

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F24C 15/10 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200610115979.2

[43] 公开日 2007 年 5 月 30 日

[11] 公开号 CN 1971143A

[22] 申请日 2006.8.22

[21] 申请号 200610115979.2

[30] 优先权

[32] 2005.11.22 [33] JP [31] 2005-336958

[71] 申请人 林内株式会社

地址 日本爱知县

[72] 发明人 水谷嘉宏

[74] 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司
代理人 陈 坚

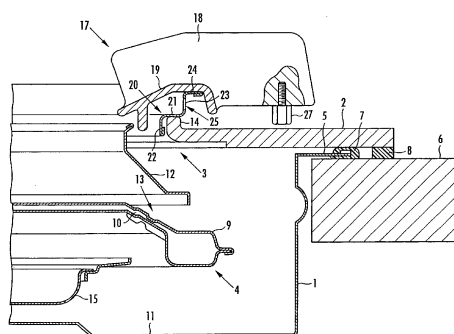
权利要求书 2 页 说明书 10 页 附图 7 页

[54] 发明名称

燃气炉具

[57] 摘要

本发明提供了一种燃气炉具，该燃气炉具具有面板(2)，该面板(2)具有供设置在炉具主体(1)内的燃烧器主体(4)露出的炉具开口(3)；还设置有金属制的火撑子支承环(20)，该支承环是在将金属制的火撑子(17)设置在面板(2)上时，介于炉具开口(3)的开口缘部(14)与火撑子(17)之间，并以在火撑子(17)与面板(2)之间设置有间隙的状态来支撑火撑子。本发明提供的燃气炉具，不仅可以提高火撑子的稳定性，即使在烹饪中也可以维持在火撑子与面板之间设置有间隙的状态，而且还可以防止因火撑子的位置偏离造成火撑子与面板间的接触、以及面板损伤的问题。



1. 一种燃气炉具，该燃气炉具具有：炉具主体、设置在炉具主体内的燃气燃烧器、具有供燃气燃烧器露出的炉具开口并覆盖炉具主体的上5 面的面板、以及载放在炉具开口周围的金属制的火撑子；该燃气炉具的特征在于，

在所述炉具开口的开口缘部与火撑子之间设置有金属制的火撑子支承环；

10 火撑子支承环以在面板与火撑子之间设置有间隙的方式来支承火撑子。

2. 根据权利要求1所述的燃气炉具，其特征在于，

所述火撑子由多个火撑子爪以及连接这些火撑子爪的环状的火撑子架构成；

火撑子架位于所述炉具开口的开口缘部之上；

15 所述火撑子支承环以其上端部抵接火撑子架的下表面的方式来支撑火撑子。

3. 根据权利要求2所述的燃气炉具，其特征在于，

所述火撑子爪的前端部连接于火撑子架，火撑子爪的后端部在与面板的上表面之间存在有间隙，且是延伸到火撑子架的外侧的形状；

20 在火撑子爪的后端部的下缘设置有朝向面板上表面突出的突出部件；

突出部件是由硬度比火撑子低的金属形成，且被安装成与面板上表面非接触的状态。

4. 根据权利要求1所述的燃气炉具，其特征在于，所述火撑子支承25 环形成有供所述燃气燃烧器的燃烧用空气自由通过的通气孔。

5. 根据权利要求1所述的燃气炉具，其特征在于，所述火撑子支承环设置有：沿着所述炉具开口的开口缘部而载放在面板之上的载放面部、从载放面部的内周缘并沿着炉具开口的内缘向下方延伸的下部延伸部、从载放面部的外周缘向上方立起的立起部、以及从立起部的上缘向外侧

水平或大致水平地延伸的支承面部。

6. 根据权利要求 5 所述的燃气炉具，其特征在于，

所述火撑子由多个火撑子爪以及连接这些火撑子爪的环状的火撑子架构成；

5 所述火撑子支承环以所述支承面部抵接火撑子架的下表面的方式来支撑火撑子；

所述火撑子支承环以沿着载放面部的外周缘存在有规定间隔的方式而设置有多个所述立起部及所述支承面部；

所述火撑子架具有与所述支承面部的外侧端部卡合的卡合凹部；

10 火撑子支承环以支承面部的外侧端部弹性地卡合于火撑子架的卡合凹部，火撑子支承环装拆自如地连接于火撑子。

7. 根据权利要求 5 所述的燃气炉具，其特征在于，在所述炉具主体上设置有：以载放所述火撑子支承环的下部延伸部的下端缘的方式来承接火撑子的负荷的承接部件。

15 8. 根据权利要求 1 所述的燃气炉具，其特征在于，

所述面板为金属制的；

在所述炉具开口的开口缘部形成有沿着该开口缘部而立起成筒状的立起缘部；

所述火撑子支承环载放在立起缘部上，支撑火撑子。

20 9. 根据权利要求 1 所述的燃气炉具，其特征在于，

所述面板为玻璃制的；

在所述炉具开口的开口缘部安装有金属制的保护环；

所述火撑子支承环载放在所述保护环上，支撑火撑子。

燃气炉具

5 技术领域

本发明涉及一种烹饪用的燃气炉具。

背景技术

以往的燃气炉具，是通过面板来覆盖收装有燃气燃烧器的炉具主体的上部，并在供燃气燃烧器露出的炉具开口的周围来载放火撑子的(参照例如日本特开 2004-177099 号公报)。

根据该燃气炉具，火撑子经常接触于面板的上表面。据此，有时会产生火撑子所接触的面板表面发生损伤的问题。即，火撑子不仅用于支撑收装有烹饪物的锅等较重的烹饪容器，而且还要受到来自燃气燃烧器的热辐射。由此，火撑子则如下述这样来制作的，即为了能得到强度及耐久性，而以硬度较高且又具有一定重量的金属为材料，以防止与烹饪容器间的接触磨损及变形。另一方面，近年来，为了提高外部美观性，有的采用了玻璃制的面板或者厚铝板制的面板。在将硬度较高且又具有一定重量的火撑子载放在这些面板上的场合时，有时会发生面板损伤，导致面板外部美观性受损的问题。

