



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104907911 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201510342331. 8

(22) 申请日 2015. 06. 18

(71) 申请人 钱尉茂

地址 225599 江苏省泰州市姜堰市姜堰镇南  
苑新寓 6 号 403 室

(72) 发明人 钱尉茂

(51) Int. Cl.

B24B 23/02(2006. 01)

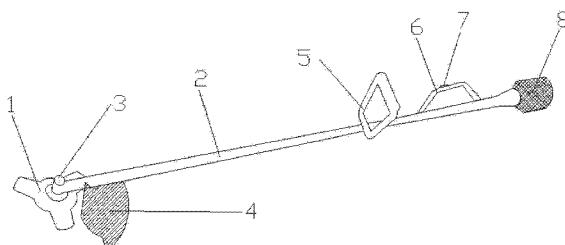
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种金属表面抛光机

(57) 摘要

本发明公开了一种金属表面抛光机，包括刀片和支撑杆，支撑杆的端部设有旋转电机，刀片设置在旋转电机的转轴上，支撑杆上设有覆盖刀片的遮挡罩，支撑杆上分别设有前把手和后把手，后把手上设有控制按钮，支撑杆的尾端设有蓄电池，蓄电池、控制按钮和旋转电机形成串联电路，该支撑杆为伸缩结构，方便操作，便于维修。



1. 一种金属表面抛光机,其特征在于,包括刀片和支撑杆,支撑杆的端部设有旋转电机,刀片设置在旋转电机的转轴上,支撑杆上设有覆盖刀片的遮挡罩,支撑杆上分别设有前把手和后把手,后把手上设有控制按钮,支撑杆的尾端设有蓄电池,蓄电池、控制按钮和旋转电机形成串联电路,该支撑杆为伸缩结构。

2. 根据权利要求 1 所述的金属表面抛光机,其特征在于 :所述刀片包括定位座,定位座的侧壁等间距设置有三个磨片,磨片的底面设有夹槽,夹槽内设有磨块,磨块的底面为抛光颗粒。

3. 根据权利要求 1 所述的金属表面抛光机,其特征在于 :所述支撑杆为外管和内管的两截式结构,外管的侧壁上等间距设有多个定位孔,所述内管的端部设有弹珠,内管内设有圆柱管,圆柱管内设有与弹珠相接触的弹簧。

4. 根据权利要求 1 所述的金属表面抛光机,其特征在于 :所述蓄电池与支撑杆为可拆卸结构,支撑杆上设有插槽,蓄电池上设有插头。

5. 根据权利要求 1 所述的金属表面抛光机,其特征在于 :所述前把手上设有防滑颗粒。

## 一种金属表面抛光机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备领域，特别涉及一种金属表面抛光机。

### 背景技术

[0002] 目前，随着社会的进步发展，人们生活水平的提高，对所需产品的要求越来越高，特别是对金属产品的外观要求更高，既要有视觉效果，又要良好的手感效果，所以给金属等产品的表面处理带来了广阔的市场前景。我国常用的抛光方式不外乎磨头旋转加摇摆，工件旋转加摇摆，由于摇摆的角度有限，对一些金属产品的边缘加工起来比较困难，导致抛光效果并不十分理想。另外，一般的抛光方法不但要依靠又脏又累的体力劳动，而且有些还需要使用对环境有污染和损害生产者健康的化学品，且操作成本高，生产效率低。因此，针对现有的抛光机需要进行改进。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种金属表面抛光机，方便操作，便于维修，以解决现有技术中导致的上述多项缺陷。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供以下的技术方案：一种金属表面抛光机，其特征在于，包括刀片和支撑杆，支撑杆的端部设有旋转电机，刀片设置在旋转电机的转轴上，支撑杆上设有覆盖刀片的遮挡罩，支撑杆上分别设有前把手和后把手，后把手上设有控制按钮，支撑杆的尾端设有蓄电池，蓄电池、控制按钮和旋转电机形成串联电路，该支撑杆为伸缩结构。

