



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212638268 U

(45) 授权公告日 2021.03.02

(21) 申请号 202020850440.7

(22) 申请日 2020.05.20

(73) 专利权人 北京一撕得物流技术有限公司  
地址 100070 北京市丰台区科学城星火路  
11号3幢2038室(园区)

(72) 发明人 常江

(51) Int. Cl.

B65D 5/22 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

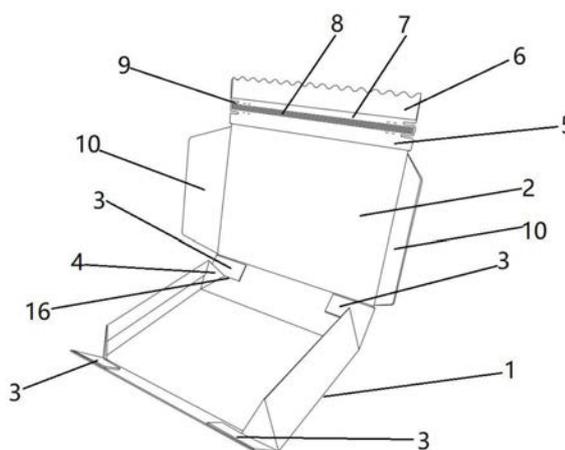
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种易成型包装盒

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种易成型包装盒,包括盒体和盒盖,所述盒盖一侧与盒体一侧侧壁的边缘处铰接,与所述盒盖铰接的一侧盒体的侧壁内表面粘接第一连接板的一侧表面,与铰接盒盖的盒体侧壁相对侧的盒体侧壁内表面粘接第一连接板,所述盒体另外两个向对侧设置的盒体侧壁的两侧铰接第二连接板,所述第二连接板一侧与第一连接板一侧铰接,所述第一连接板与第二连接板之间的铰接线为第一连接板表面上从盒体底面角部位置延伸的对角线,所述盒盖远离与盒体铰接处一侧边缘铰接摇盖,所述摇盖内表面边缘粘接有胶条,本申请的包装盒解决了运输空间占用较大以及打包效率低的问题。



1. 一种易成型包装盒,其特征在於:包括盒体(1)和盒盖(2),所述盒盖(2)一侧与盒体(1)一侧侧壁的边缘处铰接,与所述盒盖(2)铰接的一侧盒体(1)的侧壁内表面粘接第一连接板(3)的一侧表面,与铰接盒盖(2)的盒体(1)侧壁相对侧的盒体(1)侧壁内表面粘接第一连接板(3),所述盒体(1)另外两个向对侧设置的盒体(1)侧壁的两侧铰接第二连接板(4),所述第二连接板(4)一侧与第一连接板(3)一侧铰接,所述第一连接板(3)与第二连接板(4)之间的铰接线为第一连接板(3)表面上从盒体(1)底面角部位置延伸的对角线,所述盒盖(2)远离与盒体(1)铰接处一侧边缘铰接摇盖(5),所述摇盖(5)内表面边缘粘接有胶条(6)。

2. 根据权利要求1所述的易成型包装盒,其特征在於:在所述摇盖(5)表面形成易撕条(7),所述易撕条(7)表面粘接有加强筋(8),所述易撕条(7)两端与所述摇盖(5)的两侧平齐或者易撕条(7)的两端超出摇盖(5)的两侧。

3. 根据权利要求2所述的易成型包装盒,其特征在於:所述易撕条(7)至少一端的两侧开设有条形的第二缺口(9),所述胶条(6)长度与摇盖(5)长度相同。

4. 根据权利要求3所述的易成型包装盒,其特征在於:所述盒盖(2)两侧分别铰接有插板(10)。

5. 根据权利要求4所述的易成型包装盒,其特征在於:所述盒体(1)包括依次通过压痕线连接的第一侧板(11)、底板(12)和第二侧板(13),所述底板(12)的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板(14)和第四侧板(15)的一侧,所述第一侧板(11)和第二侧板(13)的两侧分别通过压痕线连接第二连接板(4)的一侧,所述第三侧板(14)和第四侧板(15)的两侧分别通过压痕线连接第一连接板(3)的一侧,所述第一连接板(3)远离与第三侧板(14)和第四侧板(15)的铰接处的一侧边缘的内表面与第三侧板(14)和第四侧板(15)内表面粘接,所述第一连接板(3)表面开设有第一缺口(16),所述第二连接板(4)的外形与第一缺口(16)外形相适配,所述第二连接板(4)在第一缺口(16)内与第一连接板(3)一侧通过压痕线连接。

6. 根据权利要求5所述的易成型包装盒,其特征在於:所述第一侧板(11)和第二侧板(13)远离底板(12)的一侧通过压痕线连接加固板(17)的一侧,所述加固板(17)的内表面与第一侧板(11)个第二侧板(13)的内表面粘接。

