



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219823166 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202321282036.4

(22) 申请日 2023.05.23

(73) 专利权人 石河子市洁曼卫生材料科技有限公司

地址 832000 新疆维吾尔自治区石河子市
桃花镇133团西工业园区内

(72) 发明人 伏俊德

(74) 专利代理机构 重庆知育道知识产权代理事
务所(普通合伙) 50296

专利代理师 肖勤

(51) Int.Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 35/00 (2006.01)

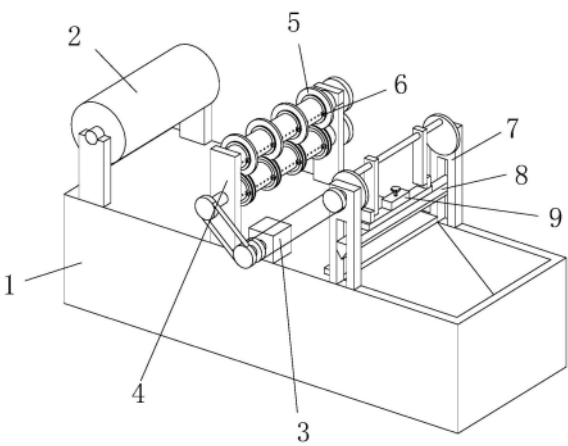
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种节能环保的化妆棉生产设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种节能环保的化妆棉生产设备,属于化妆棉生产加工技术领域,一种节能环保的化妆棉生产设备,包括基座,所述基座上方的一端设置有卷料轴,基座上方的中间设置有驱动组件,驱动组件的一侧设置有切条组件,切条组件的切割辊的表面设置有切轮,切轮和切条组件的连接处设置有调节组件,切条组件的另一侧设置有切块组件,切块组件的内部设置有切刀,切块组件和切刀的连接处设置有拆装组件,本实用新型通过设置调节组件,使得该装置在使用时,便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮间的距离进行调节,本实用新型通过设置拆装组件,使得该装置在使用时,便于长时间使用后对切刀进行拆除更换或维护。



1. 一种节能环保的化妆棉生产设备,包括基座,其特征在于:所述基座上方的一端设置有卷料轴,基座上方的中间设置有驱动组件,驱动组件的一侧设置有切条组件,切条组件的切割辊的表面设置有切轮,切轮和切条组件的连接处设置有调节组件,切条组件的另一侧设置有切块组件,切块组件的内部设置有切刀,切块组件和切刀的连接处设置有拆装组件。

2. 根据权利要求1所述的一种节能环保的化妆棉生产设备,其特征在于:所述调节组件包括调节座、固定杆、固定弹簧、卡块、限位杆和限位弹簧,其中,切轮的一侧设置有调节座,调节座的内部设置有固定杆,固定杆的一侧设置有固定弹簧,固定杆的另一侧设置有卡块,卡块的一侧设置有限位杆,限位杆的一侧设置有限位弹簧。

3. 根据权利要求2所述的一种节能环保的化妆棉生产设备,其特征在于:所述切条组件的切割辊的表面均匀开设有配合固定杆的固定孔,限位杆的一端开设有卡口。

4. 根据权利要求1所述的一种节能环保的化妆棉生产设备,其特征在于:所述拆装组件包括拆装座、螺杆、顶块、轴承、卡紧杆、复位弹簧和插块,其中,切块组件和切刀的连接处设置有拆装座,拆装座内部的上方螺纹连接有螺杆,螺杆位于拆装座内部的一端设置有顶块,顶块和螺杆的连接处设置有轴承,顶块的下方对称设置有卡紧杆,卡紧杆的一侧设置有复位弹簧,卡紧杆远离顶块的一端设置插块。

5. 根据权利要求4所述的一种节能环保的化妆棉生产设备,其特征在于:所述顶块的两侧设置有导向滑块,拆装座的内部开设有配合导向滑块的导向滑槽。

6. 根据权利要求4所述的一种节能环保的化妆棉生产设备,其特征在于:所述插块的一侧开设有配合卡紧杆的卡紧孔,螺杆一端转把的表面设置有防滑凸起。

一种节能环保的化妆棉生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于化妆棉生产加工技术领域,具体涉及一种节能环保的化妆棉生产设备。

