



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219361959 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202320669294.1

(22) 申请日 2023.03.29

(73) 专利权人 内蒙古伊家好奶酪有限责任公司

地址 010080 内蒙古自治区呼和浩特市土默特左旗金山开发区土默川路北侧、绕城高速东侧

(72) 发明人 武文斌 董秋颖 张颖 李勇

(74) 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司 11127

专利代理师 韩嫚嫚 赵燕力

(51) Int.Cl.

B65D 75/52 (2006.01)

B65D 75/04 (2006.01)

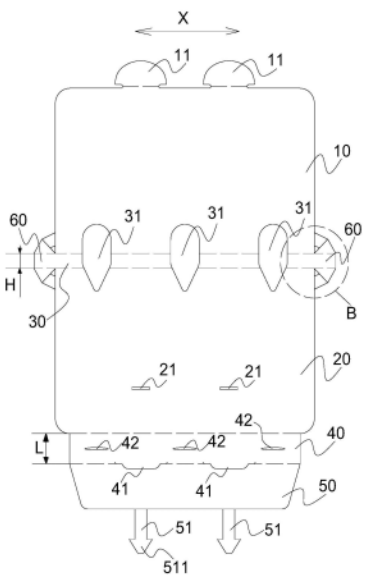
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54) 实用新型名称

软包用卡纸包装结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种软包用卡纸包装结构,用于对软包产品进行包装固定,其包括依次相连的第一侧板、顶板、第二侧板和底板;其中,第一侧板远离顶板的一侧边缘连接有多个第一插舌,底板上设置有能与各第一插舌对应插接的多个第一插缝;顶板的至少一侧连接有折叠挡片,第一侧板、顶板、第二侧板、底板和折叠挡片围合形成有存放软包的容置空间,第一侧板和第二侧板能分别与软包紧密贴设。本实用新型可以解决目前常见的包裹硬塑产品的包装结构不能有效地对软包产品进行固定,而导致软包产品脱出包装结构的问题,通过卡纸围设形成的容置空间裹紧软包产品,使得软包产品不跌出,不晃动,同时提拿携带方便,便于放置和展示。



1. 一种软包用卡纸包装结构,其特征在于,包括依次相连的第一侧板、顶板、第二侧板和底板;其中,

所述第一侧板远离所述顶板的一侧边缘连接有多个第一插舌,所述底板上设置有能与各所述第一插舌对应插接的多个第一插缝;

所述顶板的至少一侧连接有折叠挡片,所述第一侧板、所述顶板、所述第二侧板、所述底板和所述折叠挡片围合形成有存放软包的容置空间,所述第一侧板和所述第二侧板能分别与所述软包紧密贴设。

2. 根据权利要求1所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述软包用卡纸包装结构还包括连接在所述底板上的辅助支撑板,所述辅助支撑板与所述第二侧板设置在所述底板的相对两侧;其中,所述辅助支撑板远离所述底板的一侧连接有至少一个第二插舌,所述第二侧板上设置有与至少一个所述第二插舌对应插接的至少一个第二插缝。

3. 根据权利要求2所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述第一插缝位于所述底板与所述辅助支撑板相接的位置处,在所述第一侧板、所述顶板、所述第二侧板和所述底板围合的状态下,多个所述第一插舌插接在多个所述第一插缝内,且所述辅助支撑板贴设在所述第一侧板的内侧。

4. 根据权利要求2所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述第二插舌为多个,所述第二插缝为多个,多个所述第二插舌自所述辅助支撑板贯穿所述容置空间后插接于所述第二侧板的多个所述第二插缝。

5. 根据权利要求4所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述第二插舌的自由端设有头部,所述头部能从所述第二侧板的内侧穿出所述第二插缝而贴设于所述第二侧板的外侧。

6. 根据权利要求1或2所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述顶板上沿所述顶板的长度方向开设有多个定位孔,所述定位孔分别向所述第一侧板和所述第二侧板的方向延伸。

7. 根据权利要求1或2所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述底板上沿所述底板的长度方向开设有用于放置所述软包的多个放置孔。