7. 根据权利要求6所述的易成型包装盒,其特征在於:所述包装盒由纸板制成。

## 一种易成型包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒领域,尤其涉及一种易成型包装盒。

### 背景技术

[0002] 目前,市面上的物品包装盒无非是天地盖或者摇盖结构,而这些包装盒在出厂运输过程中有的为了节约后期的打包时间,需要将包装盒先成型,或者为了节约运输空间节约运输成本将未成型的包装盒运输后期在包装物品时在成型,无论是哪一种都会出现打包速度慢或运输成本增加的弊端,因此需要提供一种包装盒既能节省运输空间又能提高打包效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种易成型包装盒,解决了运输空间占用较大以及打包效率低的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种易成型包装盒,包括盒体和盒盖,所述盒盖一侧与盒体一侧侧壁的边缘处铰接,与所述盒盖铰接的一侧盒体的侧壁内表面粘接第一连接板的一侧表面,与铰接盒盖的盒体侧壁相对侧的盒体侧壁内表面粘接第一连接板,所述盒体另外两个向对侧设置的盒体侧壁的两侧铰接第二连接板,所述第二连接板一侧与第一连接板一侧铰接,所述第一连接板与第二连接板之间的铰接线为第一连接板表面上从盒体底面角部位置延伸的对角线,所述盒盖远离与盒体铰接处一侧边缘铰接摇盖,所述摇盖内表面边缘粘接有胶条。

[0005] 进一步,在所述摇盖表面形成易撕条,所述易撕条表面粘接有加强筋,所述易撕条两端与所述摇盖的两侧平齐或者易撕条的两端超出摇盖的两侧。

[0006] 进一步,所述易撕条至少一端的两侧开设有条形的第二缺口,所述胶条长度与摇盖长度相同。

[0007] 进一步,所述盒盖两侧分别铰接有插板。

[0008] 进一步,所述盒体包括依次通过压痕线连接的第一侧板、底板和第二侧板,所述底板的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板和第四侧板的一侧,所述第一侧板和第二侧板的两侧分别通过压痕线连接第二连接板的一侧,所述第三侧板和第四侧板的两侧分别通过压痕线连接第一连接板的一侧,所述第一连接板远离与第三侧板和第四侧板的铰接处的一侧边缘的内表面与第三侧板和第四侧板内表面粘接,所述第一连接板表面开设有第一缺口,所述第二连接板的外形与第一缺口外形相适配,所述第二连接板在第一缺口内与第一连接板一侧通过压痕线连接。

[0009] 进一步,所述第一侧板和第二侧板远离底板的一侧通过压痕线连接加固板的一侧,所述加固板的内表面与第一侧板个第二侧板的内表面粘接。

[0010] 进一步,所述包装盒由纸板制成。

[0011] 上述技术方案所带来的有益效果至少包括:在运输环境下极大的节省运输空间从

而节约运输成本,并且在未使用前同样节约了存放空间,在节约运输空间的同时实现了快速成型的目的。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型易成型包装盒整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型易成型包装盒整体结构展开示意图。

[0014] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0015] 1、盒体,2、盒盖,3、第一连接板,4、第二连接板,5、摇盖,6、胶条,7、易撕条,8、加强筋,9、第二缺口,10、插板,11、第一侧板,12、底板,13、第二侧板,14、第三侧板,15、第四侧板,16、第一缺口,17、加固板。

### 具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“中心”、“内”、“外”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1所示,本实用新型提供一种易成型包装盒,包括盒体1和盒盖2,所述盒盖2一侧与盒体1一侧侧壁的边缘处铰接,与所述盒盖2铰接的一侧盒体1的侧壁内表面粘接第一连接板3的一侧表面,与铰接盒盖2的盒体1侧壁相对侧的盒体1侧壁内表面粘接第一连接板3,所述盒体1另外两个向对侧设置的盒体1侧壁的两侧铰接第二连接板4,所述第二连接板4一侧与第一连接板3一侧铰接,所述第一连接板3与第二连接板4之间的铰接线为第一连接板3表面上从盒体1底面角部位置延伸的对角线,所述盒盖2远离与盒体1铰接处一侧边缘铰接摇盖5,所述摇盖5内表面边缘粘接有胶条6,本申请的包装盒用于物品的包装,包装盒具有快速成型节省打包时间的有益效果,现在市面上的物品包装盒无非是天地盖或者摇盖结构,而这些包装盒在出厂运输过程中有的为了节约后期的打包时间,需要将包装盒先成型,或者为了节约运输空间节约运输成本将未成型的包装盒运输后期在包装物品时在成型,无论是哪一种都会出现打包速度慢或运输成本增加的弊端,因此需要提供一种包装盒既能节省运输空间又能提高打包效率,本申请的包装盒可以有效解决上述问题,本申请的包装盒在成型完毕后为封闭式矩形包装盒,盒体1包括一个底面和四个侧壁,四个侧壁的一侧与底面铰接,其中一个侧壁远离底面的一侧铰接盒盖2的一侧,为了方便理解,将铰接盒盖2的盒体1侧壁命名为第一侧壁,与第一侧壁相邻的两个侧壁为第二侧壁,另外一个与第一侧壁相对侧设置的盒体1侧壁为第三侧壁,也就是说第一侧壁和第三侧壁内表面均粘接有第一连

