



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217918554 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202222273267.0

(22) 申请日 2022.08.29

(73) 专利权人 广州康蓓实业有限公司

地址 510000 广东省广州市黄埔区经济技术
开发区东区双井东路1号

(72) 发明人 黄远明 周宏钦 姚国

(74) 专利代理机构 广州市智远创达专利代理有
限公司 44619

专利代理师 蔡国

(51) Int. Cl.

B65B 7/28 (2006.01)

B65B 59/04 (2006.01)

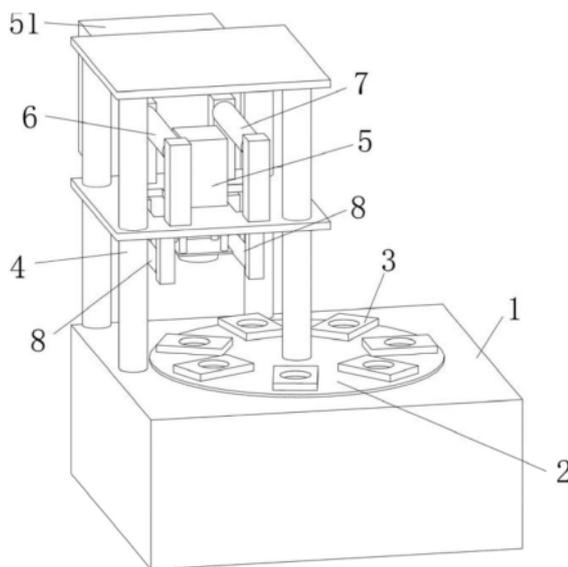
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于除湿桶的封口机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于除湿桶的封口机,包括工作台,所述工作台上安装有一转盘,并且在所述转盘上以转盘的圆点为圆心可拆卸安装有若干模具,所述工作台上还安装有安装架,并且在所述安装架上安装有卷膜机构和压模机构,所述压模机构正下方为工作点,各所述模具与圆点之间的距离等于工作点与圆点之间的距离。



1. 一种用于除湿桶的封口机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上安装有一转盘(2),并且在所述转盘(2)上以转盘(2)的圆点为圆心可拆卸安装有若干模具(3),所述工作台(1)上还安装有安装架(4),并且在所述安装架(4)上安装有卷膜机构和压模机构,所述压模机构正下方为工作点,各所述模具(3)与圆点之间的距离等于工作点与圆点之间的距离。

2. 根据权利要求1所述的一种用于除湿桶的封口机,其特征在于:所述压模机构(5)包括安装在安装架(4)上的气缸(52),所述气缸(52)的活动端安装有上压板(53),所述上压板(53)的底面四角处均安装有连接柱(55),并且上压板(53)通过连接柱(55)安装有下压板(54),所述下压板(54)的底面安装有加热板(56)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于除湿桶的封口机,其特征在于:所述下压板(54)上设有若干螺纹孔,所述下压板(54)与加热板(56)之间通过螺纹孔设有若干伸缩杆(57)进行连接,并且各所述伸缩杆(57)的外围均套设有弹簧(58),所述弹簧(58)的两端分别与上压板(53)和加热板(56)接触。

4. 根据权利要求1所述的一种用于除湿桶的封口机,其特征在于:所述卷膜机构包括安装在安装架(4)上的铝膜辊(6)和收膜辊(7),所述铝膜辊(6)上绕卷有铝膜,并且所述铝膜辊(6)下方和收膜辊(7)下方均设有调节辊(8),所述铝膜的端部通过两个所述调节辊(8)穿过加热板(56)下方并绕卷在收膜辊(7)上。

5. 根据权利要求4所述的一种用于除湿桶的封口机,其特征在于:所述铝膜辊(6)的轴心和收膜辊(7)的轴心分别连接有卷辊电机(51),在所述工作台(1)内安装有转盘(2)电机,并且转盘(2)电机的输出轴伸出工作台(1)与转盘(2)的圆心固定连接。

一种用于除湿桶的封口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封口机技术领域,具体是一种用于除湿桶的封口机。

背景技术

[0002] 除湿桶用于在潮湿环境中,将空气中的水分聚集在桶内达到除湿的效果。目前市面上有形状各异的除湿桶,如圆形桶或方形桶等,在除湿桶的生产过程中需要在桶口处用铝膜进行封口,以达到隔绝桶内外空气的目的,防止除湿桶内物料在不需要时直接与外部空气接触进行吸湿导致长时间后物料吸湿效果失效的情况,提高除湿桶的储存寿命,在用户需要使用时再将铝膜掀开进行吸湿。