8. 根据权利要求1或2所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述顶板的两侧分别连接有一个所述折叠挡片,所述折叠挡片包括挡片本体和分别位于所述挡片本体的两侧的两个折叠部,所述折叠部包括相连的第一折叠部和第二折叠部,所述第一折叠部与所述挡片本体相连,所述第二折叠部与所述第一侧板或所述第二侧板相连。

9. 根据权利要求8所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,各所述第二折叠部靠近所述挡片本体的一端开设有镂空部。

10. 根据权利要求1所述的软包用卡纸包装结构,其特征在于,所述顶板的宽度小于所述底板的宽度,所述软包用卡纸包装结构弯折后形成的所述容置空间的截面轮廓为梯形。

软包用卡纸包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,尤其涉及一种能够固定柔软的塑料内包的软包用卡纸包装结构。

背景技术

[0002] 现阶段,市面上主要存在的包装结构大多是围绕硬塑产品而设计的,该包装结构主要用来放置承压较高且在包裹后不易滑出的硬塑产品;然而软包产品(如袋装饮品)因内容物为流体,产品本身难以站立,易变型且不易裹紧,受力后难以固定在原位置,存在位移和晃动的现象,如果用市面上针对硬塑产品设计的包装结构对软包产品进行包装,该包装结构不提供任何支撑固定软包的结构,软包很容易从包装结构中脱出,进而导致软包产品的掉落、损坏,影响产品的出售和使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种软包用卡纸包装结构,解决了目前常见的包裹硬塑产品的包装结构不能有效地对软包产品进行固定,而导致软包产品脱出的问题。

[0004] 本实用新型的上述实施目的主要由以下技术方案来实现:

[0005] 本实用新型提供一种软包用卡纸包装结构,其包括依次相连的第一侧板、顶板、第二侧板和底板;其中,

[0006] 所述第一侧板远离所述顶板的一侧边缘连接有多个第一插舌,所述底板上设置有能与各所述第一插舌对应插接的多个第一插缝;

[0007] 所述顶板的至少一侧连接有折叠挡片,所述第一侧板、所述顶板、所述第二侧板、所述底板和所述折叠挡片围合形成有存放软包的容置空间,所述第一侧板和所述第二侧板能分别与所述软包紧密贴设。

[0008] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述软包用卡纸包装结构还包括连接在所述底板上的辅助支撑板,所述辅助支撑板与所述第二侧板设置在所述底板的相对两侧;其中,所述辅助支撑板远离所述底板的一侧连接有至少一个第二插舌,所述第二侧板上设置有与至少一个所述第二插舌对应插接的至少一个第二插缝。

[0009] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述第一插缝位于所述底板与所述辅助支撑板相接的位置处,在所述第一侧板、所述顶板、所述第二侧板和所述底板围合的状态下,多个所述第一插舌插接在多个所述第一插缝内,且所述辅助支撑板贴设在所述第一侧板的内侧。

[0010] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述第二插舌为多个,所述第二插缝为多个,多个所述第二插舌自所述辅助支撑板贯穿所述容置空间后插接于所述第二侧板的多个所述第二插缝。

[0011] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述第二插舌的自由端设有头部,所述头部能从所述第二侧板的内侧穿出所述第二插缝而贴设于所述第二侧板的外侧。

[0012] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述顶板上沿所述顶板的长度方向开设有多个定位孔,所述定位孔分别向所述第一侧板和所述第二侧板的方向延伸。

[0013] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述底板上沿所述底板的长度方向开设有用放置所述软包的多个放置孔。

[0014] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述顶板的两侧分别连接有一个所述折叠挡片,所述折叠挡片包括挡片本体和分别位于所述挡片本体的两侧的两个折叠部,所述折叠部包括相连的第一折叠部和第二折叠部,所述第一折叠部与所述挡片本体相连,所述第二折叠部与所述第一侧板或所述第二侧板相连。

[0015] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,各所述第二折叠部靠近所述挡片本体的一端开设有镂空部。

