



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108532952 A

(43)申请公布日 2018.09.14

(21)申请号 201810418748.1

(22)申请日 2018.05.04

(71)申请人 谭力

地址 610000 四川省成都市锦江区盐道街4号4栋3单元3楼1号

(72)发明人 谭力

(74)专利代理机构 成都天嘉专利事务所(普通合伙) 51211

代理人 苏丹

(51) Int. Cl.

E04G 21/00(2006.01)

E04F 13/22(2006.01)

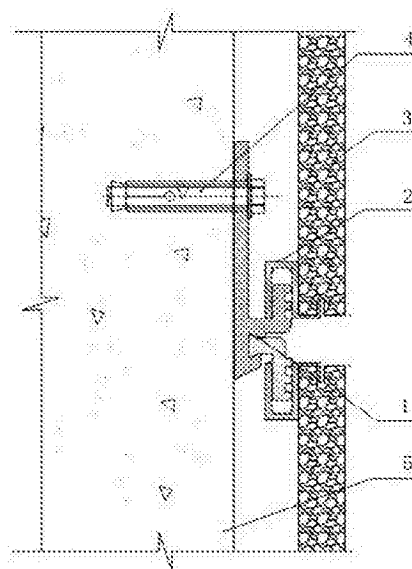
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)发明名称

铠装无龙骨干挂方法

(57)摘要

本申请属于建筑领域,尤其涉及一种铠装无龙骨干挂方法,包括如下步骤:A.将下插板卡接在K挂件长板下端的滑槽中;B.将至少两个完整的K型挂件按照饰面板上、下方固定,固定在基础墙体上;C.在饰面板铠装下方棱边和上方棱边的槽口内至少各与一个S型挂件的一端卡接;D.将与饰面板铠装下方棱边卡接的S型挂件的另一端与位于下方的K型挂件的上部卡槽进行卡接;E.将K型挂件的下部卡槽与饰面板铠装上方棱边S型挂件卡接。本申请属于铠装无龙骨技术,相比于背栓式无龙骨干挂更加安全,变背栓式干挂点受力为金属挂槽线受力,有效减少局部应力集中可能带来的面板碎裂等隐患,并且本申请能够进一步的减小墙面和饰面板之间的空间。



1. 一种铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:包括如下步骤:

A. 将下插板(103)卡接在K挂件长板(101)下端的滑槽(106)中,组成完整的K型挂件(1);

B. 将至少两个完整的K型挂件(1)按照饰面板(3)上、下方固定位,固定在基础墙体(5)上;

C. 在饰面板(3)铠装下方棱边和上方棱边的槽口内至少各与一个S型挂件(2)的一端卡接;

D. 将与饰面板(3)铠装下方棱边卡接的S型挂件(2)的另一端与位于下方的K型挂件(1)的上部卡槽(104)进行卡接;

E. 将K型挂件(1)的下部卡槽(105)与照饰面板(3)铠装上方棱边S型挂件(2)卡接,然后将饰面板(3)最终固定在基础墙体(5)上。

2. 根据权利要求1所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:应用该方法的铠装无龙骨干挂组件包括S型挂件(2)和与之配合的K型挂件(1),所述K型挂件(1)卡接在S型挂件(2)中,所述K型挂件(1)为拆卸式结构,所述K挂件包括K挂件长板(101),所述K挂件长板(101)的一侧设置有上插板(102),所述上插板(102)的下方设置有可与K挂件长板(101)分开、独立的下插板(103),所述上插板(102)与K挂件长板(101)之间形成上部卡槽(104),所述下插板(103)与K挂件长板(101)之间形成下部卡槽(105);上插板(102)和下插板(103)各自卡接在上、下分布的S型挂件(2)中。

3. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述上插板(102)和下插板(103)均为L形结构。

4. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述上插板(102)的水平端与所述K挂件长板(101)固定相连,且上插板(102)的竖直端向上设置;所述下插板(103)的水平端与所述K挂件长板(101)活动相连,且下插板(103)的竖直端向下设置。

5. 根据权利要求4所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述K挂件长板(101)的下端横向设置有滑槽(106),所述下插板(103)L形的另一端卡接在所述滑槽(106)中。

6. 根据权利要求5所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述滑槽(106)的上下两侧为倾斜设置,并朝滑槽(106)中心方向倾斜。

7. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述S型挂件(2)一端卡接在饰面板(3)棱边开槽的槽口中。

8. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述K挂件长板(101)上设置有椭圆形孔(107),固定件(4)穿过椭圆形孔(107)将基础墙体(5)与K型挂件(1)进行固定。

9. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述K挂件长板(101)的底部设置有向上倾斜的斜钩(108)。

10. 根据权利要求2所述的铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:所述上插板(102)和/或下插板(103)的内侧和/或外侧设置用由于定位的凸状横条(109),所述S型挂件(2)的内侧设置有多个与之配合的条状凸起(110)。

铠装无龙骨干挂方法

技术领域

[0001] 本申请属于建筑领域,尤其涉及一种铠装无龙骨干挂方法。

背景技术

[0002] 在JGJ321-2014《点挂外墙板装饰工程技术规程》中,与点挂外墙板的安装结构进行了规范,在其第16页的图5.4.4中,给出了背栓连接节点示意图,在示意图中可以看到,其支撑角码的结构和外墙板连接之后,两者之间的间距过大,导致整个外墙板安装以后,会比未安装外墙板时占用更多的空间。

[0003] 目前国内也对相关技术进行改进,如专利申请号为CN201410008402.6,申请日为2014.01.08,名称为“一种无龙骨干挂方法及无龙骨干挂结构”的发明专利,其技术方案如下:本发明涉及建筑领域,具体而言,涉及一种无龙骨干挂方法及无龙骨干挂结构。该无龙骨干挂方法,包括以下步骤:在墙面上固定多个无机块,每个所述无机块上均设置第一干挂件,所述第一干挂件穿过无机块与墙体连接;在饰面层上设置多个第二干挂件,将第二干挂件的一端插入饰面层,另一端与所述第一干挂件连接。

[0004] 上述专利缺乏国家相关标准依据,按照国家相关标准“挂件连接时,挂件宜具有三维调整能力,且宜实现面板独立安装与拆卸”,该专利均不具备。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术中存在的上述问题,现在特别提出一种铠装无龙骨干挂方法。

[0006] 为实现上述技术效果,本申请的技术方案如下:

一种铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:包括如下步骤:

A. 将下插板卡接在K挂件长板下端的滑槽中,组成完整的K型挂件;

B. 将至少两个完整的K型挂件按照饰面板上、下方固定,固定在基础墙体上;

C. 在饰面板铠装下方棱边和上方棱边的槽口内至少各与一个S型挂件的一端卡接;

D. 将与饰面板铠装下方棱边卡接的S型挂件的另一端与位于下方的K型挂件的上部卡槽进行卡接;

E. 将K型挂件的下部卡槽与饰面板铠装上方棱边S型挂件卡接,然后将饰面板最终固定在基础墙体上。

[0007] 铠装无龙骨干挂组件包括S型挂件和与之配合的K型挂件,所述K型挂件卡接在S型挂件中,所述K型挂件为拆卸式结构,所述K挂件包括K挂件长板,所述K挂件长板的一侧设置有上插板,所述上插板的下方设置有可与K挂件长板分开、独立的下插板,所述上插板与K挂件长板之间形成上部卡槽,所述下插板与K挂件长板之间形成下部卡槽;上插板和下插板各自卡接在上、下分布的S型挂件中。

[0008] 所述上插板和下插板均为L形结构。

[0009] 所述上插板的水平端与所述K挂件长板固定相连,且上插板的竖直端向上设置;所述下插板的水平端与所述K挂件长板活动相连,且下插板的竖直端向下设置。

- [0010] 所述K挂件长板的下端横向设置有滑槽,所述下插板L形的另一端卡接在所述滑槽中。
- [0011] 所述滑槽的上下两侧为倾斜设置,并朝滑槽中心方向倾斜。
- [0012] 所述S型挂件一端卡接在饰面板棱边开槽的槽口中。
- [0013] 所述K挂件长板上设置有椭圆形孔,固定件穿过椭圆形孔将基础墙体与K型挂件进行固定。
- [0014] 所述固定件为膨胀螺栓。
- [0015] 所述K挂件长板的底部设置有向上倾斜的斜钩。
- [0016] 所述上插板和/或下插板的内侧和/或外侧设置用由于定位的凸状横条,所述S型挂件的内侧设置有多于与之配合的条状凸起。
- [0017] 本申请的优点在于:
- 1、本申请属于铠装无龙骨技术,相比其它无龙骨干挂更加安全。
- [0018] 2、本申请采用拆卸式K型挂件与S型挂件组合,首先,能使饰面板可单板拆卸,即从两个挂件结合处实现拆卸。其次,饰面板与墙体形成一定空间,该技术利用这个空间巧妙隐藏挂件,从而保证了装饰的美观效果。
- [0019] 3、本申请更经济,更适宜工厂大规模标准化生产,有利于降低生产成本。
- 4、本申请可提高安装效率,降低建造成本。
- [0020]
- 5、本申请更节省空间,墙体与饰面板间空间距离 $<15\text{mm}$ 。