[0003] 以往的封口机大多只能针对单一形状的除湿桶进行封口,在对不同形状的除湿桶进行封口时不方便进行匹配,需要重新购买相对应形状的封口机或进行改造,较为麻烦。因此,亟需提供一种能够对不同形状除湿桶进行封口的封口机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种用于除湿桶的封口机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种用于除湿桶的封口机,包括工作台,所述工作台上安装有一转盘,并且在所述转盘上以转盘的圆点为圆心可拆卸安装有若干模具,所述工作台上还安装有安装架,并且在所述安装架上安装有卷膜机构和压模机构,所述压模机构正下方为工作点,各所述模具与圆点之间的距离等于工作点与圆点之间的距离。模具的数量为6个,可根据不同形状除湿桶的需要更换转盘上的模具进行使用。

[0007] 优选的,所述压模机构包括安装在安装架上的气缸,所述气缸的活动端安装有上压板,所述上压板的底面四角处均安装有连接柱,并且上压板通过连接柱安装有下压板,所述下压板的底面安装有加热板。通过设置上压板、下压板和连接柱,使加热板加热时,热度不会直接传递到气缸的活动端上,进而保证气缸长时间工作不会收到加热板的影响。

[0008] 优选的,所述下压板上设有若干螺纹孔,所述下压板与加热板之间通过螺纹孔设有若干伸缩杆进行连接,并且各所述伸缩杆的外围均套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与上压板和加热板接触。使下压板与加热板下压对除湿桶进行封口时,加热板与下压板之间存在伸缩的空间,防止压坏除湿桶,并且伸缩杆通过螺纹孔与下压板连接,在需要时可根据除湿桶形状的需要更换不同尺寸或形状的热压板。

[0009] 优选的,所述卷膜机构包括安装在安装架上的铝膜辊和收膜辊,所述铝膜辊上绕卷有铝膜,并且所述铝膜辊下方和收膜辊下方均设有调节辊,所述铝膜的端部通过两个所述调节辊穿过加热板下方并绕卷在收膜辊上。通过将铝膜牵引到两个调节辊上,在除湿桶位于工作点上时,铝膜的高度位置位于除湿桶与加热板之间。

[0010] 优选的,所述铝膜辊的轴心和收膜辊的轴心分别连接有卷辊电机,在所述工作台内安装有转盘电机,并且转盘电机的输出轴伸出工作台与转盘的圆心固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型有以下有益效果是:

[0012] 本实用新型通过在工作台的转盘上设置可拆卸更换的模具,在需要对不同形状的除湿桶进行封口时可对模具进行更换,能够有效减少对不同形状除湿桶封口时对封口机的改造或更换的成本,并且更换模具方便,更换速度快,能够快速更换模具后投入加工,提高工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的压模机构示意图;

[0015] 1-工作台,2-转盘,3-模具,4-安装架,5-压模机构,51-卷辊电机,52-气缸,53-上压板,54-下压板,55-连接柱,56-加热板,57-伸缩杆,58-弹簧,6-铝膜辊,7-收膜辊,8-调节辊。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-图2,一种用于除湿桶的封口机,包括工作台1,所述工作台1上安装有一转盘2,并且在所述转盘2上以转盘2的圆点为圆心可拆卸安装有若干模具3,所述工作台1上还安装有安装架4,并且在所述安装架4上安装有卷膜机构和压模机构,所述压模机构正下方为工作点,各所述模具3与圆点之间的距离等于工作点与圆点之间的距离。模具3的数量为6个,可根据不同形状除湿桶的需要更换转盘2上的模具3进行使用。

[0018] 所述压模机构5包括安装在安装架4上的气缸52,所述气缸52的活动端安装有上压板53,所述上压板53的底面四角处均安装有连接柱55,并且上压板53通过连接柱55安装有下压板54,所述下压板54的底面安装有加热板56。通过设置上压板53、下压板54和连接柱55,使加热板56加热时,热量不会直接传递到气缸52的活动端上,进而保证气缸52长时间工作不会收到加热板56的影响。

[0019] 所述下压板54上设有若干螺纹孔,所述下压板54与加热板56之间通过螺纹孔设有若干伸缩杆57进行连接,并且各所述伸缩杆57的外围均套设有弹簧58,所述弹簧58的两端分别与上压板53和加热板56接触。使下压板54与加热板56下压对除湿桶进行封口时,加热板56与下压板54之间存在伸缩的空间,防止压坏除湿桶,并且伸缩杆57通过螺纹孔与下压板54连接,在需要时可根据除湿桶形状的需要更换不同尺寸或形状的热压板。

[0020] 所述卷膜机构包括安装在安装架4上的铝膜辊6和收膜辊7,所述铝膜辊6上绕卷有铝膜,并且所述铝膜辊6下方和收膜辊7下方均设有调节辊8,所述铝膜的端部通过两个所述调节辊8穿过加热板56下方并绕卷在收膜辊7上。通过将铝膜牵引到两个调节辊8上,在除湿桶位于工作点上时,铝膜的高度位置位于除湿桶与加热板56之间。