[0016] 在本实用新型一个较佳的实施方式中,所述顶板的宽度小于所述底板的宽度,所述软包用卡纸包装结构弯折后形成的所述容置空间的截面轮廓为梯形。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型所述的技术方案具有以下特点和优点:

[0018] 1、本实用新型的软包用卡纸包装结构,通过平面卡纸翻折而成,由卡纸一体裁切而成,无需粘接,加工方便;展开状态下为平面结构,便于运输。

[0019] 2、本实用新型的软包用卡纸包装结构,通过卡纸围设形成的容置空间裹紧软包产品,使得软包产品不跌出,不晃动,提拿携带方便,同时便于放置展示。

[0020] 3、本实用新型的软包用卡纸包装结构,贯穿容置空间的第二插舌不仅能够加固该包装结构,而且能够实现对容置空间内部软包的支撑固定。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。在附图中:

[0022] 图1为本实用新型的软包用卡纸包装结构的展开后的平面结构示意图;

[0023] 图2为图1中B部位的局部放大示意图;

[0024] 图3为本实用新型的软包用卡纸包装结构的组装后的立体结构示意图。

[0025] 附图标号说明:

[0026] 10、第一侧板; 11、第一插舌;

[0027] 20、第二侧板; 21、第二插缝;

[0028] 30、顶板; 31、定位孔;

[0029] 40、底板; 41、第一插缝; 42、放置孔;

[0030] 50、辅助支撑板; 51、第二插舌; 511、头部;

[0031] 60、折叠挡片; 61、挡片本体; 62、折叠部; 621、第一折叠部; 622、第二折叠部; 623、镂空部;

[0032] A、容置空间; a、子空间; H、宽度; L、宽度; X、长度方向。

具体实施方式

[0033] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型中的技术方案,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其它实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

[0034] 需要说明的是,当元件被称为“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施例。

[0035] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“和/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0036] 如图1和图3所示,本实用新型提供一种软包用卡纸包装结构,用于对软包产品进行包装固定,其包括依次相连的第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40;其中,

[0037] 第一侧板10远离顶板30的一侧边缘连接有多个第一插舌11,底板40上设置有能与各第一插舌11对应插接的多个第一插缝41;

[0038] 顶板30的至少一侧连接有折叠挡片60,第一侧板10、顶板30、第二侧板20、底板40和折叠挡片60围合形成有存放软包的容置空间A,第一侧板10和第二侧板20能分别与软包紧密贴设。

[0039] 本实用新型的软包用卡纸包装结构,第一侧板10、顶板30、第二侧板20、底板40和折叠挡片60围合形成有存放软包的容置空间A,容置空间A内部放置软包产品,底板40为软包提供底部支撑,第一侧板10和第二侧板20与软包紧密贴合,进而将软包紧密夹设于容置空间A内,同时折叠挡片60为容置空间A提供侧部保护,防止软包从容置空间A的侧部脱出;该容置空间A能够对软包产品进行有效的固定,防止软包产品在容置空间A内部晃动甚至脱出容置空间A,经过该软包用卡纸包装结构包装成型的软包产品能够稳固地放置在展台上供顾客参观和选购,解决了软包产品展示困难,容易掉出包装结构的问题。

[0040] 具体的,如图1和图3所示,分别为本实用新型软包用卡纸包装结构的展开后的平面卡纸和组装后的立体包装盒。请先参阅图1,展开后的软包用卡纸包装结构包括沿着垂直于顶板30的长度方向X依次相连的第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40,第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40在长度方向X的长度相同,第一侧板10能够沿着与顶板30的连接线进行弯折,第二侧板20能够沿着与顶板30的连接线进行弯折,底板40能够沿着与第二侧板20的连接线进行弯折;在本实施例中,第一侧板10和第二侧板20大小相同,均为长度略大于其各自宽度的矩形形状,顶板30连接在第一侧板10和第二侧板20之间,顶板30也为一个矩形形状,顶板30的宽度小于第一侧板10的宽度,底板40连接在第二侧板20远离顶板30的一侧,底板40也为矩形形状,底板40的宽度小于第二侧板20的宽度。

