



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222149032 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 13

(21) 申请号 202420411593.X

(22) 申请日 2024.03.05

(73) 专利权人 合肥壹酒贰串餐饮管理有限公司

地址 245001 安徽省合肥市新站区文忠路
与学林路交口东500米龙湖星悦广场1
栋306

(72) 发明人 何洪伟

(74) 专利代理机构 长沙准星专利代理事务所

(普通合伙) 43241

专利代理师 瞿亚龙

(51) Int. Cl.

A23P 30/10 (2016.01)

A21C 11/00 (2006.01)

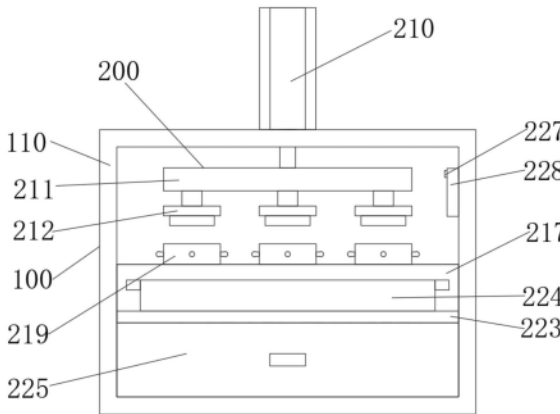
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种食品加工成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工技术领域,且公开了一种食品加工成型装置,包括加工台机构,安装架机构,所述第一气缸上固定连接安装有安装架,所述安装架上活动连接有下压板,所述弹簧槽内固定连接安装有弹簧,所述弹簧上固定连接安装有压珠,所述加工台内固定连接安装有安装座,所述安装座上螺纹连接有安装头,所述安装头上固定连接安装有成型模具,所述加工台内固定连接安装有第二气缸,所述第二气缸上固定连接安装有顶杆,所述成型模具内活动放置有顶板,所述第一气缸下降使下压板对成型模具中的食品进行下压成型,成型完成后,第二气缸上升使顶杆顶住顶板将成型模具内的成型食品顶出,方便进行上下料,通过更换成型模具和下压板能够进行生产不同模样的成型食品。



1.一种食品加工成型装置,包括加工台机构(100),所述加工台机构(100)包括加工台(110),其特征在于:

安装架机构(200),所述安装架机构(200)包括第一气缸(210),所述加工台(110)上固定连接有第一气缸(210),所述第一气缸(210)上固定连接有安装架(211),所述安装架(211)上活动连接有以下压板(212),且下压板(212)的数量为三个,所述下压板(212)上开设有弹簧槽(213),且弹簧槽(213)的数量为两个,所述弹簧槽(213)内固定连接有弹簧(214),所述弹簧(214)上固定连接有压珠(215),所述安装架(211)内开设有压珠槽(216),且压珠槽(216)的数量为两个,所述加工台(110)内固定连接有安装座(217),所述安装座(217)上螺纹连接有安装头(218),且安装头(218)的数量为三个,所述安装头(218)上固定连接有成型模具(219),所述加工台(110)内固定连接有第二气缸(220),所述第二气缸(220)上固定连接有顶杆(221),所述成型模具(219)内活动放置有顶板(222)。

2.根据权利要求1所述的一种食品加工成型装置,其特征在于:所述加工台(110)内固定连接有放置架(223),所述放置架(223)上活动放置有放物盒(224)。

3.根据权利要求1所述的一种食品加工成型装置,其特征在于:所述加工台(110)内活动放置有储物盒(225)。

4.根据权利要求1所述的一种食品加工成型装置,其特征在于:所述加工台(110)内固定连接有挂杆(227),所述挂杆(227)上活动连接有取料架(228)。

5.根据权利要求1所述的一种食品加工成型装置,其特征在于:所述成型模具(219)上固定连接有转动把手(229)。

6.根据权利要求2所述的一种食品加工成型装置,其特征在于:所述放置架(223)上活动放置有碎屑盒(226)。

一种食品加工成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品加工成型装置。

背景技术

[0002] 食品指各种供人食用或者饮用的成品和原料以及按照传统既是食品又是中药材的物品,但是不包括以治疗为目的的物品,食品对人体的作用主要有两大方面,即营养功能和感官功能,有的食品还具有调节作用。在当面饼、糕点等食品进行加工时,需要对其进行加工成型操作,现有的技术中,通常对食品进行下压成型,下压成型后对食品脱模操作不够便捷,通常需要工作人员手动进行脱模操作,费时费力,影响了生产的效率,使用效不佳,因此亟需一种食品加工成型装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述的技术问题,本实用新型的目的在于提供一种食品加工成型装置,以解决上述背景技术中提出的下压成型后对食品脱模操作不够便捷,通常需要工作人员手动进行脱模操作,费时费力,影响了生产的效率,使用效不佳的问题。