另外，在除此之外的以往的燃气炉具上，使所谓内焰式燃气燃烧器从炉具开口露出(参照例如日本特开平 2004-286302 号公报)。内焰式的燃气燃烧器在同心环状的燃烧器主体具有内朝向的多个火焰孔。这种以往的燃气燃烧器是将用于在与燃烧器主体的上面之间确保二次空气的通气路的环状导流部件安装在燃烧器主体上。通过使该导流部件的上端部支撑火撑子，可以在面板和火撑子之间设置出间隙。而且，若在火撑子和面板之间设置出间隙的话，则与火撑子直接载放在面板上的场合相比，可以防止因火撑子与面板间的接触而造成面板损伤的问题。

发明内容

然而，在具有上述以往的内焰式燃烧器的燃气炉具上，由于是通过位于炉具开口的内侧位置的导流部件的上端部来支撑火撑子的，所以，因其支撑位置是处于最内周一侧而导致稳定性比较不良。这样，一旦进行激烈摆动铁锅或平底锅等烹饪容器的烹饪，火撑子将难以维持其水平状态而倾向到一方向，根据场合不同有时会相对于炉具开口产生位置偏离。而且，在火撑子的位置偏离为较大的场合下，有时火撑子会脱离导流部件的上端部，以至火撑子接触于面板的上表面，损伤面板，从而有损于面板的外部美观性。

10 本发明鉴于上述的问题，以提供一种可以提高火撑子的稳定性，而且即使在烹饪中也可以防止火撑子的位置偏离以及火撑子与面板间的接触从而可以防止面板的损伤的燃气炉具作为课题。

为达到上述目的，本发明的燃气炉具具有：炉具主体、设置在炉具主体内的燃气燃烧器、具有供燃气燃烧器露出的炉具开口并覆盖炉具主体的上面的面板、以及载放在炉具开口周围的金属制的火撑子；其特征在于，在所述炉具开口的开口缘部与火撑子之间设置有金属制的火撑子支撑环；该火撑子支撑环以在面板与火撑子之间设置有间隙的方式来支撑火撑子。

20 本发明通过设置火撑子支撑环，而将火撑子支撑在支撑环上，并形成出在火撑子与面板之间设置有间隙的状态。据此，与将火撑子直接载放在面板上的场合相比，可以防止因火撑子与面板间的常时接触所带来的面板损伤的问题。而且，火撑子支撑环介于炉具开口的开口缘部与火撑子之间，故而可以在炉具开口的外侧位置来支撑火撑子，与通过以往的内焰式燃烧器的导流部件进行支撑的场合相比，可以提高稳定性。据此，不仅可以在烹饪中可靠地维持在面板与火撑子之间设置有间隙的状态，而且还可以防止不慎致使火撑子的倾斜或偏离。

25 此外，由于火撑子支撑环与火撑子之间呈分体结构，这样不必用与火撑子相同的材料来形成火撑子支撑环，从而可以容易实现轻量化。而且，由于与面板之间的装拆极其容易，因此，在火撑子支撑环变脏时

或损伤时，可以容易且迅速地进行清扫或更换。此外，由于没有必要使火撑子本身成为专用零件，因此，火撑子支承环相对于火撑子具有通用性，故而较廉价。

另外，在本发明中，其特征在于，所述火撑子由多个火撑子爪以及
5 连接这些火撑子爪的环状的火撑子架构成；火撑子架位于所述炉具开口的开口缘部之上；所述火撑子支承环以其上端部抵接火撑子架的下表面的方式来支撑火撑子。

据此，由于火撑子支承环被隐藏在火撑子架的下方，故而从外部难以看到，这样可不降低外部美观性地来设置火撑子支承环，并且还可以
10 良好地以在火撑子与面板之间设置有间隙的状态来进行支撑。

另外，在本发明中，其特征在于，所述火撑子爪的前端部连接于火撑子架，火撑子爪的后端部在与面板的上表面之间存在有间隙，且是延伸到火撑子架的外侧的形状；在火撑子爪的后端部的下缘设置有朝向面板上表面突出的突出部件；突出部件是由硬度比火撑子低的金属形成，
15 且被安装成与面板上表面非接触的状态。

这种场合，由于突出部件在火撑子为水平状态时是处于不接触于面板上表面的状态，因此不会损伤面板。另外，在火撑子之上进行激烈摆动铁锅或平底锅等烹饪容器的烹饪时，当不慎使火撑子倾斜时，突出部件抵接面板而减小火撑子的倾斜，从而可以可靠地防止火撑子的位置偏
20 离。而且，即使突出部件抵接于面板，但由于火撑子的倾斜被抑制到极小程度，火撑子则通过自重而立刻返回到水平状态，使得突出部件接触于面板的时间变得极短，因此可以抑制面板的损伤。此外，由于突出部件是由其硬度比火撑子低的金属形成的，因此，与火撑子爪接触到面板上的场合相比，可以极大地减小面板的损伤。

另外，在本发明中，所述火撑子支承环可以形成有供所述燃气燃烧器的燃烧用空气自由通过的通气孔。据此，即使从炉具主体的外周(例如，面板的后端缘部或炉具主体的前面部)摄取的燃烧用空气不够充分，但是
25 经火撑子支承环则可以将充足的燃烧用空气供给燃气燃烧器，从而可以良好地进行燃气燃烧器的燃烧。

另外，在本发明中，其特征在于，所述火撑子支承环设置有：沿着所述炉具开口的开口缘部而载放在面板之上的载放面部、从载放面部的内周缘并沿着炉具开口的内缘向下方延伸的下部延伸部、从载放面部的5 外周缘向上方立起的立起部、以及从立起部的上缘水平或大致水平地延伸用以支撑火撑子的支承面部。