背景技术

[0002] 化妆棉一般是由棉花或纸浆压制而成的长约5—6厘米的小棉片,最主要的用途就是卸妆,因为它的质地很柔软卸妆的时候不容易把脸弄伤,而且倒爽肤水上面用起来很舒服,也会把妆清除得很干净,另外化妆棉也是可以用来化妆用的妆棉,擦拭化妆水有二次清洁的作用,是护肤不可省略的一步,在对面化妆棉生产加工时,需要对化妆棉进行分切。

[0003] 中国专利申请号为202121425926.7公开了一种化妆棉用切片印压机,包括机座,所述机座固定设置有两个第一安装板、两个第二安装板和两个第三安装板,所述第一安装板上设有豁口,两个所述豁口内侧壁转动连接有同一个卷料轴,所述第二安装板上分别设有第一安装孔和第二安装孔,两个所述第一安装孔内侧壁共同转动连接有同一个第一转轴,且两个所述第二安装孔内侧壁转动连接有同一个第二转轴,所述第一转轴连接有助于对棉片进行压合和切条的初加工机构,所述第三安装板上设有第三安装孔。本实用新型可以在一台设备上完成化妆棉原料的切条、切块和压合边缘操作,机构简单合理,减少了资源的投入和人力的使用,提高了整体的生产效率。

[0004] 上述公开的专利,1、使用时,不便根据生产化妆棉的尺寸对切轮间的距离进行调节;2、使用时,不便对切刀进行更换,长时间的使用,切刀磨损,需要进行更换或维护。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种节能环保的化妆棉生产设备,具有便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮间的距离进行调节,便于长时间使用后对切刀进行拆除更换或维护的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种节能环保的化妆棉生产设备,包括基座,所述基座上方的一端设置有卷料轴,基座上方的中间设置有驱动组件,驱动组件的一侧设置有切条组件,切条组件的切割辊的表面设置有切轮,切轮和切条组件的连接处设置有调节组件,切条组件的另一侧设置有切块组件,切块组件的内部设置有切刀,切块组件和切刀的连接处设置有拆装组件。

[0007] 优选的,所述调节组件包括调节座、固定杆、固定弹簧、卡块、限位杆和限位弹簧,其中,切轮的一侧设置有调节座,调节座的内部设置有固定杆,固定杆的一侧设置有固定弹簧,固定杆的另一侧设置有卡块,卡块的一侧设置有限位杆,限位杆的一侧设置有限位弹簧。

[0008] 优选的,所述切条组件的切割辊的表面均匀开设有配合固定杆的固定孔,限位杆的一端开设有卡口。

[0009] 优选的,所述拆装组件包括拆装座、螺杆、顶块、轴承、卡紧杆、复位弹簧和插块,其

中,切块组件和切刀的连接处设置有拆装座,拆装座内部的上方螺纹连接有螺杆,螺杆位于拆装座内部的一端设置有顶块,顶块和螺杆的连接处设置有轴承,顶块的下方对称设置有卡紧杆,卡紧杆的一侧设置有复位弹簧,卡紧杆远离顶块的一端设置插块。

[0010] 优选的,所述顶块的两侧设置有导向滑块,拆装座的内部开设有配合导向滑块的导向滑槽。

[0011] 优选的,所述插块的一侧开设有配合卡紧杆的卡紧孔,螺杆一端转把的表面设置有防滑凸起。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置调节组件,实现了便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮间的距离进行调节的效果,使用时,当需要对切轮的位置进行调节时,拉动限位杆,限位杆移动压缩限位弹簧使得限位杆脱离卡块,然后固定弹簧复位带动固定杆回弹,使得固定杆脱离固定孔,然后便可调节切轮的位置,使得该装置在使用时,便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮间的距离进行调节,提高了使用的实用性。

[0014] 2、本实用新型通过设置拆装组件,实现了便于长时间使用后对切刀进行拆除更换或维护的效果,当长时间使用需要对切刀更换或维护时,通过转动螺杆,螺杆转动在轴承的作用下带动顶块上移,然后复位弹簧复位带动卡紧杆远离插块的卡紧孔,然后便可将切刀拆除维护或更换,使得该装置在使用时,便于长时间使用后对切刀进行拆除更换或维护,提高了使用的实用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型俯视剖切的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型侧视剖切的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型调节组件的结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型拆装组件的结构示意图。

[0020] 图中:1、基座;2、卷料轴;3、驱动组件;4、切条组件;5、切轮;6、调节组件;61、调节座;62、固定杆;63、固定弹簧;64、卡块;65、限位杆;66、限位弹簧;7、切块组件;8、切刀;9、拆装组件;91、拆装座;92、螺杆;93、顶块;94、轴承;95、卡紧杆;96、复位弹簧;97、插块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例1