[0004] 本实用新型提供如下技术方案:一种食品加工成型装置,包括加工台机构,所述加工台机构包括加工台,安装架机构,所述安装架机构包括第一气缸,所述加工台上固定连接有第一气缸,所述第一气缸上固定连接有安装架,所述安装架上活动连接有下压板,且下压板的数量为三个,所述下压板上开设有弹簧槽,且弹簧槽的数量为两个,所述弹簧槽内固定连接有弹簧,所述弹簧上固定连接有压珠,所述安装架内开设有压珠槽,且压珠槽的数量为两个,所述加工台内固定连接有安装座,所述安装座上螺纹连接有安装头,且安装头的数量为三个,所述安装头上固定连接有成型模具,所述加工台内固定连接有第二气缸,所述第二气缸上固定连接有顶杆,所述成型模具内活动放置有顶板,第一气缸下降使下压板对成型模具中的食品进行下压成型,成型完成后,第二气缸上升使顶杆顶住顶板将成型模具内的成型食品顶出,方便进行上下料,通过更换成型模具和下压板能够进行生产不同模样的成型食品,该方法结构简单,操作方便,提高了装置的工作效率和实用性。

[0005] 进一步的,所述加工台内固定连接有放置架,所述放置架上活动放置有放物盒,成型模具内的成型食品被顶出后,将成型食品放入到放物盒中进行收集,便于集中进行下料,提高了装置的工作效率。

[0006] 进一步的,所述加工台内活动放置有储物盒,储物盒中可以放置储备不同规格样式下压板和成型模具,方便进行更换使用,提高了装置的实用性。

[0007] 进一步的,所述加工台内固定连接有挂杆,所述挂杆上活动连接有取料架,通过取料架夹取成型的食品方便进行放置,避免与食品进行接触,保证食品的卫生,挂杆方便对取料架进行收纳和取出使用,提高了装置的实用性。

[0008] 进一步的,所述成型模具上固定连接有转动把手,通过转动把手方便转动成型模具进行安装和拆卸工作,提高了装置的使用灵活性。

[0009] 进一步的,所述放置架上活动放置有碎屑盒,碎屑盒将下压成型食品产生的碎料进行收集,减少后续的清理工作,提高了装置的实用性。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:

[0011] 1.本实用新型通过设有第一气缸、安装架、下压板、弹簧槽、弹簧、压珠、压珠槽、安装座、安装头、成型模具、第二气缸、顶杆和顶板,第一气缸下降使下压板对成型模具中的食品进行下压成型,成型完成后,第二气缸上升使顶杆顶住顶板将成型模具内的成型食品顶出,方便进行上下料,通过更换成型模具和下压板能够进行生产不同模样的成型食品,该方法结构简单,操作方便,提高了装置的工作效率和实用性。

[0012] 2.本实用新型通过设有挂杆和取料架,通过取料架夹取成型的食品方便进行放置,避免与食品进行接触,保证食品的卫生,挂杆方便对取料架进行收纳和取出使用提高了装置的实用性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构正视示意图。

[0014] 图2为本实用新型的整体结构剖视示意图。

[0015] 图3为本实用新型的图2中A处结构放大示意图。

[0016] 图4为本实用新型的图2中B处结构放大示意图。

[0017] 附图标记为:100、加工台机构;110、加工台;200、安装架机构;210、第一气缸;211、安装架;212、下压板;213、弹簧槽;214、弹簧;215、压珠;216、压珠槽;217、安装座;218、安装头;219、成型模具;220、第二气缸;221、顶杆;222、顶板;223、放置架;224、放物盒;225、储物盒;226、碎屑盒;227、挂杆;228、取料架;229、转动把手。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 实施例一:

[0020] 参照说明书附图中图1、图2、图3和图4,本实用新型提供了一种食品加工成型装置,包括加工台机构100,加工台机构100包括加工台110,安装架机构200,安装架机构200包括第一气缸210,加工台110上固定连接有第一气缸210,第一气缸210上固定连接有安装架211,安装架211上活动连接有以下压板212,且下压板212的数量为三个,下压板212上开设有弹簧槽213,且弹簧槽213的数量为两个,弹簧槽213内固定连接有弹簧214,弹簧214上固定连接有压珠215,安装架211内开设有压珠槽216,且压珠槽216的数量为两个,加工台110内固定连接有安装座217,安装座217上螺纹连接有安装头218,且安装头218的数量为三个,安装头218上固定连接有成型模具219,加工台110内固定连接有第二气缸220,第二气缸220上固定连接有顶杆221,成型模具219内活动放置有顶板222,加工台110内活动放置有储物盒225,成型模具219上固定连接有转动把手229。

