



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206986465 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720660673.9

(22)申请日 2017.06.08

(73)专利权人 际华三五七橡胶制品有限公司

地址 414000 湖南省岳阳市岳阳楼区洞庭北路71号

(72)发明人 袁友军 杨刚 王志勇

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 冯晓欣

(51)Int.Cl.

D05B 35/02(2006.01)

D05B 69/30(2006.01)

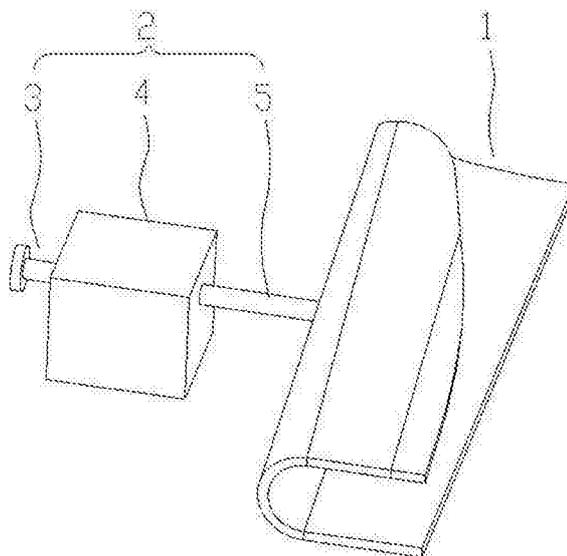
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于鞋面生产的可调式折边器

(57)摘要

一种用于鞋面生产的可调式折边器,它包括折边机构、调距机构,所述调距机构包括旋钮、安装座、连接杆,所述安装座内部中空,所述安装座内设置有伸缩架,所述伸缩架上连接有旋钮和连接杆,所述旋钮和连接杆方向相对设置且分别穿过安装座左右两端,所述连接杆一端连接有折边机构;所述折边机构包括底板、圆弧导向板、上挡板。本实用新型的目的是提供一种用于鞋面生产的可调式折边器,能够在缝制过程中自动对布料边缘进行折边。



1. 一种用于鞋面生产的可调式折边器,其特征在于,它包括折边机构(1)、调距机构(2),所述调距机构(2)包括旋钮(3)、安装座(4)、连接杆(5),所述安装座(4)内部中空,所述安装座内设置有伸缩架(6),所述伸缩架(6)上连接有旋钮(3)和连接杆(5),所述旋钮(3)和连接杆(5)方向相对设置且分别穿过安装座(4)左右两端,所述连接杆(5)一端连接有折边机构(1);所述折边机构(1)包括底板(14)、圆弧导向板(7)、上挡板(8),所述圆弧导向板(7)设置于底板(14)一侧,且圆弧导向板(7)的圆弧直径逐渐增大且平顺过渡,所述上挡板(8)设置于圆弧导向板(7)上。

2. 根据权利要求1所述的一种用于鞋面生产的可调式折边器,其特征在于,所述伸缩架(6)由相互铰接在一起的四根杆(9)组成,且四根杆(9)均水平设置。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于鞋面生产的可调式折边器,其特征在于,所述伸缩架(6)的左右两端的铰接处分别与旋钮(3)和连接杆(5)连接,所述伸缩架(6)前后两端的铰接处上设置有滑杆(10),所述安装座(4)内上下两端设置有滑槽(11),所述滑杆(10)两端均设置于滑槽(11)内。

4. 根据权利要求1所述的一种用于鞋面生产的可调式折边器,其特征在于,所述旋钮(3)包括手柄(12)和螺纹杆(13),所述螺纹杆(13)穿过安装座(4)且末端设置有带座轴承,所述带座轴承设置于伸缩架(6)上。

