



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222486294 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 18

(21) 申请号 202420955170.4

(22) 申请日 2024.05.06

(73) 专利权人 云创设计(深圳)集团有限公司
地址 518000 广东省深圳市南山区粤海街道科技园社区科苑路8号讯美科技广场2号楼401

(72) 发明人 万方铭 王媛

(74) 专利代理机构 广东良马律师事务所 44395
专利代理师 刘海杰

(51) Int. Cl.

A41D 27/08 (2006.01)

A41D 27/24 (2006.01)

A41D 27/00 (2006.01)

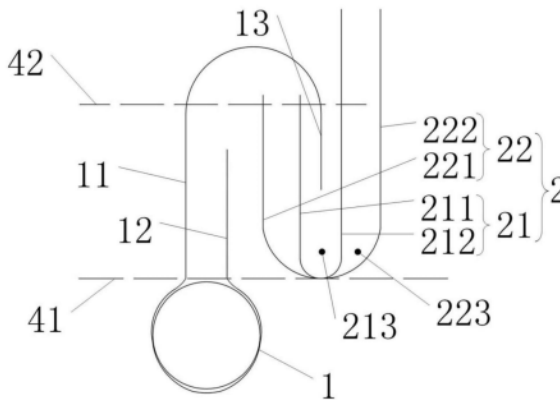
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种上衣与芽条的拼缝结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上衣与芽条的拼缝结构,包括双层面料和芽条,所述双层面料的正面朝向所述芽条一侧,且通过第一缝线与所述芽条车缝,所述芽条向着所述双层面料所在一侧翻折并延伸形成第一折边,以包覆所述双层面料的一端,所述双层面料的另一端沿着所述第一缝线向着远离所述芽条一侧翻折,所述芽条、所述第一折边和所述双层面料通过第一缝线车缝。本申请将双层面料与芽条拼缝并通过芽条对双层面料的毛边包覆,结构简单,相较于现有技术而言,减少了拼缝面料,使得拼缝处更轻薄、平整,改善了现有技术中拼缝结构效果不佳以及成本较高的问题。



1. 一种上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,包括双层面料和芽条,所述双层面料的正面朝向所述芽条一侧,且通过第一缝线与所述芽条车缝,所述芽条向着所述双层面料所在一侧翻折并延伸形成第一折边,以包覆所述双层面料的一端,所述双层面料的另一端沿着所述第一缝线向着远离所述芽条一侧翻折,所述芽条、所述第一折边和所述双层面料通过第一缝线车缝。

2. 根据权利要求1所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述双层面料包括里层面料和外层面料,所述里层面料包括第二折边,所述第二折边的一端沿着所述第一缝线翻折并延伸形成第三折边,所述第二折边和所述第三折边形成第一折口;所述外层面料包括第四折边,所述第四折边的一端沿着所述第一缝线翻折并延伸形成第五折边,所述第四折边和所述第五折边形成第二折口;所述第一折口位于所述第二折口内,所述芽条延伸并翻折形成的第一折边进入所述第一折口内,以包覆所述双层面料的一端。

3. 根据权利要求2所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述芽条的第一侧边向着所述双层面料的一侧翻折并延伸形成第一折边,且所述芽条的第一侧边远离所述双层面料一侧。

4. 根据权利要求3所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述芽条、所述第一折边、所述第二折边、所述第三折边和所述第四折边通过第二缝线车缝。

5. 根据权利要求4所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述芽条的第二侧边低于所述第二缝线的高度,且所述芽条的第二侧边靠近所述双层面料一侧。

6. 根据权利要求1所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述芽条为有绳出芽。

7. 根据权利要求5所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述第二折边的另一端和所述第四折边的另一端平齐。

8. 根据权利要求5所述的上衣与芽条的拼缝结构,其特征在于,所述第二折边和所述第四折边的宽度为0.3cm-0.8cm。

一种上衣与芽条的拼缝结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,特别涉及一种上衣与芽条的拼缝结构。

背景技术

[0002] 如今,很多服装为了突出局部的细节,都会在拼缝的地方夹车一条其他颜色的布条,用来作装饰,行业称其为出芽。对于上衣而言,通常会在夹圈、领圈、下摆等部位设置出芽,其使得上衣的边缘更加的平滑,减少因边缘粗糙或线头造成的刺激感。

[0003] 现有技术中上衣与芽条的拼缝结构如图1所示,包括芽条、双层面料和拼缝面料,双层面料包括里层面料和外层面料,双层面料与拼缝面料正面相对设置于芽条的两侧且三者通过第一车缝线车缝,双层面料沿着第一车缝线向着远离芽条一侧翻折,拼缝面料先向着远离芽条一侧翻折并延伸形成第一翻折边,再向着靠近芽条一侧翻折并延伸形成第二翻折边,将第一翻折边、第二翻折边和翻折后的里层面料通过第二缝线车缝。上述结构的不足之处在于,通过拼缝面料将芽条和双层面料车缝,一方面工艺繁琐且增加了成本,另一方面使得拼缝处的厚度增加,影响用户的穿着体验。

