

B 246 7/12

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37839

Kl. 67a, 13

Instytut Włókiennictwa *)

Łódź, Polska

Przyrząd do szlifowania cienkich taśm

Udzielono patentu z mocą od dnia 17 lipca 1954 r.

Wynalazek dotyczy przyrządu do szlifowania cienkich taśm ze stali lub z metali kolorowych, stosowanych do wykonywania pomiarów odległości pomiędzy dwoma wałkami. Komplet takich cienkich taśm o dobranej grubości stanowi szczelinomierz, używany powszechnie w różnych dziedzinach przemysłu.

Dotychczas taśmy te wykonuje się z blachy stalowej przez obróbkę jej na szlifierce poziomej, zaopatrzonej w płytę magnetyczną, która, przyciągając szlifowaną taśmę, utrzymywała ją w należytych położeniu. Z tego też względu dotychczas nie było rzeczą możliwą szlifowanie taśm z metali kolorowych, ponieważ magnes nie przyciąga tych metali.

Szlifowanie taśm cienkich o grubości mniejszej od 1 mm, napotykało na duże trudności ze względu na to, że ciepło, wywiązujące się przy procesie szlifowania, wskutek zbyt małej pojemności cieplnej taśmy, wywoływało jej

rozgrzewanie się do temperatury, powodującej paczenie się taśmy. Paczenie się taśmy, szlifowanej z dokładnością do 0,005 mm, uniemożliwiało jej zastosowanie do wspomnianych wyżej celów.

Wynalazek umożliwia wyrób taśm zarówno ze stali, jak i z metali kolorowych oraz taśm cienkich o grubości mniejszej od 1 mm za pomocą przyrządu, do którego taśma jest dociskana. Przyrząd stanowiący przedmiot wynalazku jest przedstawiony przykładowo i schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia go w widoku z przodu, a fig. 2 — w widoku z boku.

Przyrząd jest osadzony na wałku 2, otoczonym w nakiełkach i zamocowany na nim za pomocą śruby 5. Przyrząd przedstawia bęben 1 ścięty z wierzchu. Z jednej strony wytworzonej płaszczyzny ścięcia umieszczone są śruby 6 z podkładką 9, wkręcone w bęben 1, a z drugiej strony — śruby 4 z podkładką 8, wkręcane w suwak 3, posiadający nagwintowany na końcu sworzeń, przechodzący przez

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Aleksander Musiał.

występ 10 bębna 1 i odciągany za pomocą nakrętki 7.

Szlifowanie za pomocą przyrządu według wynalazku przeprowadza się na szlifierce uniwersalnej w sposób następujący. Z blachy lub taśmy grubszej o mniej więcej 0,3 mm odżądanego wymiaru uciną się kawałek taśmy, trochę dłuższy od długości ostatecznej, np. dłuższy o 50 mm, na końcach taśmy wierci się po trzy otwory na śruby 4 i 6. Taśmę z otworami przymocowuje się najpierw śrubami 6 do bębna 1 przyrządu, wyginając ją wzdłuż obwodu bębna, umocowuje drugi koniec taśmy za pomocą śrub 4 w suwaku 3 i wreszcie dociąga ten suwak 3 za pomocą nakrętki 7, postukując po bębnie 1 młotkiem gumowym w celu dokładniejszego przylegania taśmy do obwodu bębna. Po zeszlifowaniu za pomocą ściernicy taśmy cienkiej, chłodzonej strumie-

niem wody, przekręca się tę taśmę na drugą stronę i doszlifowuje do żądanej grubości.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do szlifowania cienkich taśm na dokładną grubość, znamienny tym, że składa się ze ściętego na płasko obwodu bębna (1), na którym po obu stronach wystającego z bębna występu (10) umieszczone są z jednej strony śruby mocujące (6) koniec taśmy wygiętej, a z drugiej strony śruby (4), osadzone w suwaku (3) posiadającym sworzeń dla z mocowania drugiego końca wygiętej taśmy; przy czym sworzeń ten, przechodzący przez występ (10) dociągany jest wraz z taśmą za pomocą nakrętki (7).

Instytut Włókiennictwa
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

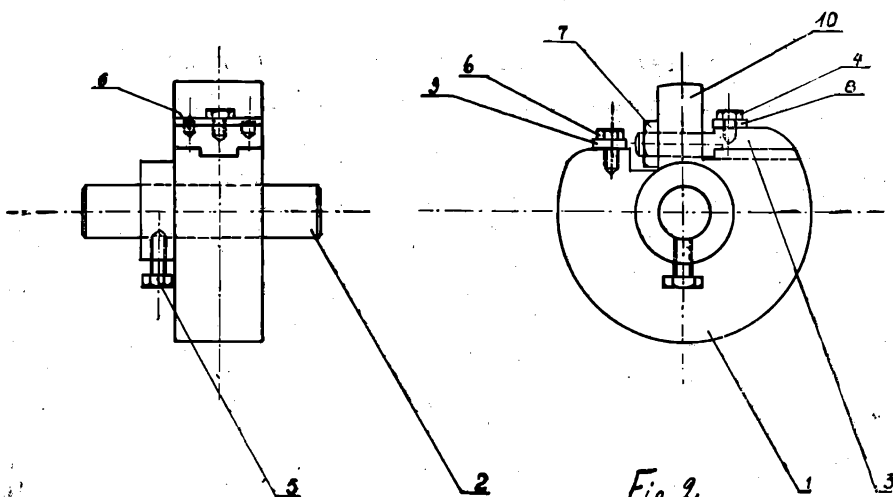


Fig. 1

Fig. 2