接板3,两个第二侧壁的两侧分别铰接第一连接板3,第一连接板3和第二连接板4的一侧铰接,需要说明的是:第一连接板3的一侧可以是与第一侧壁和第三侧壁一侧铰接,第一连接板3的另一侧边缘内表面与粘接在第一侧壁和第三侧壁14表面上,第一连接板3表面开设有第一缺口16,第二连接板4嵌设在第一缺口16内且第二连接板4一侧与第一连接板3一侧铰接,其铰接处为第一连接板3的对角线位置,对角线一端与底面角部位置相交,在运输过程中,将两个第二侧壁沿着与底面之间的铰接处向箱体1内部方向翻折,当两个第二侧壁向箱体1内部方向翻折并且贴近底面时,第一侧壁和第三侧壁自然沿着与底面的铰接处向远离箱体1内部方向翻折直到与底面呈同一平面,进一步的将盒盖2沿着与箱体1侧壁铰接处翻折开,或者将盒盖2沿着与第一侧壁之间的铰接处向靠近底面的方向翻折,最终使得盒盖2的内表面与两个第二侧壁外表面相接触,在运输环境下极大的节省运输空间从而节约运输成本,并且在未使用前同样节约了存放空间,进一步的当人们使用包装盒包装物品时,根据运输时包装盒的状态,可以是将盒盖2沿着箱体1侧壁铰接处向远离底面方向翻折开,进一步将物品放置在箱体1底面上,进一步的将两个第二侧壁沿着与底面之间的铰接处向远离箱体1内部方向翻折,由于第一连接板3与第二连接板4的一侧连接,因此两个第二侧壁的翻折带动第一连接板3沿着与第二连接板4的铰接处翻折,从而带动第一侧壁和第三侧壁向相互靠近的方向翻折,由于第一连接板3和第二连接板4得铰接处为第一连接板3表面上从箱体1底面角部位置延伸的对角线位置,因此在箱体1成型后为矩形箱体1,进一步的将盒盖2沿着与第一侧壁之间的铰接处向靠近箱体1开口处方向翻折,进一步的将摇盖5沿着与盒盖2之间的铰接处翻折,最终将摇盖5的边缘内表面通过胶条6粘接在第三侧壁的外表面上,本申请的结构简单在节约运输空间的同时实现了快速成型的目的。

[0020] 本实用新型的易成型包装盒,如图1和2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:在所述摇盖5表面形成易撕条7,所述易撕条7表面粘接有加强筋8,所述易撕条7两端与所述摇盖5的两侧平齐或者易撕条7的两端超出摇盖5的两侧,易撕条7可以方便人们将包装盒开启,需要说明的是:为了使得包装盒的密封性更好,胶条6的长度与摇盖5的长度相同,当易撕条7的两端与摇盖5平齐时,在易撕条7至少一侧的两端开设有条形的第二缺口9,方便进一步将易撕条7开启,当人们需要将包装盒开启时,直接将易撕条7沿着轨迹拉断即可,开启过程方便、快捷。

[0021] 本实用新型的易成型包装盒,如图1和2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述易撕条7至少一端的两侧开设有条形的第二缺口9,所述胶条6长度与摇盖5长度相同,进一步的保证包装盒的密封性,进一步方便人们将易撕条7开启。

[0022] 本实用新型的易成型包装盒,如图1和2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述盒盖2两侧分别铰接有插板10,在封盒的过程中将两个插板10沿着与盒盖2之间的铰接处翻折后插接在箱体1内部,进一步加强包装盒的密封性。

[0023] 本实用新型的易成型包装盒,如图2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述箱体1包括依次通过压痕线连接的第一侧板11、底板12和第二侧板13,所述底板12的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板14和第四侧板15的一侧,所述第一侧板11和第二侧板13的两侧分别通过压痕线连接第二连接板4的一侧,所述第三侧板14和第四侧板15的两侧分别通过压痕线连接第一连接板3的一侧,所述第一连接板3远离与第三侧板14和第四侧板15的铰接处的一侧边缘的内表面与第三侧板14和第四侧板15内表面粘接,所述

