

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 33/25 (2006.01)

B65D 81/20 (2006.01)

B65D 85/18 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720110296.8

[45] 授权公告日 2008年3月5日

[11] 授权公告号 CN 201030998Y

[22] 申请日 2007.6.5

[21] 申请号 200720110296.8

[73] 专利权人 潘斌

地址 318050 浙江省台州市路桥区路桥街道
镇中路20组28户

[72] 发明人 潘斌

[74] 专利代理机构 台州市蓝天专利事务所
代理人 梅安溪

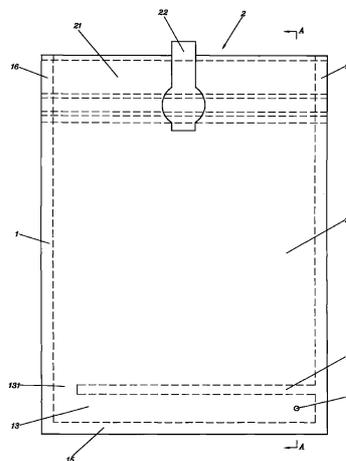
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

[54] 实用新型名称

一种带封口拉链的压缩袋

[57] 摘要

本实用新型涉及一种带封口拉链的压缩袋，包括由两张密封塑膜热压合形成容物腔的袋体及设置在袋体开口端处的封口拉链，其中袋体上开设有出气孔，封口拉链由分别设置在袋口内侧壁上的两条拉链带及骑跨在袋口两外侧壁上的压合滑块组成，所述的压合滑块由两条呈对折箝合的压合片构成，压合滑块的内侧顶部中间延伸出有防脱片，两条压合片的末端设有呈突起状的钩形止片。本实用新型通过在原有压合滑块的内侧顶部中间延伸出有防脱片，防脱片安装在两条拉链带之间，从而使压合滑块只能在封合带之间滑动而不会脱离袋口；本实用新型结构简单、合理，使用更加方便，密封效果好，并且可防止压合滑块脱落而导致遗失的麻烦。



1、一种带封口拉链的压缩袋，包括由两张密封塑膜热压合形成容物腔的袋体及设置在袋体开口端处的封口拉链，其中袋体上开设有出气孔，封口拉链由分别设置在袋口内侧壁上的两条拉链带及骑跨在袋口两外侧壁上的压合滑块组成，其特征在于：所述的压合滑块由两条呈对折箝合的压合片构成，压合滑块的内侧顶部中间延伸出有防脱片，两条压合片的末端设有呈突起状的钩形止片。

2、根据权利要求1所述的带封口拉链的压缩袋，其特征在于：所述的两条压合片的内侧面上设置有与密封条和密封槽位置对应的压合凸筋，其外侧面上向两侧延设有片体。

3、根据权利要求1或2所述的带封口拉链的压缩袋，其特征在于：所述的袋体底端处设有出气通道，其由设置在袋体下端的半热封线与袋体底端的全热封线隔开一定距离形成，所述的出气孔开设在位于出气通道位置处的密封塑膜上，出气通道通过出气孔与外界相通。

4、根据权利要求3所述的带封口拉链的压缩袋，其特征在于：所述的出气孔与半热封线的开口错开设置在出气通道的两边。

一种带封口拉链的压缩袋

技术领域

本实用新型涉及一种压缩袋，特别是指一种适用于衣物存放且带封口拉链的压缩袋。

背景技术

目前，真空衣物压缩袋已经普遍应用于人们的日常生活中，它需要将需要存放的衣服、被子、毛毯等软性物品压缩到原有体积的1/3，达到节省空间，防止衣物受潮、霉变、虫蛀等功效，非常适合于衣物等存放、携带及保管。由于真空衣物压缩袋使用方便、价格便宜，越来越受到人们的青睐。

以往，人们所使用的衣物压缩袋包括由两张密封塑膜热压合形成容物腔的袋体及设置在袋体开口端处的封口拉链。其中袋体的封口拉链由分别热压合在袋口两内侧壁上的两条拉链带组成，两条拉链带上设置有相互配合的密封条和密封槽，通过徒手的按压方式使密封条和密封槽相互啮合，袋口处于密闭状态。但徒手直接按压的方式既费时、费力，又容易造成按压不确实而使袋口密封效果不佳。