一种用于鞋面生产的可调式折边器

技术领域

[0001] 本实用新型属于缝纫设备领域,具体为一种用于鞋面生产的可调式折边器。

背景技术

[0002] 在鞋面等加工过程中,经常会在布料的边缘进行折边,这样不仅可以保护鞋帮等在断面免于抽丝损坏,还可起到美观的作用。

[0003] 目前,人们给布料的边缘常使用手工方法,即将布料边缘用手向内翻折后,然后用手住布料,使用缝纫机进行缝制;所以再缝制一段折边后,作业人员常常需要停下来重复折边工作,导致效率降低,而且也容易出现缝制不齐的情况,影响缝制质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对以上问题,提供一种用于鞋面生产的可调式折边器,能够在缝制过程中自动对布料边缘进行折边;同时,能够根据需折边的宽度进行调节。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型采用的技术方案是:它包括折边机构(1)、调距机构(2),所述调距机构(2)包括旋钮(3)、安装座(4)、连接杆(5),所述安装座(4)内部中空,所述安装座内设置有伸缩架(6),所述伸缩架(6)上连接有旋钮(3)和连接杆(5),所述旋钮(3)和连接杆(5)方向相对设置且分别穿过安装座(4)左右两端,所述连接杆(5)一端连接有折边机构(1);所述折边机构(1)包括底板(14)、圆弧导向板(7)、上挡板(8),所述圆弧导向板(7)设置于底板(14)一侧,且圆弧导向板(7)的圆弧直径逐渐增大且平顺过渡,所述上挡板(8)设置于圆弧导向板(7)上;所述连接杆(5)连接于圆弧导向板(7)上,所述安装座(4)底面和底板(14)底面位于同一水平面且安装座(4)和底板(14)均设置在缝纫机面板上,所述折边机构(1)上圆弧导向板(7)圆弧直径最小的一端靠近缝纫机机针。

[0006] 进一步的,所述伸缩架(6)由相互铰接在一起的四根杆(9)组成,且四根杆(9)均水平设置。

[0007] 进一步的,所述伸缩架(6)的左右两端的铰接处分别与旋钮(3)和连接杆(5)连接,所述伸缩架(6)前后两端的铰接处上设置有滑杆(10),所述安装座(4)内上下两端设置有滑槽(11),所述滑杆(10)两端均设置于滑槽(11)内。

[0008] 进一步的,所述旋钮(3)包括手柄(12)和螺纹杆(13),所述螺纹杆(13)穿过安装座(4)且末端设置有带座轴承,所述带座轴承设置于伸缩架(6)上。

[0009] 本实用新型的有益效果:能够在缝制过程中自动对布料边缘进行折边;同时,能够根据需折边的宽度进行调节。

[0010] 1、折边机构一端开放,适用于各种宽度的折边缝纫。

[0011] 2、折边机构位置可移动,方便根据使用要求进行调节。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型立体结构示意图。

[0014] 图中所述文字标注表示为:1、折边机构;2、调距机构;3、旋钮;4、安装座;5、连接杆;6、伸缩架;7、圆弧导向板;8、上挡板;9、杆;10、滑杆;11、滑槽;12、手柄;13、螺纹杆;14、底板。

具体实施方式

[0015] 为了使本领域技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。

[0016] 如图1-图2所示,本实用新型的具体结构为:它包括折边机构1、调距机构2,所述调距机构2包括旋钮3、安装座4、连接杆5,所述安装座4内部中空,所述安装座内设置有伸缩架6,所述伸缩架6上连接有旋钮3和连接杆5,所述旋钮3和连接杆5方向相对设置且分别穿过安装座4左右两端,所述连接杆5一端连接有折边机构1;所述折边机构1包括底板14、圆弧导向板7、上挡板8,所述圆弧导向板7设置于底板14一侧,且圆弧导向板7的圆弧直径逐渐增大且平顺过渡,所述上挡板8设置于圆弧导向板7上。

[0017] 优选的,所述伸缩架6由相互铰接在一起的四根杆9组成,且四根杆9均水平设置。

[0018] 优选的,所述伸缩架6的左右两端的铰接处分别与旋钮3和连接杆5连接,所述伸缩架6前后两端的铰接处上设置有滑杆10,所述安装座4内上下两端设置有滑槽11,所述滑杆10两端均设置于滑槽11内。