[0021] 所述铝膜辊6的轴心和收膜辊7的轴心分别连接有卷辊电机51,在所述工作台1内安装有转盘2电机,并且转盘2电机的输出轴伸出工作台1与转盘2的圆心固定连接。

[0022] 本实用新型使用时,将铝膜辊6上的铝膜牵引通过两个调节辊8,绕卷在收膜辊7上,在转盘2上根据除湿桶的形状安装模具3,模具3通过转盘2旋转能够逐个经过加热板56与铝膜的下方。在转盘2将模具3上的除湿桶转动至加热板56和铝膜下方时,通过气缸52将上压板53、下压板54和加热板56向下压下,加热板56将铝膜紧贴在除湿桶顶部开口处,同时加热板56工作将铝膜热封至除湿桶顶部开口处。在下压板54与加热板56之间设有伸缩杆57和弹簧58,使下压板54与加热板56下压对除湿桶进行封口时,加热板56与下压板54之间存在伸缩的空间,防止压坏除湿桶,并且通过设置上压板53和下压板54,使加热板56加热时,热度不会直接传递到气缸52的活动端上,进而保证气缸52长时间工作不会收到加热板56的影响。本实用新型转盘2上的模具3数量最多为6个,并且可根据不同形状除湿桶的需要更换转盘2上的模具3进行使用,同时在需要时可根据除湿桶形状的需要更换不同尺寸或形状的热压板。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

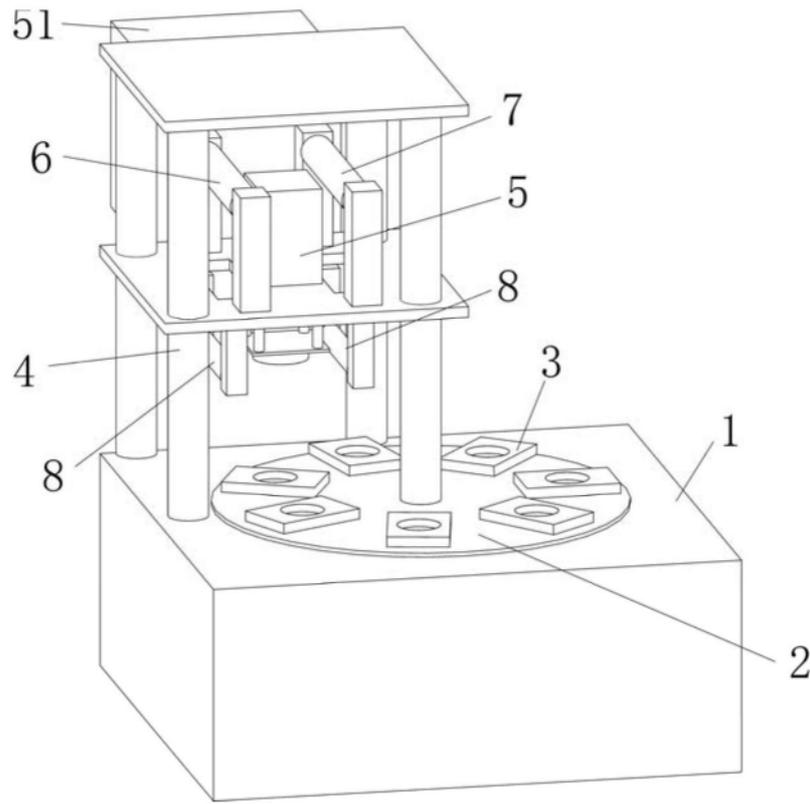


图1

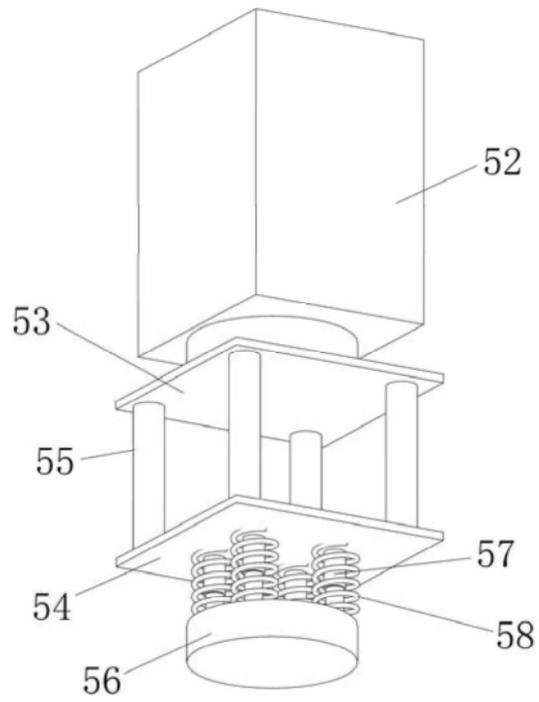


图2