



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213714137 U

(45) 授权公告日 2021.07.16

(21) 申请号 202023117089.X

(22) 申请日 2020.12.22

(73) 专利权人 江西元正木业有限公司
地址 331200 江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路29号

(72) 发明人 张建国 席聂杆 熊四贤

(74) 专利代理机构 南昌贤达专利代理事务所
(普通合伙) 36136

代理人 金一娴

(51) Int.Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

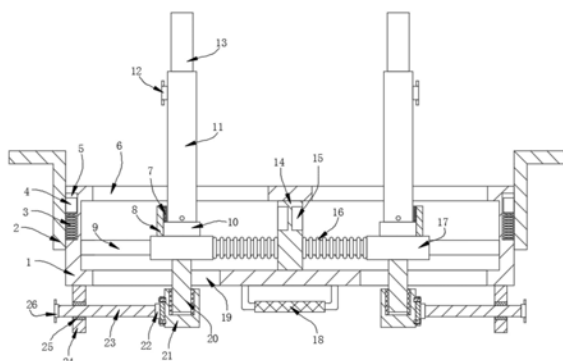
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种书架生产用尺寸测量装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种书架生产用尺寸测量装置,包括壳体,所述壳体的两侧均开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块远离所述壳体的一侧焊接有L形板,所述壳体的内底壁中部焊接有第二板体,所述第二板体的两侧均焊接有杆体,所述杆体的外侧壁滑动连接有套管;在对板材或书架进行测量时,工作人员手持装置并通过拉动槽体带动第一固定块和套管在杆体的外侧壁左右移动,将壳体的上表面贴合在需要测量的原料板材或是书架上,L形板的上表面贴合在板体表面时将第一板体的一侧贴合在板材或书架的一侧,通过与壳体前表面的刻度尺比对,从而对板材或书架的尺寸进行测量,大大提高了装置的测量效率。



1. 一种书架生产用尺寸测量装置,包括壳体(1),其特征在于:所述壳体(1)的两侧均开设有滑槽(5),所述滑槽(5)的内部滑动连接有滑块(4),所述滑块(4)远离所述壳体(1)的一侧焊接有L形板(2),所述壳体(1)的内底壁中部焊接有第二板体(14),所述第二板体(14)的两侧均焊接有杆体(9),所述杆体(9)的外侧壁滑动连接有套管(17),所述套管(17)的外侧壁一侧焊接有第一固定块(10),所述第一固定块(10)的上表面铰接有槽体(11),所述壳体(1)的上表面对称开设有两个第一通槽(6),所述槽体(11)的上表面贯穿所述第一通槽(6)的内部,所述槽体(11)的内部滑动连接有第一板体(13),所述槽体(11)的一侧螺纹连接有第一螺栓(12),所述第一螺栓(12)的一端贯穿所述槽体(11)的一侧,所述套管(17)的外侧壁另一侧焊接有第二固定块(20),所述壳体(1)的下表面对称开设有两个第二通槽(19),所述第二固定块(20)的下表面贯穿所述第二通槽(19)的内部,所述壳体(1)的下表面对称焊接有两个第三板体(24),两个所述第三板体(24)相邻的一侧均开设有第一螺纹孔(25),所述第一螺纹孔(25)的内部螺纹连接有螺杆(23),所述螺杆(23)的一端焊接有旋钮(26),所述螺杆(23)的另一端焊接有轴承(22),所述轴承(22)的外圈焊接有第四板体(29),所述第四板体(29)远离所述轴承(22)的一侧焊接有第三固定块(21),所述第三固定块(21)的上表面开设有第二凹槽(30),所述第二固定块(20)的下表面滑动连接于所述第三固定块(21)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种书架生产用尺寸测量装置,其特征在于:所述套管(17)的外侧壁一侧焊接有固定板(8),所述固定板(8)靠近所述槽体(11)的一侧粘接有橡胶垫(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种书架生产用尺寸测量装置,其特征在于:所述滑块(4)的下表面焊接有第一弹簧(3),所述第一弹簧(3)的底部焊接于所述滑槽(5)的内底壁。