[0004] 因而现有技术还有待改进和提高。

实用新型内容

[0005] 鉴于上述现有技术的不足之处,本实用新型的目的在于提供一种上衣与芽条的拼缝结构,以改善现有技术中拼缝结构效果不佳且成本较高的问题。

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型采取了以下技术方案:

[0007] 一种上衣与芽条的拼缝结构,包括双层面料和芽条,所述双层面料的正面朝向所述芽条一侧,且通过第一缝线与所述芽条车缝,所述芽条向着所述双层面料所在一侧翻折并延伸形成第一折边,以包覆所述双层面料的一端,所述双层面料的另一端沿着所述第一缝线向着远离所述芽条一侧翻折,所述芽条、所述第一折边和所述双层面料通过第一缝线车缝。

[0008] 所述双层面料包括里层面料和外层面料,所述里层面料包括第二折边,所述第二折边的一端沿着所述第一缝线翻折并延伸形成第三折边,所述第二折边和所述第三折边形成第一折口;所述外层面料包括第四折边,所述第四折边的一端沿着所述第一缝线翻折并延伸形成第五折边,所述第四折边和所述第五折边形成第二折口;所述第一折口位于所述第二折口内,所述芽条延伸并翻折形成的第一折边进入所述第一折口内,以包覆所述双层面料的一端。

[0009] 所述芽条的第一侧边向着所述双层面料的一侧翻折并延伸形成第一折边,且所述芽条的第一侧边远离所述双层面料一侧。

[0010] 所述芽条的第二侧边低于所述第二缝线的高度,且所述芽条的第二侧边靠近所述双层面料一侧。

[0011] 所述芽条、所述第一折边、所述第二折边、所述第三折边和所述第四折边通过第二

缝线车缝。

[0012] 所述芽条为有绳出芽。

[0013] 所述第二折边的另一端和所述第四折边的另一端平齐。

[0014] 所述第二折边和所述第四折边的宽度为0.3cm-0.8cm。

[0015] 相较于现有技术,本实用新型提供的一种上衣与芽条的拼缝结构,包括双层面料和芽条,所述双层面料的正面朝向所述芽条一侧,且通过第一缝线与所述芽条车缝,所述芽条向着所述双层面料所在一侧翻折并延伸形成第一折边,以包覆所述双层面料的一端,所述双层面料的另一端沿着所述第一缝线向着远离所述芽条一侧翻折,所述芽条、所述第一折边和所述双层面料通过第一缝线车缝。本申请将双层面料与芽条拼缝并通过芽条对双层面料的毛边包覆,结构简单,相较于现有技术而言,减少了拼缝面料,使得拼缝处更轻薄、平整,改善了现有技术中拼缝结构效果不佳以及成本较高的问题。

附图说明

[0016] 图1为现有技术中上衣与芽条的拼缝结构的截面示意图。

[0017] 图2为本实用新型提供的上衣与芽条的拼缝结构的截面示意图。

[0018] 附图标号

[0019] 芽条1、双层面料2、里层面料21、外层面料22、拼缝面料31、第一车缝线32、第二车缝线33、第一翻折边34、第二翻折边35、第一侧边11、第二侧边12、第一折边13、第二折边211、第三折边212、第一折口213、第四折边221、第五折边222、第二折口223、第一缝线41、第二缝线42。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的目的、技术方案及效果更加清楚、明确,以下参照附图并举实施例对本实用新型进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 需要说明的是,当部件被称为“装设于”、“固定于”或“设置于”另一个部件上,它可以直接在另一个部件上或者可能同时存在居中部件。当一个部件被称为是“连接于”另一个部件,它可以是直接连接到另一个部件或者可能同时存在居中部件。

[0022] 还需要说明的是,本实用新型实施例中的左、右、上、下等方位用语,仅是互为相对概念或是以产品的正常使用状态为参考的,而不应该认为是具有限制性的。

[0023] 如今,很多服装为了突出局部的细节,都会在拼缝的地方夹车一条其他颜色的布条,用来作装饰,行业称其为出芽。对于上衣而言,通常会在夹圈、领圈、下摆等部位设置出芽,其使得上衣的边缘更加的平滑,减少因边缘粗糙或线头造成的刺激感。

[0024] 现有技术中上衣与芽条的拼缝结构如图1所示,包括芽条1、双层面料2和拼缝面料31,双层面料2包括里层面料21和外层面料22,双层面料2与拼缝面料31正面相对设置于芽条1的两侧且三者通过第一车缝线32车缝,双层面料2沿着第一车缝线32向着远离芽条1一侧翻折,拼缝面料31先向着远离芽条1一侧翻折并延伸形成第一翻折边34,再向着靠近芽条1一侧翻折并延伸形成第二翻折边35,将第一翻折边34、第二翻折边35和翻折后的里层面料21通过第二车缝线33车缝。上述结构的不足之处在于,通过拼缝面料31将芽条1和双层面料

