



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208201440 U

(45)授权公告日 2018.12.07

(21)申请号 201820498254.4

(22)申请日 2018.04.10

(73)专利权人 阜阳美源服饰有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍州经济开发
区州13路77号

(72)发明人 刘畅 刘博宇 刘红军 许娟
刘洪侠

(74)专利代理机构 北京精金石知识产权代理有
限公司 11470

代理人 刘俊玲

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

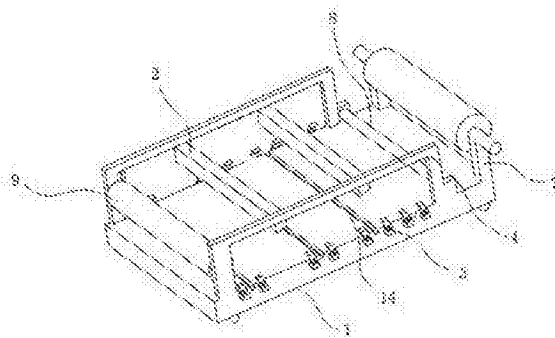
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装加工布料裁剪设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装加工布料裁剪设备,涉及服装裁剪技术领域。本实用新型包括裁剪台和裁剪机构;裁剪台的一相对两侧设有支架,裁剪台上表面一相对边缘处设有若干夹紧机构;裁剪机构水平安装在两支架之间;裁剪机构包括壳体、压紧块、刀架和刀片。本实用新型通过裁剪台上表面一相对边缘处设有若干夹紧机构对布料进行夹紧防止布料倾斜,裁剪时裁剪机构的压紧块先压紧到布面上,之后刀片才从压紧块的条形凹槽内下落进行布料裁剪,如此,保证了布料在裁剪的过程中既不会倾斜也不会皱褶,提高了裁剪质量,避免了因布料皱褶和倾斜造成的布料浪费和成本增加。



1. 一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,包括裁剪台(1)和裁剪机构(2);

所述裁剪台(1)的一相对两侧设有支架(4),所述裁剪台(1)上表面一相对边缘处设有若干夹紧机构(3);

所述裁剪机构(2)水平安装在两所述支架(4)之间;所述裁剪机构(2)包括壳体(211)、压紧块(212)、刀架(213)和刀片(214);所述壳体(211)的两端安装在所述支架(4)上,所述壳体(211)的下表面开口,所述压紧块(212)通过一第一升降机构(5)滑动安装在所述壳体(211)内,所述压紧块(212)上开设有条形凹槽(212a),所述刀架(213)通过一第二升降机构(6)滑动安装在所述条形凹槽(212a)内,所述刀片(214)安装在所述刀架(213)上。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,所述压紧块(212)位于远离所述壳体(211)的一表面设有防滑纹路。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,所述夹紧机构(3)包括电磁铁(311)、底座(312)、压臂(313)、弹簧(314)和限位块(315);所述电磁铁(311)安装在裁剪台(1)上且与台面平行,所述底座(312)安装在裁剪台(1)的侧面,所述压臂(313)的一端与底座(312)铰接,所述弹簧(314)的一端与压臂(313)连接,所述弹簧(314)的另一端与底座(312)连接;所述限位块(315)安装在底座(312)上且位于压臂(313)与弹簧(314)之间;

所述压臂(313)材质为铁。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,还包括平整装置(9),所述平整装置(9)包括两支撑立柱(911)和滚筒(912);

所述支撑立柱(911)竖直安装在所述裁剪台(1)的两侧,两所述支撑立柱(911)的相对侧面沿竖直方向开设有槽道(911a);

所述滚筒(912)通过两端的滑块(10)安装在两所述支撑立柱(911)之间,所述滑块(10)滑动安装在所述槽道(911a)内;

所述滚筒(912)的两端设有滚轴,所述滑块(10)上设有凹槽,所述凹槽内安装有轴承(11),所述滚轴通过轴承(11)安装在所述凹槽内;一所述凹槽内安装有传动电机(12),所述传动电机(12)与所述滚轴传动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,所述槽道(911a)内安装有第三升降机构(13),所述第三升降机构(13)的一端与所述滑块(10)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,所述裁剪机构(2)为若干个。

7. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,所述裁剪台(1)的上表面设有刀槽(14),所述刀槽(14)与所述刀片(214)一一对应。

8. 根据权利要求1所述的一种服装加工布料裁剪设备,其特征在于,还包括布卷支撑架(7)和导向压辊(8),所述布卷支撑架(7)设置在所述裁剪台(1)上表面的一边缘,所述导向压辊(8)设置在所述裁剪机构(2)与所述布卷支撑架(7)之间。

一种服装加工布料裁剪设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装裁剪技术领域,特别是涉及一种服装加工布料裁剪设备。

背景技术

[0002] 在服装加工领域,其主要原料为布料。布料在出厂后是连续的一整块,为了能够使其尺寸变小,方便裁切成不同的形状,首先需要对布料进行整体的裁剪。目前,服装制造行业大多采用裁剪机对布料进行批量裁剪,因而可以提高工作效率、节约成本,有助于提高企业的竞争力。现有的传统结构的裁剪机结构简单,流水作业,工作速度较快,但因为布料一般比较柔软,且幅面较宽,在整个剪裁程中容易出现皱褶或倾斜,影响裁剪质量,造成布料浪费和成本增加。

[0003] 因此如何快速高效整齐地进行布匹剪裁成为服装领域亟待解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工布料裁剪设备,通过在裁剪台边缘设置夹紧机构,在裁剪机构上设置压紧块,解决了现有的布料裁剪机因裁剪过程中布料皱褶或倾斜影响裁剪质量造成布料浪费和成本增加的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型为一种服装加工布料裁剪设备,包括裁剪台和裁剪机构;

[0007] 所述裁剪台的一相对两侧设有支架,所述裁剪台上表面一相对边缘处设有若干夹紧机构;

[0008] 所述裁剪机构水平安装在两所述支架之间;所述裁剪机构包括壳体、压紧块、刀架和刀片;所述壳体的两端安装在所述支架上,所述壳体的下表面开口,所述压紧块通过一第一升降机构滑动安装在所述壳体内,所述压紧块上开设有条形凹槽,所述刀架通过一第二升降机构滑动安装在所述条形凹槽内,所述刀片安装在所述刀架上。

[0009] 进一步地,所述压紧块位于远离所述壳体的一表面设有防滑纹路。

[0010] 进一步地,所述夹紧机构包括电磁铁、底座、压臂、弹簧和限位块;所述电磁铁安装在裁剪台上且与台面平行,所述底座安装在裁剪台的侧面,所述压臂的一端与底座铰接,所述弹簧的一端与压臂连接,所述弹簧的另一端与底座连接;所述限位块安装在底座上且位于压臂与弹簧之间;所述压臂材质为铁。

[0011] 进一步地,还包括平整装置,所述平整装置包括两支撑立柱和滚筒;

[0012] 所述支撑立柱竖直安装在所述裁剪台的两侧,两所述支撑立柱的相对侧面沿竖直方向开设有槽道;

[0013] 所述滚筒通过两端的滑块安装在两所述支撑立柱之间,所述滑块滑动安装在所述槽道内;

[0014] 所述滚筒的两端设有滚轴,所述滑块上设有凹槽,所述凹槽内安装有轴承,所述滚轴通过轴承安装在所述凹槽内;一所述凹槽内安装有传动电机,所述传动电机与所述滚轴

传动连接。

[0015] 进一步地,所述槽道内安装有第三升降机构,所述第三升降机构的一端与所述滑块固定连接。

[0016] 进一步地,所述裁剪机构为若干个。

[0017] 进一步地,所述裁剪台的上表面设有刀槽,所述刀槽与所述刀片一一对应。

[0018] 进一步地,还包括布卷支撑架和导向压辊,所述布卷支撑架设置在所述裁剪台上表面的一边缘,所述导向压辊设置在所述裁剪机构与所述布卷支撑架之间。

[0019] 本实用新型具有以下有益效果:

[0020] 本实用新型通过裁剪台上表面一相对边缘处设有若干夹紧机构对布料进行夹紧防止布料倾斜,裁剪时裁剪机构的压紧块先压紧到布面上,之后刀片才从压紧块的条形凹槽内下落进行布料裁剪,如此,保证了布料在裁剪的过程中既不会倾斜也不会皱褶,提高了裁剪质量,避免了因布料皱褶和倾斜造成的布料浪费和成本增加。