[0041] 在本实用新型的一个具体实施例中,顶板30的两侧均连接有折叠挡片60,折叠挡片60类似于一个半圆形纸片结构,其能够沿着与顶板30的连接线进行弯折,从而能从软包

用卡纸包装结构的两侧对软包进行保护,防止软包从容置空间A的侧部脱出。第一侧板10远离顶板30的一侧边缘连接有多个第一插舌11;在本实施例中,第一插舌11为半圆形插舌,其能够插入底板40上与之对应的第一插缝41中进行插接配合,第一插舌11的形状可以为卡纸包装结构中常见的插舌结构,在此不做限定,只要能够插入第一插缝41中进行固定即可。

[0042] 本实用新型的软包用卡纸包装结构由平面卡纸一体裁切而成,第一侧板10、顶板30、第二侧板20、底板40和折叠挡片60的长度和宽度可以根据实际软包产品的需要进行确定,在此不做具体限定。本实用新型的软包用卡纸包装结构展开状态下为平面结构,节省运输空间。

[0043] 请一并参阅图3,为图1所示的平面卡纸经过组装形成的立体包装盒,软包用卡纸包装结构进行组装时,第一侧板10沿着其与顶板30的连接线向顶板30的下方翻折,第二侧板20沿着其与顶板30的连接线向顶板30的下方翻折,之后将底板40沿着其与第二侧板20的连接线向第一侧板10的方向翻折,然后将位于第一侧板10上的第一插舌11插入底板40上的第一插缝41中,如此可以将第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40首尾依次相连形成一个类似长方体的容置空间A,容置空间A的两侧敞开,再将顶板30两侧的折叠挡片60沿着其与顶板30的连接线向彼此翻折,翻折后折叠挡片60形成容置空间A的侧部防护,可以有效避免软包产品从侧部脱出容置空间A。

[0044] 根据本实用新型的一个实施方式,软包用卡纸包装结构还包括连接在底板40上的辅助支撑板50,辅助支撑板50与第二侧板20设置在底板40的相对两侧;其中,辅助支撑板50远离底板40的一侧连接有至少一个第二插舌51,第二侧板20上设置有与至少一个第二插舌51对应插接的至少一个第二插缝21。

[0045] 本实用新型的辅助支撑板50上的第二插舌51,在组装成型后,第二插舌51连接辅助支撑板50和第二侧板20且位于容置空间A的内部,与第二插缝21插接配合后的第二插舌51能够在辅助支撑板50和第二侧板20之间提供支撑作用,提高了容置空间A周围的结构强度;同时第二插舌51能够将容置空间A分隔为多个子空间a,每个子空间a内部放置有一个软包产品,第二插舌51为软包产品提供侧部支撑,防止其在容置空间A的内部晃动。

[0046] 具体的,如图1和图3所示,辅助支撑板50连接在底板40远离第二侧板20的一侧,辅助支撑板50沿长度方向X的长度与底板40的长度相同,且辅助支撑板50能够沿着其与底板40的连接线进行弯折;在本实施例中,辅助支撑板50为一个矩形形状。连接在辅助支撑板50上的第二插舌51为一个长条形结构,第二插舌51能够沿着其与辅助支撑板50的连接线进行翻折且能与第二插缝21插接配合。翻折成型时,在底板40翻折后,将辅助支撑板50沿着其与底板40的连接线向底板40的上方翻折,将翻折后的辅助支撑板50放置在第一侧板10的内侧(靠近容置空间A的一侧)并与第一侧板10紧密贴设,之后将第二插舌51向第二侧板20的方向翻折后插设于第二侧板20上的第二插缝21内。如图3所示,在本实施例中,第二插舌51为两个,将容置空间A沿着长度方向X分为三个子空间a,每个子空间a内部均放置有一个软包产品。

[0047] 其中,第二插舌51的数量可以根据软包用卡纸包装结构形成的容置空间A的大小和软包产品的大小进行设置,此处不做具体限定。

[0048] 进一步的,如图3所示,第二插舌51的自由端设有头部511,头部511能从第二侧板20的内侧穿出第二插缝21而贴设于第二侧板20的外侧。将穿出第二侧板20的第二插舌51的