2车缝,一方面工艺繁琐且增加了成本,另一方面使得拼缝处的厚度增加,影响用户的穿着体验。

[0025] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种上衣与芽条的拼缝结构,请参阅图2,包括双层面料2和芽条1,所述双层面料2的正面朝向所述芽条1一侧,且通过第一缝线41与所述芽条1车缝,所述芽条1向着所述双层面料2所在一侧翻折并延伸形成第一折边13,以包覆所述双层面料2的一端,所述双层面料2的另一端沿着所述第一缝线41向着远离所述芽条1一侧翻折,所述芽条1、所述第一折边13和所述双层面料2通过第一缝线41车缝。本申请将双层面料2与芽条1拼缝并通过芽条1对双层面料2的毛边包覆,结构简单,相较于现有技术而言,减少了拼缝面料31,使得拼缝处更轻薄、平整,改善了现有技术中拼缝结构效果不佳以及成本较高的问题。

[0026] 进一步地,所述双层面料2包括里层面料21和外层面料22,所述里层面料21包括第二折边211,所述第二折边211的一端沿着所述第一缝线41向着远离所述芽条1一侧翻折并延伸形成第三折边212,所述第二折边211和所述第三折边212形成第一折口213;所述外层面料22包括第四折边221,所述第四折边221的一端沿着所述第一缝线41向着远离所述芽条1一侧翻折并延伸形成第五折边222,所述第四折边221和所述第五折边222形成第二折口223;所述第一折口213位于所述第二折口223内,所述芽条1延伸并翻折形成的第一折边13进入所述第一折口213内,以包覆所述双层面料2的一端;通过上述结构对芽条1的毛边和双层面料2的毛边同时实现了包覆,无需现有技术中的拼缝面料31,降低了拼缝的成本,也减少了拼缝处的厚度。

[0027] 进一步地,所述芽条1的第一侧边11向着所述双层面料2的一侧翻折并延伸形成第一折边13,且所述芽条1的第一侧边11远离所述双层面料2一侧。本申请中在第一侧边11和第一折边13的配合下包覆双层面料2的毛边,避免了双层面料2的毛边与用户身体接触时造成的刺激感,提升了用户穿着上衣的舒适度,防止双层面料2的毛边与用户身体摩擦导致的脱线或者破损,延长上衣的穿着寿命。此外,通过第二缝线42将第一侧边11、第一折边13、第二折边211和第三折边212和第四折边221车缝,对第一侧边11和第一折边13的包覆进行固定,确保拼缝处的稳定性。

[0028] 进一步地,所述芽条1的第二侧边12低于所述第二缝线42的高度,且所述芽条1的第二侧边12靠近所述双层面料2一侧。本申请中第二侧边12低于第二缝线42的高度,从而避免第二缝线42同步将第二侧边12车缝,减少拼缝处的厚度。

[0029] 进一步地,所述芽条1、所述第一折边13、所述第二折边211、所述第三折边212和所述第四折边221通过第二缝线42车缝。本申请中第二缝线42车缝时并未将第五折边222拼缝,其避免了拼缝后第二缝线42外露影响上衣的外观。

[0030] 进一步地,所述芽条1为有绳出芽。本申请中芽条1采用有绳出芽,其会使得拼接处更富有装饰性和立体感,出芽部分在视觉上更加突出,其次还会有效的增加拼接处的挺度,防止拼接处变得软塌,此外,有绳出芽可以使上衣的边缘更加平滑,同时有利于上衣更好的贴合身体曲线,减少因运动或活动造成的上衣移位或扭曲,使得穿着更加自然和舒适。

[0031] 进一步地,所述第二折边211的另一端和所述第四折边221的另一端平齐。所述第二折边211和所述第四折边221的宽度为0.3cm-0.8cm。第二折边211和第四折边221的宽度相同,优选地,第二折边211和第四折边221的宽度为0.5cm;本申请附图2为拼缝结构的截面

示意图,即第二折边211和第四折边221的宽度指的是附图中纵向的高度;通过对第二折边211和第四折边221的宽度限定,一方面避免两者宽度过窄时,拼缝处的强度不足影响拼缝的稳定性和耐用性以及服装在穿着时产生紧绷感影响穿着的舒适度,另一方面避免两者宽度过宽时,浪费布料,且拼缝处容易卷边,平整度较差。

[0032] 综上所述,本实用新型提供一种上衣与芽条的拼缝结构,包括双层面料和芽条,所述双层面料的正面朝向所述芽条一侧,且通过第一缝线与所述芽条车缝,所述芽条向着所述双层面料所在一侧翻折并延伸形成第一折边,以包覆所述双层面料的一端,所述双层面料的另一端沿着所述第一缝线向着远离所述芽条一侧翻折,所述芽条、所述第一折边和所述双层面料通过第一缝线车缝。本申请将双层面料与芽条拼缝并通过芽条对双层面料的毛边包覆,结构简单,相较于现有技术而言,减少了拼缝面料,使得拼缝处更轻薄、平整,改善了现有技术中拼缝结构效果不佳以及成本较高的问题。

[0033] 可以理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,而所有这些改变或替换都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