[0023] 请参阅图1-5,本实用新型提供以下技术方案:一种节能环保的化妆棉生产设备,包括基座1,基座1上方的一端设置有卷料轴2,基座1上方的中间设置有驱动组件3,驱动组件3的一侧设置有切条组件4,切条组件4的切割辊的表面设置有切轮5,切轮5和切条组件4的连接处设置有调节组件6,切条组件4的另一侧设置有切块组件7,切块组件7的内部设置

有切刀8,切块组件7和切刀8的连接处设置有拆装组件9。

[0024] 具体的,调节组件6包括调节座61、固定杆62、固定弹簧63、卡块64、限位杆65和限位弹簧66,其中,切轮5的一侧设置有调节座61,调节座61的内部设置有固定杆62,固定杆62的一侧设置有固定弹簧63,固定杆62的另一侧设置有卡块64,卡块64的一侧设置有限位杆65,限位杆65的一侧设置有限位弹簧66。

[0025] 通过采用上述技术方案,使用时,当需要对切轮5的位置进行调节时,拉动限位杆65,限位杆65移动压缩限位弹簧66使得限位杆65脱离卡块64,然后固定弹簧63复位带动固定杆62回弹,使得固定杆62脱离固定孔,然后便可调节切轮5的位置,使得该装置在使用时,便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮5间的距离进行调节,提高了使用的实用性。

[0026] 具体的,切条组件4的切割辊的表面均匀开设有配合固定杆62的固定孔,限位杆65的一端开设有卡口。

[0027] 通过采用上述技术方案,固定孔便于固定杆62插入对切轮5固定,卡口便于推动固定杆62移动时,能够带动限位杆65下移。

[0028] 本实施例在使用时:使用时,当需要对切轮5的位置进行调节时,拉动限位杆65,限位杆65移动压缩限位弹簧66使得限位杆65脱离卡块64,然后固定弹簧63复位带动固定杆62回弹,使得固定杆62脱离固定孔,然后便可调节切轮5的位置,使得该装置在使用时,便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮5间的距离进行调节,提高了使用的实用性。

[0029] 实施例2

[0030] 本实施例与实施例1不同之处在于:具体的,拆装组件9包括拆装座91、螺杆92、顶块93、轴承94、卡紧杆95、复位弹簧96和插块97,其中,切块组件7和切刀8的连接处设置有拆装座91,拆装座91内部的上方螺纹连接有螺杆92,螺杆92位于拆装座91内部的一端设置有顶块93,顶块93和螺杆92的连接处设置有轴承94,顶块93的下方对称设置有卡紧杆95,卡紧杆95的一侧设置有复位弹簧96,卡紧杆95远离顶块93的一端设置插块97。

[0031] 通过采用上述技术方案,当长时间使用需要对切刀8更换或维护时,通过转动螺杆92,螺杆92转动在轴承94的作用下带动顶块93上移,然后复位弹簧96复位带动卡紧杆95远离插块97的卡紧孔,然后便可将切刀8拆除维护或更换,使得该装置在使用时,便于长时间使用后对切刀8进行拆除更换或维护,提高了使用的实用性。

[0032] 具体的,顶块93的两侧设置有导向滑块,拆装座91的内部开设有配合导向滑块的导向滑槽。

[0033] 通过采用上述技术方案,导向滑块和导向滑槽配合便于对拆装座91的移动进行导向限位。

[0034] 具体的,插块97的一侧开设有配合卡紧杆95的卡紧孔,螺杆92一端转把的表面设置有防滑凸起。

[0035] 通过采用上述技术方案,卡紧孔便于卡紧杆95插入对插块97固定,防滑凸起便于增加转把表面的摩擦力。

[0036] 本实施例在使用时:当长时间使用需要对切刀8更换或维护时,通过转动螺杆92,螺杆92转动在轴承94的作用下带动顶块93上移,然后复位弹簧96复位带动卡紧杆95远离插块97的卡紧孔,然后便可将切刀8拆除维护或更换,使得该装置在使用时,便于长时间使用后对切刀8进行拆除更换或维护,提高了使用的实用性。