[0019] 优选的,所述旋钮3包括手柄12和螺纹杆13,所述螺纹杆13穿过安装座4且末端设置有带座轴承,所述带座轴承设置于伸缩架6上。

[0020] 工作时:将安装座和底板固定在缝纫机面板上,且圆弧导向板圆弧直径最小的一端靠近缝纫机机针,旋转旋钮带动折边机构移动以调整到所需位置;人工将布料前端进行折边处理,将折边后的布料送入折边机构,在缝纫机的推动下,作业人员只需将布料的折边整齐即可连续完成折边缝制。

[0021] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括哪些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0022] 本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,而客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本实用新型的保护范围。

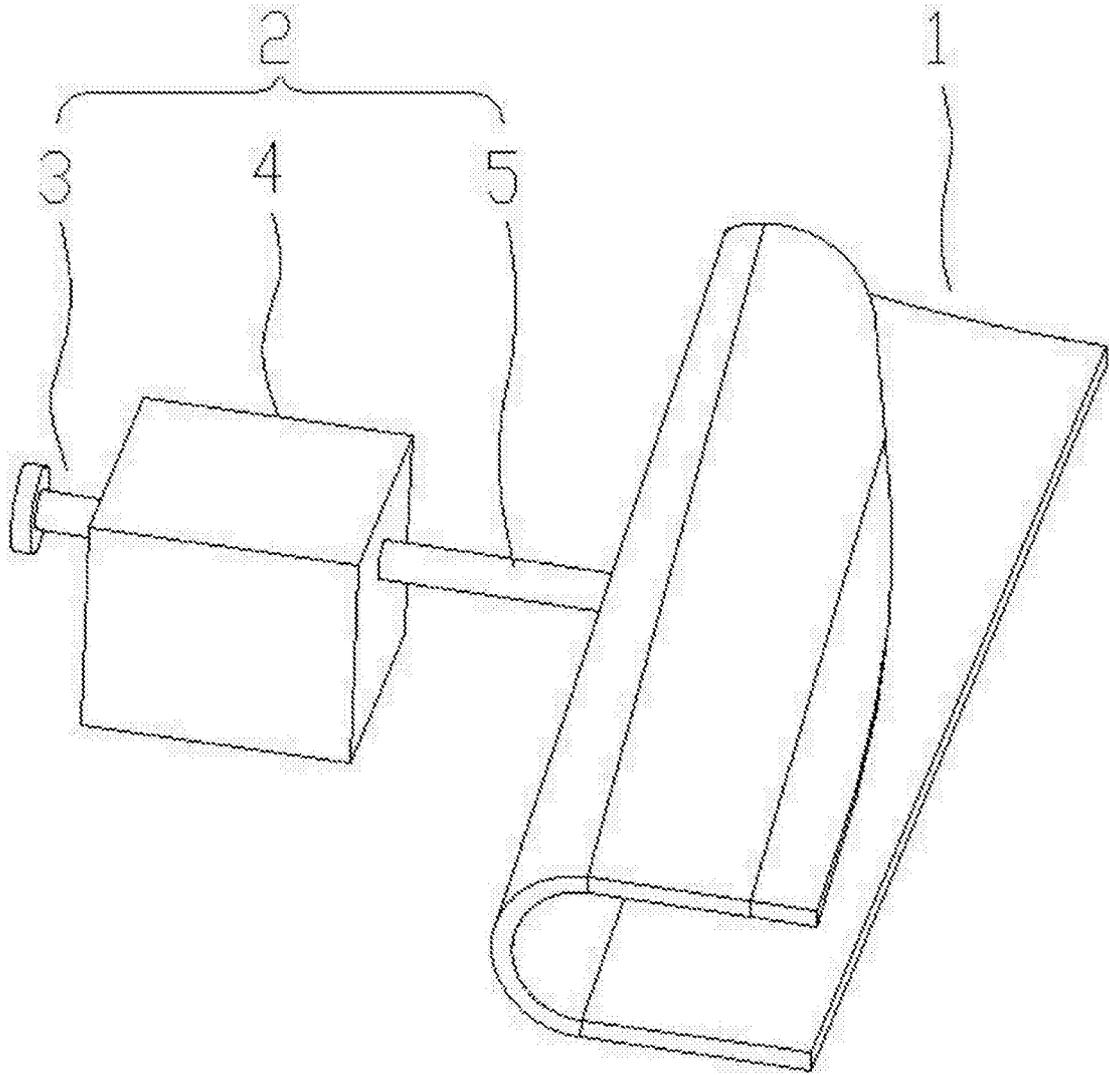


图1

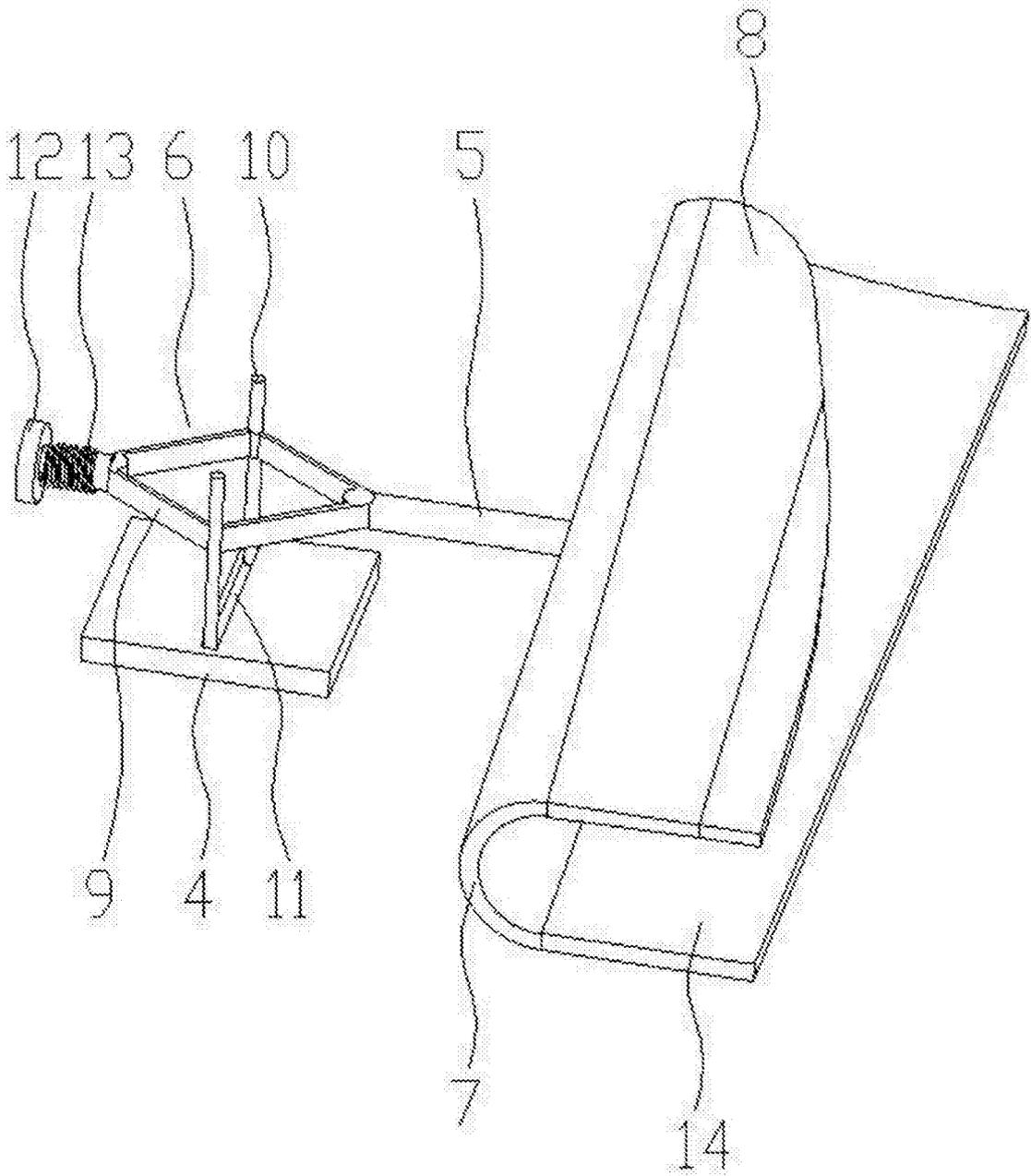


图2