



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205425029 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 03

(21) 申请号 201520902085. 2

(22) 申请日 2015. 11. 13

(73) 专利权人 无锡市沈宪住宅配套设施厂

地址 214000 江苏省无锡市锡山区东亭华夏  
中路 29 号

(72) 发明人 沈宪

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

F24C 3/00(2006. 01)

F24C 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

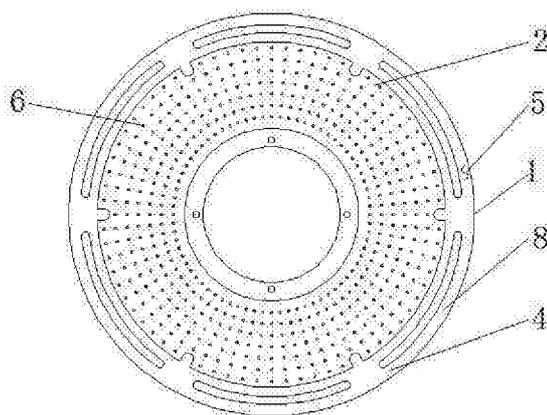
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

燃气发生炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种燃气发生炉,包括:防护炉罩,所述防护炉罩内设有热风炉胆,所述防护炉罩上开设有多个进风口组,所述防护炉罩内设有隔热盖板,所述隔热盖板上设有出风口组,所述进风口组和出风口组相连通,所述热风炉胆上设有多个燃气孔。通过上述方式,本实用新型燃气发生炉,能够提高加热效率,节省燃气,安全可靠,使用方便。



1. 一种燃气发生炉,其特征在于,包括:防护炉罩,所述防护炉罩内设有热风炉胆,所述防护炉罩上开设有多个进风口组,所述防护炉罩内设有隔热盖板,所述隔热盖板上设有出风口组,所述进风口组和出风口组相连通,所述热风炉胆上设有多个燃气孔。

2. 根据权利要求1所述的燃气发生炉,其特征在于,多个所述进风口组设置在防护炉罩的下侧,所述进风口组之间平行排列,所述进风口组包括多个进风口,所述进风口绕防护炉罩所在圆心呈间隔均匀分布。

3. 根据权利要求2所述的燃气发生炉,其特征在于,所述进风口组的数量为2个,所述进风口为环形进风口。

4. 根据权利要求1所述的燃气发生炉,其特征在于,所述出风口组包括多个出风口,所述出风口绕防护炉罩所在圆心呈间隔均匀分布。

5. 根据权利要求4所述的燃气发生炉,其特征在于,所述出风口的数量为6个,所述出风口为弧形出风口。

6. 根据权利要求1所述的燃气发生炉,其特征在于,所述燃气孔为圆形燃气孔,所述燃气孔和防护炉罩之间形成加热火口。

7. 根据权利要求1-6任一所述的燃气发生炉,其特征在于,所述防护炉罩底部设置有隔热垫圈。

## 燃气发生炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及燃气炉领域,特别是涉及一种燃气发生炉。

### 背景技术

[0002] 在日常生活中,燃气发生炉是常用的设备。目前,在人们的日常生活中,做饭或者烧水,大部分是使用的燃气炉,但是现在所使用的燃气炉没有安装燃水节能装置,尤其是现在能源越来越紧张,现有的燃气炉在进行加热的时候往往燃气的利用效率不高,加热时间较长。

### 发明内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种燃气发生炉,能够提高加热效率,节省燃气,安全可靠,使用方便。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种燃气发生炉,包括:防护炉罩,所述防护炉罩内设有热风炉胆,所述防护炉罩上开设有多个进风口组,所述防护炉罩内设有隔热盖板,所述隔热盖板上设有出风口组,所述进风口组和出风口组相连通,所述热风炉胆上设有多个燃气孔。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,多个所述进风口组设置在防护炉罩的下侧,所述进风口组之间平行排列,所述进风口组包括多个进风口,所述进风口绕防护炉罩所在圆心呈间隔均匀分布。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述进风口组的数量为2个,所述进风口为环形进风口。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述出风口组包括多个出风口,所述出风口绕防护炉罩所在圆心呈间隔均匀分布。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述出风口的数量为6个,所述出风口为弧形出风口。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述燃气孔为圆形燃气孔,所述燃气孔和防护炉罩之间形成加热火口。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述防护炉罩底部设置有隔热垫圈。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型燃气发生炉,能够提高加热效率,节省燃气,安全可靠,使用方便。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0013] 图1是本实用新型燃气发生炉一较佳实施例的主视图；

[0014] 图2是图1所示的燃气发生炉的左视图；

[0015] 附图中各部件的标记如下：1、防护炉罩，2、热风炉胆，3、进风口组，4、隔热盖板，5、出风口组，6、燃气孔，7、进风口，8、出风口，9、隔热垫圈。10、加热火口。