[0037] 本实用新型中的驱动组件3、切条组件4和切块组件7的结构和使用原理在中国专利申请号为202121425926.7公开的一种化妆棉用切片印压机中已经公开,其工作原理是,并牵引棉片的端部依次穿过第一转轴和第二转轴之间位置以及切刀8和切台之间位置,启动电机电源,电机分别通过皮带带动第二转轴和第三转轴转动,第二转轴转动时通过齿轮带动第一转轴转动,此时棉片在压合辊的作用下,按照设置好的宽度压合成印,切轮5和槽轮相互配合,将棉片切成纵向的长条状,并压合辊之间紧紧贴合,与位于两个压合辊之间的棉片存在摩擦力,压合辊转动时将棉片往前输送,棉条到切刀8下方时,转盘随第三转轴转动,转盘带动吧横杆转动并带动切刀8在滑道内上下移动,当切刀8刀口和切台相贴合使产生切力将棉条切成棉块,随之落入收集槽中。

[0038] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型,通过驱动组件3带动切条组件4和切块组件7同时运行,使得通过一个电机便可完成工作,从而节约的能源,使得装置具有节能环保的效果,使用时,将卷料轴2卷好待加工的棉片放入第一安装板上的豁口上卡合,并牵引棉片的端部穿过切条组件4,进行切条,然后穿过切块组件7,通过切刀8进行切块,最后落入收集槽中,当需要根据使用的需要对切轮5的位置进行调节时,通过调节组件6便可进行调节,当长时间使用需要对切刀8进行更换时,通过拆装组件9便可对切刀8进行更换,调节组件6在使用时,使用时,当需要对切轮5的位置进行调节时,拉动限位杆65,限位杆65移动压缩限位弹簧66使得限位杆65脱离卡块64,然后固定弹簧63复位带动固定杆62回弹,使得固定杆62脱离固定孔,然后便可调节切轮5的位置,使得该装置在使用时,便于根据生产化妆棉的尺寸对切轮5间的距离进行调节,提高了使用的实用性,拆装组件9在使用时,当长时间使用需要对切刀8更换或维护时,通过转动螺杆92,螺杆92转动在轴承94的作用下带动顶块93上移,然后复位弹簧96复位带动卡紧杆95远离插块97的卡紧孔,然后便可将切刀8拆除维护或更换,使得该装置在使用时,便于长时间使用后对切刀8进行拆除更换或维护,提高了使用的实用性。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