头部511翻折贴设于第二侧板20的外侧(远离容置空间A的一侧)能够对第二插舌51进行固定,避免其向第二侧板20的外侧进一步伸出;同时,弯折后的头部511避免了对相邻摆放的其它产品的影响,节省放置空间。

[0049] 具体的,如图3所示,第二插舌51的头部511为一个箭头形结构,在其穿过第二插缝21伸出第二侧板20后,将头部511向底板40的方向翻折(即向下翻折)使其与第二侧板20的外侧紧密贴设。在本实用新型的其它实施例中,第二插舌51的头部511可以向顶板30的方向翻折(即向上翻折)使其与第二侧板20的外侧紧密贴设。

[0050] 根据本实用新型的一个实施方式,如图1和图3所示,第一插缝41位于底板40与辅助支撑板50相接的位置处,在第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40围合的状态下,多个第一插舌11插接在多个第一插缝41内。

[0051] 具体的,如图3所示,翻折成型时,在辅助支撑板50翻折后,将位于第一侧板10上的第一插舌11弯折后插入位于辅助支撑板50和底板40连接处的第一插缝41,如此可以将第一侧板10、顶板30、第二侧板20和底板40首尾依次相连形成容置空间A;在本实施例中,第一插舌11和第一插缝41均为两个,其数量可以根据实际固定需要进行确定,在此不做具体限定。

[0052] 根据本实用新型的一个实施方式,如图1和图3所示,顶板30上沿顶板30的长度方向X开设有多个定位孔31,定位孔31分别向第一侧板10和第二侧板20的方向延伸。通过定位孔31对软包产品的顶部进行固定,软包产品的顶部能够穿过定位孔31在容置空间A内稳固放置。

[0053] 具体的,如图3所示,顶板30上开设有三个定位孔31,分别与容置空间A内部形成的三个子空间a相对应;其中,定位孔31的形状和大小根据软包产品的顶部的大小进行设置,满足对不同软包产品裹包和固定要求。

[0054] 根据本实用新型的一个实施方式,如图1和图3所示,底板40上沿底板40的长度方向X开设有多用于放置软包的多个放置孔42。底板40上的放置孔42与软包产品的底部的圆角结构相配合,将软包产品放置在放置孔42内,对软包产品的底部进行固定。

[0055] 具体的,如图3所示,底板40上开设有三个放置孔42,分别与容置空间A内部形成的三个子空间a相对应;其中,放置孔42的形状和大小根据软包产品的底部的圆角结构的大小进行设置,满足对不同产品裹包和固定要求。

[0056] 根据本实用新型的一个实施方式,如图1和图2所示,顶板30的两侧分别连接有一个折叠挡片60,折叠挡片60包括挡片本体61和分别位于挡片本体61的两侧的两个折叠部62,折叠部62包括相连的第一折叠部621和第二折叠部622,第一折叠部621与挡片本体61相连,第二折叠部622与第一侧板10或第二侧板20相连。挡片本体61两侧的两个折叠部62能够对翻折后的挡片本体61进行固定,避免挡片本体61的角度发生变化。

[0057] 具体的,如图2和图3所示,在折叠挡片60翻折成型时,先将折叠部62的第一折叠部621向第二折叠部622翻折使两者叠设在一起,之后将叠设在一起的折叠部62贴设在第一侧板10的内侧或者第二侧板20的内侧,在折叠部62翻折贴设过程中,挡片本体61将随折叠部62翻折形成容置空间A的侧部防护。

[0058] 进一步的,如图2所示,各折叠部62的第二折叠部622靠近挡片本体61的一端开设有镂空部623。设置镂空部623可以减小叠设在一起的第一折叠部621向第二折叠部622的厚度,便于折叠部62贴设在第一侧板10的内侧,避免因折叠后的折叠部62厚度过厚引起翻折

