



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104099776 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 15

(21) 申请号 201410268293. 1

(22) 申请日 2014. 06. 17

(71) 申请人 安徽宿州懂你电力工程有限公司

地址 234000 安徽省宿州市经济开发区金海大道 8 号

(72) 发明人 董建

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

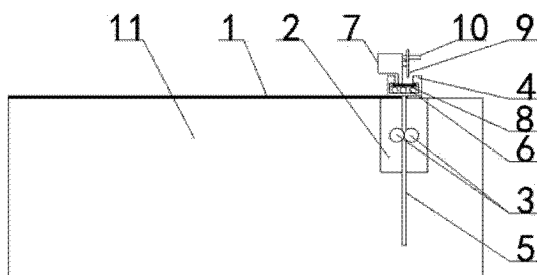
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种无纺布裁剪机

(57) 摘要

本发明公开了一种无纺布裁剪机,包括:工作台、固定板、凹槽滚轮、凹槽导轨、导杆、弹簧、电机、滑块、刀盘、把手、尺子,工作台前端左右两侧通过螺栓分别固定一个固定板,固定板上均通过转轴分别安装两个凹槽滚轮,工作台前端活动放置一根凹槽导轨,凹槽导轨位于固定板正上方,凹槽导轨的左右两侧分别焊接一根导杆,导杆活动夹持在凹槽滚轮之间,弹簧固设在凹槽导轨的左端凹槽内,电机底部焊接一个滑块,滑块活动夹持在凹槽导轨的凹槽内,电机输出轴上固设一个刀盘,电机上固设两个把手,其中一个把手与刀盘垂直,另一个把手与刀盘平行,工作台上左右两侧分别固设一个尺子,尺子的起始点位于刀盘所在的平行线上。本发明具有切割精度高、切割效率高等优点。



1. 一种无纺布裁剪机,包括:工作台、固定板、凹槽滚轮、凹槽导轨、导杆、弹簧、电机、滑块、刀盘、把手、尺子,其特征在于:所述的工作台前端左右两侧通过螺栓分别固定一个固定板,所述的固定板上均通过转轴分别安装两个凹槽滚轮,所述的工作台前端活动放置一根凹槽导轨,所述的凹槽导轨位于固定板正上方,所述的凹槽导轨的左右两侧分别焊接一根导杆,所述的导杆活动夹持在凹槽滚轮之间,所述的弹簧固设在凹槽导轨的左端凹槽内,所述的电机底部焊接一个滑块,所述的滑块活动夹持在凹槽导轨的凹槽内,所述的电机输出轴上固设一个刀盘,所述的电机上固设两个把手,其中一个把手与刀盘垂直,另一个把手与刀盘平行,所述的工作台上左右两侧分别固设一个尺子,所述的尺子的起始点位于刀盘所在的平行线上。

一种无纺布裁剪机

技术领域

[0001] 本发明公开了一种无纺布裁剪机,应用于无纺布的加工领域。

背景技术

[0002] 在无纺布加工程序的末端,需要将无纺布裁剪成特定尺寸的成品,目前,主要采用手工测量尺寸,然后再利用人工使用剪刀进行裁剪,但是采用手工的方式不仅费时费工,而且测量以及裁剪精度低,影响成品的加工效率。

发明内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本发明公开了一种裁剪精度高、裁剪效率高的无纺布裁剪机。

[0004] 本发明公开了一种无纺布裁剪机,包括:工作台、固定板、凹槽滚轮、凹槽导轨、导杆、弹簧、电机、滑块、刀盘、把手、尺子,所述的工作台前端左右两侧通过螺栓分别固定一个固定板,所述的固定板上均通过转轴分别安装两个凹槽滚轮,所述的工作台前端活动放置一根凹槽导轨,所述的凹槽导轨位于固定板正上方,所述的凹槽导轨的左右两侧分别焊接一根导杆,所述的导杆活动夹持在凹槽滚轮之间,所述的弹簧固设在凹槽导轨的左端凹槽内,所述的电机底部焊接一个滑块,所述的滑块活动夹持在凹槽导轨的凹槽内,所述的电机输出轴上固设一个刀盘,所述的电机上固设两个把手,其中一个把手与刀盘垂直,另一个把手与刀盘平行,所述的工作台上左右两侧分别固设一个尺子,所述的尺子的起始点位于刀盘所在的平行线上。

[0005] 由于采用上述技术方案,本发明具有以下有益优点:

- 1、切割精度高;
- 2、切割效率高。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明一种无纺布裁剪机的侧视结构示意图;

图 2 是本发明一种无纺布裁剪机的主视结构示意图。

[0007] 其中:1-工作台、2-固定板、3-凹槽滚轮、4-凹槽导轨、5-导杆、6-弹簧、7-电机、8-滑块、9-刀盘、10-把手、11-尺子。

具体实施方式

[0008] 如图 1 和图 2 所示,本发明公开了一种无纺布裁剪机,包括:工作台 1、固定板 2、凹槽滚轮 3、凹槽导轨 4、导杆 5、弹簧 6、电机 7、滑块 8、刀盘 9、把手 10、尺子 11,所述的工作台 1 前端左右两侧通过螺栓分别固定一个固定板 2,所述的固定板 2 上均通过转轴分别安装两个凹槽滚轮 3,所述的工作台 1 前端活动放置一根凹槽导轨 4,所述的凹槽导轨 4 位于固定板 2 正上方,所述的凹槽导轨 4 的左右两侧分别焊接一根导杆 5,所述的导杆 5 活动夹

