



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104476480 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201410749641. 7

(22) 申请日 2014. 12. 10

(71) 申请人 马瑞利汽车零部件(芜湖)有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
桥北工业园上闸路 5 号

(72) 发明人 任亚良 陈礼淼

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B25B 27/00(2006. 01)

B25B 11/00(2006. 01)

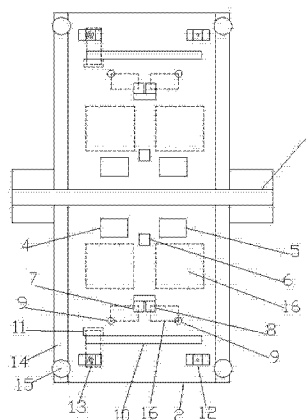
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种车灯旋转工装

(57) 摘要

本发明公开了一种车灯旋转工装,包括有挡板和工装板,挡板的两侧分别设置有对应的工装板,挡板下设置有旋转机构,工装板的一端设置有左定位长块和右定位长块,左定位长块和右定位长块之间设置有定位座,工装板的另一端设置有左定位短块和右定位短块,左定位短块和右定位短块的外侧设置有圆形定位环,在左定位短块和右定位短块的前面设置有滑动条,滑动条上设置有移动定位块;通过设置有挡板、旋转机构以及左右对称的工装板,使得一个车灯在检测时,工人可以在检测过程中继续安装另一个车灯,之后通过旋转移位再进行检测,以此节省大量的安装拆卸时间,并且通过设置有滑动条、卡块和定位销,使得工装板上可以放置左右车灯,节省投入成本。



1. 一种车灯旋转工装,其特征在于:包括有挡板(1)和工装板(2),所述挡板(1)的两侧分别设置有对应的工装板(2),所述挡板(1)下设置有旋转机构(3),所述工装板(2)的一端设置有左定位长块(4)和右定位长块(5),所述左定位长块(4)和右定位长块(5)之间设置有定位座(6),所述工装板(2)的另一端设置有左定位短块(7)和右定位短块(8),所述左定位短块(7)和右定位短块(8)的外侧设置有圆形定位环(9),在所述左定位短块(7)和右定位短块(8)的前面设置有滑动条(10),所述滑动条(10)上设置有移动定位块(11)。

2. 如权利要求1所述的一种车灯旋转工装,其特征在于:所述移动定位块(11)的前面两端设置有卡快(12),所述卡快(12)上设置有定位销(13),所述移动定位块(11)移动到卡快(12)处,可由定位销(11)进行旋紧固定。

3. 如权利要求1所述的一种车灯旋转工装,其特征在于:所述工装板(2)的左右两端设置有固定板(14),所述固定板(14)上设置有把手(15),通过把手(15)工人可轻易的对工装板(2)进行旋转。

4. 如权利要求1所述的一种车灯旋转工装,其特征在于:所述工装板(2)上设置有左右对称的槽孔(16)。

5. 如权利要求1所述的一种车灯旋转工装,其特征在于:将所述移动定位块(11)移动至左侧与右定位长块(5)、左定位短块(8)和位于左侧的圆形定位环(9)组合用来放置左车灯,将所述移动定位块(11)移动至右侧与左定位长块(4)、右定位短块(7)和位于右侧的圆形定位环(11)组合用来放置右车灯。

一种车灯旋转工装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种工装装置,尤其涉及一种可以同时应用汽车左右车灯的,且带旋转的工装装置。

背景技术

[0002] 汽车车灯是分左右车灯的,在制造中,由于左右的不同是需要两种不同的工装板进行固定车灯,并且工装板是车灯制造时的重要部件,传统工序上,工装板是检测车灯气密性的重要固定装置,一个车灯检测好时由工人进行拆卸重新安装新的待检测车灯,再进行检测,发现检测效率太低,远远达不到我们的检测要求,因此解决这一问题显得尤为重要。

发明内容

[0003] 针对上述出现的问题,本发明提供了一种车灯旋转工装,通过设置有可以旋转的左右工装板和可调节位置的移动定位块,使得车灯检测效率大大提高。

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种车灯旋转工装,包括有挡板和工装板,所述挡板的两侧分别设置有对应的工装板,所述挡板下设置有旋转机构,所述工装板的一端设置有左定位长块和右定位长块,所述左定位长块和右定位长块之间设置有定位座,所述工装板的另一端设置有左定位短块和右定位短块,所述左定位短块和右定位短块的外侧设置有圆形定位环,在所述左定位短块和右定位短块的前面设置有滑动条,所述滑动条上设置有移动定位块。