[0021] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0022] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0023] 图1为本实用新型服装加工布料裁剪设备的结构示意图;

[0024] 图2为夹紧机构的结构示意图;

[0025] 图3为裁剪机构的结构示意图;

[0026] 图4为平整装置的结构示意图;

[0027] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0028] 1-裁剪台,2-裁剪机构,3-夹紧机构,4-支架,211-壳体,212-压紧块,213-刀架,214-刀片,5-第一升降机构,212a-条形凹槽,6-第二升降机构,311-电磁铁,312-底座,313-压臂,314-弹簧,315-限位块,7-布卷支撑架,8-导向压辊,9-平整装置,911-支撑立柱,912-滚筒,911a-槽道,10-滑块,11-轴承,12-传动电机,13-第三升降机构。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上表面”、“边缘”、“下表面”、“上”、“下”、“一端”、“内”等指示方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0031] 请参阅图1-4所示,本实用新型为一种服装加工布料裁剪设备,包括裁剪台1和裁

剪机构2;

[0032] 裁剪台1的一相对两侧设有支架4,裁剪台1上表面一相对边缘处设有8 对夹紧机构3;

[0033] 裁剪机构2水平安装在两支架4之间;裁剪机构2包括壳体211、压紧块212、刀架213和刀片214;壳体211的两端安装在支架4上,壳体211 的下表面开口,压紧块212通过一第一升降机构5滑动安装在壳体211内,压紧块212与裁剪台1向对面上开设有条形凹槽212a,刀架213通过一第二升降机构6滑动安装在条形凹槽212a内,刀片214安装在刀架213上,第一升降机构5、第二升降机构6均为电动伸缩杆。

[0034] 工作过程描述:将布料平铺到裁剪台1上,通过裁剪台1边缘的夹紧机构3将面料的边缘夹紧防止布料倾斜,裁剪时,通过第一升降机构5将压紧块212推出壳体211压紧到布料上,接着第一升降机构5推动刀架213和刀片214沿条形凹槽212a向下运动进行布料裁剪,因压紧块212先压到布料上再进行裁剪避免了裁剪过程中布料皱褶造成布料的浪费。

[0035] 其中,压紧块212位于远离壳体211的一表面设有防滑纹路。如此,可以增加压紧块212与布面接触时的摩擦力,进一步防止刀片214在裁剪布料时布面滑动。

[0036] 其中,夹紧机构3包括电磁铁311、底座312、压臂313、弹簧314和限位块315;电磁铁311安装在裁剪台1上且与台面平行,底座312安装在裁剪台1的侧面,压臂313的一端与底座312铰接,弹簧314的一端与压臂313 连接,弹簧314的另一端与底座312连接;限位块315安装在底座312上且位于压臂313与弹簧314之间;压臂313材质为铁。具体实施时,当布料平铺到裁剪台1后给电磁铁311通电将压臂313吸附到布面上,通过压臂313 将布面拉平防止布面倾斜,裁剪完成后,断电后压臂313在弹簧314的作用下复位。

[0037] 其中,还包括布卷支撑架7、导向压辊8和平整装置9,布卷支撑架7 设置在裁剪台1上表面的一边缘,导向压辊8设置在裁剪机构2与布卷支撑架7之间。平整装置9设置在裁剪台1上并与布卷支撑架7相对。平整装置 9包括两支撑立柱911和滚筒912;支撑立柱911竖直安装在裁剪台1的两侧,两支撑立柱911的相对侧面沿竖直方向开设有槽道911a;

[0038] 滚筒912通过两端的滑块10安装在两支撑立柱911之间,滑块10滑动安装在槽道911a内;

[0039] 滚筒912的两端设有滚轴,滑块10上设有凹槽,凹槽内安装有轴承11,滚轴通过轴承11安装在凹槽内;一凹槽内安装有传动电机12,传动电机12 与滚轴传动连接。其中,槽道911a内安装有第三升降机构13,第三升降机构13的一端与滑块10固定连接。具体实施时,将成卷的布料放置到布卷支撑架7上,拉动布料的一端经导向压辊8拉动到裁剪台1的另一端,向下移动导向压辊8将布料靠近布卷支撑架7的一端压紧,同时通过第三升降机构 13将滚筒912向下移动抵在布面上,通过传动电机12带动滚轴转动,滚轴带动滚筒912转动,通过滚筒912转动可以将布面拉平,布面拉平后通过夹紧机构3的压臂313压紧布料的边缘同时传动电机12停止转动,第三升降机构13为电动伸缩杆。

