(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220681497 U
(45)授权公告日 2024.03.29

(21)申请号 202322397590.3

(22)申请日 2023.09.05

(73)专利权人 德州海力达模塑有限公司
地址 253000 山东省德州市京津冀协同发展产业合作区天衢东路5553号

(72)发明人 王惠民 胡国浩 孙英俊

(51)Int.Cl.
B29C 45/33(2006.01)

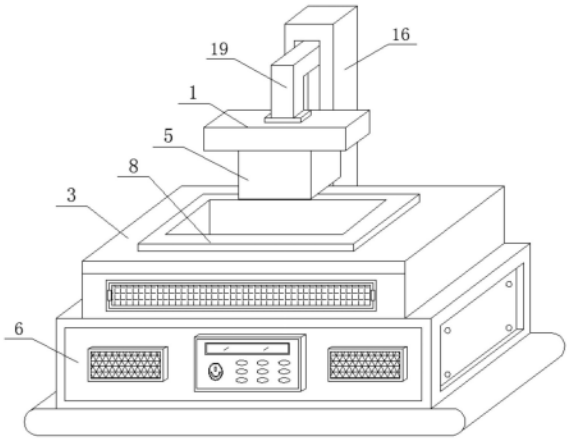
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具生产用定位调节机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种模具生产用定位调节机构,包括连接仓、下模块、左固定板,所述连接仓的内部设置有下模块,所述下模块的两侧分别设置有左固定板、右固定板,所述右固定板的顶部设置有滑块,所述滑块滑动连接有滑槽,所述右固定板的底部设置有齿牙,所述齿牙啮合齿轮,所述齿轮位于底仓的内部,所述底仓的一侧设置有调节仓,所述调节仓的内部设置有丝杆。本实用新型齿轮转动使左固定板、右固定板进行移动,对下模块进行固定,防止下模块的晃动,导致模具出现质量偏差,便于对下模块进行更换,满足不同的工作需求,启动电动推杆带动移动块在滑杆上左右移动,便于调节上模块的距离,使得上模块的使用更灵活,实用性更强。



CN 220681497 U

1.一种模具生产用定位调节机构,包括连接仓(3)、下模块(8)、左固定板(4),其特征在于:所述连接仓(3)的内部设置有下模块(8),所述下模块(8)的两侧分别设置有左固定板(4)、右固定板(10),所述右固定板(10)的顶部设置有滑块(13),所述滑块(13)滑动连接有滑槽(14),所述右固定板(10)的底部设置有齿牙(11),所述齿牙(11)啮合齿轮(12),所述齿轮(12)位于底仓(6)的内部,所述底仓(6)的一侧设置有调节仓(16),所述调节仓(16)的内部设置有丝杆(17),所述丝杆(17)表面螺栓连接有滑套(18),所述滑套(18)的一侧连接有安装架(19),所述安装架(19)的底部安装控制仓(1),所述控制仓(1)的内部安装有电动推杆(2),所述电动推杆(2)的一端安装有移动块(15),所述移动块(15)的底部安装有上模块(5)。

2.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述左固定板(4)、右固定板(10)的一侧均设置有防烫板(9),所述左固定板(4)、右固定板(10)外部结构相同。

3.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述调节仓(16)的内部安装有旋转电机,所述旋转电机的输出端紧固连接有丝杆(17)。

4.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述调节仓(16)的一侧设置有安装板,所述安装板的一侧通过螺栓连接于底仓(6)的一侧。

5.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述底仓(6)的内部安装有转动电机,所述转动电机的输出端紧固连接有齿轮(12)。

6.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述底仓(6)的顶部开设有槽口,所述槽口的内部设置有左固定板(4)、右固定板(10)。

7.根据权利要求1所述的一种模具生产用定位调节机构,其特征在于:所述控制仓(1)的内部设置有滑杆(7),所述滑杆(7)滑动连接有移动块(15)。

一种模具生产用定位调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体是一种模具生产用定位调节机构。

背景技术

[0002] 在对零件生产时就会使用到注塑成型,注塑成型又称注射模塑成型,它是一种注射兼模塑的成型方法,模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,为了合理利用空间,也为了防止在注塑过程中出现碰撞,模具生产时需要对模块进行固定,模具除其本身外,还需要模座、模架、模芯导致制件顶出装置等,这些部件一般都制成通用型。