[0005] 优选的，所述刀片包括定位座，定位座的侧壁等间距设置有三个磨片，磨片的底面设有夹槽，夹槽内设有磨块，磨块的底面为抛光颗粒。

[0006] 优选的，所述支撑杆为外管和内管的两截式结构，外管的侧壁上等间距设有多个定位孔，所述内管的端部设有弹珠，内管内设有圆柱管，圆柱管内设有与弹珠相接触的弹簧。

[0007] 优选的，所述蓄电池与支撑杆为可拆卸结构，支撑杆上设有插槽，蓄电池上设有插头。

[0008] 优选的，所述前把手上设有防滑颗粒。

[0009] 采用以上技术方案的有益效果是：支撑杆为伸缩结构，可以调节支撑杆的长度，通过蓄电池供电，减少了电线供电的结构，防止电线缠绕，便于使用，该蓄电池为可拆卸的，方便进行充电，连接杆上设有前把手和后把手，后把手起到定位、稳固的作用，前把手用来下压施力，前把手上的防滑颗粒方便施力，刀片设有三个磨片，减少原料使用，降低成本，磨块与磨片之间为可拆卸结构，方便维修，当磨块的抛光颗粒磨损时，只需更换单独的磨块，无需更换刀片整体，降低使用成本。

### 附图说明

- [0010] 图 1 是本发明的结构示意图；  
[0011] 图 2 是图 1 所示支撑杆的结构示意图；  
[0012] 图 3 是刀片的结构示意图。  
[0013] 其中，1—刀片、2—支撑杆、3—旋转电机、4—遮挡罩、5—前把手、6—后把手、7—控制按钮、8—蓄电池、9—定位座、10—磨片、11—夹槽、12—磨块、13—外管、14—内管、15—定位孔、16—弹珠、17—圆柱管、18—弹簧。

### 具体实施方式

- [0014] 下面结合附图详细说明本发明的优选实施方式。  
[0015] 图 1 出示本发明一种金属表面抛光机的具体实施方式：一种金属表面抛光机，包括刀片 1 和支撑杆 2，支撑杆 2 的端部设有旋转电机 3，刀片 1 设置在旋转电机 3 的转轴上，支撑杆 2 上设有覆盖刀片 1 的遮挡罩 4，支撑杆 2 上分别设有前把手 5 和后把手 6，后把手 6 上设有控制按钮 7，支撑杆 2 的尾端设有蓄电池 8，蓄电池 8、控制按钮 7 和旋转电机 3 形成串联电路，该支撑杆 2 为伸缩结构。  
[0016] 蓄电池 8 与支撑杆 2 为可拆卸结构，支撑杆 2 上设有插槽，蓄电池 8 上设有插头，前把手 5 上设有防滑颗粒。  
[0017] 如图 3 所示，刀片 1 包括定位座 9，定位座 9 的侧壁等间距设置有三个磨片 10，磨片 10 的底面设有夹槽 11，夹槽 11 内设有磨块 12，磨块 12 的底面为抛光颗粒。  
[0018] 如图 2 所示，支撑杆 2 为外管 13 和内管 14 的两截式结构，外管 13 的侧壁上等间距设有多个定位孔 15，所述内管 14 的端部设有弹珠 16，内管 14 内设有圆柱管 17，圆柱管 17 内设有与弹珠 16 相接触的弹簧 18。  
[0019] 支撑杆为伸缩结构，可以调节支撑杆的长度，通过蓄电池供电，减少了电线供电的结构，防止电线缠绕，便于使用，该蓄电池为可拆卸的，方便进行充电，连接杆上设有前把手和后把手，后把手起到定位、稳固的作用，前把手用来下压施力，前把手上的防滑颗粒方便施力，刀片设有三个磨片，减少原料使用，降低成本，磨块与磨片之间为可拆卸结构，方便维修，当磨块的抛光颗粒磨损时，只需更换单独的磨块，无需更换刀片整体，降低使用成本。  
[0020] 以上所述的仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本发明的保护范围。

