



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202879828 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220513339. 8

(22) 申请日 2012. 09. 29

(73) 专利权人 天津市金桥焊材集团有限公司

地址 300300 天津市东丽区东丽开发区六经
路一号

(72) 发明人 康培忠 袁光华

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 孙春玲

(51) Int. Cl.

B65B 35/30 (2006. 01)

B65B 19/34 (2006. 01)

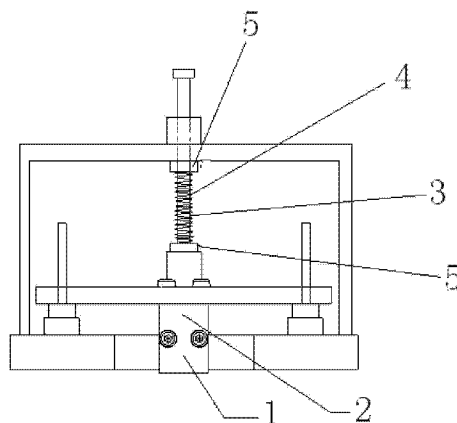
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种用于焊条分堆机推动机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于焊条分堆机推动机构,包括储气系统、升降系统,所述储气系统上设有气孔,所述储气系统和升降系统连接,所述升降系统包括连杆和锁母,所述锁母将连杆安装在储气系统上,所述连杆上安装有拉力弹簧。所述连杆的两端分别设有一锁母,所述拉力弹簧位于两个锁母之间。所述连杆上安装有拉力弹簧,以减少摩擦和碰撞,降低分堆机推动机构的维修次数、节约成本,且降低维修工人的劳动强度;本实用新型具有结构简单、维修方便、加工成本低、生产效率高等优点。



1. 一种用于焊条分堆机推动机构,包括储气系统(2)、升降系统,所述储气系统(2)上设有气孔(1),所述储气系统(2)和升降系统连接,所述升降系统包括连杆(3)和锁母(5),所述锁母(5)将连杆(3)安装在储气系统(2)上,其特征在于:所述连杆(3)上安装有拉力弹簧(4)。

2. 根据权利要求1所述的用于焊条分堆机推动机构,其特征在于:所述连杆(3)的两端分别设有一锁母(5),所述拉力弹簧(4)位于两个锁母(5)之间。

一种用于焊条分堆机推动机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于焊条生产中包装工序的机械设备领域,尤其是涉及一种用于焊条分堆机推动机构。

背景技术

[0002] 在焊条生产过程中包装岗位所用的分堆机是非常最要的生产设备,它的好坏关系到生产的产量。如图 1 所示,原来的分堆机计量推动机构,高压气体通过气孔 1 进入到储气系统 2,储气系统 2 和升降系统是连接在一起的。储气系统 2 和升降系统会一起上下移动,并且移动很频繁。使用时间长了以后就会造成升降系统中的连杆 3 和锁母 5 磨损,并且磨损非常严重,这就造成分堆机的正常运行,增加公司生产成本,造成公司经济效益的损失。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种结构简单、实用性强、减少磨损、降低维修次数以及减小维修工人劳动强度的用于焊条分堆机推动机构。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种用于焊条分堆机推动机构,包括储气系统、升降系统,所述储气系统上设有气孔,所述储气系统和升降系统连接,所述升降系统包括连杆和锁母,所述锁母将连杆安装在储气系统上,所述连杆上安装有拉力弹簧。

[0005] 进一步,所述连杆的两端分别设有一锁母,所述拉力弹簧位于两个锁母之间。

[0006] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,所述连杆上安装有拉力弹簧,以减少摩擦和碰撞,降低分堆机推动机构的维修次数、节约成本,且降低维修工人的劳动强度;本实用新型具有结构简单、维修方便、加工成本低、生产效率高等优点。

附图说明

[0007] 图 1 是传统的一种用于焊条分堆机推动机构的简单结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型一种用于焊条分堆机推动机构的简单结构示意图。

[0009] 图中:1、气孔;2、储气系统;3、连杆;4、拉力弹簧;5、锁母。

具体实施方式

[0010] 如图 2 所示,本实用新型一种用于焊条分堆机推动机构,包括储气系统 2、升降系统,所述储气系统 2 上设有气孔 1,所述储气系统 2 和升降系统连接,所述升降系统包括连杆 3 和锁母 5,所述锁母 5 将连杆 3 安装在储气系统 2 上,其特征在于:所述连杆 3 上安装有拉力弹簧 4。所述连杆 3 的两端分别设有一锁母 5,所述拉力弹簧 4 位于两个锁母 5 之间

