(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111830206 A
(43)申请公布日 2020.10.27

(21)申请号 202010653347.1

(22)申请日 2020.07.08

(71)申请人 徐科明
地址 310018 浙江省杭州市江干区下沙高教园区中国计量大学

(72)发明人 徐科明

(51)Int.Cl.
G01N 33/00(2006.01)
B01D 46/10(2006.01)

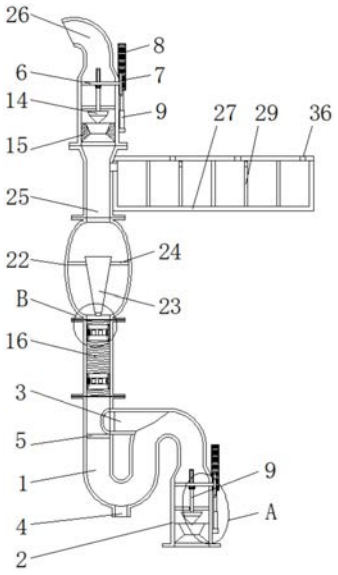
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54)发明名称

一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒

(57)摘要

本发明公开了一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，包括过滤筒、气缸、传感器和盖板，所述过滤筒的底端连通有连接筒，所述过滤筒的底部设置有出灰口，所述连接筒的内部安装有轴杆，所述调节齿轮的后侧设置有齿板，所述过滤筒的顶端连接有检测桶，且检测桶的内部安装有固定板，所述固定板的内侧壁开设有安装槽，所述转接筒的右侧连接有处理箱，且处理箱的左侧开设有进风口，所述处理箱的内侧固定有隔板。该能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，便于及时进行启停，能够保证实施快速长效的进行废气质量的检测，且便于过滤，能够在废气处理不完全时进行应对，有利于保证安全环保，能够保证工作环境。



CN 111830206 A

1.一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，包括过滤筒(1)、气缸(9)、传感器(20)和盖板(35)，其特征在于：所述过滤筒(1)的底端连通有连接筒(2)，且过滤筒(1)的中部连接有连通管(3)，所述过滤筒(1)的底部设置有出灰口(4)，且过滤筒(1)的内部安装有过滤板(5)，所述连接筒(2)的内部安装有轴杆(6)，且轴杆(6)的顶端安装有调节齿轮(7)，所述调节齿轮(7)的后侧设置有齿板(8)，且齿板(8)的底端连接有气缸(9)，所述轴杆(6)的中部外侧固定有圆轮(10)，且圆轮(10)的边部外侧设置有限位凸板(11)，所述限位凸板(11)的下方连接有支撑杆(12)，且支撑杆(12)的中部外侧设置有限位杆(13)，所述支撑杆(12)的底端固定有封堵块(14)，且封堵块(14)的下方外侧设置有位于连接筒(2)的内部的对接块(15)；

所述过滤筒(1)的顶端连接有检测桶(16)，且检测桶(16)的内部安装有固定板(17)，所述固定板(17)的内侧壁开设有安装槽(18)，且安装槽(18)的内侧连接有安装板(19)，所述固定板(17)的端部连接有防阻垫(21)，所述检测桶(16)的顶端连接有消音筒(22)，且消音筒(22)的内部设置有阻风杆(23)，所述阻风杆(23)的顶端连通设置有转接筒(25)，且转接筒(25)的顶端设置有出风筒(26)；

所述转接筒(25)的右侧连接有处理箱(27)，且处理箱(27)的左侧开设有进风口(28)，所述处理箱(27)的内侧固定有隔板(29)，且隔板(29)的内部顶端开设有螺纹孔(30)，所述处理箱(27)的底部设置有排污口(31)，且处理箱(27)的内侧设置有过滤网(32)，所述过滤网(32)的顶端固定有连接杆(33)，且连接杆(33)的顶端连接有连接板(34)，所述连接板(34)的上方设置有盖板(35)，且盖板(35)的内部开设有出风口(36)。

2.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述过滤筒(1)整体呈垂直的“S”型弯曲结构，且过滤筒(1)的顶端通过连通管(3)与过滤筒(1)的中部之间连通设置，过滤筒(1)与连通管(3)的相切处以及连通管(3)的顶端均设置有过滤板(5)，且过滤筒(1)的最低端位置开设有出灰口(4)。

3.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述连接筒(2)的内径尺寸大于过滤筒(1)的内径尺寸，且连接筒(2)与轴杆(6)之间转动连接，并且轴杆(6)的顶端贯穿连接筒(2)的侧壁与调节齿轮(7)之间固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述调节齿轮(7)与齿板(8)之间呈啮合连接，且调节齿轮(7)、齿板(8)和气缸(9)之间构成连动结构，并且调节齿轮(7)通过轴杆(6)和圆轮(10)与支撑杆(12)之间构成连动结构，而且圆轮(10)通过限位凸板(11)与支撑杆(12)之间构成卡合滑动结构，同时轴杆(6)与圆轮(10)之间呈偏心设置。

5.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述支撑杆(12)和封堵块(14)在限位杆(13)的内侧构成升降结构，且封堵块(14)的侧面倾角度与对接块(15)的内侧顶面的倾斜度相等，并且封堵块(14)的外径尺寸小于连接筒(2)的内径尺寸，同时封堵块(14)呈倒置的锥形结构。

6.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述固定板(17)与检测桶(16)之间的连接方式为螺纹连接，且固定板(17)的内侧等角度开设有安装槽(18)，并且安装槽(18)与安装板(19)之间的对应磁性卡合连接。

7.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：

所述传感器(20)在安装板(19)的内侧面和阻风杆(23)的底端面均对应有安装，且阻风杆(23)通过固定杆(24)固定安装在消音筒(22)的内部，并且消音筒(22)整体呈椭球状结构，阻风杆(23)的底面高度低于消音筒(22)的内部中空结构的底面高度，且阻风杆(23)层倒置的圆台形结构。

8.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述转接筒(25)的顶端与出风筒(26)与处理箱(27)之间均构成连通结构，且出风筒(26)的底部通过连接筒(2)与转接筒(25)相连接，并且处理箱(27)通过进风口(28)与转接筒(25)相连接。

9.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述处理箱(27)的内部等间距固定有隔板(29)，且隔板(29)的内部一一对应开设有螺纹孔(30)，并且螺纹孔(30)单体之间呈相互交错设置。