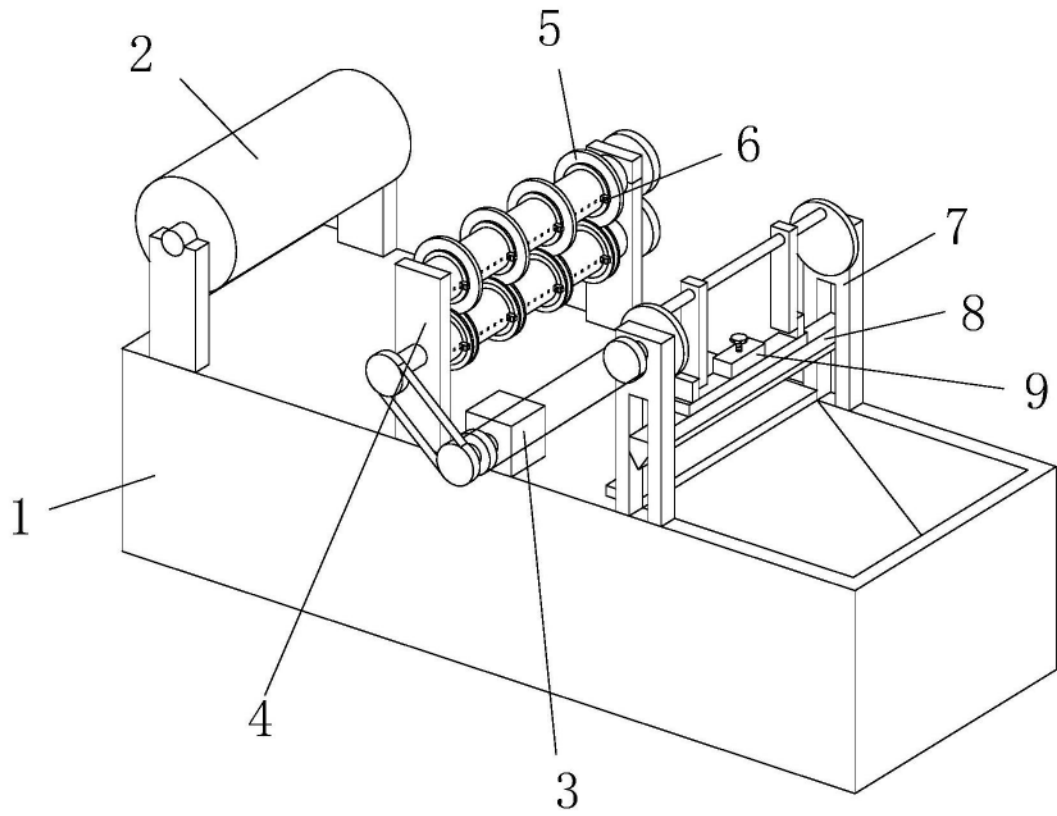


图1

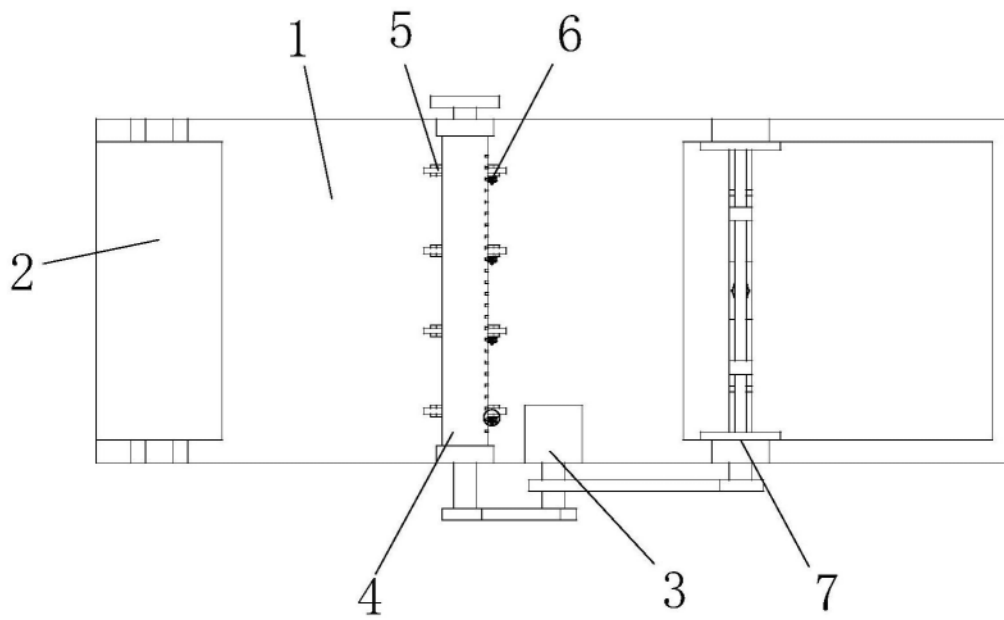


图2

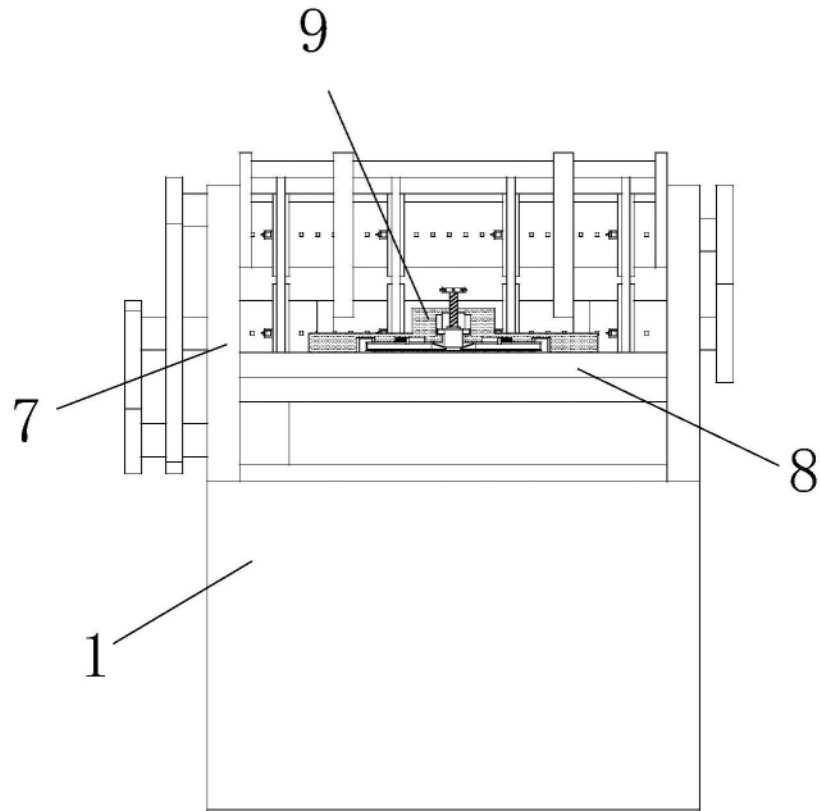