利用这种形状的火撑子支承环，在将火撑子支承环安装到面板的炉具开口处时，只通过使下部延伸部插入炉具开口，就可以容易地进行载放面部在面板上的定位，而且，由于通过支承面部以较大的面积来支撑火撑子，因此，可以得到稳定性较高的火撑子支撑状态。

10 此外，可以使得所述火撑子由多个火撑子爪以及连接这些火撑子爪的环状的火撑子架构成；所述火撑子支承环以所述支承面部抵接火撑子架的下表面的方式来支撑火撑子；所述火撑子支承环以沿着载放面部的15 外周缘存在有规定间隔的方式而设置有多个所述立起部及所述支承面部；所述火撑子架具有与所述支承面部的外侧端部卡合的卡合凹部；火撑子支承环以支承面部的15 外侧端部弹性地卡合于火撑子架的卡合凹部，火撑子支承环装拆自如地连接于火撑子。据此，以将火撑子与火撑子支承环连接起来的状态来进行火撑子安装到面板上或从其上的拆卸，可以容易地进行其作业。

或者，也可以在所述炉具主体上设置有：以载放所述火撑子支承环20 的下部延伸部的下端缘的方式来承接火撑子的负荷的承接部件。据此，由于可以将火撑子的负荷分散给面板的炉具开口的开口缘部和承接部件，因此可以防止火撑子的负荷集中在面板上，从而可以可靠地防止面板的变形及损伤。

另外，在本发明中，也可以是，所述面板为金属制的；在所述炉具25 开口的开口缘部形成有沿着该开口缘部而立起成筒状的立起缘部；所述火撑子支承环载放在立起缘部上，支撑火撑子。这种场合，通过立起缘部，炉具开口的开口缘部被加固，因此，可以提高火撑子支承环的安装稳定性，据此，可以稳定火撑子的支撑状态。

另外，在本发明中，也可以是，所述面板为玻璃制的；在所述炉具

开口的开口缘部安装有金属制的保护环；所述火撑子支承环载放在所述保护环上，支撑火撑子。在玻璃制的面板上，在开设出有炉具开口的场合下，由于对炉具开口的开口缘部的冲击等导致面板容易产生破裂，因此在炉具开口的开口缘部安装了防止破裂用的金属制的保护环。这种保护环例如具有插入炉具开口内的筒部、连接于筒部的上下并与面板的上表面和下表面相向的凸缘部，在各凸缘部与面板之间设置有衬垫。通过将火撑子支承环载放在这种保护环上以支撑火撑子，不仅可以防止火撑子与面板间的接触还可以防止火撑子支承环与面板间的接触，另外，通过保护环，还可以提高火撑子支承环的安装稳定性。

10

附图说明

图 1 表示本发明的第 1 实施方式的立体示意图。

图 2 表示本发明的第 1 实施方式的主要部分的剖面示意图。

图 3 表示本发明的火撑子支承环的剖面示意图。

15

图 4 表示本发明的第 2 实施方式的主要部分的剖面示意图。

图 5 表示承接部件的主要部分的剖面示意图。

图 6 表示其他的火撑子支承环的剖面示意图。

图 7 表示其他的火撑子支承环与火撑子卡合的剖面示意图。

符号说明

20

1…炉具主体，2…面板，3…炉具开口，4…燃气燃烧器，14…立起缘部，17…火撑子，18…火撑子爪，19…火撑子架，20、40…火撑子支承环，21…载放面部，22…下部延伸部，23、41…立起部，24、42…支承面部，25…通气孔，27…突出部件，29…保护环，38…承接部件。

25

具体实施方式

依照附图，说明本发明的实施方式。图 1 表示第 1 实施方式的立体示意图，图 2 表示第 1 实施方式的主要部分的剖面示意图，图 3 表示火撑子支承环的剖面示意图，图 4 表示第 2 实施方式的主要部分的剖面示意图。

本发明的第 1 实施方式的燃气炉具为嵌装式炉具，如图 1 所示，在炉具主体 1 的上面安装有由铝制厚板形成的面板 2。在面板 2 上开口设置有左右一对的炉具开口 3。而且，在炉具主体 1 内，以面向各自的炉具开口 3 的方式收装有一对燃气燃烧器 4。如图 2 中一部分所示，炉具主体 1 在其外周具有凸缘 5，并被吊设在厨房系统的台面 6 上。另外，在图 2 中，符号 7 所示的是安装在凸缘 5 的外周缘处的橡胶衬垫，符号 8 所示的是设置在面板 2 与台面 6 之间的橡胶衬垫。

燃气燃烧器 4 如图 2 中一部分所示，是由：在与炉具开口 3 同心的环状的燃烧器主体 9 上形成有多个内朝向的火焰孔 10 的内焰式燃烧器构成的。燃烧器主体 9 被固定在：设置在炉具主体 1 的底板 11 之上的未图示的台座上。

在燃烧器主体 9 上设置有：将来自外部的空气作为燃烧用二次空气而引导给火焰孔 10 附近的环状的导流部件 12；在导流部件 12 与燃烧器主体 9 的上表面之间形成二次空气用的通气路 13。导流部件 12，在圆周方向上的多个位置经未图示的托架而被安装在燃烧器主体 9 上。另外，导流部件 12 的内周侧的部分朝向炉具开口 3 而向上方延伸，由该内周侧部分来构成将燃气燃烧器 4 的火焰引导向炉具开口 3 内的火焰导向部。

另外，在炉具开口 3 的开口周缘形成有：为防止炉具开口 3 周缘的变形以及煮沸溢出的汤汁等的流入而在其整个圆周上立起成筒状的立起缘部 14。另外，为了能承接落到燃气燃烧器 4 的内径部的煮沸溢出的汤汁而在燃气燃烧器 4 内径部(由燃烧器主体 9 围成的空间)的下方设置有液汁承接盘 15。