附图说明

- [0021] 图1 本申请主示意图。
- [0022] 图2为拆卸式K型挂件和S型挂件组合示意图。
- [0023] 图3为上插板主视图。
- [0024] 图4为上插板侧视图。
- [0025] 图5为下插板主视图。
- [0026] 图6为下插板侧视图。
- [0027] 图7为上插板和下插板组合后结构示意图。
- [0028] 图8为S型挂件侧视图。
- [0029] 图9为S型挂件主视图。
- [0030] 附图中:
- 1.K型挂件,2.S型挂件,3.饰面板,4.固定件,5.基础墙体。
- [0031] 101.K挂件长板,102.上插板,103.下插板,104.上部卡槽,105.下部卡槽,106.滑槽,107.椭圆形孔,108.斜钩,109.凸状横条,110.条状凸起。

具体实施方式

[0032] 实施例1

一种铠装无龙骨干挂方法,其特征在于:包括如下步骤:

A.将下插板103卡接在K挂件长板101下端的滑槽106中,组成完整的K型挂件1;

- B. 将至少两个完整的K型挂件1按照饰面板3上、下方固定位, 固定在基础墙体5上;
- C. 在饰面板3铠装下方棱边和上方棱边的槽口内至少各与一个S型挂件2的一端卡接;
- D. 将与饰面板3铠装下方棱边卡接的S型挂件2的另一端与位于下方的K型挂件1的上部卡槽104进行卡接;
- E. 将K型挂件1的下部卡槽105与照饰面板3铠装上方棱边S型挂件2卡接, 然后将饰面板3最终固定在基础墙体5上。

[0033] 实施例2

一种铠装无龙骨干挂方法, 其特征在于: 包括如下步骤:

- A. 将下插板103卡接在K挂件长板101下端的滑槽106中, 组成完整的K型挂件1;
- B. 将至少两个完整的K型挂件1按照饰面板3上、下方固定位, 固定在基础墙体5上;
- C. 在饰面板3铠装下方棱边和上方棱边的槽口内至少各与一个S型挂件2的一端卡接;
- D. 将与饰面板3铠装下方棱边卡接的S型挂件2的另一端与位于下方的K型挂件1的上部卡槽104进行卡接;
- E. 将K型挂件1的下部卡槽105与照饰面板3铠装上方棱边S型挂件2卡接, 然后将饰面板3最终固定在基础墙体5上。

[0034] 应用该方法的铠装无龙骨干挂组件包括S型挂件2和与之配合的K型挂件1, 所述K型挂件1卡接在S型挂件2中, 所述K型挂件1为拆卸式结构, 所述K挂件包括K挂件长板101, 所述K挂件长板101的一侧设置有上插板102, 所述上插板102的下方设置有可与K挂件长板101分开、独立的下插板103, 所述上插板102与K挂件长板101之间形成上部卡槽104, 所述下插板103与K挂件长板101之间形成下部卡槽105; 上插板102和下插板103各自卡接在上、下分布的S型挂件2中。

[0035] 所述上插板102和下插板103均为L形结构。

[0036] 所述上插板102的水平端与所述K挂件长板101固定相连, 且上插板102的竖直端向上设置; 所述下插板103的水平端与所述K挂件长板101活动相连, 且下插板103的竖直端向下设置。