图3

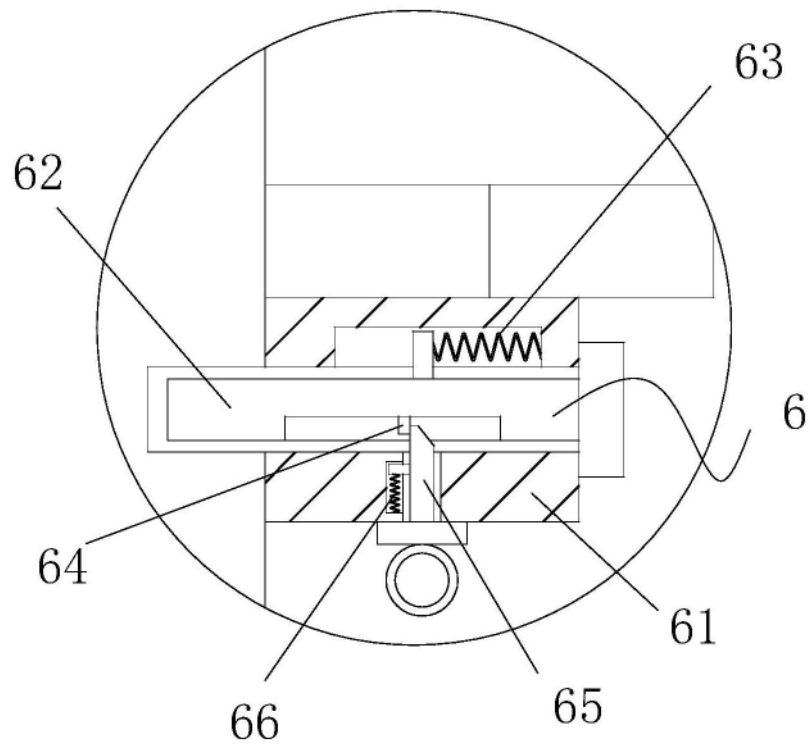


图4

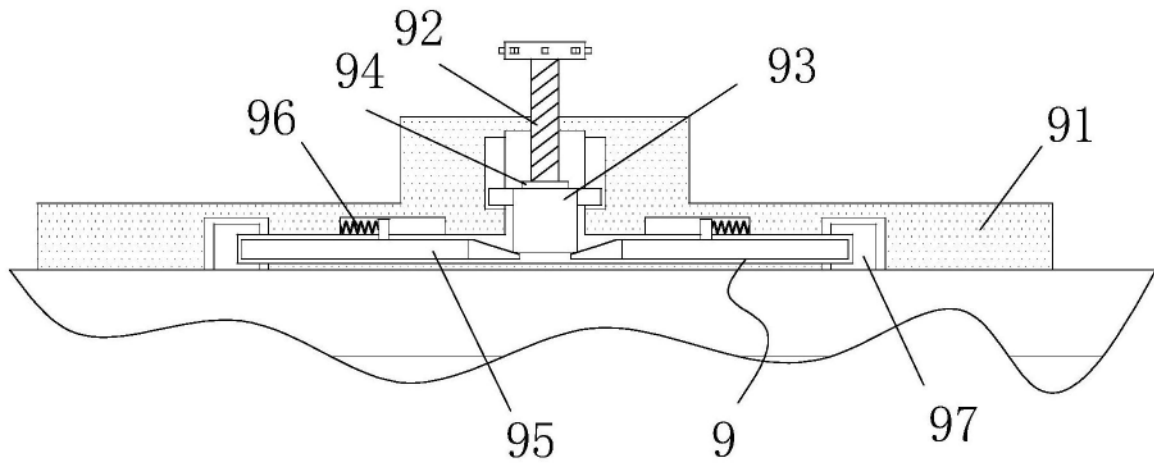


图5