10.根据权利要求1所述的一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，其特征在于：所述过滤网(32)与处理箱(27)之间呈拆卸结构，且过滤网(32)整体呈网状结构，并且过滤网(32)通过连接杆(33)与连接板(34)之间一体化设置，同时连接板(34)、盖板(35)与处理箱(27)之间螺栓固定连接，且盖板(35)的内部开设有出风口(36)，并且出风口(36)与隔板(29)之间呈上下对应设置，而且进风口(28)、隔板(29)、排污口(31)和出风口(36)的内部均对应安装有电磁阀。

一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒

技术领域

[0001] 本发明涉及废气燃烧技术领域，具体为一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒。

背景技术

[0002] 随着现代化产业的发展，工业化的进程也是越来越快，在进行工业批量生产的过程中，所使用到的工业炉、锅炉等，常常会产生大量的废气，而为了保护生态环境，对于废气需要进行进一步净化处理才能够进行安全无害排放，特别的随着用电量的日益增加，基于燃烧发电的发电厂同样会产生大量的燃烧废气，而通风筒时燃烧废气在进行排放中所必不可少的设备；

[0003] 现有技术背景下：

[0004] 1、虽然有一系列的系统流程进行燃烧废气的净化，但其在通过通风筒进行排放时，并不能够对废气进行检测，不能够保证废气处理的准确性；

[0005] 2、同时现有技术下的通风筒，在进行工作使用时，不能够保证启停，在进行废气排放时，不便于过滤，且若发现废气处理不完全时，不便于应对进行及时处理，不利于保证废气排放的安全环保；

[0006] 3、不能够保证对废气的质量进行实时快速长效的进行检测，不能够保证检测结果的准确性，同时不利于消音，不能够保证静音作业，

[0007] 因此，我们提出一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，以便于解决上述中提出的问题。

发明内容

[0008] 本发明的目的在于提供一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，以解决上述背景技术提出的目前的燃烧废气用通风筒，不便于及时开闭启停，不能够进行废气质量的检测，不能够保证检测废气处理的准确性，同时不便于过滤，不能够在废气处理不完全时进行及时应对，不利于保证安全环保，同时不能够进行实施快速长效的检测作业，且不能够保证工作环境的问题。

[0009] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，包括过滤筒、气缸、传感器和盖板，所述过滤筒的底端连通有连接筒，且过滤筒的中部连接有连通管，所述过滤筒的底部设置有出灰口，且过滤筒的内部安装有过滤板，所述连接筒的内部安装有轴杆，且轴杆的顶端安装有调节齿轮，所述调节齿轮的后侧设置有齿板，且齿板的底端连接有气缸，所述轴杆的中部外侧固定有圆轮，且圆轮的边部外侧设置有限位凸板，所述限位凸板的下方连接有支撑杆，且支撑杆的中部外侧设置有限位杆，所述支撑杆的底端固定有封堵块，且封堵块的下方外侧设置有位于连接筒的内部的对接块；

[0010] 所述过滤筒的顶端连接有检测桶，且检测桶的内部安装有固定板，所述固定板的内侧壁开设有安装槽，且安装槽的内侧连接有安装板，所述固定板的端部连接有防阻垫，所

述检测桶的顶端连接有消音筒，且消音筒的内部设置有阻风杆，所述阻风杆的顶端连通设置有转接筒，且转接筒的顶端设置有出风筒；

[0011] 所述转接筒的右侧连接有处理箱，且处理箱的左侧开设有进风口，所述处理箱的内侧固定有隔板，且隔板的内部顶端开设有螺纹孔，所述处理箱的底部设置有排污口，且处理箱的内侧设置有过滤网，所述过滤网的顶端固定有连接杆，且连接杆的顶端连接有连接板，所述连接板的上方设置有盖板，且盖板的内部开设有出风口。

[0012] 优选的，所述过滤筒整体呈垂直的“S”型弯曲结构，且过滤筒的顶端通过连通管与过滤筒的中部之间连通设置，过滤筒与连通管的相切处以及连通管的顶端均设置有过滤板，且过滤筒的最低端位置开设有出灰口。

[0013] 优选的，所述连接筒的内径尺寸大于过滤筒的内径尺寸，且连接筒与轴杆之间转动连接，并且轴杆的顶端贯穿连接筒的侧壁与调节齿轮之间固定连接。

[0014] 优选的，所述调节齿轮与齿板之间呈啮合连接，且调节齿轮、齿板和气缸之间构成连动结构，并且调节齿轮通过轴杆和圆轮与支撑杆之间构成连动结构，而且圆轮通过限位凸板与支撑杆之间构成卡合滑动结构，同时轴杆与圆轮之间呈偏心设置。

[0015] 优选的，所述支撑杆和封堵块在限位杆的内侧构成升降结构，且封堵块的侧面倾角度与对接块的内侧顶面的倾斜度相等，并且封堵块的外径尺寸小于连接筒的内径尺寸，同时封堵块呈倒置的锥形结构。

[0016] 优选的，所述固定板与检测桶之间的连接方式为螺纹连接，且固定板的内侧等角度开设有安装槽，并且安装槽与安装板之间的对应磁性卡合连接。

[0017] 优选的，所述传感器在安装板的内侧面和阻风杆的底端面均对应有安装，且阻风杆通过固定杆固定安装在消音筒的内部，并且消音筒整体呈椭球状结构，阻风杆的底面高度低于消音筒的内部中空结构的底面高度，且阻风杆层倒置的圆台形结构。

[0018] 优选的，所述转接筒的顶端与出风筒与处理箱之间均构成连通结构，且出风筒的底部通过连接筒与转接筒相连接，并且处理箱通过进风口与转接筒相连接。

[0019] 优选的，所述处理箱的内部等间距固定有隔板，且隔板的内部一一对应开设有螺纹孔，并且螺纹孔单体之间呈相互交错设置。

[0020] 优选的，所述过滤网与处理箱之间呈拆卸结构，且过滤网整体呈网状结构，并且过滤网通过连接杆与连接板之间一体化设置，同时连接板、盖板与处理箱之间螺栓固定连接，且盖板的内部开设有出风口，并且出风口与隔板之间呈上下对应设置，而且进风口、隔板、排污口和出风口的内部均对应安装有电磁阀。