[0005] 进一步改进在于:所述移动定位块的前面两端设置有卡快,所述卡快上设置有定位销,所述移动定位块移动到卡快处,可由定位销进行旋紧固定。

[0006] 进一步改进在于:所述工装板的左右两端设置有固定板,所述固定板上设置有把手,通过把手工人可轻易的对工装板进行旋转。

[0007] 进一步改进在于:所述工装板上设置有左右对称的槽孔。

[0008] 进一步改进在于:将所述移动定位块移动至左侧与右定位长块、左定位短块和位于左侧的圆形定位环组合用来放置左车灯,将所述移动定位块移动至右侧与左定位长块、右定位短块和位于右侧的圆形定位环组合用来放置右车灯。

[0009] 本发明的有益效果是:通过设置有挡板、旋转机构以及左右对称的工装板,使得一个车灯在检测时,工人可以在检测过程中继续安装另一个车灯,之后通过旋转移动再进行检测,以此节省大量的安装拆卸时间,并且通过设置有滑动条、卡快和定位销,使得工装板上可以放置左右车灯,节省投入成本。本发明结构简单,提高了工装效率,且可以适用于左右车灯。

附图说明

[0010] 图1是本发明的俯视图。

[0011] 图 2 是本发明的正视图。

[0012] 其中 :1- 挡板,2- 工装板,3- 旋转机构,4- 左定位长块,5- 右定位长块,6- 定位座,7- 左定位短块,8- 右定位短块,9- 圆形定位环,10- 滑动条,11- 移动定位块,12- 卡快,13- 定位销,14- 固定板,15- 把手,16- 槽孔。

具体实施方式

[0013] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,本实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0014] 如图 1、2 所示,本实施例提供了一种车灯旋转工装,包括有挡板 1 和工装板 2,所述挡板 1 的两侧分别设置有对应的工装板 2,所述挡板 1 下设置有旋转机构 3,所述工装板 2 的一端设置有左定位长块 4 和右定位长块 5,所述左定位长块 4 和右定位长块 5 之间设置有定位座 6,所述工装板 2 的另一端设置有左定位短块 7 和右定位短块 8,所述左定位短块 7 和右定位短块 8 的外侧设置有圆形定位环 9,在所述左定位短块 7 和右定位短块 8 的前面设置有滑动条 10,所述滑动条 10 上设置有移动定位块 11。所述移动定位块 11 的前面两端设置有卡快 12,所述卡快 12 上设置有定位销 13,所述移动定位块 11 移动到卡快 12 处,可由定位销 11 进行旋紧固定。所述工装板 2 的左右两端设置有固定板 14,所述固定板 14 上设置有把手 15,通过把手 15 工人可轻易的对工装板 2 进行旋转。所述工装板 2 上设置有左右对称的槽孔 16。将所述移动定位块 11 移动至左侧与右定位长块 5、左定位短块 8 和位于左侧的圆形定位环 9 组合用来放置左车灯,将所述移动定位块 11 移动至右侧与左定位长块 4、右定位短块 7 和位于右侧的圆形定位环 11 组合用来放置右车灯。

[0015] 通过设置有挡板 1、旋转机构 3 以及左右对称的工装板 2,使得一个车灯在检测时,工人可以在检测过程中继续安装另一个车灯,之后通过旋转移动再进行检测,以此节省大量的安装拆卸时间,并且通过设置有滑动条 10、卡快 12 和定位销 13,使得工装板 2 上可以放置左右车灯,节省投入成本。本发明结构简单,提高了工装效率,且可以适用于左右车灯。