第一连接板3表面开设有第一缺口16,所述第二连接板4的外形与第一缺口16外形相适配,所述第二连接板4在第一缺口16内与第一连接板3一侧通过压痕线连接,需要说明的是:第二连接板4为第一连接板3通过模切形成的,当第一侧板11和第二侧板13沿着与底板12之间的铰接处翻折时,带动着第二连接板4沿着与第一连接板3之间的压痕线翻折,此时在第一连接板3的表面上出现第一缺口16,由于第一连接板3一侧与第三侧板14和第四侧板15铰接,第一连接板3的另一侧内表面边缘位置与第三侧板14和第四侧板15内表面粘接,因此当第一侧板11和第二侧板13翻折时带动着第三侧板14和第四侧板15翻折,最终箱体1成型,本申请的包装盒结构简单使用方便,成型快速。

[0024] 本实用新型的易成型包装盒,如图2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述第一侧板11和第二侧板13远离底板12的一侧通过压痕线连接加固板17的一侧,所述加固板17的内表面与第一侧板11个第二侧板13的内表面粘接,进一步起到加固箱体1的作用,有利于箱体1的进一步成型。

[0025] 本实用新型的易成型包装盒,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述包装盒由纸板制成,纸板包括白卡纸板、灰底白纸板、铜版纸板、牛皮纸板、金卡纸板、银卡纸板、瓦楞纸板等,具有材料环保,可重复利用和回收,降低成本的有益效果。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

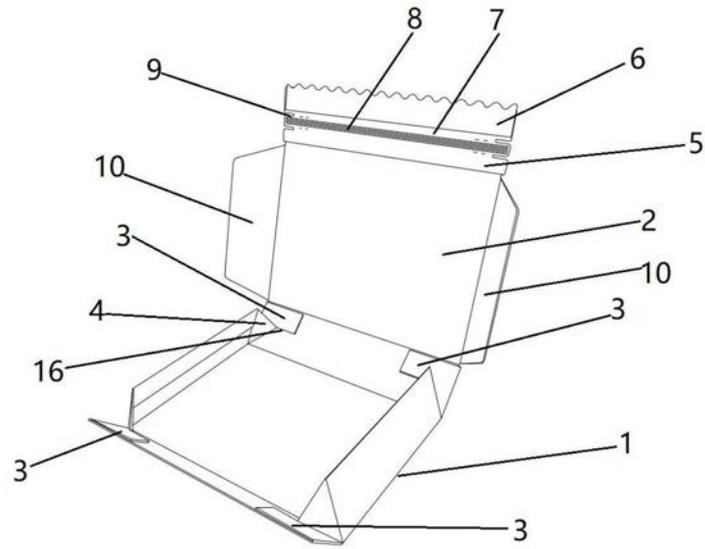


图1

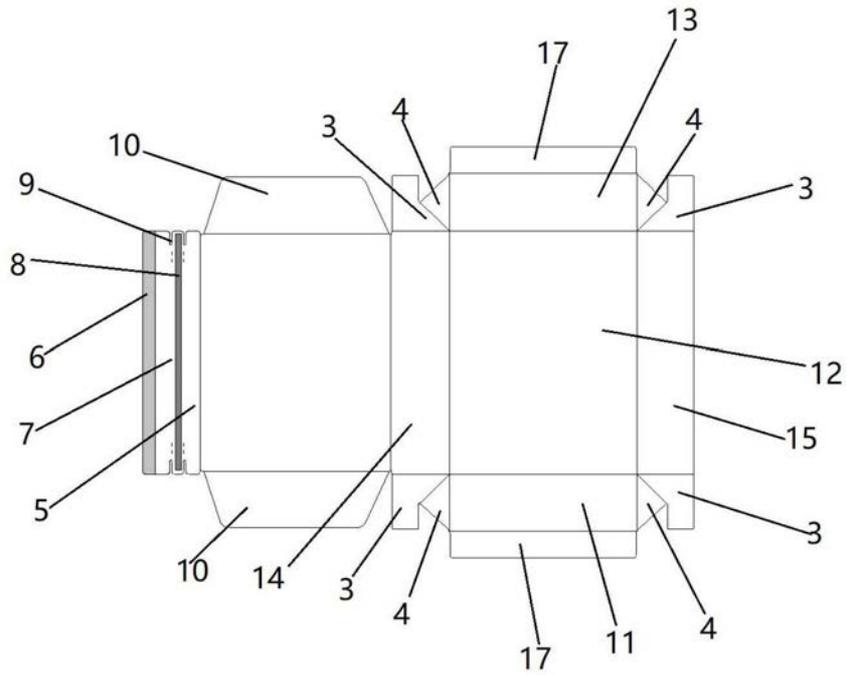


图2