[0040] 其中,裁剪机构2为2千个。可以一次性采集出多块面料,提高裁剪机的裁剪的效率。

[0041] 其中,裁剪台1的上表面设有刀槽14,刀槽14与刀片214一一对应。如此,可以避免裁剪时损坏刀片214。

[0042] 为方便布料裁剪设备移动可在裁剪台1的底部安装滑轮。

[0043] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0044] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

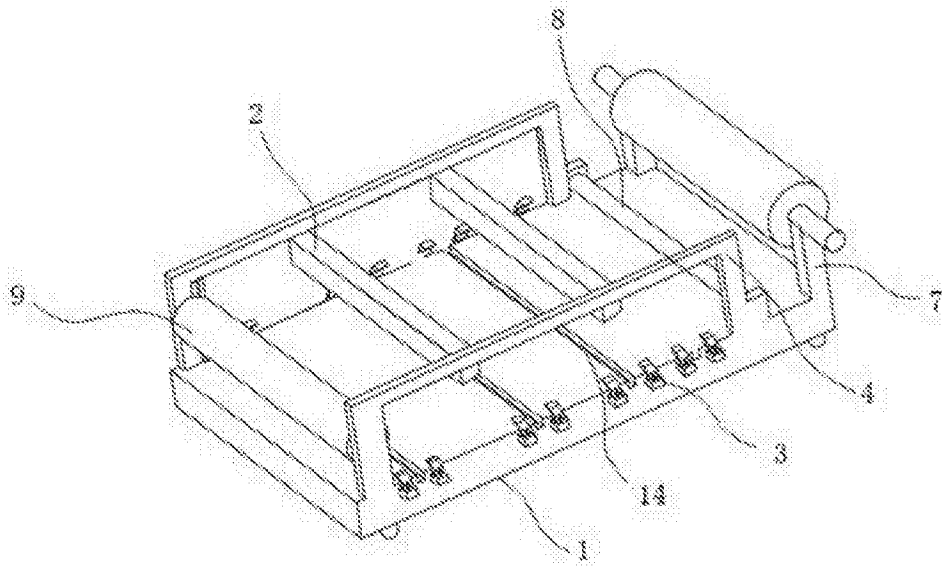


图1

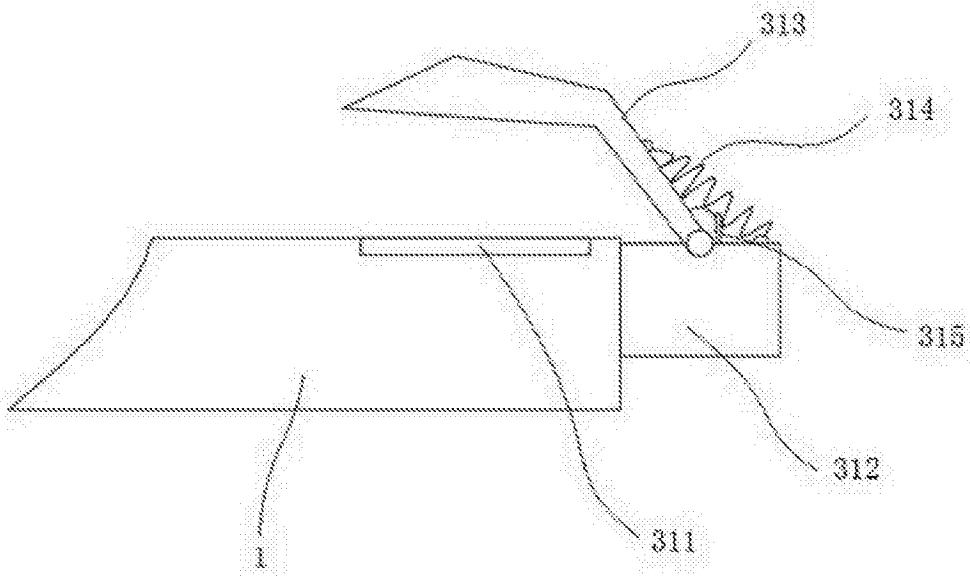


图2

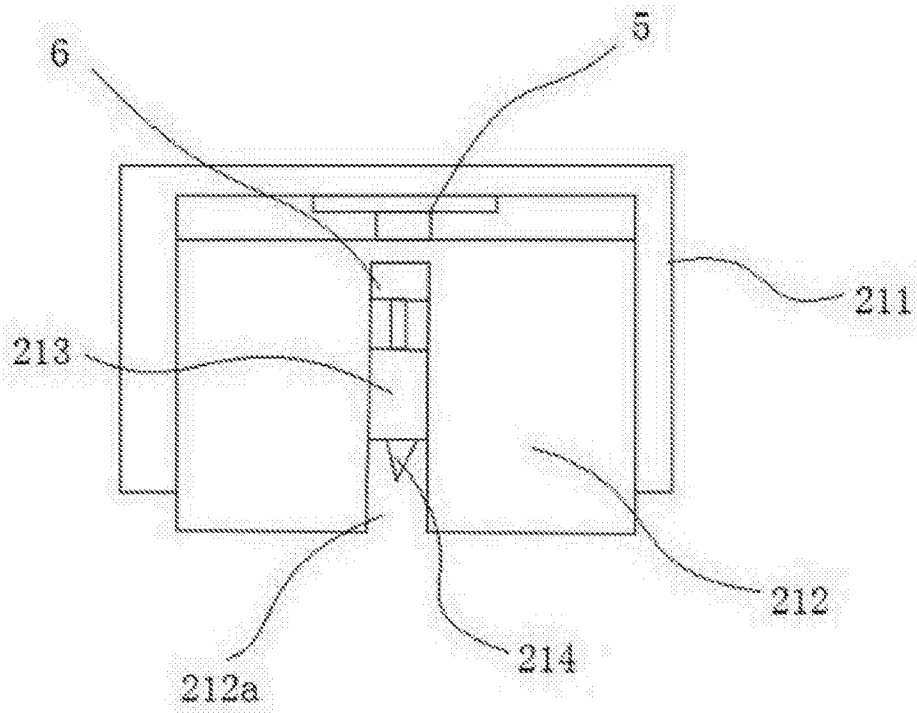


图3

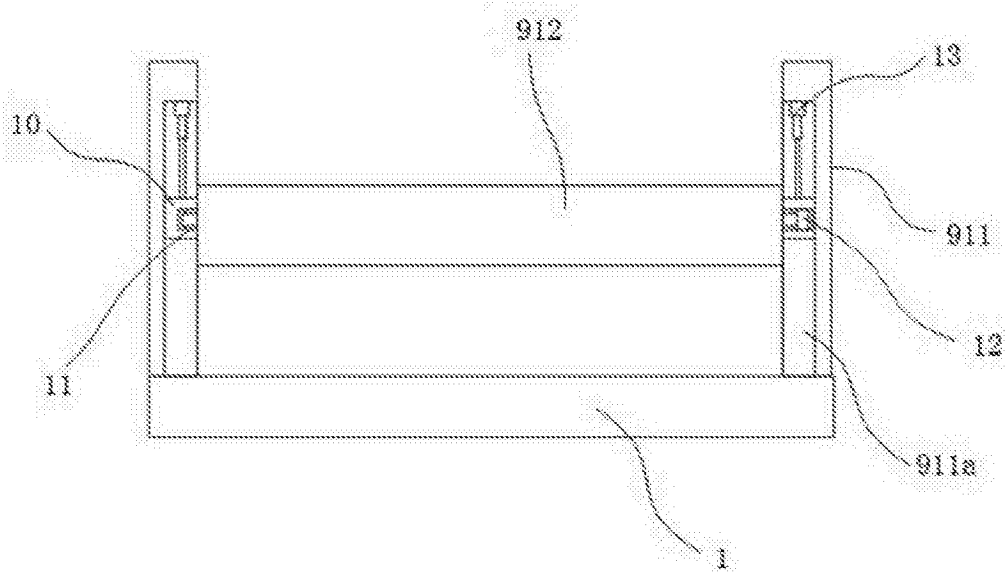


图4