4. 根据权利要求1所述的一种书架生产用尺寸测量装置,其特征在于:所述壳体(1)的下表面中部焊接有把手(18),所述第二板体(14)的两侧均开设有第一凹槽(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种书架生产用尺寸测量装置,其特征在于:所述第四板体(29)靠近所述轴承(22)的一侧对称开设有两个第二螺纹孔(27),两个所述第二螺纹孔(27)的内部均螺纹连接有第二螺栓(28)。

6. 根据权利要求1所述的一种书架生产用尺寸测量装置,其特征在于:所述第二板体(14)的两侧均焊接有第二弹簧(16),所述第二弹簧(16)远离所述第二板体(14)的一端焊接于所述套管(17)靠近所述第二板体(14)的一端,所述第二弹簧(16)位于所述杆体(9)的外侧壁。

一种书架生产用尺寸测量装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及书架生产技术领域，具体为一种书架生产用尺寸测量装置。

背景技术

[0002] 书架，是人们用来专门放书的器具，由于书架形态不同、结构不同，有书柜、书橱、书隔等不同名称，书架是我们生活中的普遍用具，木质书架材料包括由实心木材、刨板、木心板、粒片板等经加工组合成形，以油漆涂装或使用表面装修材料贴布，富柔和质感。图书馆常用形式为直立式，底座倾斜式L型书架，乃方便读者取阅图书，具有不同规格的类型，在书架进行生产加工时，需要使用尺寸测量装置对板材或生产完成的书架尺寸进行测量，现有的测量装置在进行使用时，将书架需要测量一边的一端放置在定位板和挡板之间，将延伸板顺沿活动槽移动，接着将尺盒向外沙发架的另一端拉动，使尺子顺沿限位槽向外延伸，从而通过尺子上的刻度观察需要测量一边的沙发架的长度，然而还存在以下问题：

[0003] 一、工作人员需要将板材或书架移动到测量装置上，然而测量装置的测量的范围较小，测量装置无法快速的对体积较大的板材进行测量，且工作人员在搬运板材或书架时较为不便，大大降低了测量装置的工作效率；

[0004] 二、若需要对两个相同板材或书架的尺寸进行测量，每次测量完成后，需要将板材或书架拆下后，更换另一个板材或书架，容易导致测量存在误差，为此，提出一种书架生产用尺寸测量装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种书架生产用尺寸测量装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种书架生产用尺寸测量装置，包括壳体，所述壳体的两侧均开设有滑槽，所述滑槽的内部滑动连接有滑块，所述滑块远离所述壳体的一侧焊接有L形板，所述壳体的内底壁中部焊接有第二板体，所述第二板体的两侧均焊接有杆体，所述杆体的外侧壁滑动连接有套管，所述套管的外侧壁一侧焊接有第一固定块，所述第一固定块的上表面铰接有槽体，所述壳体的上表面对称开设有两个第一通槽，所述槽体的上表面贯穿所述第一通槽的内部，所述槽体的内部滑动连接有第一板体，所述槽体的一侧螺纹连接有第一螺栓，所述第一螺栓的一端贯穿所述槽体的一侧，所述套管的外侧壁另一侧焊接有第二固定块，所述壳体的下表面对称开设有两个第二通槽，所述第二固定块的下表面贯穿所述第二通槽的内部，所述壳体的下表面对称焊接有两个第三板体，两个所述第三板体相邻的一侧均开设有第一螺纹孔，所述第一螺纹孔的内部螺纹连接有螺杆，所述螺杆的一端焊接有旋钮，所述螺杆的另一端焊接有轴承，所述轴承的外圈焊接有第四板体，所述第四板体远离所述轴承的一侧焊接有第三固定块，所述第三固定块的上表面开设有第二凹槽，所述第二固定块的下表面滑动连接于所述第二固定块的内部。

