

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 128 696

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 79 12 31 /P.221123/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 07 10

Opis patentowy opublikowano: 1985 05 31

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³ E21B 10/24
F16C 33/66
F16N 17/00

Twórcy wynalazku: Stanisław Karlic, Stanisław Bednarz, Jan Artymiuk,
Roman Urba

Uprawniony z patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków /Polska/

UKŁAD SELEKTYWNEGO SMAROWANIA NARZĘDZIA WIERTNICZEGO GRYZOWEGO

Przedmiotem wynalazku jest układ selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego, znajdujący zastosowanie w budowie narzędzi wiertniczych.¹

Znany układ smarowania łożysk gryzów narzędzi wiertniczych ma przestrzenie smarowe połączone kanalikami ze zbiornikiem zasilającym. Niedogodnością opisanego układu jest niedostosowanie własności przeciwzużyciowych jednego smaru do dwóch różnych łożysk. Ma to wpływ na stosunkowo duże zużycie małego łożyska ślizgowego, powodujące zacieranie ozopa ślizgowego w tulejce. Przyczynia się to do zniszczenia świda.

Układ selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego, według wynalazku, ma uszczelnienie wewnętrzne, rozdzielające przestrzenie smarowe dwóch rodzajów łożysk. Przestrzenie smarowe są połączone indywidualnie kanalikami smarowniczymi z niezależnymi zbiornikami zasilającymi.

Zaletą układu selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego, według wynalazku, jest uzyskanie zwiększenia trwałości łożysk, a tym samym dłuższy czas pracy narzędzia wierzącego często na dużych głębokościach, co ma znaczny wpływ na obniżenie kosztów wiercenia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładowym wykonaniu na rysunku, który przedstawia przekrój narzędzia gryzowego z uwidocznieniem układu smarowania.

Układ w przykładzie wykonania zawiera uszczelnienie wewnętrzne 1, rozdzielające przestrzenie smarowe dużego łożyska ślizgowego 2 i łożyska kulkowego 3. Drugie uszczelnienie wewnętrzne 4, rozdziela przestrzenie smarowe łożyska kulkowego 3 i małych łożysk ślizgowych 5. Jeden zbiornik zasilający 6 wyposażony w mechanizm dopełniający 7 zasila przestrzeń smarową łożyska kulkowego 3, poprzez kanalik smarowniczy 8. Drugi zbiornik zasilający 9 zasila przestrzenie smarowe łożysk ślizgowych 2 i 5 poprzez kanalik smarowniczy 10. Jeden zbiornik zasilający 6 dostarcza smar do łożyska kulkowego 3, zaś drugi zbiornik zasilający 9, znajdujący się w korpusie segmentu, dopełnia smarem łożysko ślizgowe duże 2 i małe łożysko ślizgowe 5.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Układ selektywnego smarowania narzędzia wiertniczego gryzowego, zawierający przestrzeń smarową, połączone ze zbiornikiem zasilającym, z n a m i e n n y t y m, że ma uszczelnienie wewnętrzne /1/ rozdzielające przestrzeń smarową dwóch rodzajów łożysk /2, 3 i 5/, przy czym przestrzeń ta są połączone indywidualnie kanalikami smarowniczymi /8 i 10/ z niezależnymi zbiornikami zasilającymi.