如图 1 所示，在面板 2 上，并在面前最近一侧配置有用于操作左右各自燃气燃烧器 4 的左右一对操作钮 16，此外，与左右一对的炉具开口 3 相对应地配置有载放未图示的烹饪容器用的左右一对火撑子 17。各火撑子 17 由在圆周方向上存在有间隔地配置的多个火撑子爪 18 和连接这些火撑子爪 18 的环状的火撑子架 19 构成。在本实施方式中，火撑子爪 18 和火撑子架 19 由铁类材料例如不锈钢铸造成形为一体。火撑子架 19 如图 2 所示，还兼用作从上方覆盖遮挡住炉具开口 3 的开口缘部(包括立

起缘部 14 的范围)的罩环。

另外,如图 2 所示,在炉具开口 3 的开口缘部与火撑子 17 之间设置有火撑子支承环 20。即,火撑子支承环 20,被载放在形成在炉具开口 3 开口缘部处的立起缘部 14 的上端,并经火撑子架 19 来支撑火撑子 17。

- 5 据此,由于在面板 2 与火撑子 17 之间设置有火撑子支承环 20,因此,在面板 2 与火撑子 17 之间形成有间隙。

火撑子支承环 20 是,将金属(例如不锈钢)制的薄板形成为圆筒状而成的,如图 2 及图 3 所示,并形成为具有下述各部的形状,即具有:载放在炉具开口 3 的立起缘部 14 上端的载放面部 21、从载放面部 21 的内
10 周缘并沿着炉具开口 3 的内缘向下方延伸的下部延伸部 22、从载放面部 21 的外周缘向上方立起的立起部 23、以及从立起部 23 的上缘向外侧延伸的支承面部 24。支承面部 24 抵接于火撑子架 19 的下表面一侧,通过立起部 23,在火撑子 17 与面板 2 之间形成有间隙。而且,火撑子支承环 20 如图 2 所示,由于被作为罩环的火撑子架 19 所覆盖遮挡,从外部很难
15 看到,因此,不会产生因设置火撑子支承环 20 而使外部美观性降低的问题。

而且,通过由火撑子支承环 20 来支撑火撑子 17,在面板 2 与火撑子 17 之间形成有间隙,从而可以防止因火撑子 17 与面板 2 间的接触导致面板 2 上表面的损伤。另外,由于火撑子支承环 20 与火撑子 17 呈分体结
20 构,因此,不必用与火撑子 17 相同的材料,若火撑子支承环 20 使用比火撑子 17 轻的金属来形成的话,可以有利于减轻加到面板 2 上的负荷。而且,在将火撑子支承环 20 安装到面板 2 的炉具开口 3 处时,只通过使下部延伸部 22 插入炉具开口 3,就可以容易地进行载放面部 21 的定位,而且,由于通过支承面部 24 以较大的面积来支撑火撑子 17,支撑位置处
25 于火撑子 17 的中央的外周一侧,因此,可以使得火撑子 17 的支撑状态稳定。

另外,如图 2 及图 3 所示,在火撑子支承环 20 的立起部 23 上形成有多个通气孔 25。通过该通气孔 25,可以将燃烧用二次空气顺利地送到在导流部件 12 与燃烧器主体 9 的上表面之间所被确保的通气路 13。另外,

如图 1 所示,若能在面板 2 的后端缘部形成空气进气部 26,或者能从燃烧器主体 9 与面板 2 之间的间隙摄取充足的燃烧用空气时,也可以在火撑子支承环 20 的立起部 23 上不设置通气孔 25。

另外,如图 2 所示,在火撑子爪 18 的后端部的下缘安装有朝向面板 2 上表面突出的突出部件 27。突出部件 27 是由硬度较低的金属(在本实施方式中为黄铜)形成,并延伸到从面板 2 的上表面开始算起存在有少许间隙(1~1.5 mm 左右)的位置。据此,在火撑子 17 处于通常的水平姿势时,突出部件 27 与面板 2 呈非接触的状态,因此不会产生因与突出部件 27 的接触而造成面板 2 损伤的问题。

另外,在火撑子 17 之上,即使是进行激烈摆动烹饪容器的烹饪以致产生火撑子 17 倾斜的情况,因突出部件 27 抵接于面板 2,抑制火撑子 17 的倾斜,从而可以防止火撑子 17 相对于炉具开口 3 的位置偏离。而且,由于此时火撑子 17 的倾斜极其小,故而火撑子 17 会立刻返回到水平姿势,这样不仅突出部件 27 与面板 2 的接触时间变得极短,还由于突出部件 27 的硬度比火撑子 17 低,这样,因突出部件 27 抵接于面板 2 而造成面板 2 的损伤的可能性变得极小。

另外,虽未图示,但也可以将橡胶制的接帽等安装到突出部件 27 上,据此,可以可靠地防止因突出部件 27 抵接于面板 2 而造成面板 2 的损伤。另外,虽未图示,但当不是火撑子爪延伸到火撑子架 19 外侧的形状时,也可以不设置突出部件 27。

此外,在炉具开口 3 的开口缘部形成立起缘部 14,在载放在立起缘部 14 上端的火撑子支承环 20 的载放面部 21 下表面,虽未图示,但也可以设置由橡胶等形成的衬垫。据此,也可以防止面板 2 的立起缘部 14 上端的损伤。

图 4 表示第 2 实施方式。该实施方式的基本构成与第 1 实施方式相同,因与第 1 实施方式同一构成的部分使用相同的符号,故省略其说明。在第 2 实施方式中,采用了安装由玻璃例如高耐热性的钢化玻璃形成的面板 28 的嵌装式炉具。