为此，人们开发了一种用于取代徒手按压的封口拉链，其包括有拉链带及骑跨在袋口两外侧壁上且可使拉链带上的密封条和密封槽相互啮合的压合滑块，其中压合滑块是由两条呈对折箝合的压合片构成，利用两压合片内侧面的挤压力，使密封条和密封槽相互啮合。该结构的压合滑片虽可改善以往封口拉链依靠徒手按压所产生的缺陷，但在使用上仍具有以下缺点：使用时容易因使用者施力不当，而使密封条和密封槽受力不均或产生偏差造成滑脱及走位；另外，压合滑块移动至袋口末端时，极易脱离袋口，因此在使用的时候该结构的压合滑块都是在压合后就直接从袋口的末端拖下来，下次使用时在套合上去，不然的话压合滑块很容易滑落遗失，使用不方便。

发明内容

本实用新型为了解决上述现有技术存在的不足之处，提供了一种结构简单、合理，使用更加方便，且可防止压合滑块脱落的带封口拉链的压缩袋。

为实现上述目的，本实用新型采用以下方案：一种带封口拉链的压缩袋，包括由两张密封塑膜热压合形成容物腔的袋体及设置在袋体开口端处的封口拉链，其中袋体上开设有出气孔，封口拉链由分别设置在袋口内侧壁上的两条拉链带及骑跨在袋口两外侧壁上的压合滑块组成，所述的压合滑块由两条呈对折箝合的压合片构成，压合滑块的内侧顶部中间延伸出有防脱片，两条压合片的末端设有呈突起状的钩形止片。

本实用新型进一步设置为，所述的两条压合片的内侧面上设置有与密封条和密封槽位置对应的压合凸筋，其外侧面上向两侧延设有片体。

所述的袋体底端处设有出气通道，其由设置在袋体下端的半热封线与袋体底端的全热封线隔开一定距离形成，所述的出气孔开设在位于出气通道位置处的密封塑膜上，出气通道通过出气孔与外界相通。

所述的出气孔与半热封线的开口错开设置在出气通道的两边。

本实用新型的有益效果是：本实用新型与原有的技术相比，通过在原有压合滑块的内侧顶部中间延伸出有防脱片，防脱片安装在两条拉链带之间，并由袋口两端上的封合带限定压合滑块的滑动距离，从而使压合滑块只能在封合带之间滑动而不会脱离袋口；设置在压合片的末端的钩形止片 223，一方面避免密封条和密封槽受力不均或产生偏差造成滑脱及走位；另一方面增加压合滑块的防脱效果；设置在压合片的内侧面上的压合凸筋，可以增加压合片对拉链带的挤压力，使密封条与密封槽快速的扣合，增加密封效果；其外侧面上向两侧对称延设有片体，用以增加压合片的使用面积，方便使用者手指握持操作。另外，在位于出气通道位置处的密封塑膜壁上开设小型出气孔，以到

达较理想的密封效果。本实用新型结构简单、合理，使用更加方便，密封效果好，并且可防止压合滑块脱落而导致遗失的麻烦。

以下结合实施例及附图对本实用新型进一步说明。

附图说明

图 1 为本实用新型实施例一结构示意图；

图 2 为图 1 的 A-A 剖视图；

图 3 为本实用新型实施例压合滑块结构示意图；

图 4 为本实用新型实施例二结构示意图。

图中：1、袋体 11、容器腔 12、出气孔 13、出气通道
131、开口 14、半热封线 15、全热封线 16、封合带
2、封口拉链 21、拉链带 211、密封条 212、密封槽
22、压合滑块 221、压合片 222、防脱片
223、钩形止片 224、压合凸筋 225、片体
3、气阀

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型实施例一采用一种带封口拉链 2 的压缩袋，包括有袋体 1 及设置在袋体 1 开口端处的封口拉链 2。其中袋体 1 是由两张密封塑膜重合形成四角形，在其中三边通过热压合封闭熔接形成一容器腔 11，在袋体 1 上开设有出气孔 12；封口拉链 2 由分别设置在袋口内侧壁上的两条拉链带 21 及骑跨在袋口两外侧壁上的压合滑块 22 组成，其中一条拉链带 21 上设置有两组密封条 211，另一条拉链带 21 上设置有与两组密封条 211 相匹配的密封槽 212，密封条 211 和密封槽 212 可在压合滑块 22 的挤压下相互啮合，使袋口处于密闭状态。

