



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214517445 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 29

(21) 申请号 202022015740.6

(22) 申请日 2020.09.15

(73) 专利权人 温岭市中玮仪表有限公司

地址 317500 浙江省台州市温岭市泽国镇
泽国大道711号4幢

(72) 发明人 张敏

(74) 专利代理机构 北京高航知识产权代理有限公司 11530

代理人 乔浩刚

(51) Int. Cl.

B22C 9/22 (2006.01)

B22D 27/04 (2006.01)

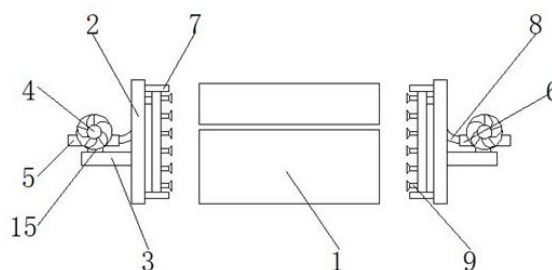
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种仪器仪表用制造模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种仪器仪表用制造模具,包括模具本体,所述模具本体的两侧均设置有固定板,所述固定板一侧的底部固定连接有固定块,所述固定块的顶部固定连接有风机,所述风机的一侧连通有进气管,所述风机的另一侧连通有出气管,所述固定板一侧的顶部与底部均固定连接有限位板,两个限位板之间固定连接有分流管,所述分流管的一侧连通有喷头,所述出气管远离风机的一端连通有输气管。本实用新型通过模具本体、固定板、固定块、风机、进气管、出气管、限位板、分流管、喷头、输气管、冷却管、进水管、电磁阀和出水管的配合使用,能够有效的提高模具本体的冷却效果,使模具快速成型,提高了产品质量。



1.一种仪器仪表用制造模具,包括模具本体(1),其特征在于:所述模具本体(1)的两侧均设置有固定板(2),所述固定板(2)一侧的底部固定连接有固定块(3),所述固定块(3)的顶部固定连接有机(4),所述机(4)的一侧连通有进气管(5),所述机(4)的另一侧连通有出气管(6),所述固定板(2)一侧的顶部与底部均固定连接有限位板(7),两个限位板(7)之间固定连接的分流管(8),所述分流管(8)的一侧连通有喷头(9),所述出气管(6)远离机(4)的一端连通有输气管(10),所述输气管(10)远离出气管(6)的一端贯穿至固定板(2)的一侧并与分流管(8)连通,所述模具本体(1)的内腔固定连接冷却管(11),所述冷却管(11)的左端连通有进水管(12),所述进水管(12)的左端贯穿至模具本体(1)的左侧,所述进水管(12)的表面连通有电磁阀(13),所述冷却管(11)的右端连通有出水管(14)。

2.根据权利要求1所述的一种仪器仪表用制造模具,其特征在于:所述风机(4)的底部固定连接固定座(15),所述固定座(15)的底部与固定块(3)的顶部固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种仪器仪表用制造模具,其特征在于:所述喷头(9)的数量为十二个,十二个喷头(9)均匀的分布在两根分流管(8)上。

4. 根据权利要求1所述的一种仪器仪表用制造模具,其特征在于:所述冷却管(11)的两侧均固定连接有限位块(16),所述限位块(16)通过螺栓固定连接在模具本体(1)的内腔中。

5. 根据权利要求1所述的一种仪器仪表用制造模具,其特征在于:所述进水管(12)的左端连通有外部冷水槽,所述冷却管(11)的材质为铜管。

一种仪器仪表用制造模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具制造技术领域，具体为一种仪器仪表用制造模具。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具，简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成，它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工，素有“工业之母”的称号，在制造仪器仪表时需要使用专门的制造模具，但是现有的制造模具冷却效果较差，不能使模具快速成型，影响产品质量和生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种仪器仪表用制造模具，具备快速冷却的优点，解决了现有的制造模具冷却效果较差，不能使模具快速成型，影响产品质量和生产效率的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种仪器仪表用制造模具，包括模具本体，所述模具本体的两侧均设置有固定板，所述固定板一侧的底部固定连接有固定块，所述固定块的顶部固定连接有风机，所述风机的一侧连通有进气管，所述风机的另一侧连通有出气管，所述固定板一侧的顶部与底部均固定连接有限位板，两个限位板之间固定连接有分流管，所述分流管的一侧连通有喷头，所述出气管远离风机的一端连通有输气管，所述输气管远离出气管的一端贯穿至固定板的一侧并与分流管连通，所述模具本体的内腔固定连接有冷却管，所述冷却管的左端连通有进水管，所述进水管的左端贯穿至模具本体的左侧，所述进水管的表面连通有电磁阀，所述冷却管的右端连通有出水管。