[0011] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

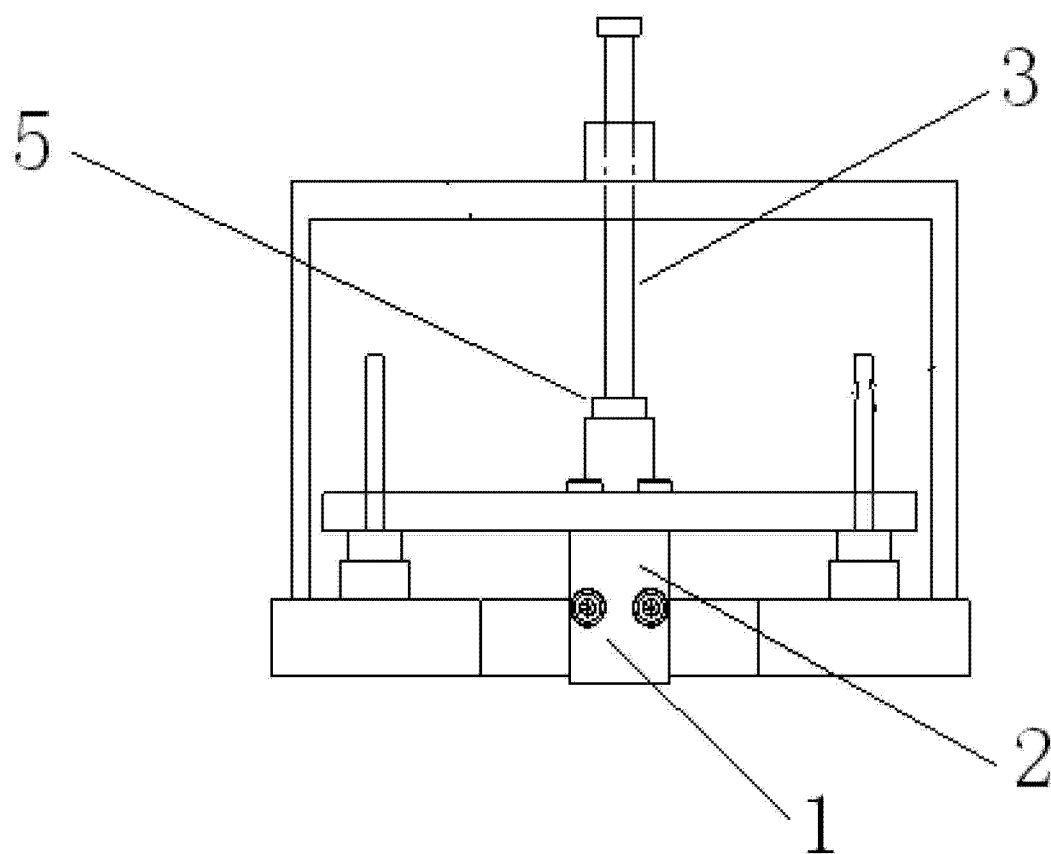


图 1

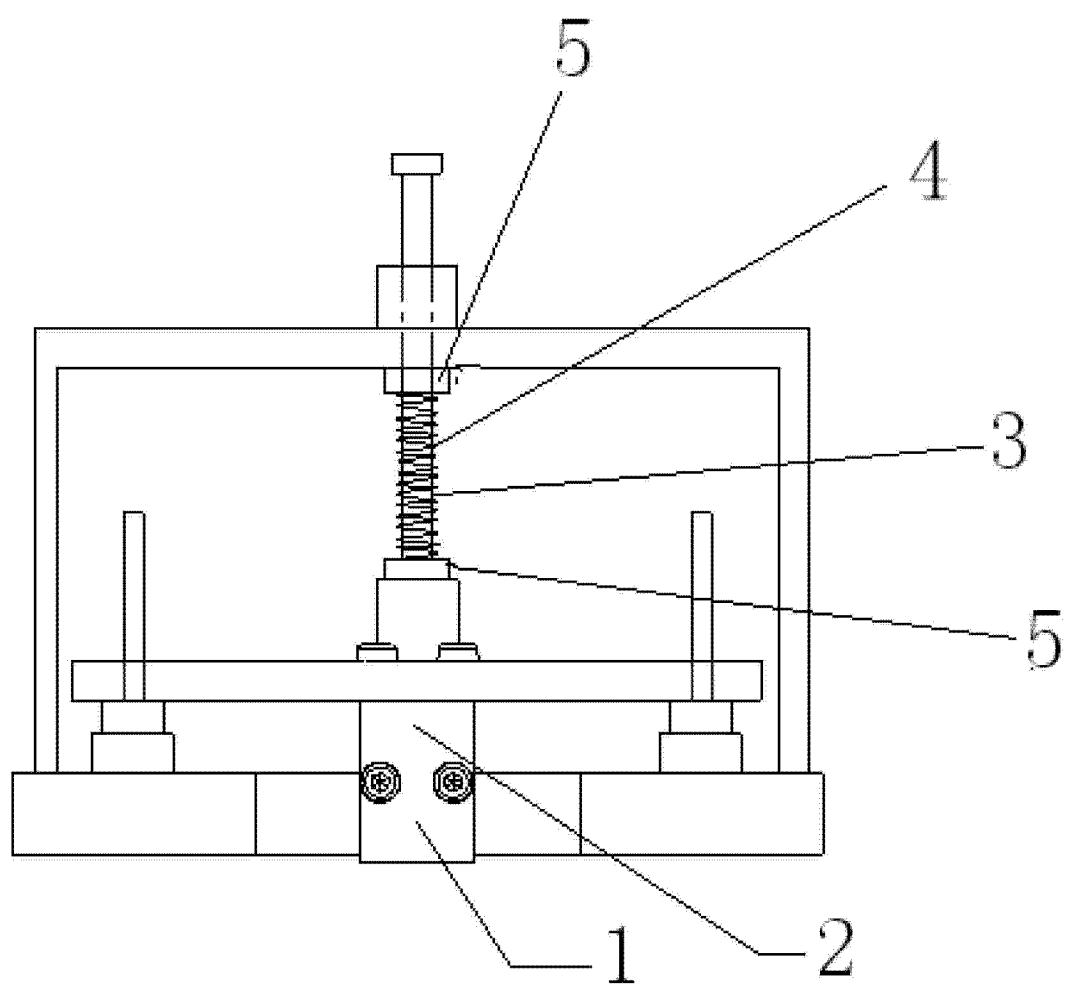


图 2