[0007] 作为本技术方案的进一步优选的：所述套管的外侧壁一侧焊接有固定板，所述固

定板靠近所述槽体的一侧粘接有橡胶垫。

[0008] 作为本技术方案的进一步优选的:所述滑块的下表面焊接有第一弹簧,所述第一弹簧的底部焊接于所述滑槽的内底壁。

[0009] 作为本技术方案的进一步优选的:所述壳体的下表面中部焊接有把手,所述第二板体的两侧均开设有第一凹槽。

[0010] 作为本技术方案的进一步优选的:所述第四板体靠近所述轴承的一侧对称开设有两个第二螺纹孔,两个所述第二螺纹孔的内部均螺纹连接有第二螺栓。

[0011] 作为本技术方案的进一步优选的:所述第二板体的两侧均焊接有第二弹簧,所述第二弹簧远离所述第二板体的一端焊接于所述套管靠近所述第二板体的一端,所述第二弹簧位于所述杆体的外侧壁。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 一、在对板材或书架进行测量时,工作人员手持装置并通过拉动槽体带动第一固定块和套管在杆体的外侧壁左右移动,将壳体的上表面贴合在需要测量的原料板材或是书架上,L形板的上表面贴合在板体表面时将第一板体的一侧贴合在板材或书架的一侧,通过与壳体前表面的刻度尺比对,从而对板材或书架的尺寸进行测量,大大提高了装置的测量效率;

[0014] 二、若需要对两个相同的书架进行对比,通过螺杆转动带动第三固定块和第二固定块左右移动,第二固定块带动套管在杆体的外侧壁滑动,从而调整槽体和第一板体的位置,对一个书架尺寸测量后,将装置移动到另一个书架上,将第一板体的一侧贴合在书架的一侧,从而使得两个书架的尺寸进行比对,大大提高了装置测量的准确性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的前视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中第三固定块和第四板体连接结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中壳体和L形板连接结构示意图。

[0019] 图中:1、壳体;2、L形板;3、第一弹簧;4、滑块;5、滑槽;6、第一通槽;7、橡胶垫;8、固定板;9、杆体;10、第一固定块;11、槽体;12、第一螺栓;13、第一板体;14、第二板体;15、第一凹槽;16、第二弹簧;17、套管;18、把手;19、第二通槽;20、第二固定块;21、第三固定块;22、轴承;23、螺杆;24、第三板体;25、第一螺纹孔;26、旋钮;27、第二螺纹孔;28、第二螺栓;29、第四板体;30、第二凹槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种书架生产用尺寸测量装置,包

括壳体1,壳体1的两侧均开设有滑槽5,滑槽5的内部滑动连接有滑块4,滑块4远离壳体1的一侧焊接有L形板2,壳体1的内底壁中部焊接有第二板体14,第二板体14的两侧均焊接有杆体9,杆体9的外侧壁滑动连接有套管17,套管17的外侧壁一侧焊接有第一固定块10,第一固定块10的上表面铰接有槽体11,壳体1的上表面对称开设有两个第一通槽6,槽体11的上表面贯穿第一通槽6的内部,槽体11的内部滑动连接有第一板体13,槽体11的一侧螺纹连接有第一螺栓12,第一螺栓12的一端贯穿槽体11的一侧,套管17的外侧壁另一侧焊接有第二固定块20,壳体1的下表面对称开设有两个第二通槽19,第二固定块20的下表面贯穿第二通槽19的内部,壳体1的下表面对称焊接有两个第三板体24,两个第三板体24相邻的一侧均开设有第一螺纹孔25,第一螺纹孔25的内部螺纹连接有螺杆23,螺杆23的一端焊接有旋钮26,螺杆23的另一端焊接有轴承22,轴承22的外圈焊接有第四板体29,第四板体29远离轴承22的一侧焊接有第三固定块21,第三固定块21的上表面开设有第二凹槽30,第二固定块20的下表面滑动连接于第二固定块20的内部。