[0003] 现有的模具生产时,下模块长时间使用中,容易受到晃动,导致生产的产品精度下降,且下模块不便于更换,不能满足多种工作需求,且上模块的距离不便调节,不方便与下模块配合使用,实用性较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具生产用定位调节机构,以解决现有技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具生产用定位调节机构,包括连接仓、下模块、左固定板,所述连接仓的内部设置有下模块,所述下模块的两侧分别设置有左固定板、右固定板,所述右固定板的顶部设置有滑块,所述滑块滑动连接有滑槽,所述右固定板的底部设置有齿牙,所述齿牙啮合齿轮,所述齿轮位于底仓的内部,所述底仓的一侧设置有调节仓,所述调节仓的内部设置有丝杆,所述丝杆表面螺栓连接有滑套,所述滑套的一侧连接有安装架,所述安装架的底部安装控制仓,所述控制仓的内部安装有电动推杆,所述电动推杆的一端安装有移动块,所述移动块的底部安装有上模块。

[0006] 优选的,所述左固定板、右固定板的一侧均设置有防烫板,所述左固定板、右固定板外部结构相同。

[0007] 优选的,所述调节仓的内部安装有旋转电机,所述旋转电机的输出端紧固连接有丝杆。

[0008] 优选的,所述调节仓的一侧设置有安装板,所述安装板的一侧通过螺栓连接于底仓的一侧。

[0009] 优选的,所述底仓的内部安装有转动电机,所述转动电机的输出端紧固连接有齿轮。

[0010] 优选的,所述底仓的顶部开设有槽口,所述槽口的内部设置有左固定板、右固定板。

[0011] 优选的,所述控制仓的内部设置有滑杆,所述滑杆滑动连接有移动块。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过下模块的两侧设置有左固定板、右固定板,齿轮转动使左固定板、右固定板进行移动,对下模块进行固定,防止下模块的晃动,导致模具出现质量偏差,便于对下模块进行更换,满足不同的工作需求。

[0014] 2、本实用新型启动电动推杆带动移动块在滑杆上左右移动,便于调节上模块的距离,使得上模块的使用更灵活,实用性更强。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的剖面结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的上模块结构示意图。

[0019] 图中:1、控制仓;2、电动推杆;3、连接仓;4、左固定板;5、上模块;6、底仓;7、滑杆;8、下模块;9、防烫板;10、右固定板;11、齿牙;12、齿轮;13、滑块;14、滑槽;15、移动块;16、调节仓;17、丝杆;18、滑套;19、安装架。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1、图2、图3,本实用新型实施例中,一种模具生产用定位调节机构,包括连接仓3、下模块8、左固定板4,所述连接仓3的内部设置有下模块8,所述下模块8的两侧分别设置有左固定板4、右固定板10,所述右固定板10的顶部设置有滑块13,所述滑块13滑动连接有滑槽14,滑块13在滑槽14的内部移动,增加在固定过程中的稳定性,所述右固定板10的底部设置有齿牙11,所述齿牙11啮合齿轮12,所述齿轮12位于底仓6的内部,所述底仓6的一侧设置有调节仓16,所述调节仓16的内部设置有丝杆17,所述丝杆17表面螺栓连接有滑套18,所述滑套18的一侧连接有安装架19,启动旋转电机带动丝杆17转动,丝杆17转动配合滑套18,滑套18的一侧连接有安装架19,安装架19的底部安装有上模块15,便于上模块15的升降工作,所述安装架19的底部安装控制仓1,所述控制仓1的内部安装有电动推杆2,所述电动推杆2的一端安装有移动块15,所述移动块15的底部安装有上模块5,启动电动推杆2带动移动块15在滑杆7上左右移动,便于调节上模块5的距离,使得上模块5的使用更灵活,实用性更强,所述左固定板4、右固定板10的一侧均设置有防烫板9,所述左固定板4、右固定板10外部结构相同,启动转动电机带动齿轮12转动使左固定板4、右固定板10进行移动,对下