[0005] 优选的，所述风机的底部固定连接有固定座，所述固定座的底部与固定块的顶部固定连接。

[0006] 优选的，所述喷头的数量为十二个，十二个喷头均匀的分布在两根分流管上。

[0007] 优选的，所述冷却管的两侧均固定连接有限位块，所述限位块通过螺栓固定连接在模具本体的内腔中。

[0008] 优选的，所述进水管的左端连通有外部冷水槽，所述冷却管的材质为铜管。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 1、本实用新型通过模具本体、固定板、固定块、风机、进气管、出气管、限位板、分流管、喷头、输气管、冷却管、进水管、电磁阀和出水管的配合使用，能够有效的提高模具本体的冷却效果，使模具快速成型，提高了产品质量，解决了现有的制造模具冷却效果较差，不能使模具快速成型，影响产品质量和生产效率的问题。

[0011] 2、本实用新型通过设置固定座，能够将风机更好的固定在固定块上，使风机能够更好的运转，通过设置喷头，能够使模具本体更快速散热，通过设置限位块，能够使冷却管更好的固定在模具本体中，通过设置冷水槽，能够使模具本体的内腔更快速的散热。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型模具本体的俯视剖视示意图；

[0014] 图3为本实用新型模具本体的外部结构示意图。

[0015] 图中：1、模具本体；2、固定板；3、固定块；4、风机；5、进气管；6、出气管；7、限位板；8、分流管；9、喷头；10、输气管；11、冷却管；12、进水管；13、电磁阀；14、出水管；15、固定座；16、限位块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型的部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0018] 请参阅图1-3，一种仪器仪表用制造模具，包括模具本体1，模具本体1的两侧均设置有固定板2，固定板2一侧的底部固定连接有固定块3，固定块3的顶部固定连接有风机4，风机4的底部固定连接有固定座15，固定座15的底部与固定块3的顶部固定连接，通过设置固定座15，能够将风机4更好的固定在固定块3上，使风机4能够更好的运转，风机4的一侧连通有进气管5，风机4的另一侧连通有出气管6，固定板2一侧的顶部与底部均固定连接有限位板7，两个限位板7之间固定连接有分流管8，分流管8的一侧连通有喷头9，喷头9的数量为十二个，十二个喷头9均匀的分布在两根分流管8上，通过设置喷头9，能够使模具本体1更快速散热，出气管6远离风机4的一端连通有输气管10，输气管10远离出气管6的一端贯穿至固定板2的一侧并与分流管8连通，模具本体1的内腔固定连接有冷却管11，冷却管11的两侧均固定连接有限位块16，限位块16通过螺栓固定连接在模具本体1的内腔中，通过设置限位块16，能够使冷却管11更好的固定在模具本体1中，冷却管11的左端连通有进水管12，进水管12的左端连通有外部冷水槽，冷却管11的材质为铜管，通过设置冷水槽，能够使模具本体1的内腔更快速的散热，进水管12的左端贯穿至模具本体1的左侧，进水管12的表面连通有电磁阀13，冷却管11的右端连通有出水管14，通过模具本体1、固定板2、固定块3、风机4、进气管5、出气管6、限位板7、分流管8、喷头9、输气管10、冷却管11、进水管12、电磁阀13和出水管14的配合使用，能够有效的提高模具本体1的冷却效果，使模具快速成型，提高了产品质量，解决了现有的制造模具冷却效果较差，不能使模具快速成型，影响产品质量和生产效率的问题。

[0019] 使用时，使用模具本体1制造仪器仪表时，打开电磁阀13和风机4，外部的冷却水通过进水管12流入冷却管11中，冷却管11中的冷却水将模具本体1中的热量吸收并通过出水管14排出，使模具本体1内部快速冷却，风机4将外部的风通过进气管5吸入，通过出气管6、输气管10、分流管8和喷头9向模具本体1喷出，使模具本体1外部快速冷却，通过内部和外部的快速降温冷却达到模具快速成型的目的。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