[0021] 工作原理:在使用时,将下压板212安装到安装架211中,压珠215和压珠槽216卡合将下压板212固定在安装架211中,转动转动把手229将成型模具219安装到安装座217中,食品原料放置到成型模具219中,第一气缸210下降使下压板212对成型模具219中的食品进行

下压成型,成型完成后,第二气缸220上升使顶杆221顶住顶板222将成型模具219内的成型食品顶出,方便进行上下料,通过更换成型模具219和下压板212能够进行生产不同模样的成型食品,储物盒225中可以放置储备不同规格样式的下压板212和成型模具219,方便进行更换使用。

[0022] 实施例二:

[0023] 参照说明书附图中图1和图2,实施例二与实施例一的区别在于:加工台110内固定连接有放置架223,放置架223上活动放置有放物盒224,加工台110内固定连接有挂杆227,挂杆227上活动连接有取料架228,放置架223上活动放置有碎屑盒226。

[0024] 工作原理:在使用时,将挂杆227上的取料架228取下,通过取料架228夹取成型的食品方便进行放置,避免与食品进行接触,保证食品的卫生,成型食品放入到放物盒224中进行收集,便于集中进行下料,取料架228使用完成后,取料架228放置到挂杆227中,碎屑盒226将下压成型食品产生的碎料进行收集,减少后续的清理工

