的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直通孔;所述 L 形打孔治具的竖直面上设置有第二水平通孔,所述 L 形打孔治具的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直钻孔。

[0006] 前述的一种快速打孔夹具,其特征在于:所述 L 形打孔治具的水平面的下端部设有一凹槽,所述凹槽与竖直钻孔相连通。

[0007] 本实用新型的有益效果是:通过将产品固定在 L 形夹持治具上固定后,将 L 形夹持治具靠近 L 形打孔治具,使工件升入至 L 形打孔治具,实现打孔,固定方便,生产效率高,且能够通过 L 形夹持治具调整工件的固定位置,便于调整打孔的位置。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型一种快速打孔夹具的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0010] 如图 1 所示,一种快速打孔夹具,其特征在于:包括 L 形打孔治具 1、L 形夹持治具 2,所述 L 形夹持治具 2 的竖直面上设有第一水平通孔,所述 L 形夹持治具 2 的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直通孔 21;所述 L 形打孔治具 1 的竖直面上设置有第二水平通孔 11,所述 L 形打孔治具 1 的竖直面设有一与所述第一水平通孔相连通的竖直钻孔 12。

[0011] 将工件 3 穿过第一水平通孔后,利用穿过竖直通孔 21 的固定件(图中未视出)将工件 3 固定后,将 L 形夹持治具 2 靠近 L 形打孔治具 1,使工件 3 的一端升入至第二水平通孔 11 中,钻头从竖直钻孔 12 进入,实现对工件 3 的打孔。同时可以通过 L 形夹持治具 2 调整工件的固定位置,从而实现打孔位置的调节。

[0012] 所述 L 形打孔治具 1 的水平面的下端部设有一凹槽 13, 所述凹槽 13 与竖直钻孔 12 相连通, 利用凹槽 13 能有效实现对打孔过程进行排屑。

[0013] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解, 本实用新型不受上述实施例的限制, 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

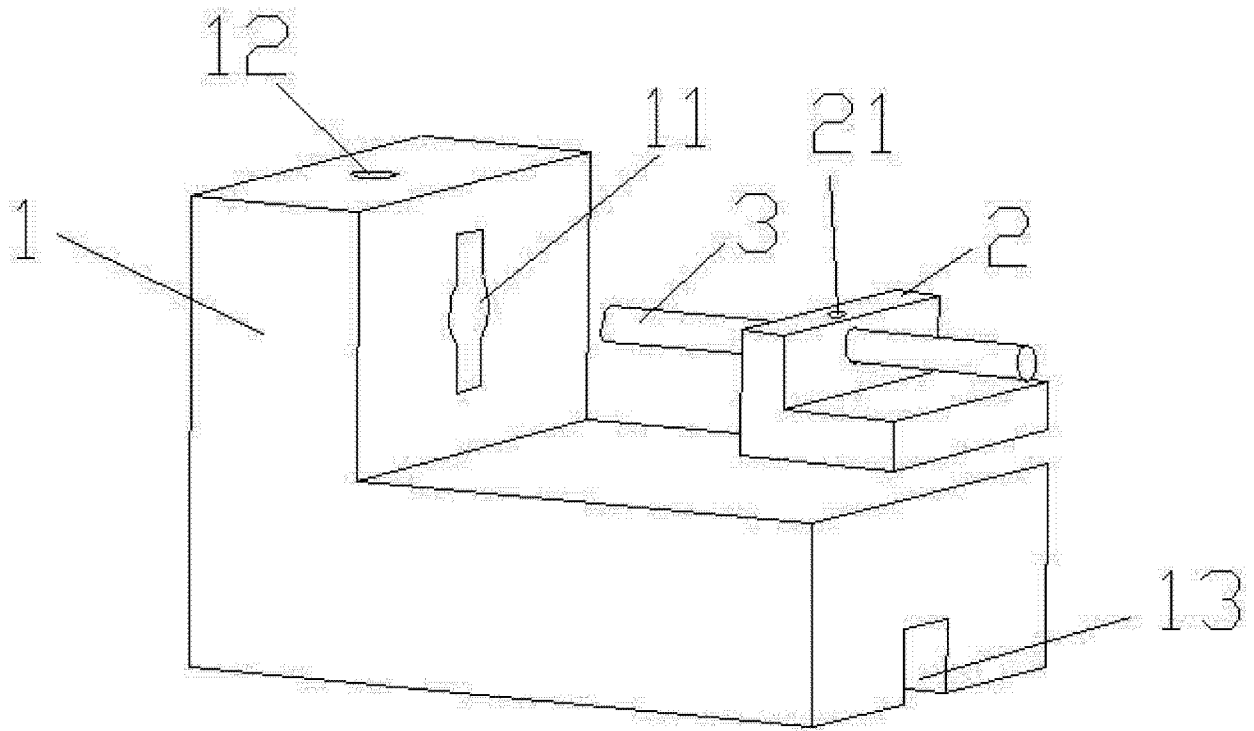


图 1