[0023] 本实施例中,具体的:套管17的外侧壁一侧焊接有固定板8,固定板8靠近槽体11的一侧粘接有橡胶垫7;通过固定板8和橡胶垫7的设置,当槽体11旋转至竖直状态时,固定板8对槽体11进行限位,橡胶垫7对槽体11和固定板8之间的缝隙进行填充,避免固定板8和槽体11发生碰撞。

[0024] 本实施例中,具体的:滑块4的下表面焊接有第一弹簧3,第一弹簧3的底部焊接于滑槽5的内底壁;通过第一弹簧3的设置,当滑块4在滑槽5的内部滑动时,滑块4对第一弹簧3进行挤压,第一弹簧3对滑块4起到缓冲的作用。

[0025] 本实施例中,具体的:壳体1的下表面中部焊接有把手18,第二板体14的两侧均开设有第一凹槽15;通过把手18和第一凹槽15的设置,工作人员手持把手18使用装置对书架进行测量,当装置进行折叠时,第一板体13滑动到第一凹槽15的内部,从而对第一板体13进行限位。

[0026] 本实施例中,具体的:第四板体29靠近轴承22的一侧对称开设有两个第二螺纹孔27,两个第二螺纹孔27的内部均螺纹连接有第二螺栓28;通过第二螺纹孔27和第二螺栓28的设置,旋转螺纹连接在第二螺纹孔27内部的第二螺栓28,从而可以将第四板体29固定在第三固定块21的一侧。

[0027] 本实施例中,具体的:第二板体14的两侧均焊接有第二弹簧16,第二弹簧16远离第二板体14的一端焊接于套管17靠近第二板体14的一端,第二弹簧16位于杆体9的外侧壁;通过第二弹簧16的设置,当套管17在杆体9的外侧壁滑动时,套管17对第二弹簧16进行挤压,从而对套管17起到缓冲的作用。

[0028] 工作原理或者结构原理,使用时,工作人员将第一板体13从第一凹槽15的内部取出,将第一板体13和槽体11旋转到竖直状态,将固定板8对槽体11和第一板体13进行限位,拉动第一板体13在槽体11的内部滑动,将第一板体13拉出槽体11的内部,旋转第一螺栓12对第一板体13进行固定,工作人员手持把手18带动壳体1移动,拉动槽体11带动第一固定块10和套管17在杆体9的外侧壁左右移动,套管17对第二弹簧16进行挤压或拉扯,槽体11在第一通槽6的内部滑动,且套管17带动第二固定块20在第二通槽19的内部滑动,从而对槽体11和第一板体13进行限位,将壳体1的上表面贴合在需要测量的原料板材或是书架上,使得L形板2的上表面贴合在板体表面,L形板2带动滑块4在滑槽5的内部滑动,滑块4对第一弹簧3

进行挤压,从而对L形板2起到缓冲的作用,将第一板体13的一侧贴合在板材或书架的一侧,通过与壳体1前表面的刻度尺比对,从而对板材或书架的尺寸进行测量,如果需要对两个相同的书架进行对比,将第二固定块20的下表面滑动到第二凹槽30的内部,并旋转螺纹连接在第二螺纹孔27内部的第二螺栓28,将第四板体29固定在第三固定块21的一侧,手持旋钮26带动螺纹连接在第一螺纹孔25内部的螺杆23转动,从而带动第三固定块21和第二固定块20左右移动,第二固定块20带动套管17在杆体9的外侧壁滑动,套管17对第二弹簧16进行挤压,从而调整槽体11和第一板体13的位置,对一个书架尺寸测量后,手持把手18将装置移动到另一个书架上,将第一板体13的一侧贴合在书架的一侧,从而使得两个书架的尺寸进行比对,装置闲置时,将第一板体13滑动到槽体11的内部,通过第一固定块10的铰接将槽体11旋转到水平状态,将第一板体13的一侧滑动到第一凹槽15的内部,从而对装置进行折叠,方便实用。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