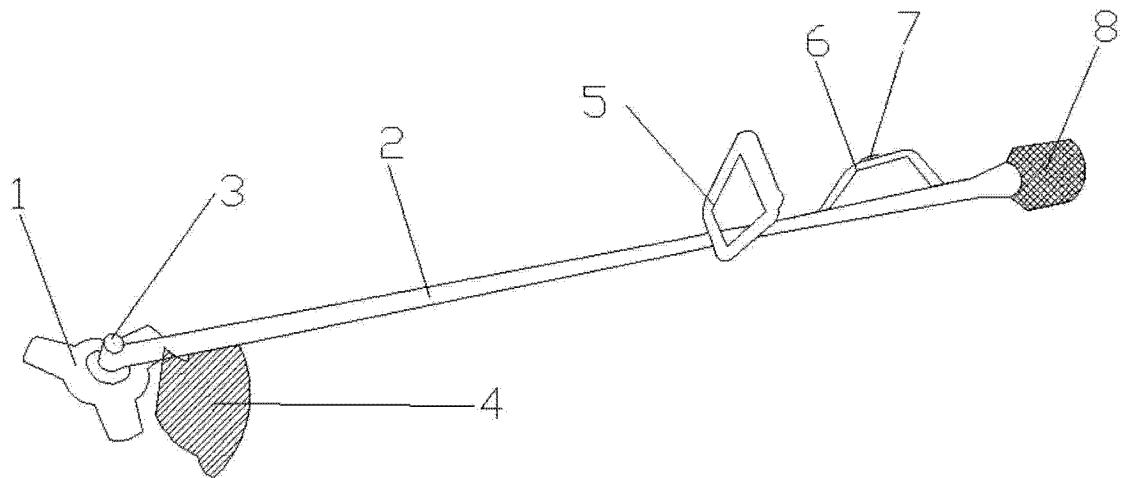


图 1

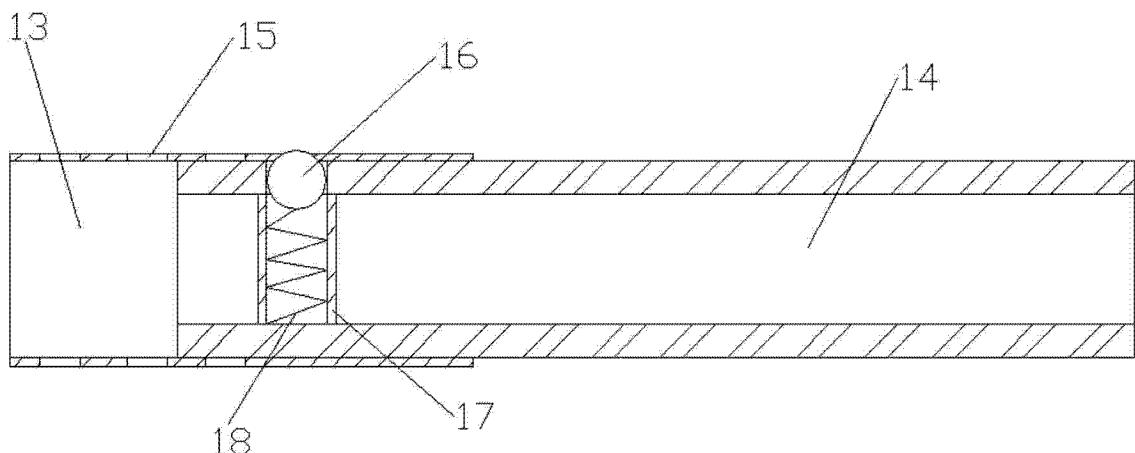


图 2

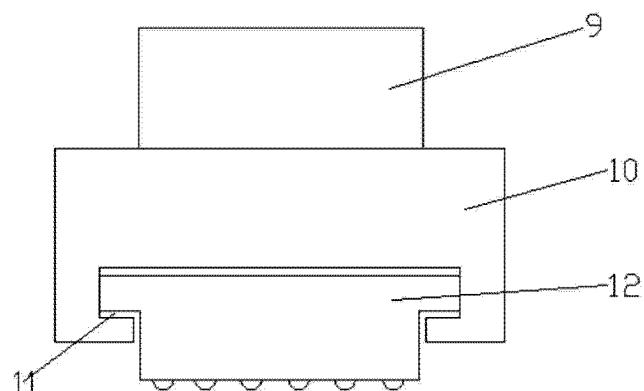


图 3