如图 3 所示，本实用新型实施例的压合滑块 22 由两条呈对折折合的压合片 221 构成，压合滑块 22 的内侧顶部中间延伸出有防脱片 222，防脱片 222 安装在两条拉链带 21 之间，并由袋口两端上的封合带 16 限定压合滑块 22 的滑动位移，从而使压合滑块 22 只能在封合

带 16 之间滑动而不会脱落。两条压合片 221 的末端设有呈突起状的钩形止片 223，钩形止片 223 处于拉链带 21 的下侧，且受拉链带 21 的抵止，在压合滑块 22 滑移时，一方面起到导向作用，使得压合滑块 22 只能沿着拉链带 21 移动，避免密封条 211 和密封槽 212 受力不均或产生偏差造成滑脱及走位；另一方面增加压合滑块 22 的防脱效果。

本实用新型实施例一进一步设置为，所述的两条压合片 221 的内侧面上对称设置有与密封条 211 和密封槽 212 位置对应的压合凸筋 224，用以增加压合片 221 对拉链带 21 的挤压力，使密封条 211 与密封槽 212 更好的扣合；其外侧面上向两侧对称延设有片体 225，用以增加压合片 221 的使用面积，方便使用者手指握持操作。

所述的袋体 1 底端处设有出气通道 13，其由设置在袋体 1 下端的半热封线 14 与袋体 1 底端的全热封线 15 隔开一定距离形成，所述的出气孔 12 开设在位于出气通道 13 位置处的密封塑膜壁上，出气孔 12 与半热封线 14 的开口 141 错开设置在出气通道 13 的两边，出气通道 13 一端与容物腔 11 相通，另一端与外界相通。当然本实用新型实施例一也可以在处于袋体 1 底边的全热封线 15 上开设出气孔 12。

如图 4 所示，本实用新型实施例袋体 1 上的出气孔 12 还可以开设在其一张密封塑膜壁上，并且在出气孔位置安装气阀 3，利用抽气装置使袋体 1 内的空气排出至外界，以达到真空效果。

本实用新型使用时，先将衣物装进袋体 1 的容物腔 11 内，通过拖动位于袋口一端上的压合滑块 22 往另一端滑移，使得拉链带 21 上的密封条 211 和密封槽 212 在压合凸筋 224 的挤压下相互啮合，致使袋口密闭。然后用力按压袋体 1 或者向出气通道 13 方向卷压袋体，或者利用抽气装置通过设置在袋体 1 出气孔 12 上的气阀将袋体 1 内的空气拍放至外界，使压缩袋达到真空效果，以利于置入欲收藏的空间内。