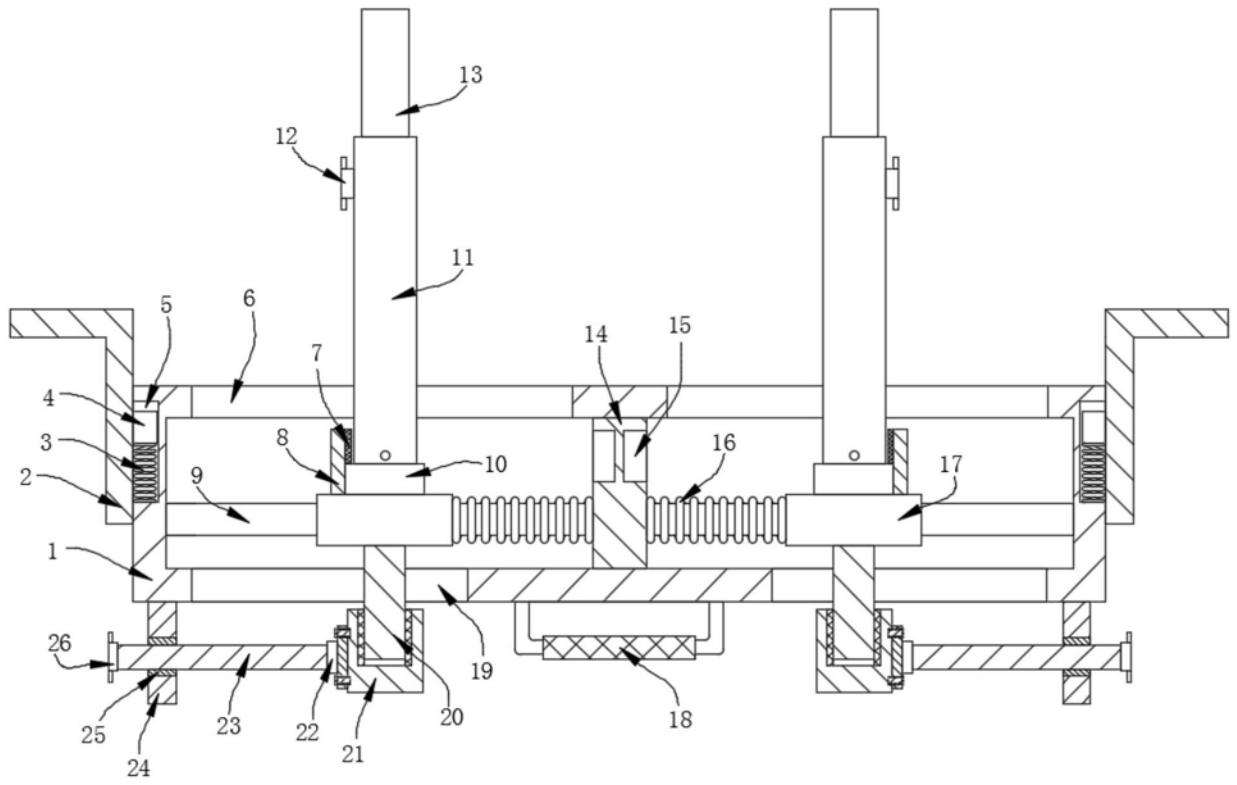


图1