持在凹槽滚轮 3 之间,所述的弹簧 6 固设在凹槽导轨 4 的左端凹槽内,所述的电机 7 底部焊接一个滑块 8,所述的滑块 8 活动夹持在凹槽导轨 4 的凹槽内,所述的电机 7 输出轴上固设一个刀盘 9,所述的电机 7 上固设两个把手 10,其中一个把手 10 与刀盘 9 垂直,另一个把手 10 与刀盘 9 平行,所述的工作台 1 上左右两侧分别固设一个尺子 11,所述的尺子 11 的起始点位于刀盘 9 所在的平行线上。

[0009] 本发明是这样实施的:将上道工序加工的无纺布放置在工作台 1 上,由于尺子 11 的起始点位于刀盘 9 所在的平行线上,将未裁剪的无纺布从工作台 1 前端往后拉,通过左右两侧的尺子 11 观测,待无纺布后端拉到指定尺寸时,停止向工作台 1 后部拉动无纺布,通过导线接通电机 7,刀盘 9 转动,根据操作人员习惯,用手推动任意一个把手 10,则电机 7 在滑块 8 的作用下沿着凹槽导轨 4 向左移动,而刀盘 9 则在电机 7 向左移动的过程中实现了对无纺布的切割,滑块 8 在触碰到左端的弹簧 6 时,带动电机 7 反弹到右端操作人员手指处,切割完成,切割尺寸精确,而且加工速度快,由于凹槽导轨 4 的左右两侧分别焊接一根导杆 5,且导杆 5 活动夹持在凹槽滚轮 3 之间,既起到防止凹槽导轨 4 前后移动的作用,同时导杆 5 可沿凹槽滚轮 3 上移或下移,操作人员便可以轻易将凹槽导轨 4 向上抬起一定角度,然后将切好的无纺布的前端压在凹槽导轨 4 下,这样不易因切割较多而混乱,然后重复上述步骤进行下一次切割,如此循环,切割效率比较高。

[0010] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围内。

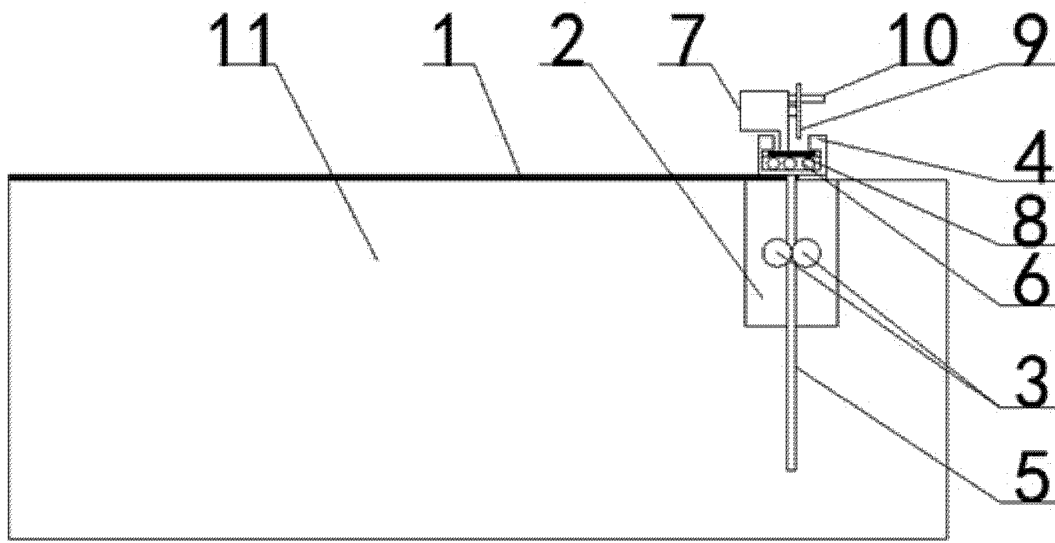


图 1

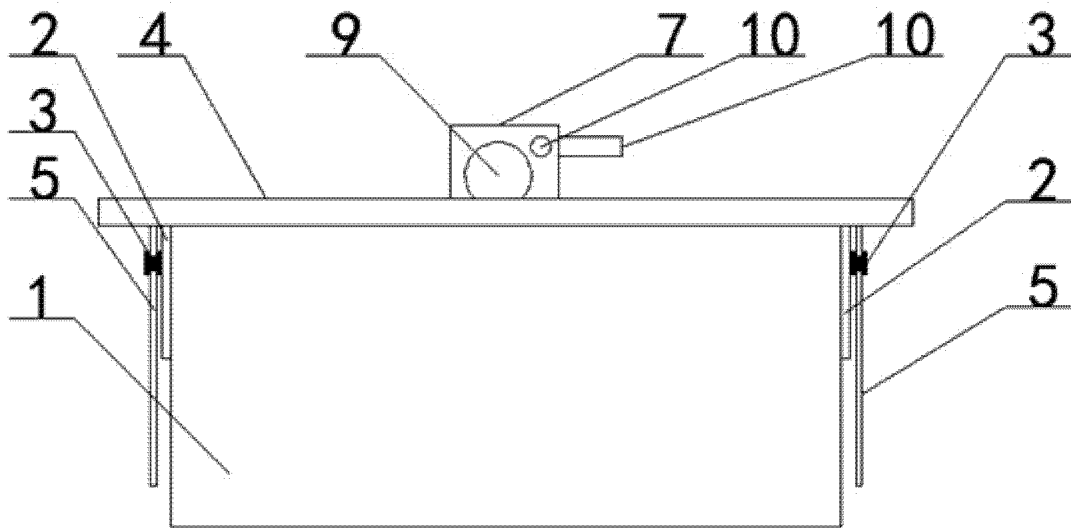


图 2