如图 4 所示,在形成在面板 28 上的炉具开口 3 的开口缘部,为了防

止对开口缘部的冲击等导致面板 28 的破裂而安装有金属制的保护环 29。保护环 29 具有：插入炉具开口 3 内的筒部 30、与面板 28 的上表面相向的上凸缘部 31、以及与面板 28 的下表面相向的下凸缘部 32。

筒部 30，通过与上凸缘部 31 呈一体的外筒 33、和与下凸缘部 32 呈
5 一体的内筒 34 而构成双层结构，内筒 34 的探出爪 35 卡合于外筒 33 的卡合孔 36 而成相互连接。另外，为防止面板 28 的损伤，使得上凸缘部 31 与下凸缘部 32 分别经衬垫 37 而落坐于面板 28 的上表面和下表面。

而且，火撑子支承环 20 以其载放面部 21 而被载放在保护环 29 的上凸缘部 31 上。这种场合，与所述的第 1 实施方式同样，也被置于在火撑子 17 与面板 28 之间设置有间隙的状态，从而可以防止因火撑子 17 与面板 28 间的接触而导致面板 28 上表面的损伤，而且同时还可以稳定支撑火撑子 17。此外，在载放在保护环 29 的上凸缘部 31 上的火撑子支承环 20 的载放面部 21 下表面，虽未图示，但也可以设置由橡胶等形成的衬垫，
10 据此，也可以防止保护环 29 的上凸缘部 31 上表面的损伤。

另外，如图 5 所示，也可以将火撑子支承环 20 的下部延伸部 22 再
15 向下方延伸，在炉具主体 1 的底板 11 上，设置承接下部延伸部 22 的承接部件 38。此时，使火撑子支承环 20 的下部延伸部 22 的下端缘抵接于：水平地形成在承接部件 38 的上端部的承接部 39。据此，由于火撑子 17 的负荷不是集中在炉具开口 3 的开口缘部，而是被承接部件 38 所分散，
20 因此，可以防止玻璃制的面板 28 特别是炉具开口 3 的破裂。另外，虽未图示，即使在上述的第 1 实施方式中，也可以设置承接部件 38，通过分散火撑子 17 的负荷，可以可靠地防止铝制面板 2 的炉具开口 3 的开口缘部处的变形等。

另外，在上述的各实施方式中的火撑子支承环 20 上，如图 3 所示，
25 所示的立起部 23 和支承面部 24 虽被设置成环状，但是，作为其他形状也可以例举出图 6 所示的火撑子支承环 40。

该火撑子支承环 40 如图 6 所示，以沿着载放面部 22 的外周缘存在
有规定间隔的方式而设置有多个立起部 41 及支承面部 42。而且，如图 7 所示，在火撑子架 19 的内面一侧，形成有与支承面部 42 的外侧端部卡

合的卡合凹部 43。这样，支承面部 42 的外侧端部利用立起部 41 的弹性变形而卡合于卡合凹部 43，从而可以构成为使火撑子支承环 40 装拆自如于火撑子 17 的连接状态。据此，火撑子支承环 40 与火撑子 17 呈分体结构，但也可以将火撑子支承环 40 与火撑子 17 构成为一体结构，在将火撑子 17 安装到面板 2、28 上或从其上拆卸时，可以提高其作业效率。

另外，在上述的各实施方式中，虽然只就铝制的面板 2 和玻璃制的面板 28 进行了说明，但是，虽未图示，由其他金属材料形成的面板、或者表面通过氟树脂或珐琅等而被涂敷的面板也同样适用本发明。另外，虽然就嵌装式燃气炉具进行了说明，但是，台式的燃气炉具也同样适用本发明。