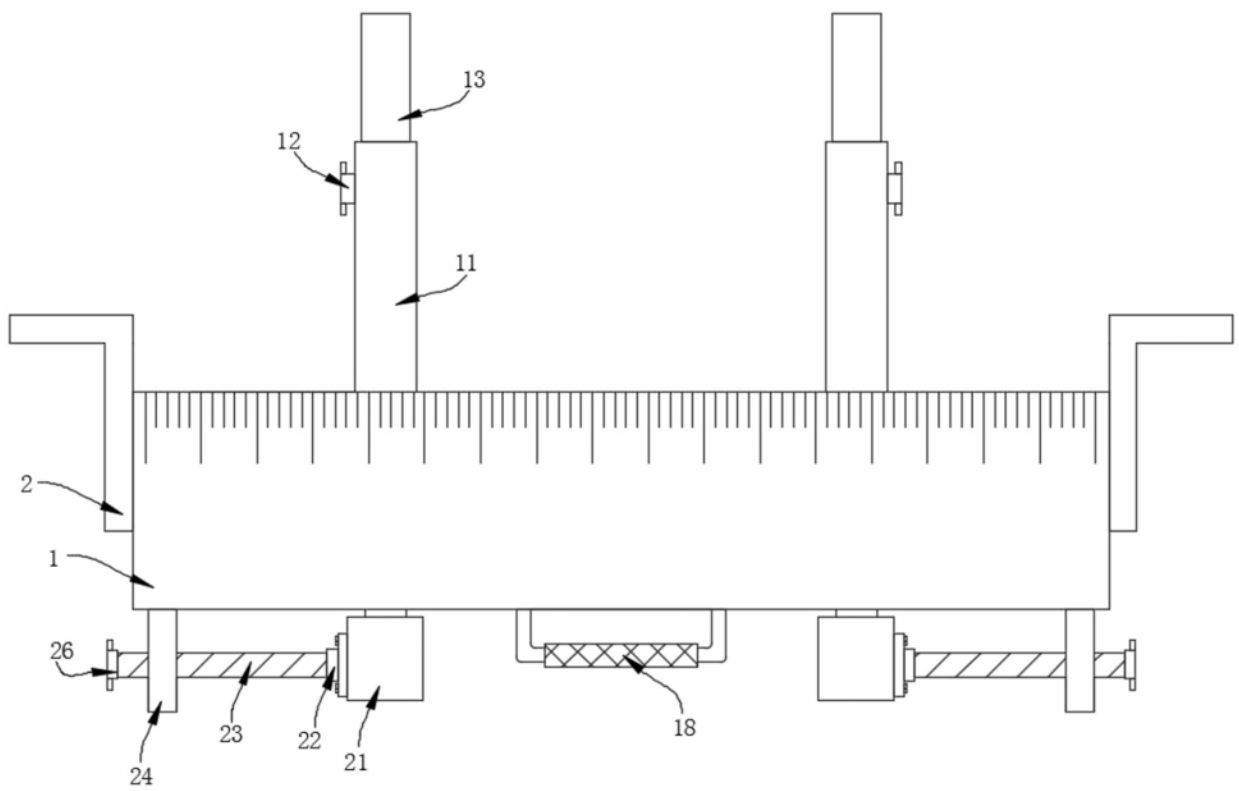


图2

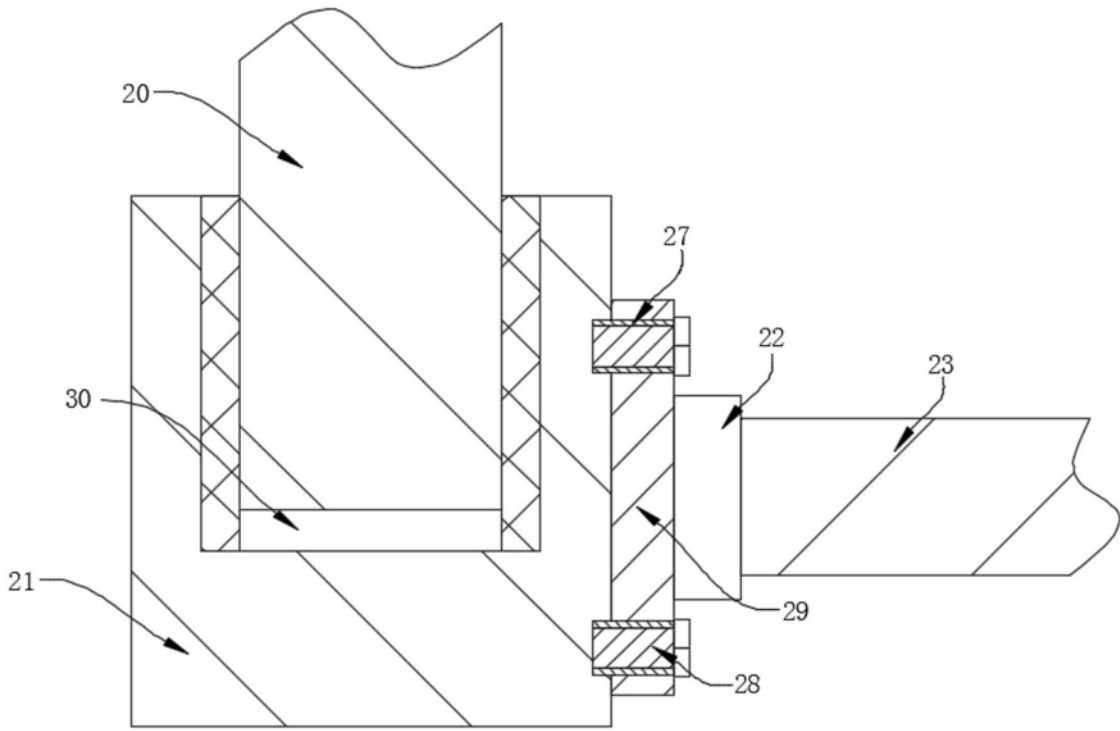