[0021] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：该能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，便于及时进行启停，能够保证实施快速长效的进行废气质量的检测，且便于过滤，能够在废气处理不完全时进行应对，有利于保证安全环保，能够保证工作环境；

[0022] 1.设置有连接筒、齿板、调节齿轮、限位凸板和限位杆，通过气缸的伸缩使用，使得齿板带动调节齿轮进行转动，以便于使得轴杆带动圆轮和限位凸板转动，从而通过限位凸板与支撑杆之间的卡合，带动支撑杆在限位杆的内侧进行升降，从而使得封堵块升降与对接块之间贴合，从而对连接筒进行开启或闭合，以便于选择将连接筒与废气出口之间进行连接，进而便于废气的进入；

[0023] 2.设置有连通管、出灰口和过滤板，便于使得废气在经由连接筒输入过滤筒的底

端后，通过连通管的顶端以及连通管的顶端与过滤筒的相切处所设置的过滤板便于对废气进行过滤处理，且通过过滤筒的弯曲结构，使得灰尘下落，便于进行输出收集，并且设置连通管使得过滤筒的顶部与中部连通，增加了废气行走路径选择，便于避免堵塞；

[0024] 3.设置有检测桶、固定板和安装板，通过固定板与检测桶之间的对应螺纹连接，便于对固定板的位置高度进行调节，且通过安装槽在固定板的内部的等角度设置，便于对多个安装板与安装槽之间进行磁性卡合连接，从而保证对传感器的稳定安装，以便于通过传感器在不同位置高度的使用，进行分段多点式的检测作业，以保证检测的实时、快速、精准以及长效；

[0025] 4.设置有消音筒和阻风杆，通过固定杆在阻风杆的外侧的等角度设置，使得阻风杆与消音筒之间固定安装，便于通过阻风杆的倒置圆台形结构对废气进行分散，避免产生噪音，且消音筒呈椭球状结构，有利于长期容纳空气，减少气压，同时阻风杆的底部能够安装传感器，便于辅助检测；

[0026] 5.设置有转接筒、处理箱和出风筒，通过转接筒与出风筒和处理箱之间连通结构，且出风筒的底部设置有连接筒，便于进行出风筒和处理箱的选择连通，从而便于在废气处理不完全时，及时的将废气导入到处理箱的内部，以便于对废气进行处理；

[0027] 6.设置有隔板、过滤网和盖板，通过隔板在处理箱的内部的等间距设置，便于将处理箱的内部等间距分布，从而能够添加不同种的处理溶剂，且通过隔板内部开设的螺纹孔，便于连接管道使得从处理箱的左侧依次输入的废气通过管道完全输入到溶剂中进行处理，同时螺纹孔呈交错设置，便于保证循环路径，此外通过过滤网能够进行过滤沉渣，便于收集处理，且通过出风筒与螺纹孔之间的对应设置，便于进行排气，以保证废气排放的安全性。

附图说明

[0028] 图1为本发明正面剖切结构示意图；

[0029] 图2为本发明正面剖切结构示意图；

[0030] 图3为本发明图2中A部放大结构示意图；

[0031] 图4为本发明圆轮整体连接结构示意图；

[0032] 图5为本发明连接筒的俯面剖切结构示意图；

[0033] 图6为本发明图2中B部放大结构示意图；

[0034] 图7为本发明固定板的俯面剖切结构示意图；

[0035] 图8为本发明阻风杆的整体结构示意图；

[0036] 图9为本发明处理箱的整体结构示意图；

[0037] 图10为本发明工作流程示意图。

[0038] 图中：1、过滤筒；2、连接筒；3、连通管；4、出灰口；5、过滤板；6、轴杆；7、调节齿轮；8、齿板；9、气缸；10、圆轮；11、限位凸板；12、支撑杆；13、限位杆；14、封堵块；15、对接块；16、检测桶；17、固定板；18、安装槽；19、安装板；20、传感器；21、防阻垫；22、消音筒；23、阻风杆；24、固定杆；25、转接筒；26、出风筒；27、处理箱；28、进风口；29、隔板；30、螺纹孔；31、排污口；32、过滤网；33、连接杆；34、连接板；35、盖板；36、出风口。

具体实施方式

[0039] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0040] 请参阅图1-10，本发明提供一种技术方案：一种能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒，包括过滤筒1、连接筒2、连通管3、出灰口4、过滤板5、轴杆6、调节齿轮7、齿板8、气缸9、圆轮10、限位凸板11、支撑杆12、限位杆13、封堵块14、对接块15、检测桶16、固定板17、安装槽18、安装板19、传感器20、防阻垫21、消音筒22、阻风杆23、固定杆24、转接筒25、出风筒26、处理箱27、进风口28、隔板29、螺纹孔30、排污口31、过滤网32、连接杆33、连接板34、盖板35和出风口36，过滤筒1的底端连通有连接筒2，且过滤筒1的中部连接有连通管3，过滤筒1的底部设置有出灰口4，且过滤筒1的内部安装有过滤板5，连接筒2的内部安装有轴杆6，且轴杆6的顶端安装有调节齿轮7，调节齿轮7的后侧设置有齿板8，且齿板8的底端连接有气缸9，轴杆6的中部外侧固定有圆轮10，且圆轮10的边部外侧设置有限位凸板11，限位凸板11的下方连接有支撑杆12，且支撑杆12的中部外侧设置有限位杆13，支撑杆12的底端固定有封堵块14，且封堵块14的下方外侧设置有位于连接筒2的内部的对接块15；

[0041] 过滤筒1的顶端连接有检测桶16，且检测桶16的内部安装有固定板17，固定板17的内侧壁开设有安装槽18，且安装槽18的内侧连接有安装板19，固定板17的端部连接有防阻垫21，检测桶16的顶端连接有消音筒22，且消音筒22的内部设置有阻风杆23，阻风杆23的顶端连通设置有转接筒25，且转接筒25的顶端设置有出风筒26；

[0042] 转接筒25的右侧连接有处理箱27，且处理箱27的左侧开设有进风口28，处理箱27的内侧固定有隔板29，且隔板29的内部顶端开设有螺纹孔30，处理箱27的底部设置有排污口31，且处理箱27的内侧设置有过滤网32，过滤网32的顶端固定有连接杆33，且连接杆33的顶端连接有连接板34，连接板34的上方设置有盖板35，且盖板35的内部开设有出风口36。