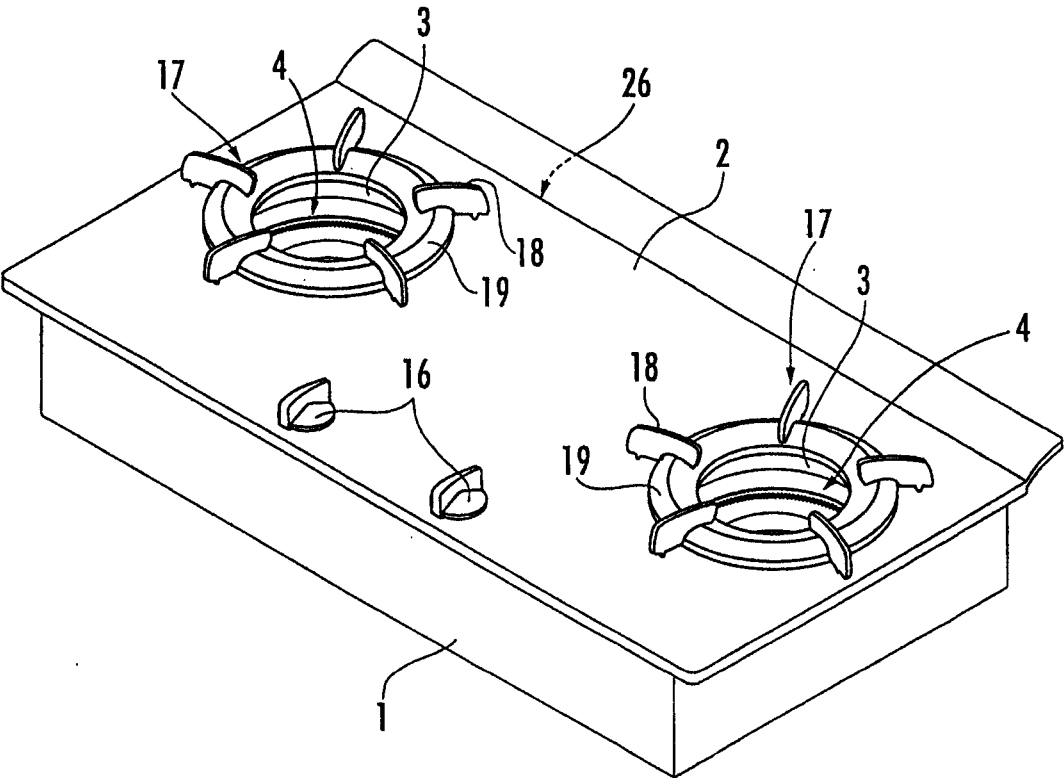
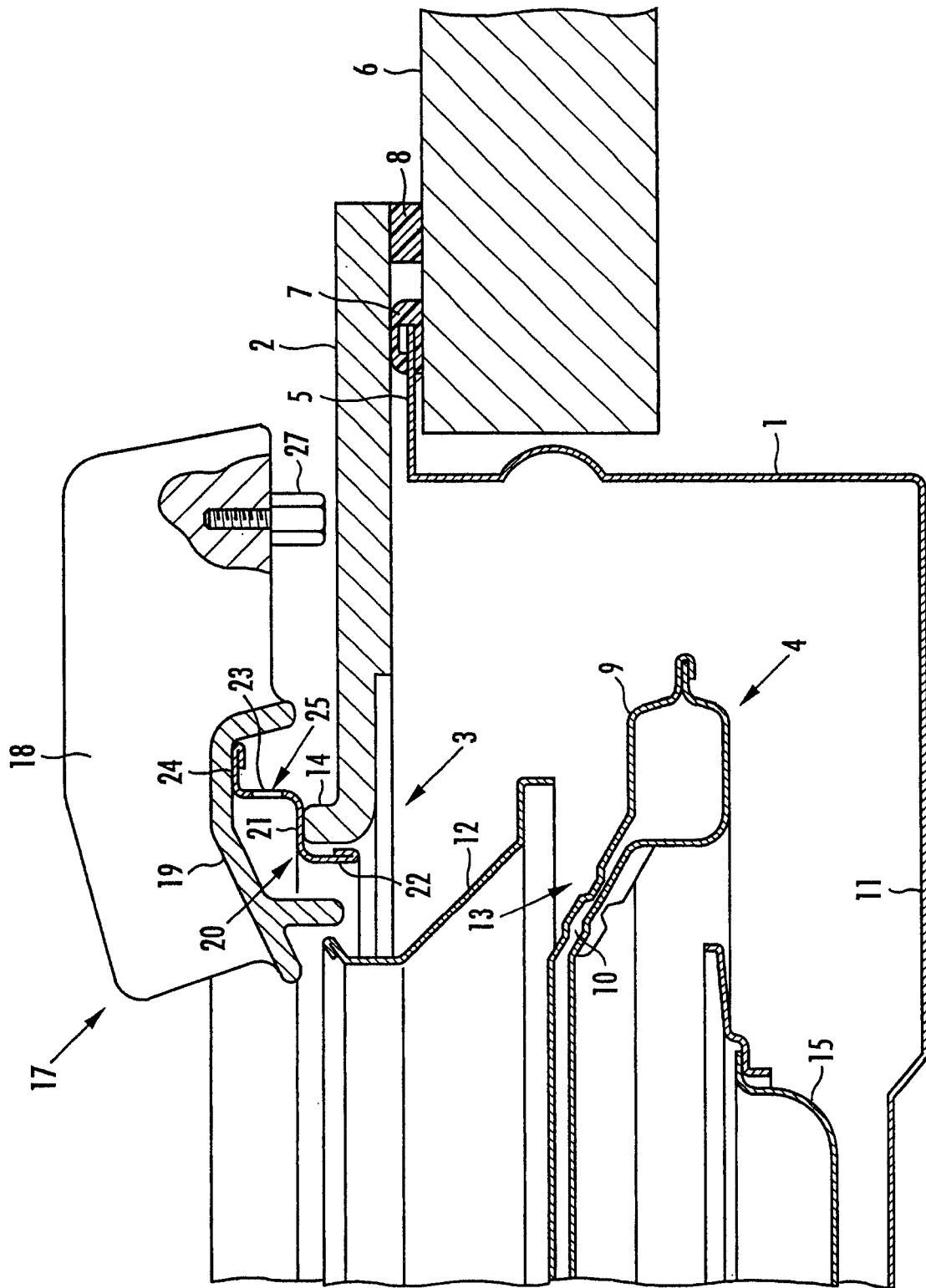