图3

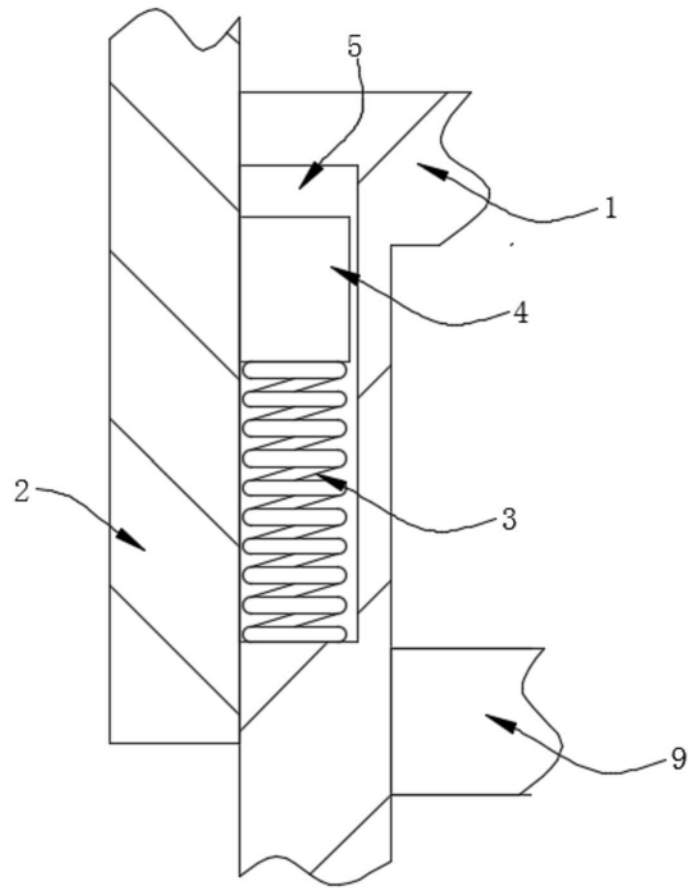


图4