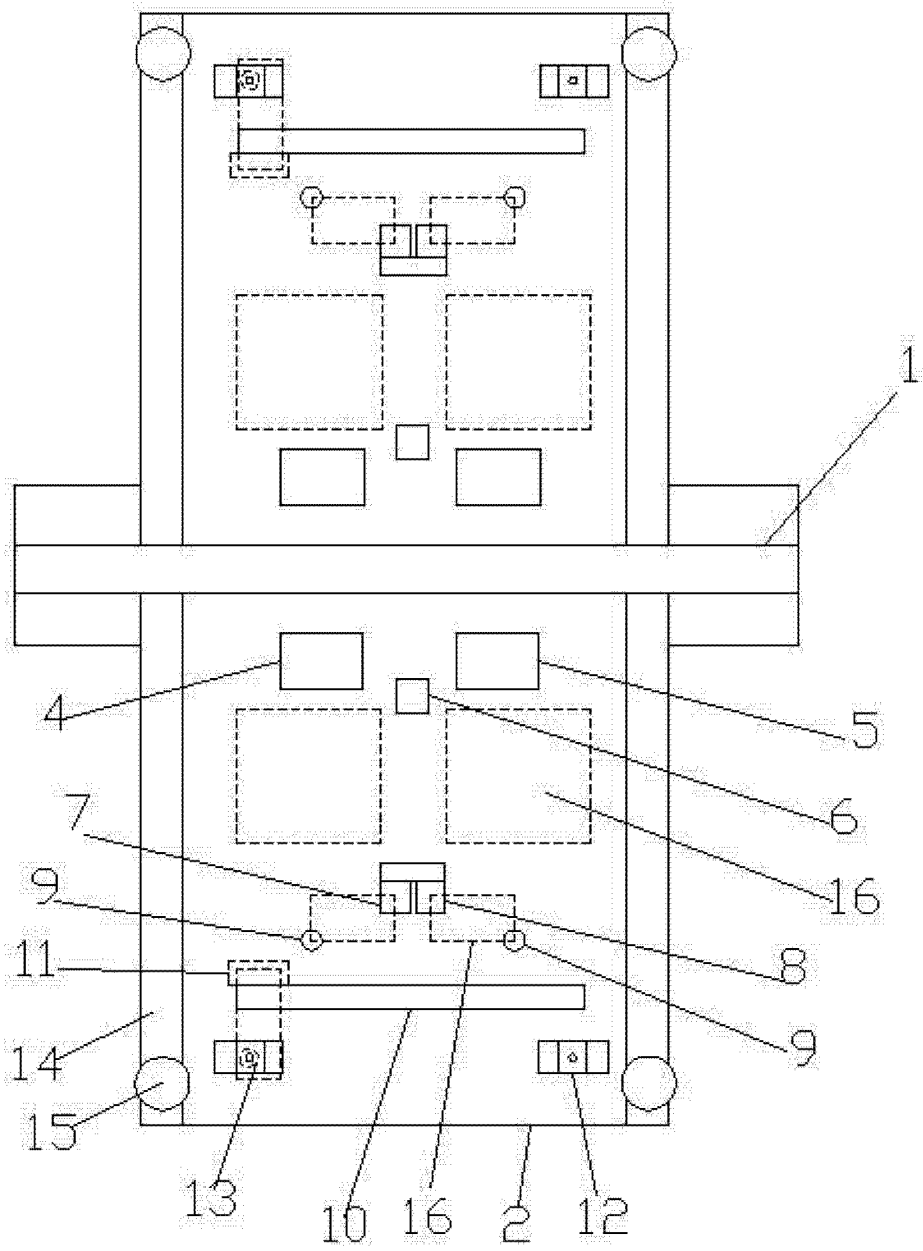


图 1

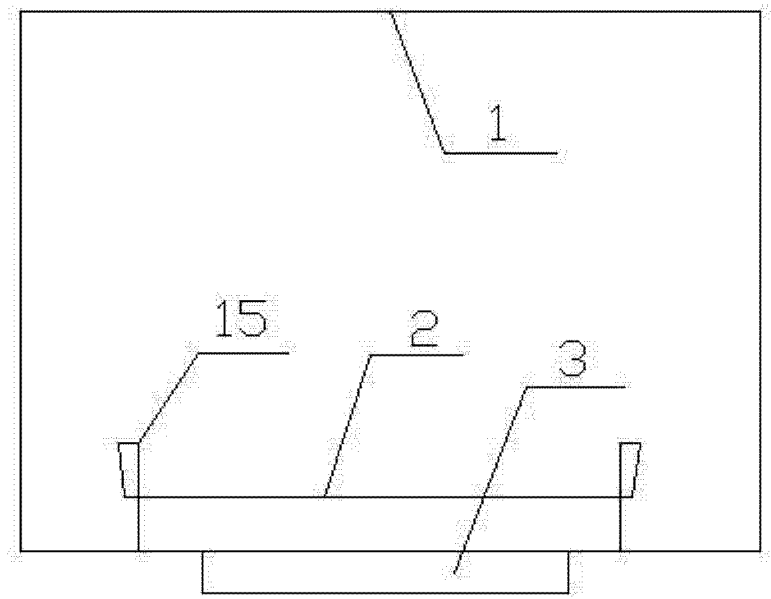


图 2