图 1



2
圖

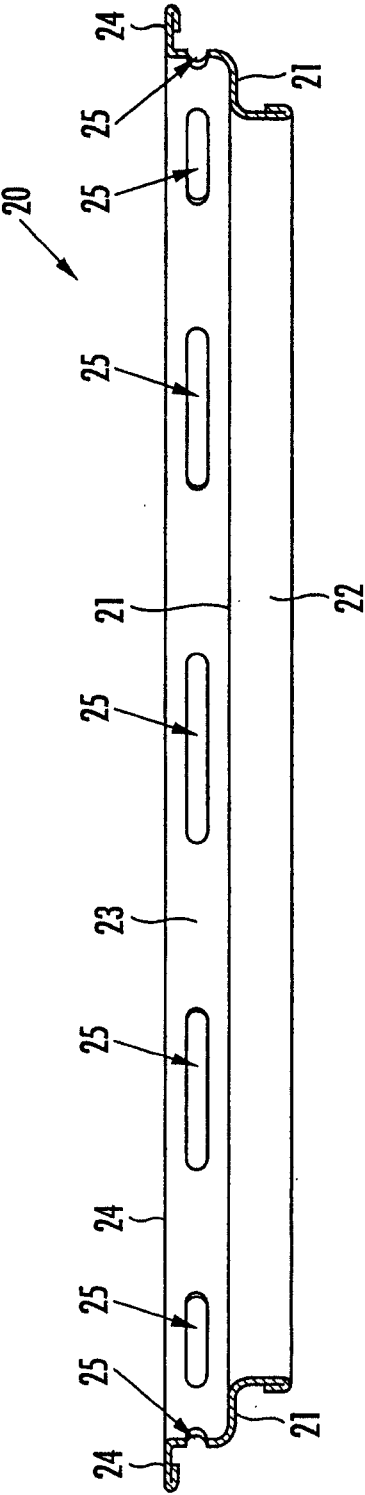


图 3

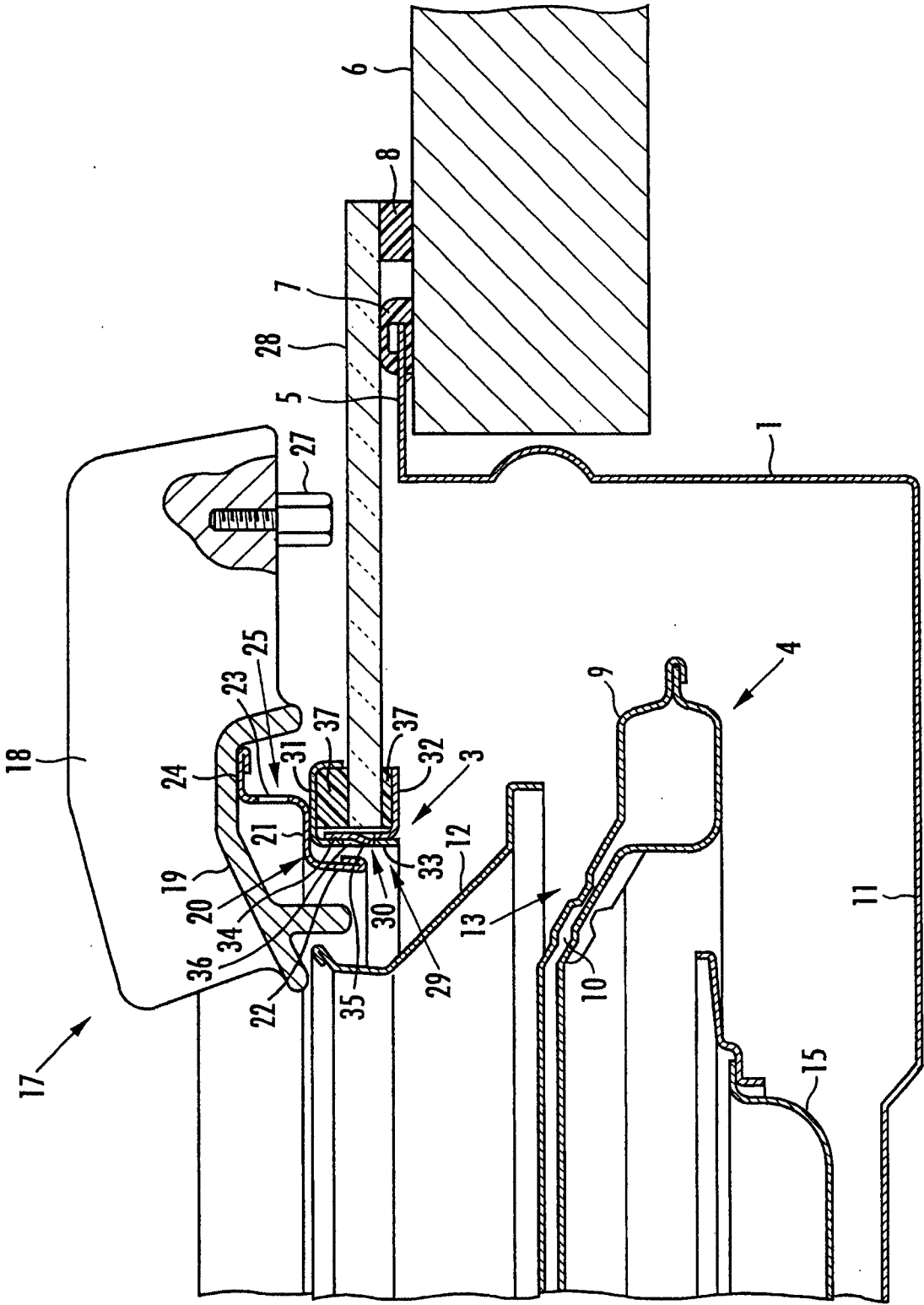


图 4