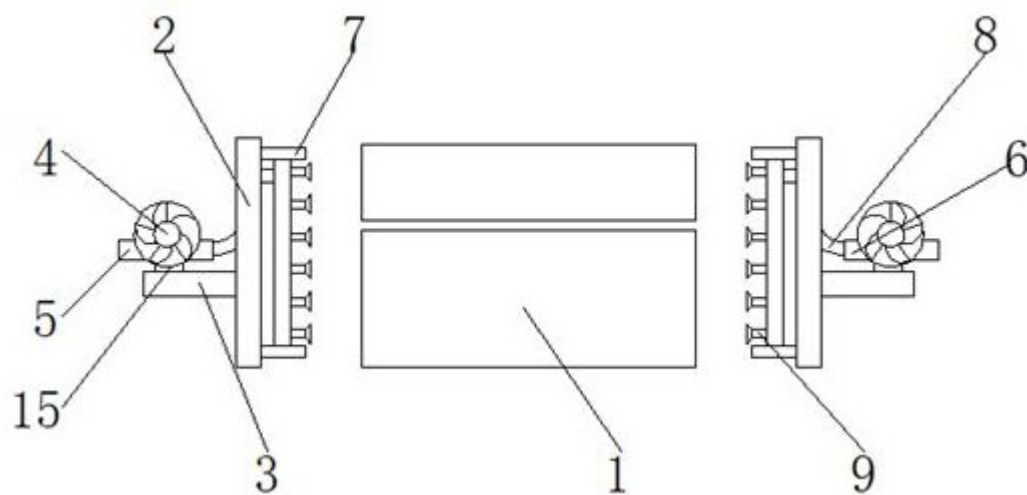


图1

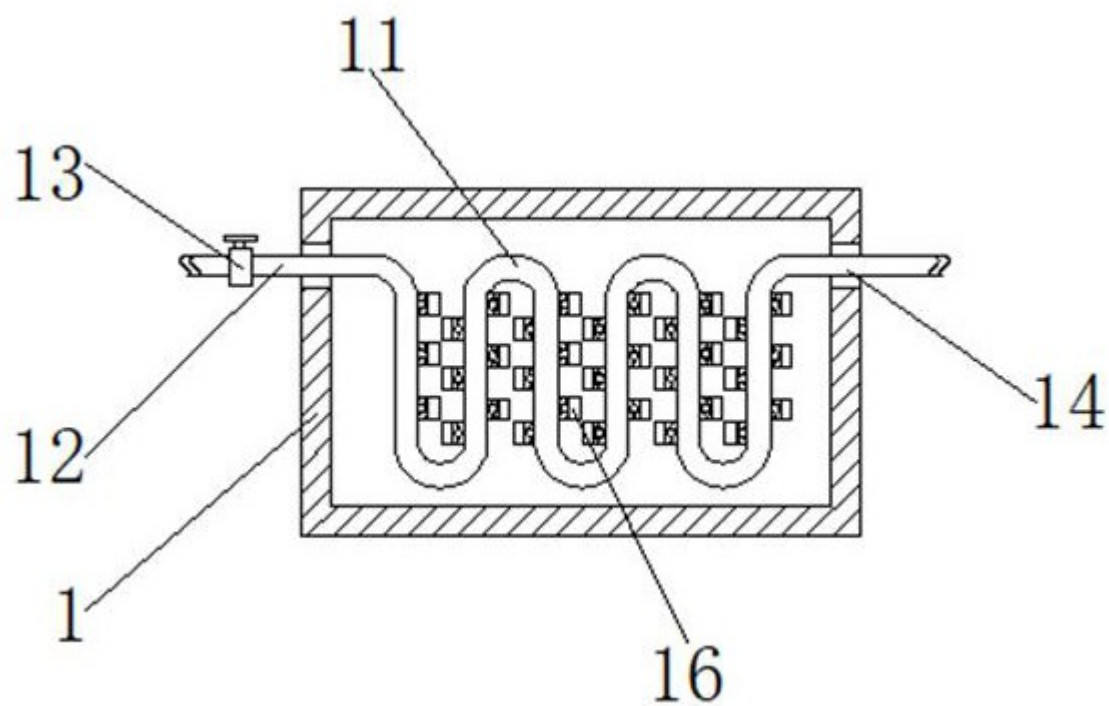


图2

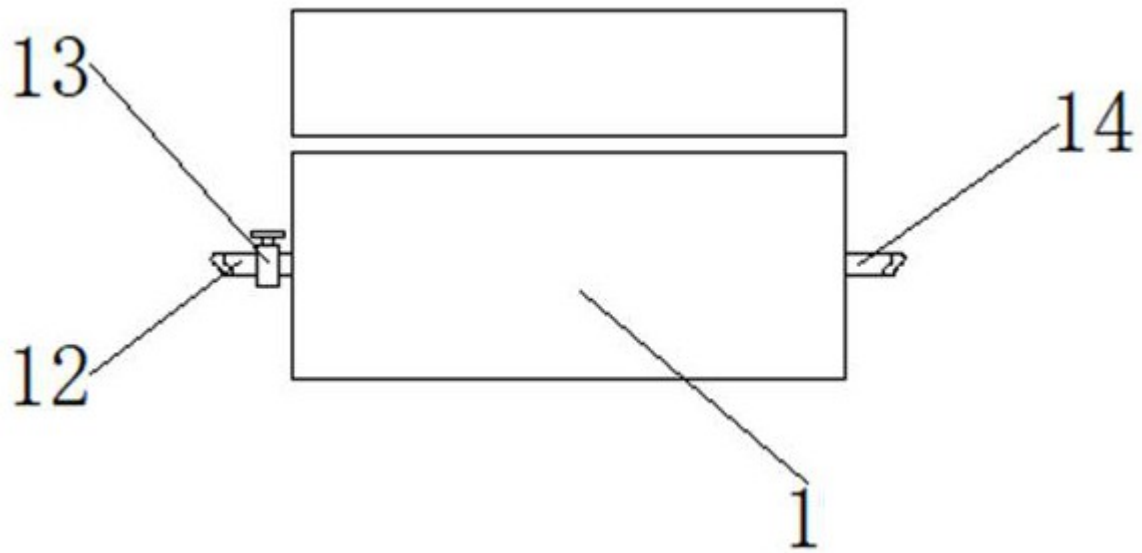


图3