[0037] 所述K挂件长板101的下端横向设置有滑槽106, 所述下插板103L形的另一端卡接在所述滑槽106中。

[0038] 所述滑槽106的上下两侧为倾斜设置, 并朝滑槽106中心方向倾斜。

[0039] 所述S型挂件2一端卡接在饰面板3棱边开槽的槽口中。

[0040] 所述K挂件长板101上设置有椭圆形孔107, 固定件4穿过椭圆形孔107将基础墙体5与K型挂件1进行固定。

[0041] 所述固定件4为膨胀螺栓。

[0042] 所述K挂件长板101的底部设置有向上倾斜的斜钩108。

[0043] 所述上插板102和/或下插板103的内侧和/或外侧设置用由于定位的凸状横条109, 所述S型挂件2的内侧设置有多与配合的条状凸起110。

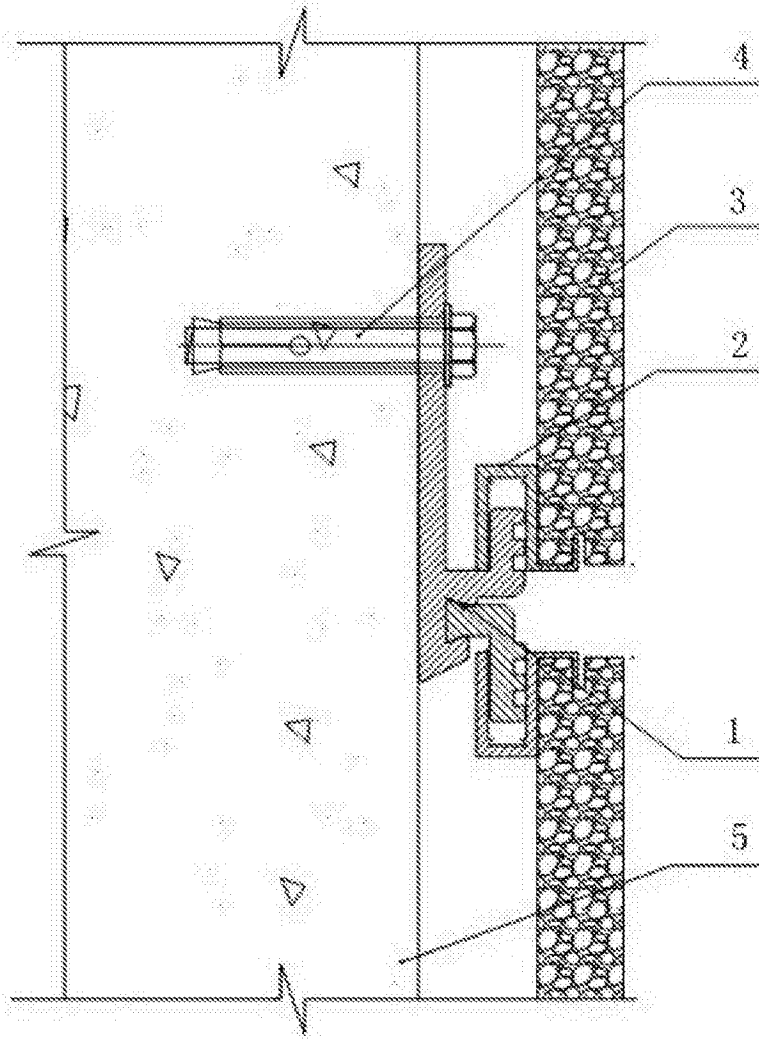


图1

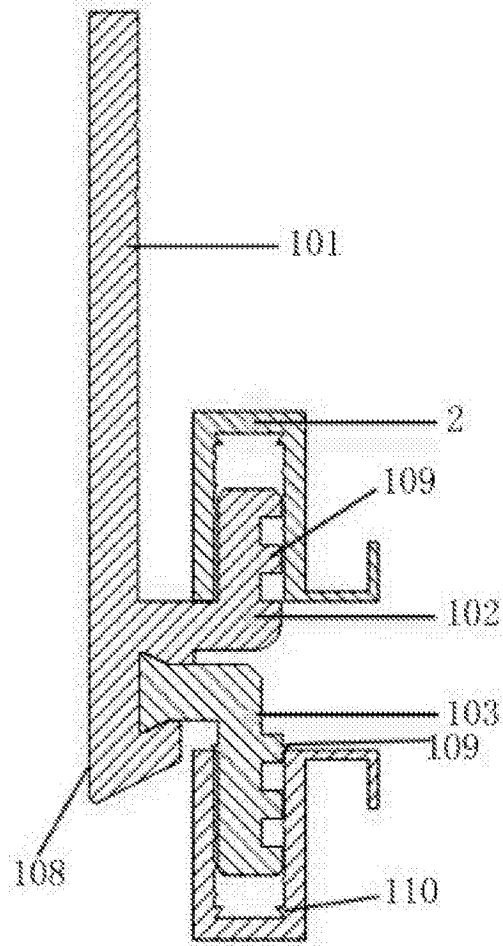


图2

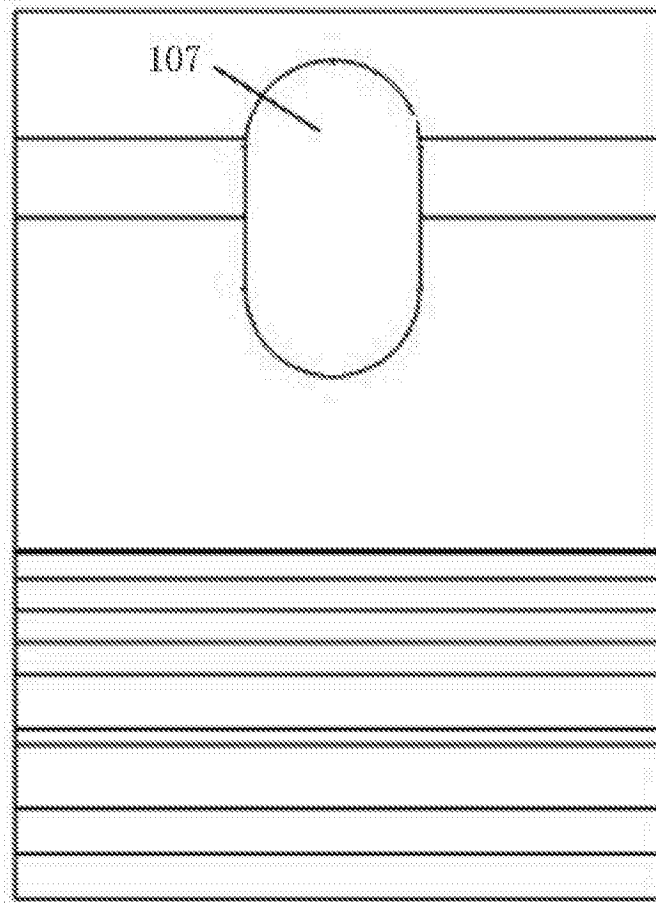


图3

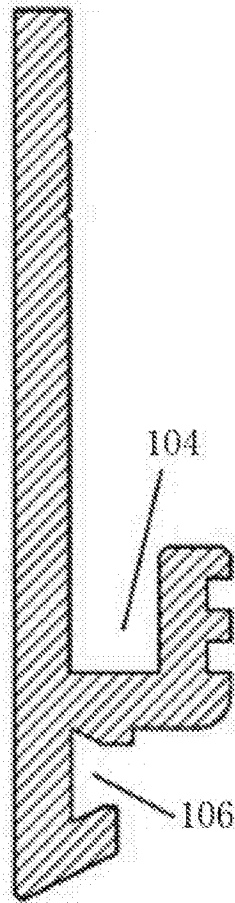


图4



图5

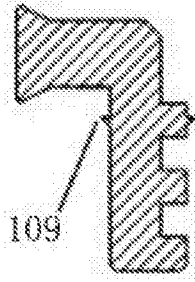


图6

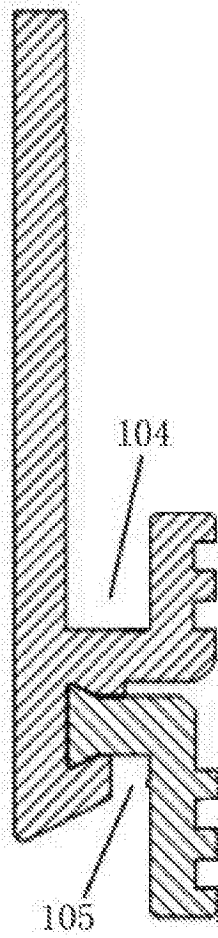


图7

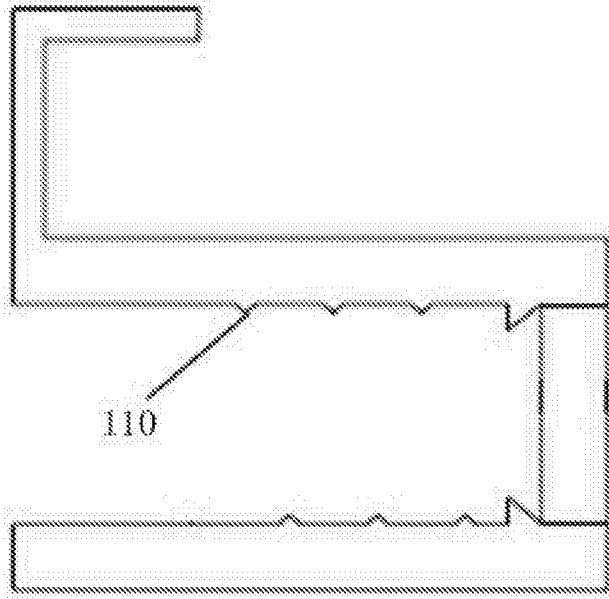


图8



图9