模块8进行固定,防止下模块8的晃动,导致模具出现质量偏差,便于对下模块8进行更换,所述调节仓16的内部安装有旋转电机,所述旋转电机的输出端紧固连接有丝杆17,所述调节仓16的一侧设置有安装板,所述安装板的一侧通过螺栓连接于底仓6的一侧,所述底仓6的内部安装有转动电机,所述转动电机的输出端紧固连接有齿轮12,所述底仓6的顶部开设有槽口,所述槽口的内部设置有左固定板4、右固定板10,所述控制仓1的内部设置有滑杆7,所述滑杆7滑动连接有移动块15。

[0022] 本实用新型的工作原理是:通过下模块8的两侧设置有左固定板4、右固定板10,启动转动电机带动齿轮12转动使左固定板4、右固定板10进行移动,对下模块8进行固定,防止下模块8的晃动,导致模具出现质量偏差,便于对下模块8进行更换,通过右固定板10的顶部设置有滑块13,滑块13在滑槽14的内部移动,增加在固定过程中的稳定性,通过底仓6的一侧设置有调节仓16,调节仓16的内部设置有丝杆17,启动旋转电机带动丝杆17转动,丝杆17转动配合滑套18,滑套18的一侧连接有安装架19,安装架19的底部安装有上模块15,便于上模块15的升降工作,启动电动推杆2带动移动块15在滑杆7上左右移动,便于调节上模块5的距离,使得上模块5的使用更灵活,实用性更强。