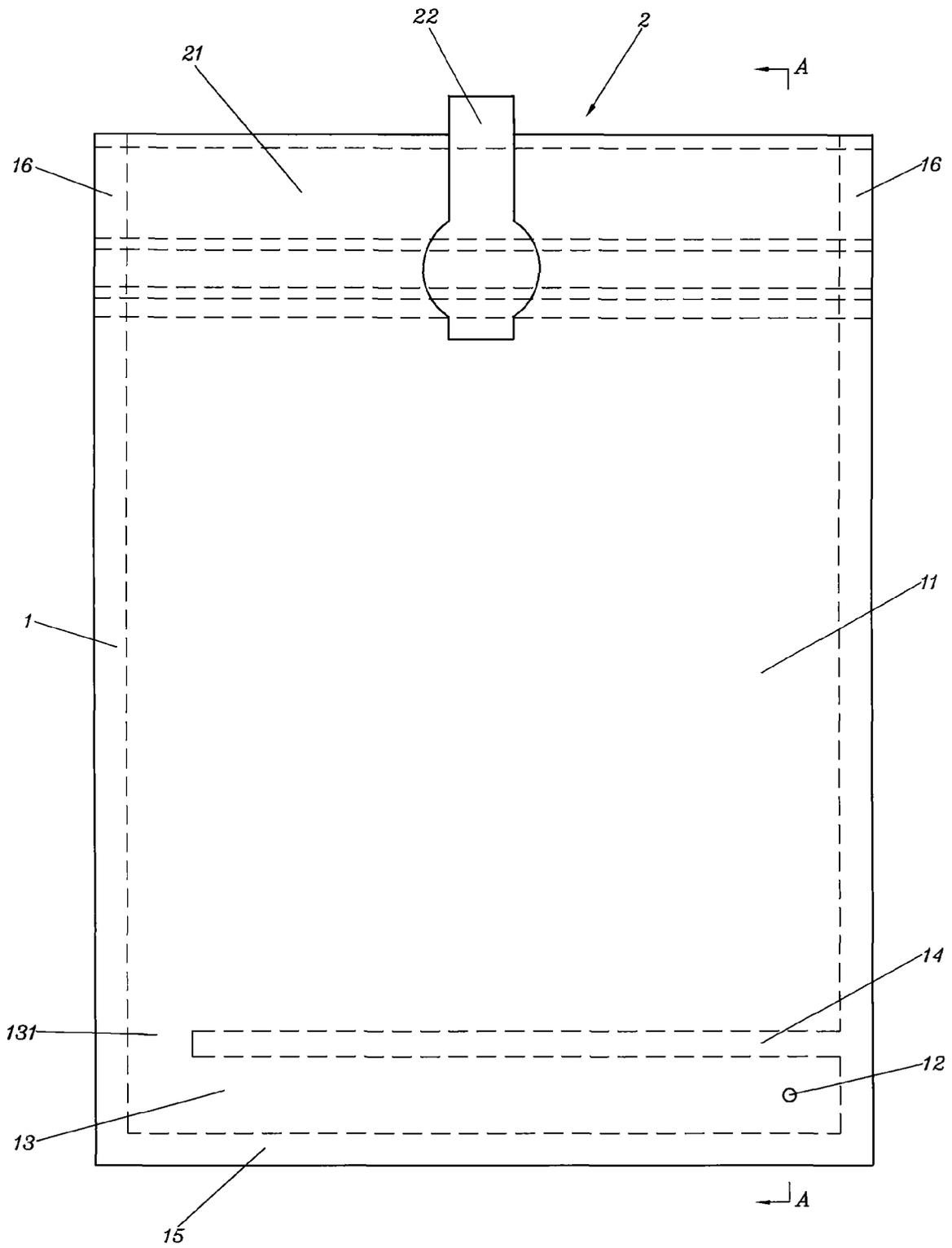


图1

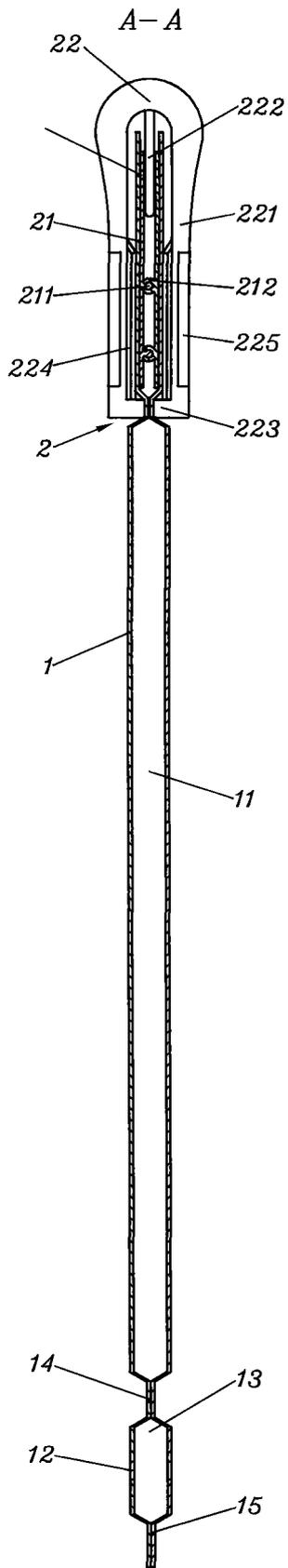


图2

