



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202272960 U

(45) 授权公告日 2012.06.13

(21) 申请号 201120396852.9

(22) 申请日 2011.10.18

(73) 专利权人 铃木加普腾钢丝(苏州)有限公司
地址 215126 江苏省苏州市工业园区龙浦路
6号B楼

(72) 发明人 玛琳

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

G23G 3/02 (2006.01)

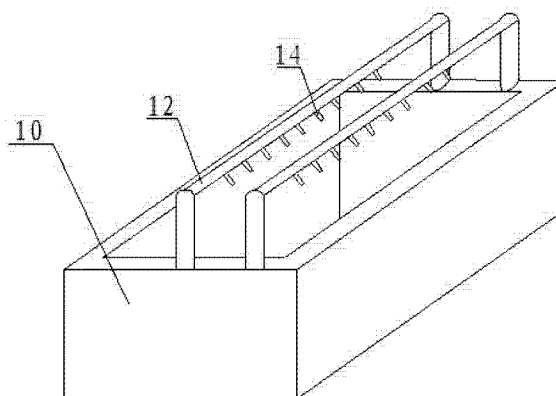
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置,包括清洗槽,其特征在于:还包括喷淋系统,所述喷淋系统包括位于所述清洗槽上方水平设置的至少一个水管,所述水管上均匀间隔的设置有多多个喷淋头。本实用新型清洗效果较好。



1. 一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置,包括清洗槽,其特征在于:还包括喷淋系统,所述喷淋系统包括位于所述清洗槽上方水平设置的至少一个水管,所述水管上均匀间隔的设置有多个喷淋头。

2. 根据权利要求1所述的一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置,其特征在于:所述水管为两个且前后间隔的设置在该清洗槽的上方。

一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于钢丝生产工艺中的设备,尤其涉及一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置。

背景技术

[0002] 钢丝是钢材的板、管、型、丝四大品种之一,是用热轧盘条经冷拉制成的再加工产品,钢丝生产的主要工序包括原料选择、去皮、热处理、表面处理、冷拉、油回火、涡流探伤,此外为了进一步提高钢丝的品质,通常还会对钢丝进行酸洗或者使钢丝通过碱池等步骤,其中对钢丝进行酸洗后,为防止钢丝表面的化学物质与下道工序的化学品相互影响,需要冲洗去除钢丝表面的化学物质,目前去除钢丝表面的化学物质主要的方式为水洗,即在酸洗设备的出口端部安装一清洗槽,然后在该清洗槽内注满纯净水,使用时使钢丝通过清洗槽内的纯净水以达到去除钢丝表面化学物质的目的,虽然此种方式使用较方便,但是清洗不彻底,仍会有部分化学物质残留在钢丝表面,最终影响钢丝产品的品质。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种冲洗效果较好的用于钢丝生产工艺中的冲洗装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置,包括清洗槽和喷淋系统,所述喷淋系统包括位于所述清洗槽上方水平设置的至少一个水管,所述水管上均匀间隔的设置有多组喷淋头。

[0005] 所述水管为两个且前后间隔的设置在该清洗槽的上方。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0007] 由于本实用新型的一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置在清洗槽的上方设置有至少一个水管,该水管上安装有多个喷淋头,使用时将水管与自来水管连接,当钢丝从水管下方通过时从喷淋头喷出的高压水便对钢丝表面进行冲洗,由于水压较大,从而可以有效的去除钢丝表面的化学物质,因此本实用新型清洗效果较好。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:清洗槽 10,水管 12,喷淋头 14。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明

[0011] 参见图 1 所示,一种用于钢丝生产工艺中的冲洗装置,包括清洗槽 10 和喷淋系统,该喷淋系统包括位于清洗槽 10 上方且水平设置的两个水管 12,该两个水管 12 前后间隔的设置于清洗槽的上方,在水管 12 上均匀间隔的设置有多组喷淋头 14。

[0012] 实际使用时将水管 12 与自来水管连接,当钢丝从水管下方通过时从喷淋头 14 喷出的高压水便对钢丝表面进行冲洗,此结构设计使得冲洗水具有较大的压力,从而可以有效地去除钢丝表面的化学物质。

[0013] 综上所述,本实用新型清洗效果较好。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式,本实用新型的保护范围并不以上述实施方式为限,但凡本领域普通技术人员根据本实用新型所揭示内容所作的等效修饰或变化,皆应纳入权利要求书中记载的保护范围内。

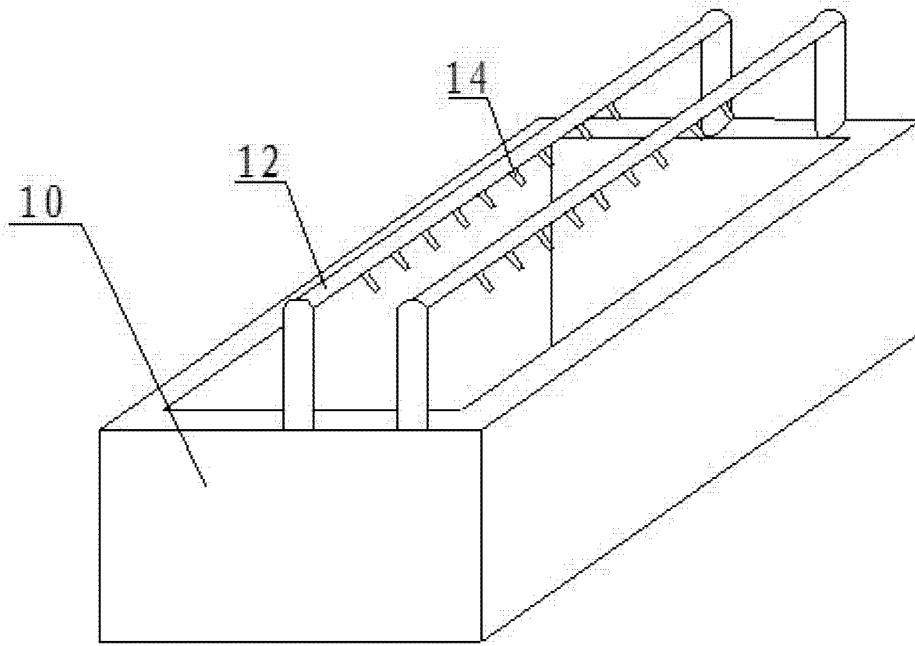


图 1