

Warszawa, 30 września 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



C 230 1/12 2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26997.

MPK C 230, 1/12
Kl. 48 b, 6
486, 11/12

Wspólnota Interesów Górniczo - Hutniczych Spółka Akcyjna
(Katowice, Polska).

17/00

Sposób cynkowania w kąpeli ogniowopłynnej.

Zgłoszono 10 lipca 1936 r.
Udzielono 29 lipca 1938 r.

Stosując topnik z salmiaku lub też z chlorków amonowo-cynkowych, zawierających większe ilości amoniaku, przy cynkowaniu w kąpeli ogniowej natrafia się na trudności, gdyż salmiak sublimuje w temperaturze kąpeli cynkowej, użyty zaś do tego celu chlorek cynku wytwarza pary kwasu solnego.

Według wynalazku usuwa się tę trudność dodając do salmiaku, chlorków cynkowych albo też do chlorków amonowo-cynkowych tlenku cynku. Jako topnika można używać tlenku cynku z chlorkami lub z metalami względnie ich stopami. Mieszaniny te topi się na powierzchni ogniowopłynnej kąpeli cynkowej.

Poniżej podane są przykłady mieszanin stosowanych jako topniki.

I. 40 części tlenku cynku i 60 części salmiaku. II. 25 części tlenku cynku, 10 części cynku metalicznego, 65 części salmiaku. III. 25 części tlenku cynku, 10 części stopu cynkowo-glinowego, 65 części salmiaku. IV. 25 części tlenku cynku, 10 części cynku metalicznego, 65 części salmiaku. V. 25 części tlenku cynku, 1 część ołowiu metalicznego lub 0,5 części bizmutu lub kadmu i 74 — 74,5 części salmiaku.

Dodając tlenku cynku lub jego mieszaniny z metalami względnie ze stopami do topników, zawierających fluorki lub też

sole potasowo-glinowe albo chlorki potasowców, uzyskuje się większą płynność topnika. Topnika według wynalazku można dodawać nie tylko do zwykłej kąpieli cynkowej, ale także do kąpieli zawierającej glin lub inne metale, np. ołów, kadm, cynę, żelazo, miedź, chrom. Opisane topniki stosuje się w ten sposób, że posypuje się nimi lub też powleka powierzchnię przedmiotu przeznaczonego do ocynkowania albo też tworzy się z nich roztopioną warstwę na powierzchni kąpieli cynkowej, przez którą przesuwają się przedmioty do kąpieli cynkowej.

Przy maszynowym cynkowaniu blach, taśm itd. czyścić można opisanymi topnikami walce obracające się w cynku i wyciągające przedmioty z kąpieli cynkowej. Topniki te stosować można także do cynkowania w kąpieli z ołowiu, którego część powierzchni jest pokryta cienką warstwą

roztopionego cynku. Topnik pływa na powierzchni ołowiu i przedmioty przesuwają się przez niego do kąpieli z ołowiu wyciągając je przez cienką warstwę cynku, który zawierać może także glin lub też inne metale.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób cynkowania w kąpieli ogniowo-płynnej z zastosowaniem topnika, znamieny tym, że jako topnik stosuje się mieszaninę chlorków lub fluorków z tlenkiem cynku, ewentualnie z dodatkiem przynajmniej jednego metalu.

Wspólnota Interesów
Górnico - Hutniczych
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