成型后的挡片本体61松开,导致其角度发生变化。

[0059] 根据本实用新型的一个实施方式,如图1所示,顶板30的宽度H小于底板40的宽度L,软包用卡纸包装结构弯折后形成的容置空间A的截面轮廓为梯形。容置空间A两侧的第一侧板10和第二侧板20呈一定角度可以更好地对软包产品进行夹紧固定,避免其松脱。

[0060] 具体的,如图3所示,折叠成型后的软包用卡纸包装结构中的第一侧板10或者第二侧板20与底板40之间成一定的倾斜角度,倾斜角度范围需根据内包外形及高度确定,一般可控制在 $70^{\circ}\sim 80^{\circ}$ 之间。

[0061] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限定本实用新型的保护范围,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

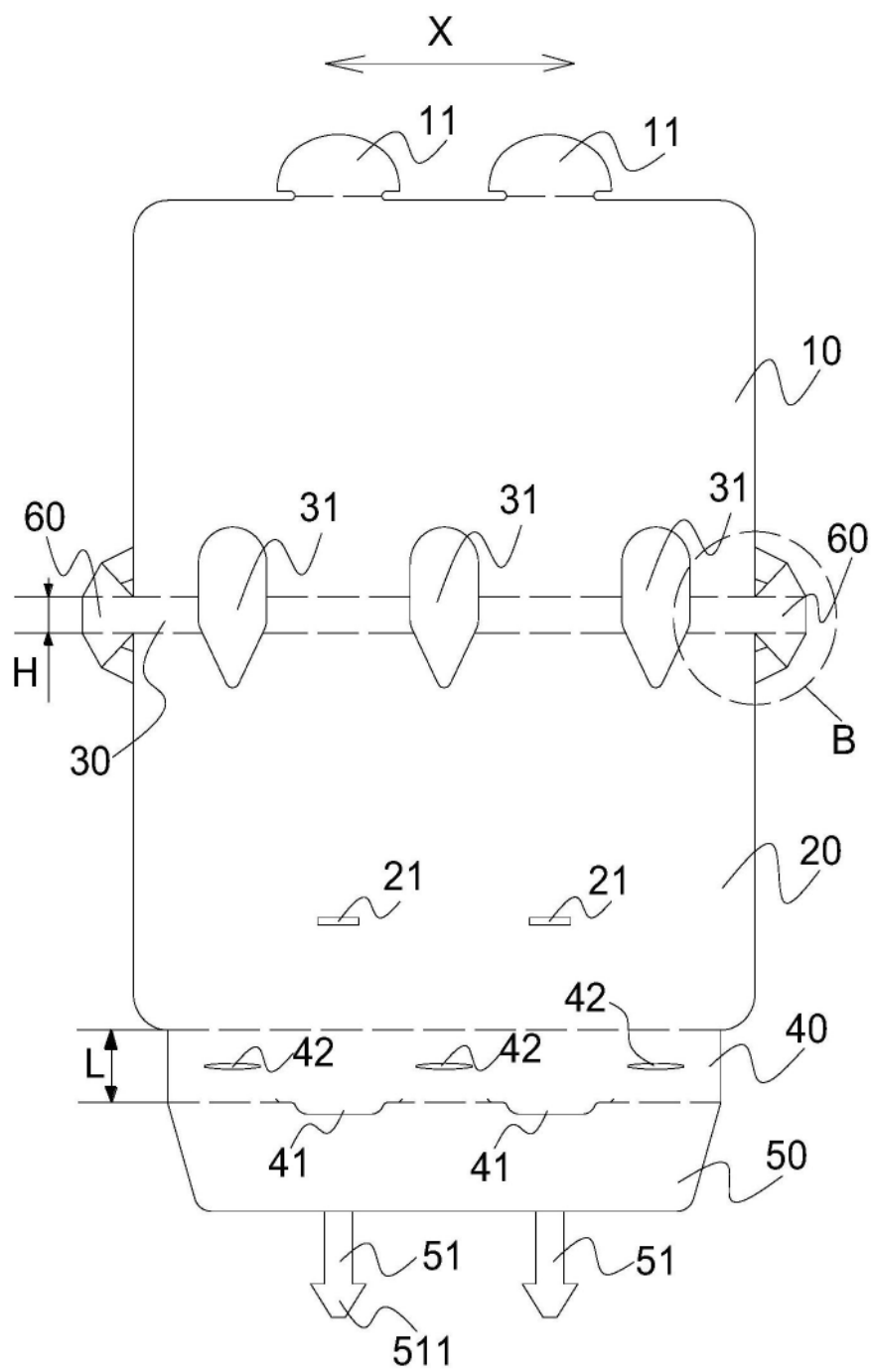


图1

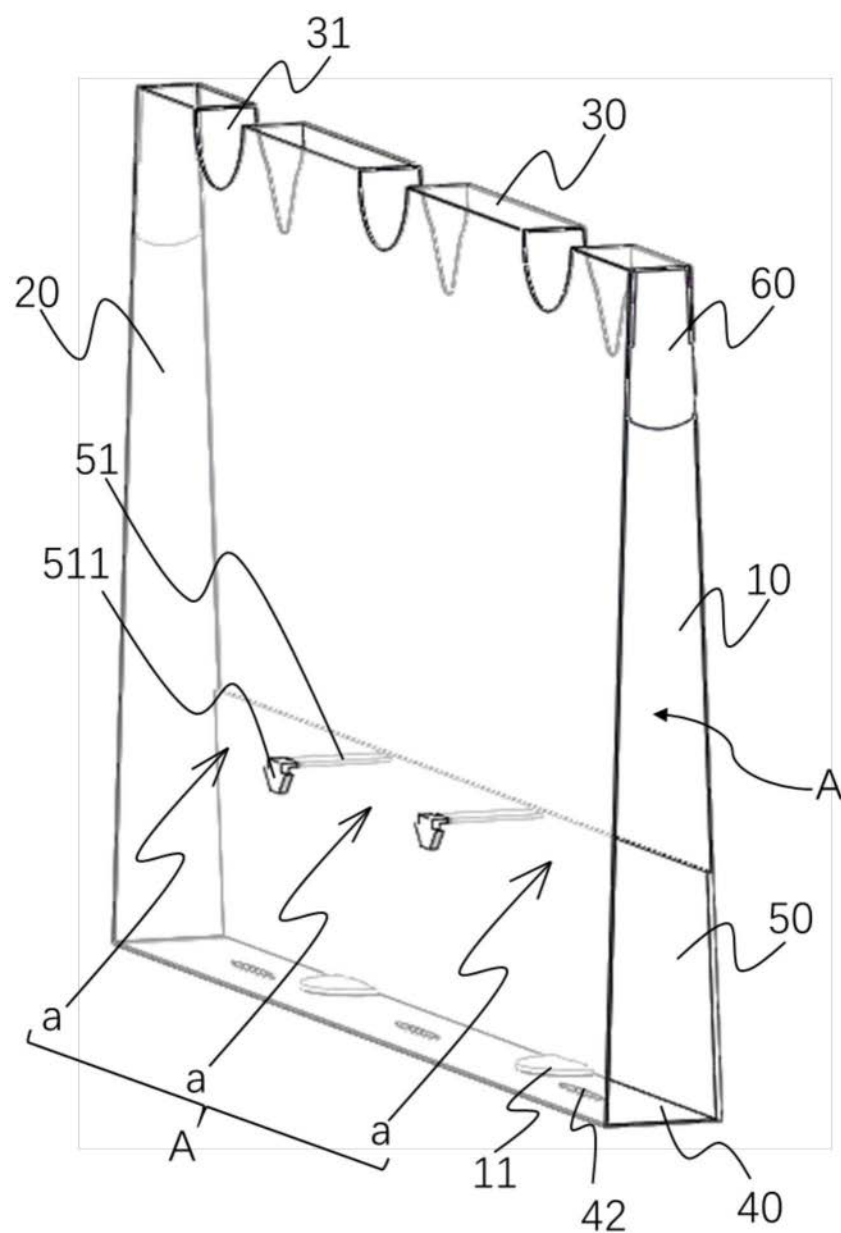


图3