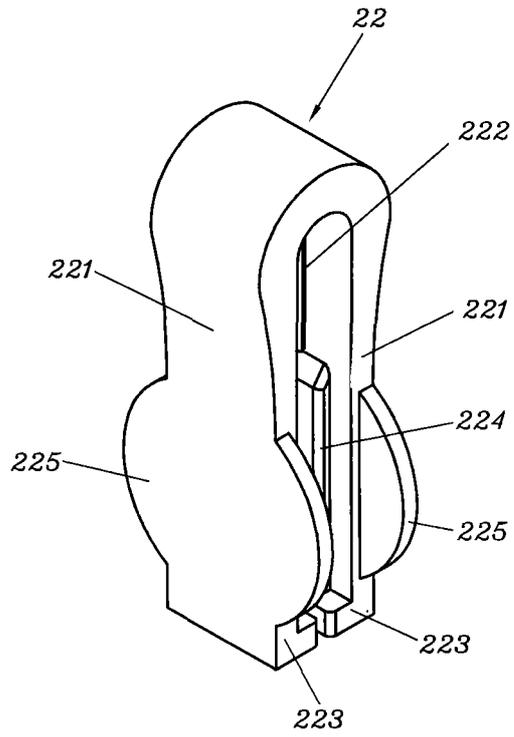


图3

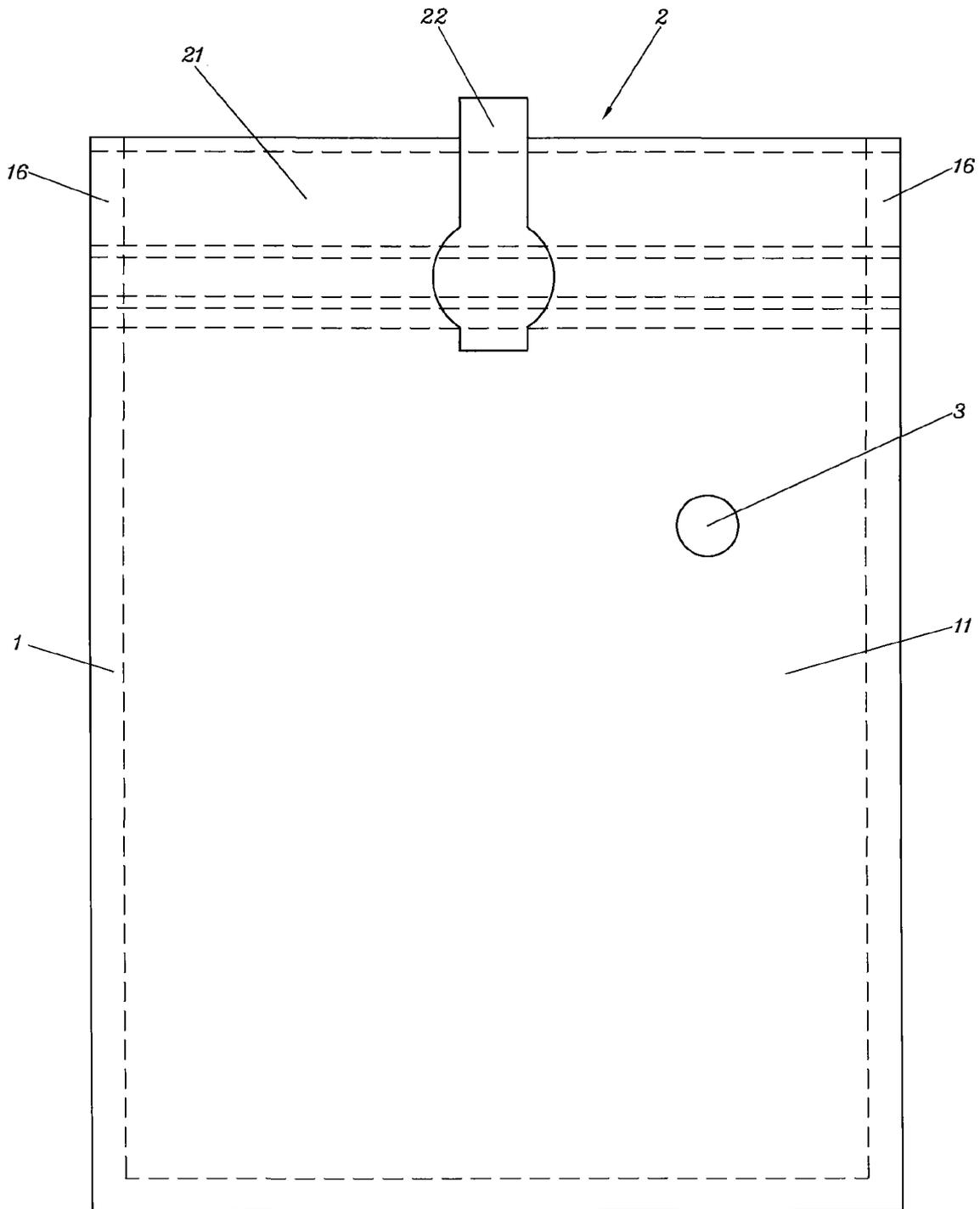


图4