[0023] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

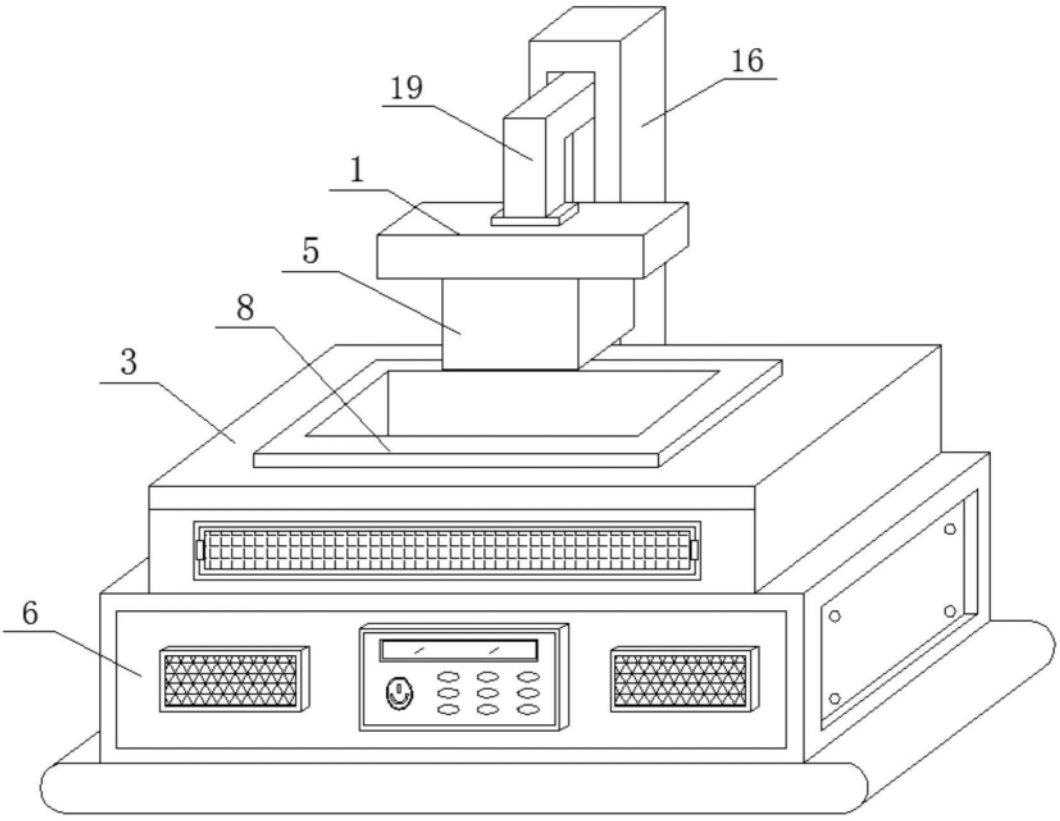


图1

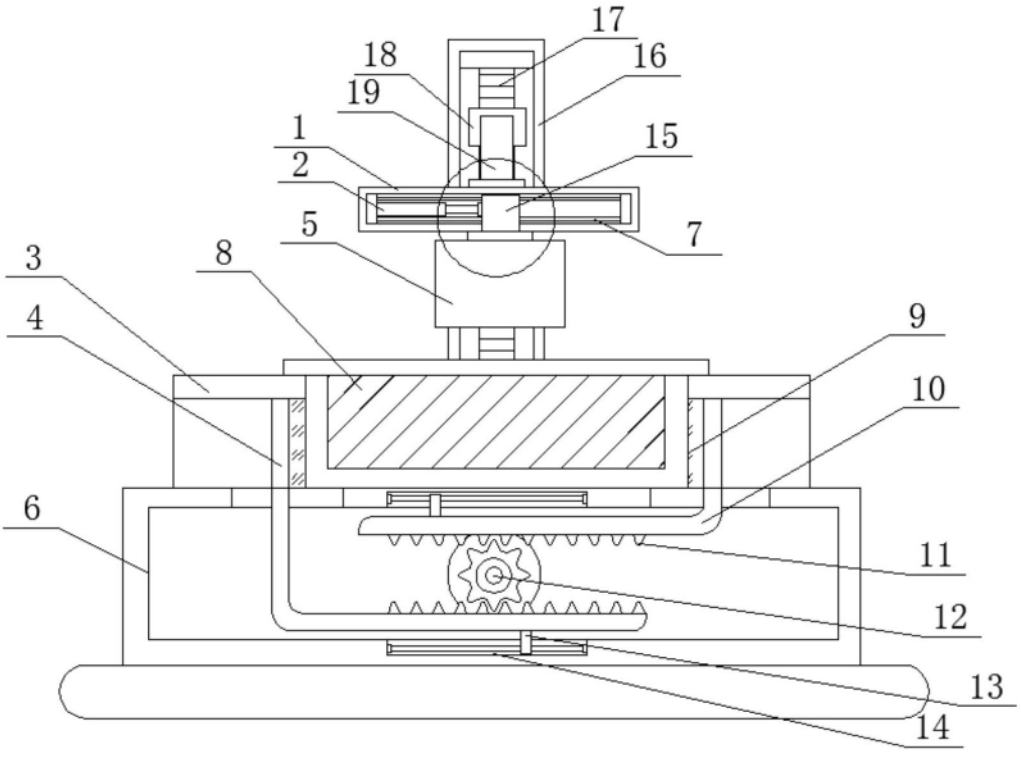


图2

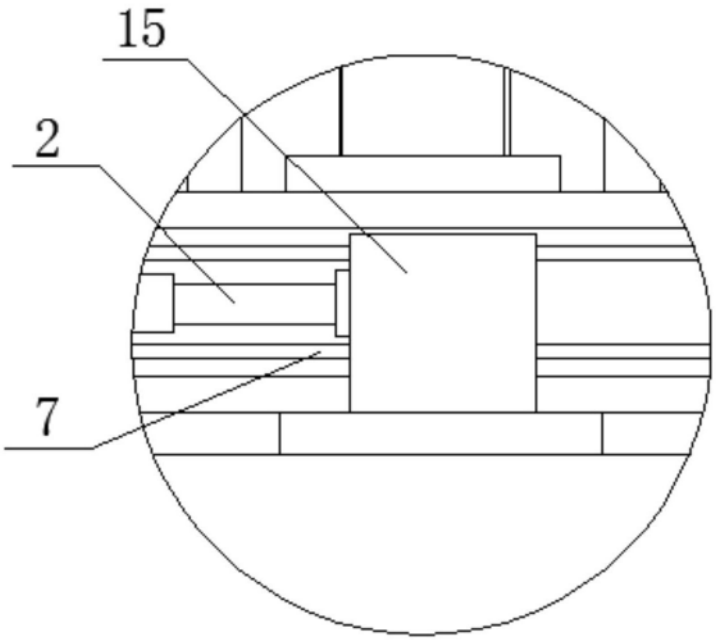


图3