[0043] 如图1和图2中过滤筒1整体呈垂直的“S”型弯曲结构，且过滤筒1的顶端通过连通管3与过滤筒1的中部之间连通设置，过滤筒1与连通管3的相切处以及连通管3的顶端均设置有过滤板5，且过滤筒1的最低端位置开设有出灰口4，便于进行废气的过滤处理，能够进一步保证处理质量。

[0044] 如图2、图3、图4和图5中国连接筒2的内径尺寸大于过滤筒1的内径尺寸，且连接筒2与轴杆6之间转动连接，并且轴杆6的顶端贯穿连接筒2的侧壁与调节齿轮7之间固定连接，便于使得调节齿轮7与轴杆6之间连动，调节齿轮7与齿板8之间呈啮合连接，且调节齿轮7、齿板8和气缸9之间构成连动结构，并且调节齿轮7通过轴杆6和圆轮10与支撑杆12之间构成连动结构，而且圆轮10通过限位凸板11与支撑杆12之间构成卡合滑动结构，同时轴杆6与圆轮10之间呈偏心设置，便于通过气缸9控制齿板8的升降，进而直接控制封堵块14的升降，支撑杆12和封堵块14在限位杆13的内侧构成升降结构，且封堵块14的侧面倾角度与对接块15的内侧顶面的倾斜度相等，并且封堵块14的外径尺寸小于连接筒2的内径尺寸，同时封堵块14呈倒置的锥形结构，有利于保证贴合，从而保证密闭性，同时尽可能的增大封堵块14上升后废气的进入空间，以便于稳定排放。

[0045] 如图2、图6和图7中固定板17与检测桶16之间的连接方式为螺纹连接，且固定板17

的内侧等角度开设有安装槽18，并且安装槽18与安装板19之间的对应磁性卡合连接，便于对传感器20进行安装，有利于保证进行分段多点检测，有利于保证检测作业的稳定准确。

[0046] 如图1、图2和图8中传感器20在安装板19的内侧面和阻风杆23的底端面均对应有安装，且阻风杆23通过固定杆24固定安装在消音筒22的内部，并且消音筒22整体呈椭球状结构，阻风杆23的底面高度低于消音筒22的内部中空结构的底面高度，且阻风杆23层倒置的圆台形结构，便于增大废气进入到消音筒22的内部的空间体积，有利于进行消音。

[0047] 如图1和图2中转接筒25的顶端与出风筒26与处理箱27之间均构成连通结构，且出风筒26的底部通过连接筒2与转接筒25相连接，并且处理箱27通过进风口28与转接筒25相连接，便于使得处理箱27和出风筒26与转接筒25之间进行选择性连通，便于保证废气处理的质量。

[0048] 如图2和图9中处理箱27的内部等间距固定有隔板29，且隔板29的内部一一对应开设有螺纹孔30，并且螺纹孔30单体之间呈相互交错设置，便于进行废气传输，能够在隔板29的外侧分隔的溶剂室内添加处理溶剂对废气进行进一步处理，过滤网32与处理箱27之间呈拆卸结构，且过滤网32整体呈网状结构，并且过滤网32通过连接杆33与连接板34之间一体化设置，同时连接板34、盖板35与处理箱27之间螺栓固定连接，且盖板35的内部开设有出风口36，并且出风口36与隔板29之间呈上下对应设置，而且进风口28、隔板29、排污口31和出风口36的内部均对应安装有电磁阀，便于连接控制，有利于保证废气排放质量。

[0049] 工作原理：在使用该能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒时，首先将该装置如图1和图2中进行安装，在完成安装后，分别进行传感器20、气缸9和电磁阀的调试作业，已完成准备工作；

[0050] 当需要进行排放废气时，如图2、图3和图4中，通过控制气缸9的伸缩，使得气缸9带动齿板8上移，利用齿板8与调节齿轮7之间的对应啮合连接，使得调节齿轮7进行转动，由于调节齿轮7、轴杆6和圆轮10之间为固定连接，以带动圆轮10进行转动，由于圆轮10与轴杆6之间偏心设置，且圆轮10通过限位凸板11与支撑杆12之间卡合连接，从而能够带动支撑杆12在限位杆13的限位下进行上升，以使得封堵块14与对接块15之间脱离卡合，从而使得连接筒2的底端和上端连通，以便于废气进入，反之亦然，当不需要进行排放废气时，通过齿板8的下降，能够带动封堵块14的下降，使得封堵块14与对接块15贴合，以保证密闭；

[0051] 在废气通过连接筒2进入到过滤筒1的内部后，如图2中，过滤筒1的中部和过滤筒1的顶部之间通过连通管3连接，增多了废气的行走路径，同时过滤筒1的顶部和连通管3的顶部均安装有过滤板5，能够对废气进行充分过滤，在过滤完成后，使得废气通过过滤筒1的顶端进入到检测桶16的内部，而此时过滤下的粉尘累积在过滤筒1的底部，通过出灰口4在过滤筒1的底部的开设，便于将出灰口4开启，从而进行粉尘的收集；

[0052] 在废气进入到检测桶16的内部后，如图2、图6和图7中由于固定板17与检测桶16之间螺纹连接，便于通过固定板17的安装位置，对传感器20的位置调节，且传感器20通过安装板19与安装槽18之间的磁性卡合连接安装在固定板17的内侧，便于进行分段多点检测，以保证检测的准确性，且检测桶16的边侧设置有防阻垫21，能够避免废气对检测桶16冲击，有利于延长使用寿命，在传感器20完成检测后，将检测信息发送到中央控制器内，而后废气继续经由检测桶16输送到转接筒25的内部，如图2和图8中转接筒25呈椭球状结构，增大了对于废弃的容纳体积，且通过阻风杆23的倒置圆台形结构，有利于废气分散，从而避免废气在

进行输出后产生噪音,有利于保证工作环境;

[0053] 如上述中提到的,如图10中在中央控制器接收到传感器20信号后进行信号分析,当信号分析废气进过完全处理后,则通过中央控制器关闭进风口28的内部的电磁阀,同时控制出风筒26底部的连接筒2的外侧的气缸9带动齿板8上移,以使得出风筒26通过连接筒2与转接筒25之间进行连通,从而直接排气,当信号分析废气未经完全处理后,则通过中央控制器开启进风口28的内部的电磁阀,同时控制出风筒26底部的连接筒2的外侧的气缸9带动齿板8下移,以使得出风筒26通过连接筒2与转接筒25之间进行封闭,使得废气通过进风口28进入到处理箱27的内部;