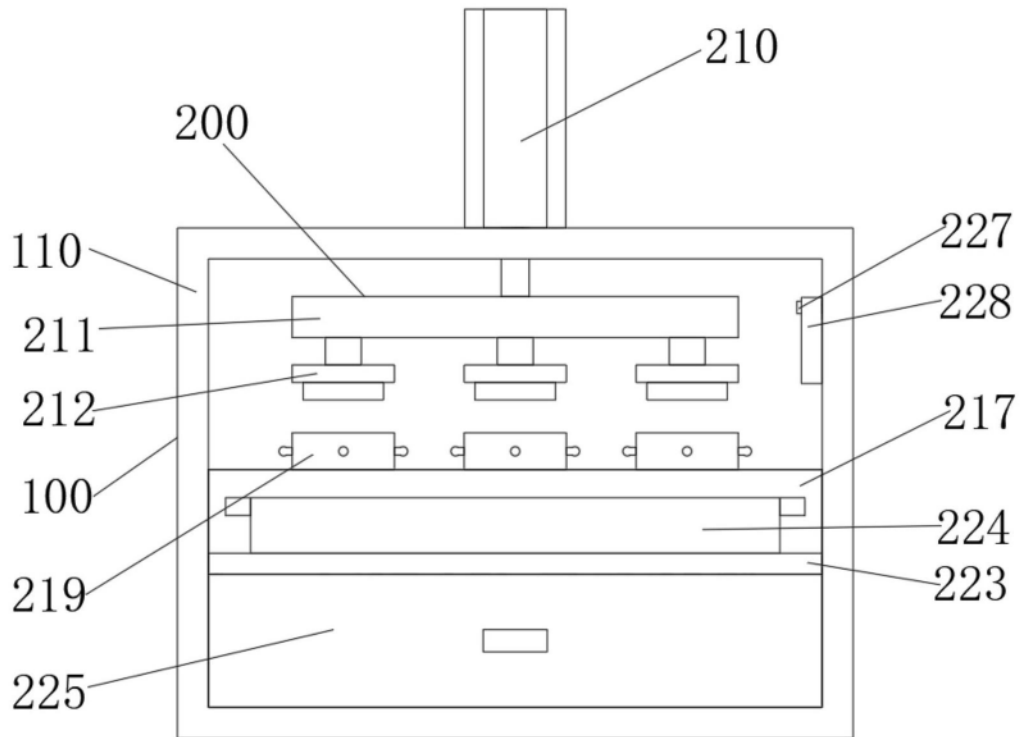


图1

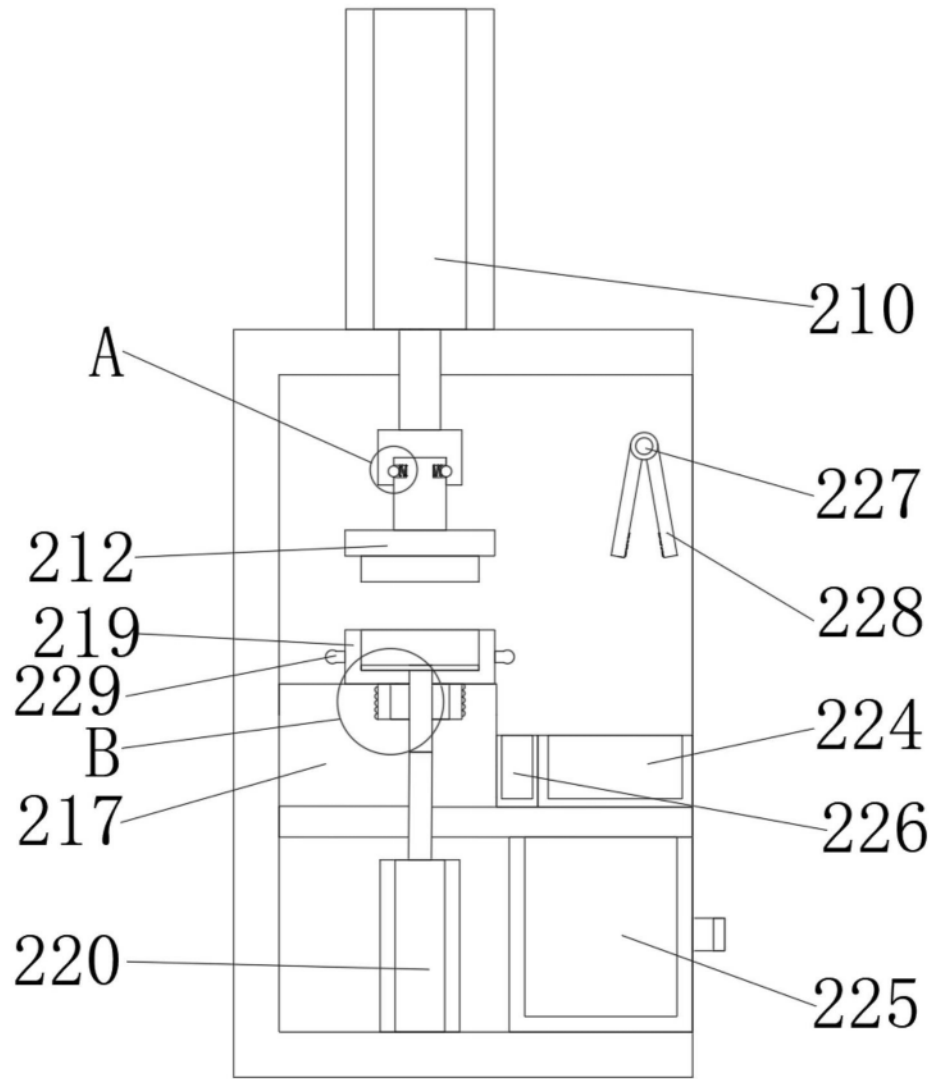


图2

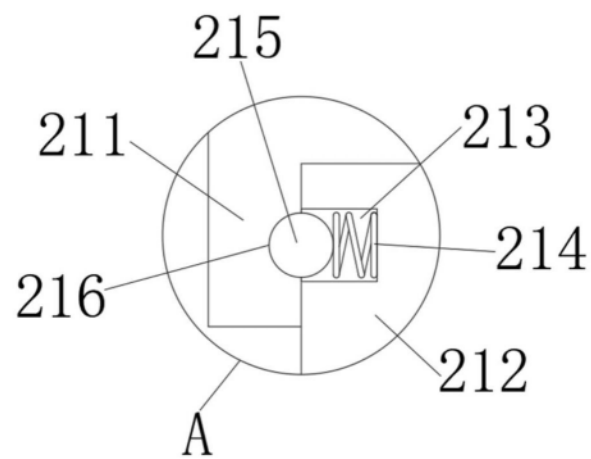


图3

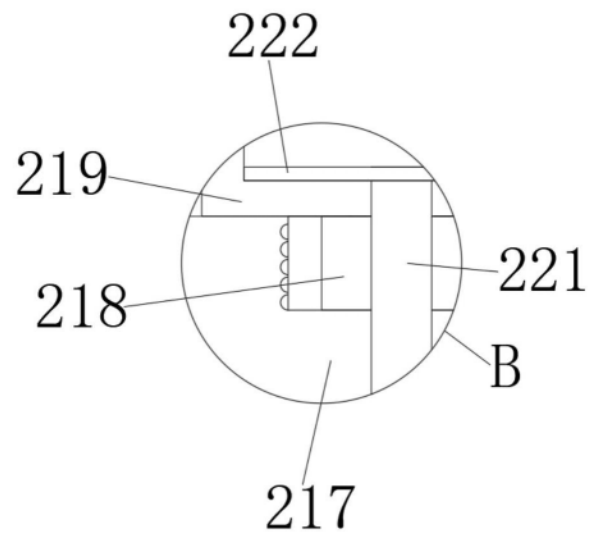


图4