### 具体实施方式

[0016] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1，一种燃气发生炉，包括：防护炉罩1，所述防护炉罩1内设有热风炉胆2，所述防护炉罩1上开设有多个进风口组3，所述防护炉罩1内设有隔热盖板4，所述隔热盖板4上设有出风口组5，所述进风口组3和出风口组5相连通，所述热风炉胆2上设有多个燃气孔6。

[0018] 另外，多个所述进风口组3设置在防护炉罩1的下侧，所述进风口组3之间平行排列，所述进风口组3包括多个进风口7，所述进风口7绕防护炉罩1所在圆心呈间隔均匀分布。

[0019] 另外，所述进风口组的数量为2个，所述进风口7为环形进风口。

[0020] 另外，所述出风口组5包括多个出风口8，所述出风口8绕防护炉罩1所在圆心呈间隔均匀分布。

[0021] 另外，所述出风口8的数量为6个，所述出风口8为弧形出风口。

[0022] 另外，所述燃气孔6为圆形燃气孔，所述燃气孔6和防护炉罩1之间形成加热火口10。

[0023] 另外，所述防护炉罩1底部设置有隔热垫圈9。

[0024] 常用煤气炉，2.5公斤水 烧开 需要耗时9分45秒。使用本实用新型燃气发生炉后，花时6分45秒，节约用时3分钟；节约用时约30%。

[0025] 常用煤气炉，2.5公斤水 烧开 需要消耗燃气 0.065。使用本实用新型燃气发生炉后，消耗燃气 0.048，节约燃气0.017；节约用气约26%。

[0026] 区别于现有技术，本实用新型燃气发生炉，能够提高加热效率，节省燃气，安全可靠，使用方便。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

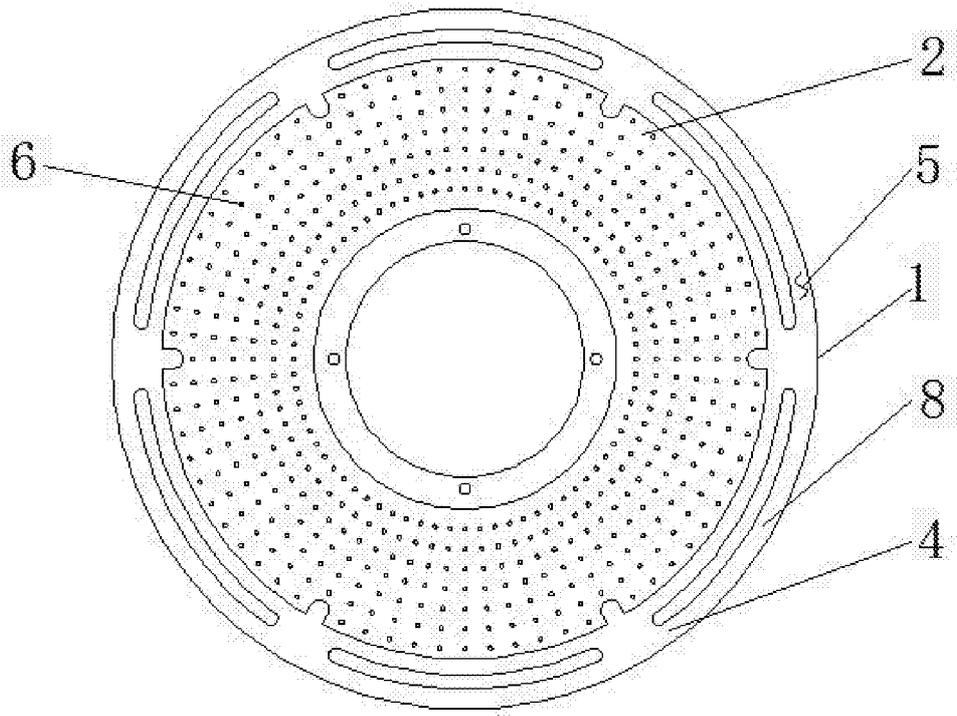


图1

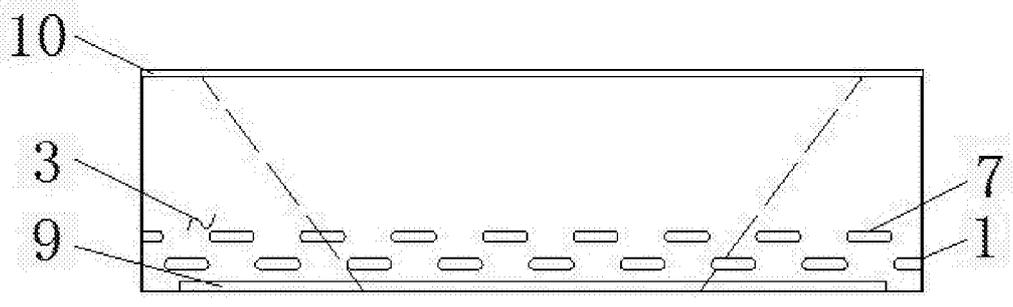


图2