[0054] 如图9中,在废气通过进风口28进入到处理箱27的内部后,而此时隔板29在处理箱27的内部等间距分隔呈不同的溶剂室,应预先在处理箱27的内部填充一定的处理溶剂,且通过进风口28和螺纹孔30进行下伸管道连接,使得经由进风口28或隔板29向右排放的废气进入到溶剂内进行处理,且隔板29分隔设置,便于选择处理溶剂使用的数量,且通过电磁阀在螺纹孔30的内部的对应设置,便于控制废气行走路径,当废气在所使用的最右侧溶剂室内完成处理后,则打开对应的溶剂室上方的出风口36进行排气,以保证废气的安全排放,同时通过盖板35的拆卸,便于通过连接板34将过滤网32取出,能够进行废渣的清理,同时通过排污口31便于对溶剂排放,从而保证废气处理的安全性,这就是该能够进行实时检测的燃烧废气检测通风筒的整个工作过程,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0055] 本发明使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0056] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

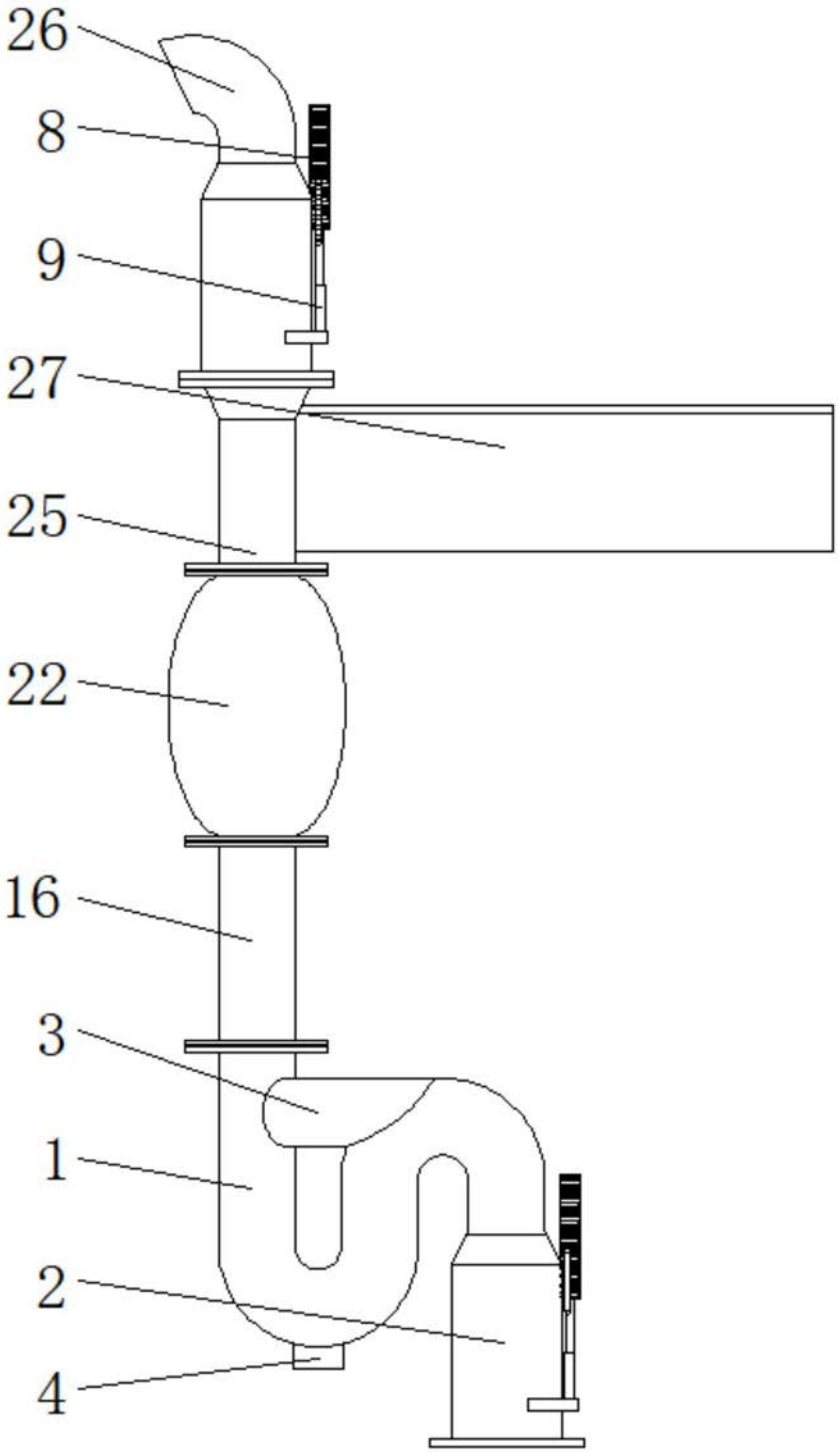


图1

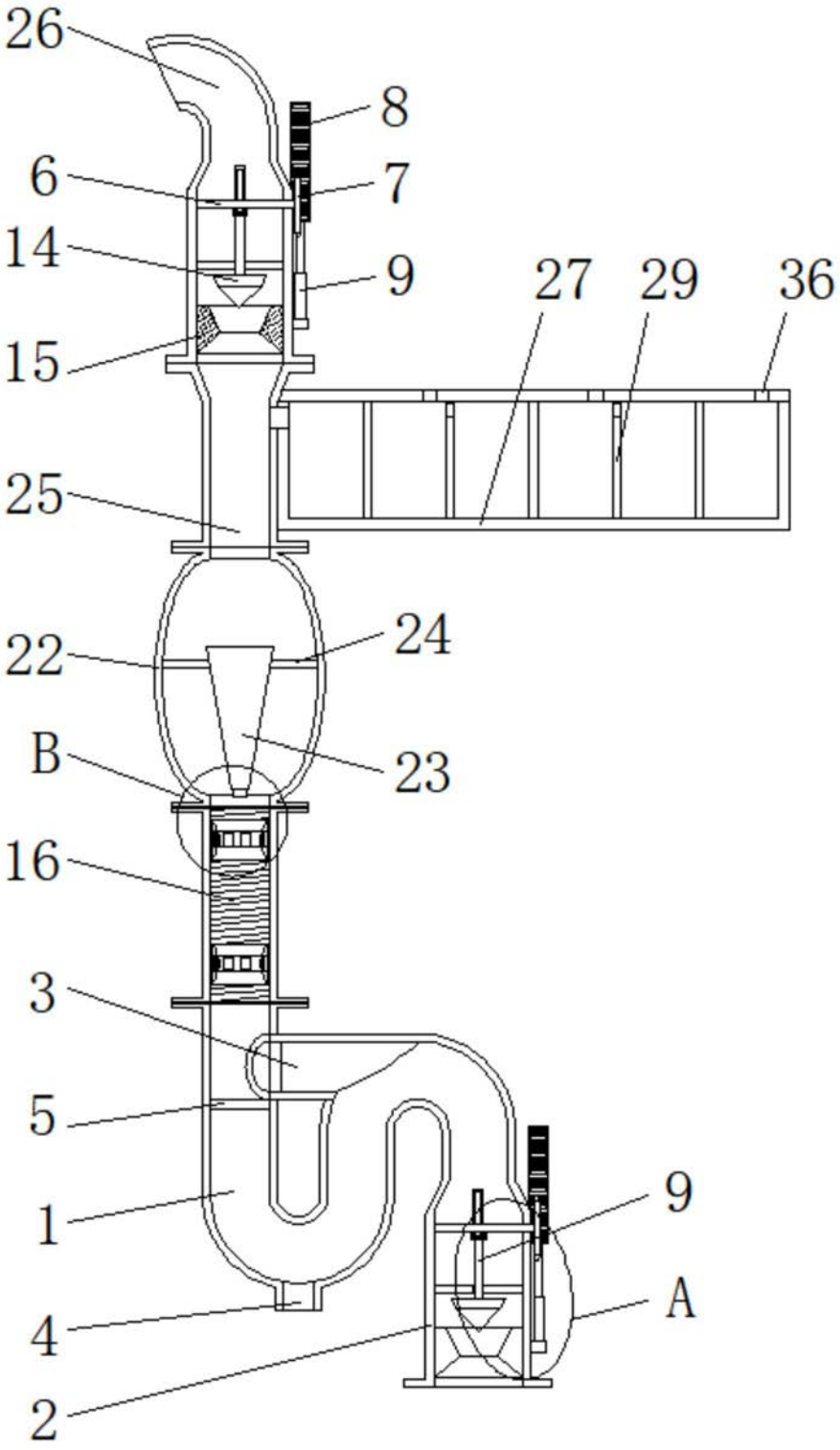


图2

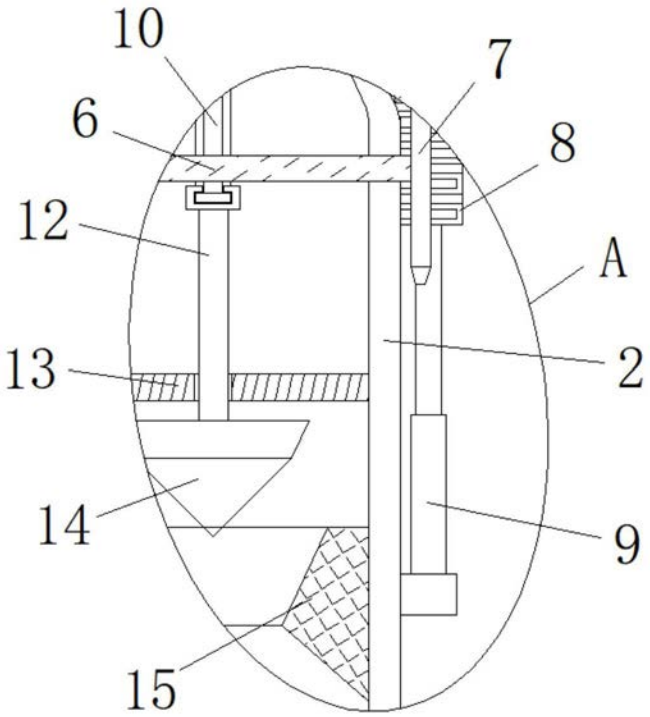


图3

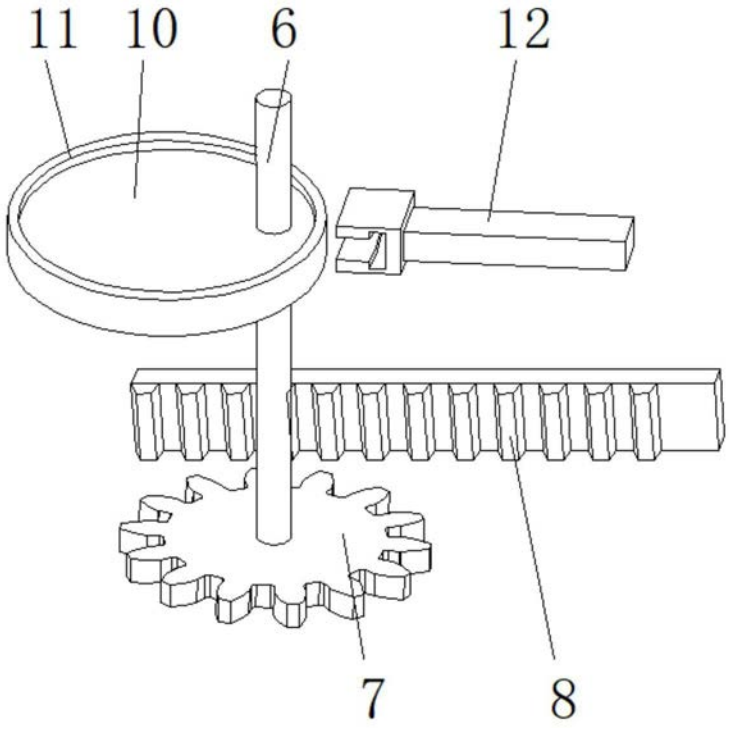


图4

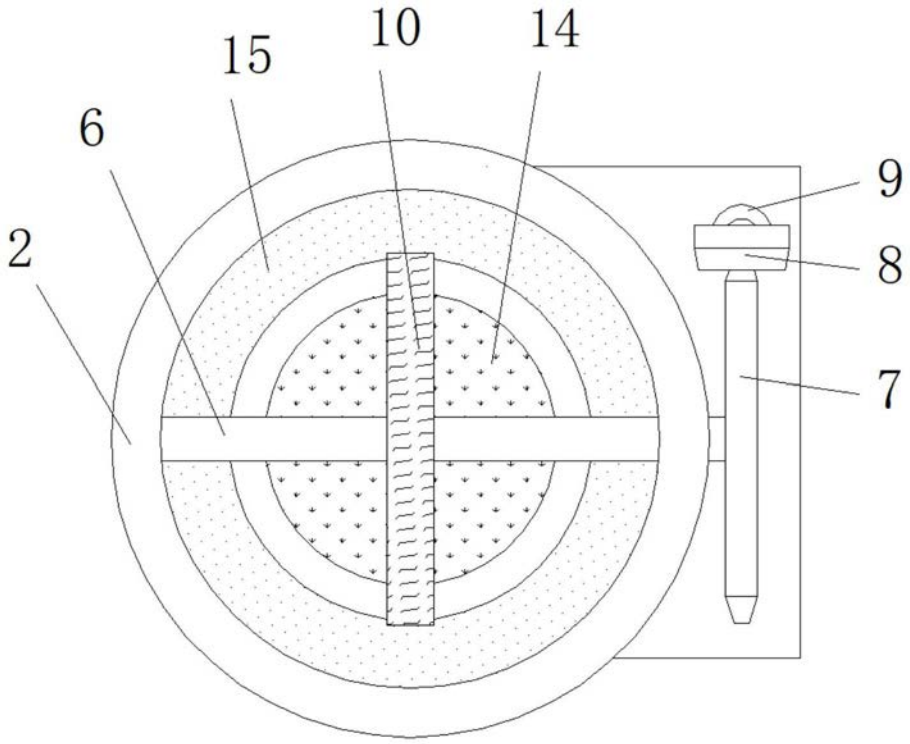