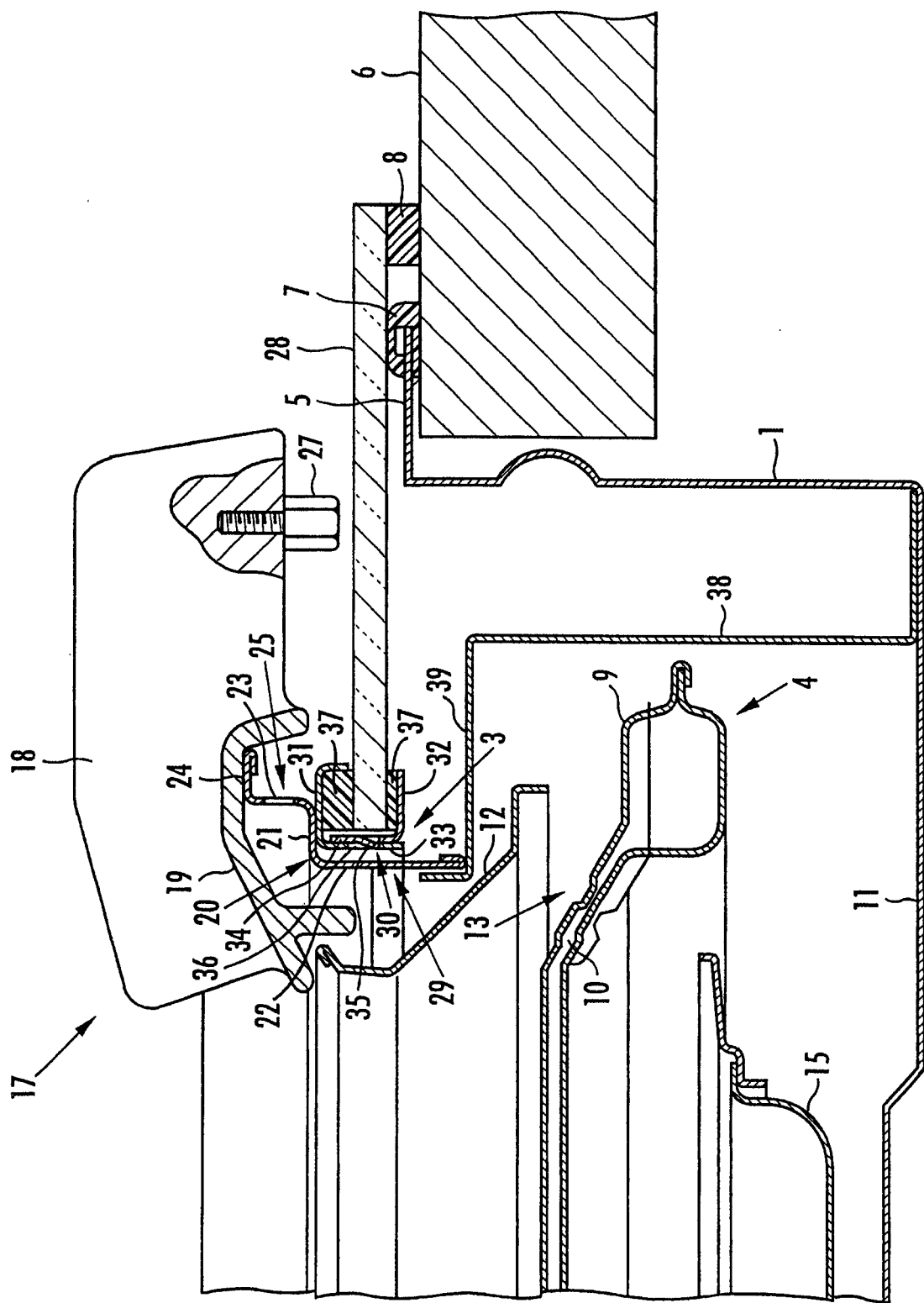


图 5

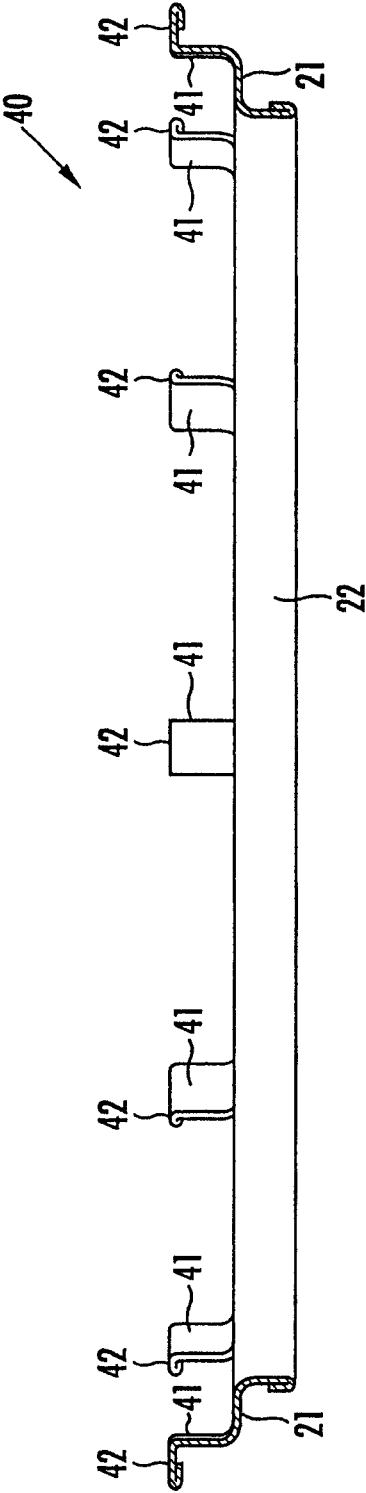


图 6

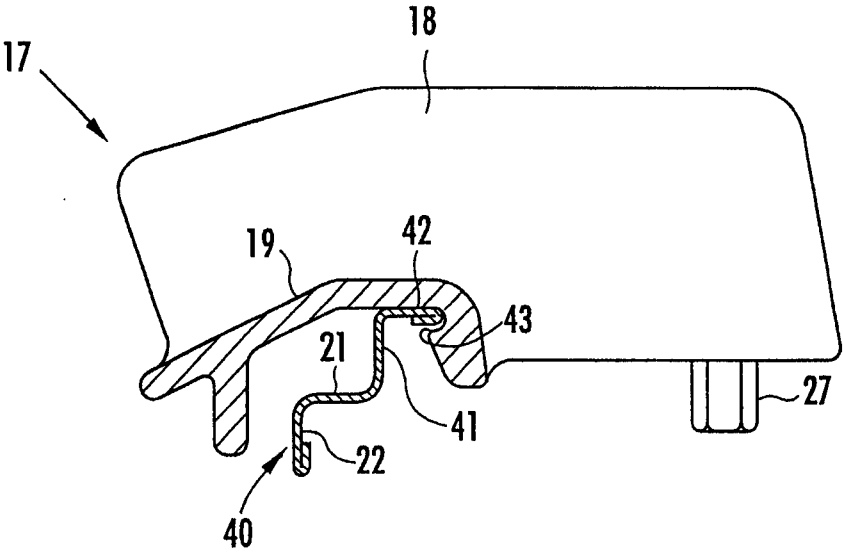


图 7