图5

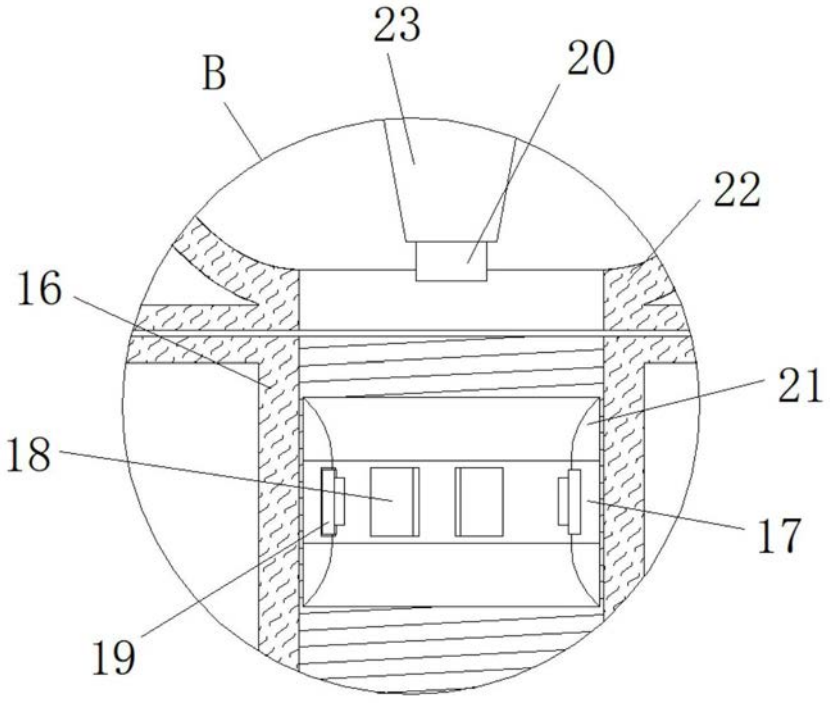


图6

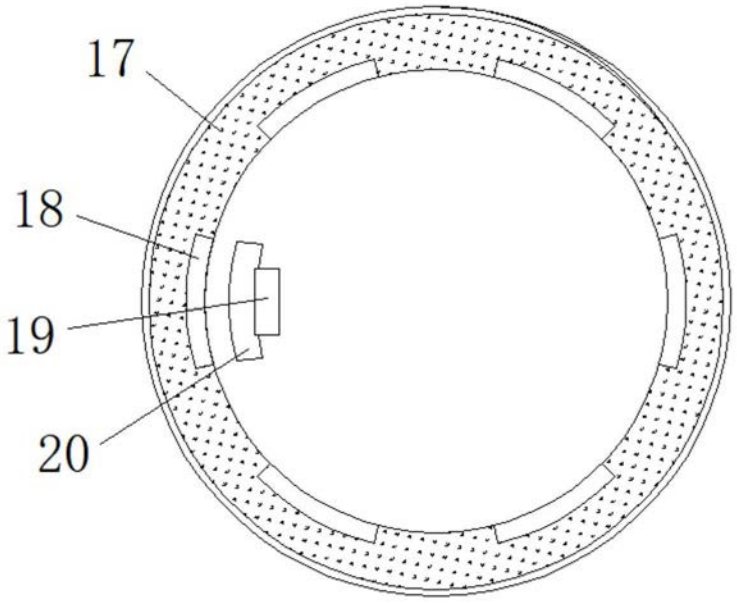


图7

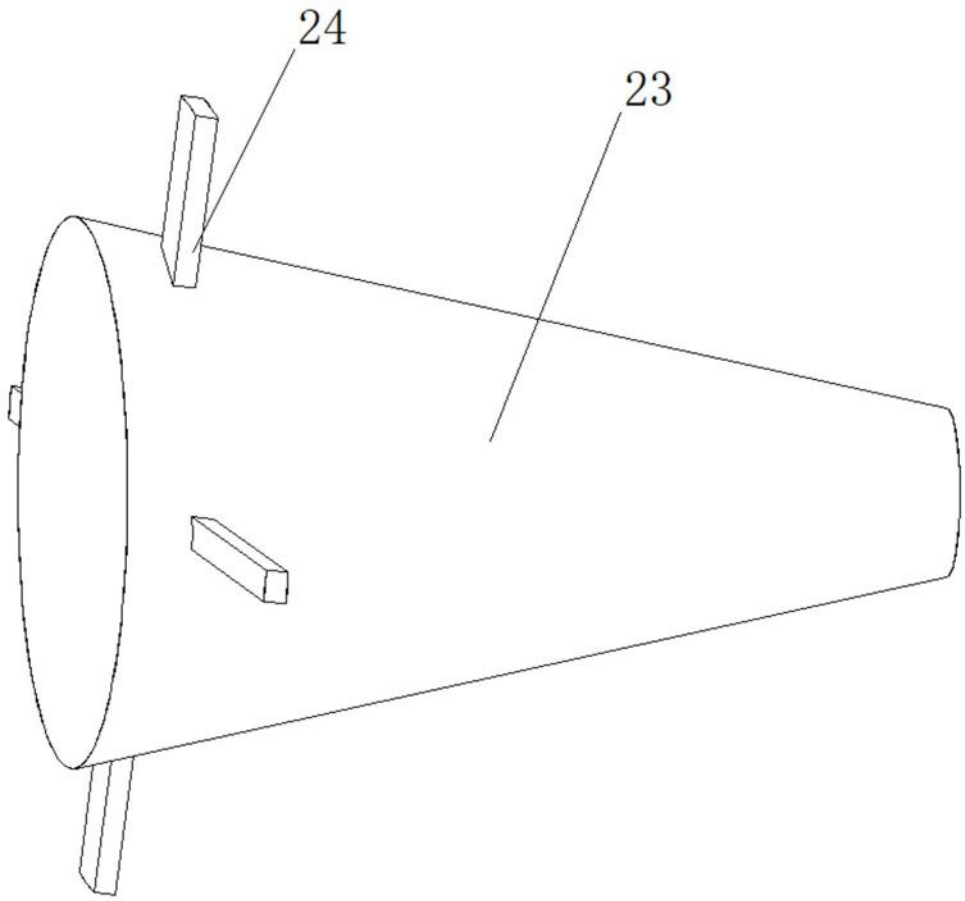


图8

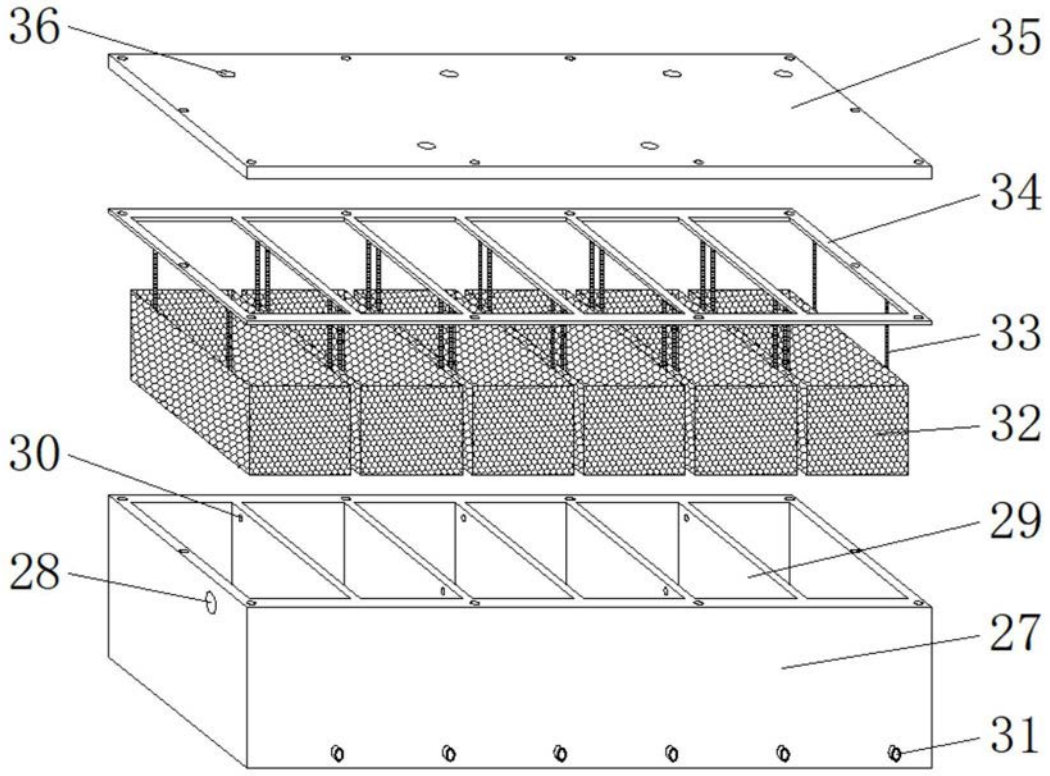


图9

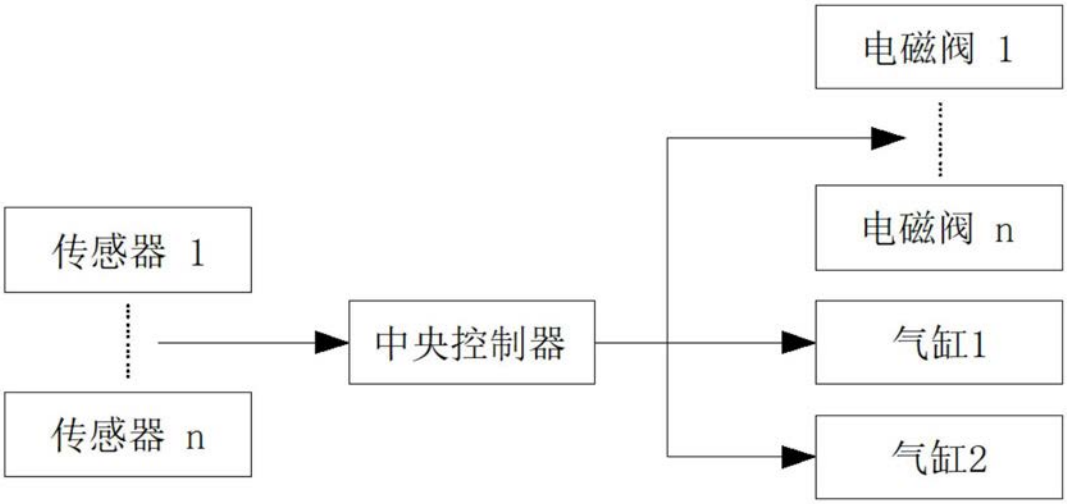


图10