



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215880839 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 22

(21) 申请号 202122113098.X

(22) 申请日 2021.09.02

(73) 专利权人 无锡百金隆机械制造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区鹅湖镇
青虹路168号

(72) 发明人 杨华明

(74) 专利代理机构 无锡市朗高知识产权代理有
限公司 32262

代理人 赵华

(51) Int.Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

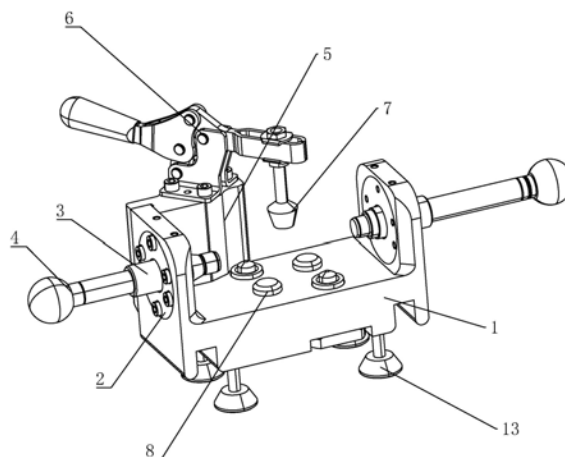
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种阀门阀体快速固定用夹具

(57) 摘要

本实用新型提供一种阀门阀体快速固定用夹具,包括U型结构的工作台,以及对称穿设在工作台两端的法兰盘,所述法兰盘侧壁插接有套筒,所述套筒内部穿设有旋转杆,所述工作台侧壁设有支撑台,所述支撑台上端设有夹持装置,所述夹持装置的夹持端连接有压头;本实用新型通过设置法兰盘和夹持装置,快速夹紧装置能快速、方便的夹紧,可显著减少阀体的装夹工时;夹具装夹后可提高阀体的刚性,加工时可加大切削量,大程度提高加工效率。



1. 一种阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于,包括呈U型结构的工作台(1),以及对称穿设在工作台(1)两端的法兰盘(2),

所述法兰盘(2)侧壁插接有套筒(3),所述套筒(3)内部穿设有旋转杆(4),所述工作台(1)侧壁设有支撑台(5),所述支撑台(5)上端设有夹持装置(6),所述夹持装置(6)的夹持端连接有压头(7)。

2. 根据权利要求1所述的阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于:所述工作台(1)中段部分插接有垫块(8)和微调装置,所述垫块(8)和微调装置均设有两个,且呈矩形对角分布。

3. 根据权利要求2所述的阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于:所述垫块(8)为橡胶材料制成。

4. 根据权利要求2所述的阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于:所述微调装置包括穿设过工作台(1)的导向套(9),穿设过导向套(9)的导柱(10),设置在导柱(10)下端的底座(11),以及用于连接导柱(10)和底座(11)的弹簧(12)。

5. 根据权利要求4所述的阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于:所述底座(11)通过螺钉固定安装在工作台(1)下端。

6. 根据权利要求1所述的阀门阀体快速固定用夹具,其特征在于:所述工作台(1)下端四角处均设有支脚(13)。

一种阀门阀体快速固定用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及阀体夹具领域,尤其涉及一种阀门阀体快速固定用夹具。

背景技术

[0002] 随着加工制造业的快速发展,国内外机加工已经发展到较为成熟的阶段,工件在机床上快速夹紧定位已成为机械加工中不可或缺部分,在机床技术向高速、高效、精密、复合、智能和环保方向发展的带动下,机床夹具也朝着高精、高效、模块、组合、通用和经济方向发展。

[0003] 阀体起着很重要的密封作用,在阀体的加工过程中,需要对其进行有效装夹,但现有的夹具装夹过程过于繁琐,浪费时间,因此设计一种便捷的夹具很有必要。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种阀门阀体快速固定用夹具,包括呈U型结构的工作台1,以及对称穿设在工作台1两端的法兰盘2,

[0005] 所述法兰盘2侧壁插接有套筒3,所述套筒3内部穿设有旋转杆4,所述工作台1侧壁设有支撑台5,所述支撑台5上端设有夹持装置6,所述夹持装置6的夹持端连接有压头7。

[0006] 优选的,工作台1中段部分插接有垫块8和微调装置,所述垫块8和微调装置均设有两个,且呈矩形对角分布。

[0007] 优选的,垫块8为橡胶材料制成。

[0008] 优选的,微调装置包括穿设过工作台1的导向套9,穿设过导向套9的导柱10,设置在导柱10下端的底座11,以及用于连接导柱10和底座11的弹簧12。

[0009] 优选的,底座11通过螺钉固定安装在工作台1下端。

[0010] 优选的,工作台1下端四角处均设有支脚13。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 通过设置法兰盘和夹持装置,快速夹紧装置能快速、方便的夹紧,可显著减少阀体的装夹工时;夹具装夹后可提高阀体的刚性,加工时可加大切削量,大程度提高加工效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的局部结构示意图;

[0015] 图中,

[0016] 1、工作台;2、法兰盘;3、套筒;4、旋转杆;5、支撑台;6、夹持装置;7、压头;8、垫块;9、导向套;10、导柱;11、底座;12、弹簧;13、支脚。

具体实施方式

[0017] 为了使本技术领域人员更好地理解本发明的技术方案,并使本发明的上述特征、

目的以及优点更加清晰易懂,下面结合实施例对本发明做进一步的说明。实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。

[0018] 如图1-2所示可知,本实用新型包括有:呈U型结构的工作台1,以及对称穿设在工作台1两端的法兰盘2,

[0019] 所述法兰盘2侧壁插接有套筒3,所述套筒3内部穿设有旋转杆4,所述工作台1侧壁设有支撑台5,所述支撑台5上端设有夹持装置6,所述夹持装置6的夹持端连接有压头7。

[0020] 在本实施中优选的,工作台1中段部分插接有垫块8和微调装置,所述垫块8和微调装置均设有两个,且呈矩形对角分布。

[0021] 在本实施中优选的,垫块8为橡胶材料制成。

[0022] 在本实施中优选的,微调装置包括穿设过工作台1的导向套9,穿设过导向套9的导柱10,设置在导柱10下端的底座11,以及用于连接导柱10和底座11的弹簧12。

[0023] 在本实施中优选的,底座11通过螺钉固定安装在工作台1下端。

[0024] 在本实施中优选的,工作台1下端四角处均设有支脚13。

[0025] 在使用中,通过设置法兰盘和夹持装置,快速夹紧装置能快速、方便的夹紧,可显著减少阀体的装夹工时;夹具装夹后可提高阀体的刚性,加工时可加大切削量,大程度提高加工效率。

[0026] 将阀体放置工作台上,卡设在两个垫块及两个微调装置之间,通过旋转杆调节法兰盘对应阀体通孔,再通过螺栓固定,最后通过夹持装置调节压头进行锁紧。

[0027] 上述实施例仅例示性说明本专利申请的原理及其功效,而非用于限制本专利申请。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本专利申请的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本专利申请所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本专利请的权利要求所涵盖。

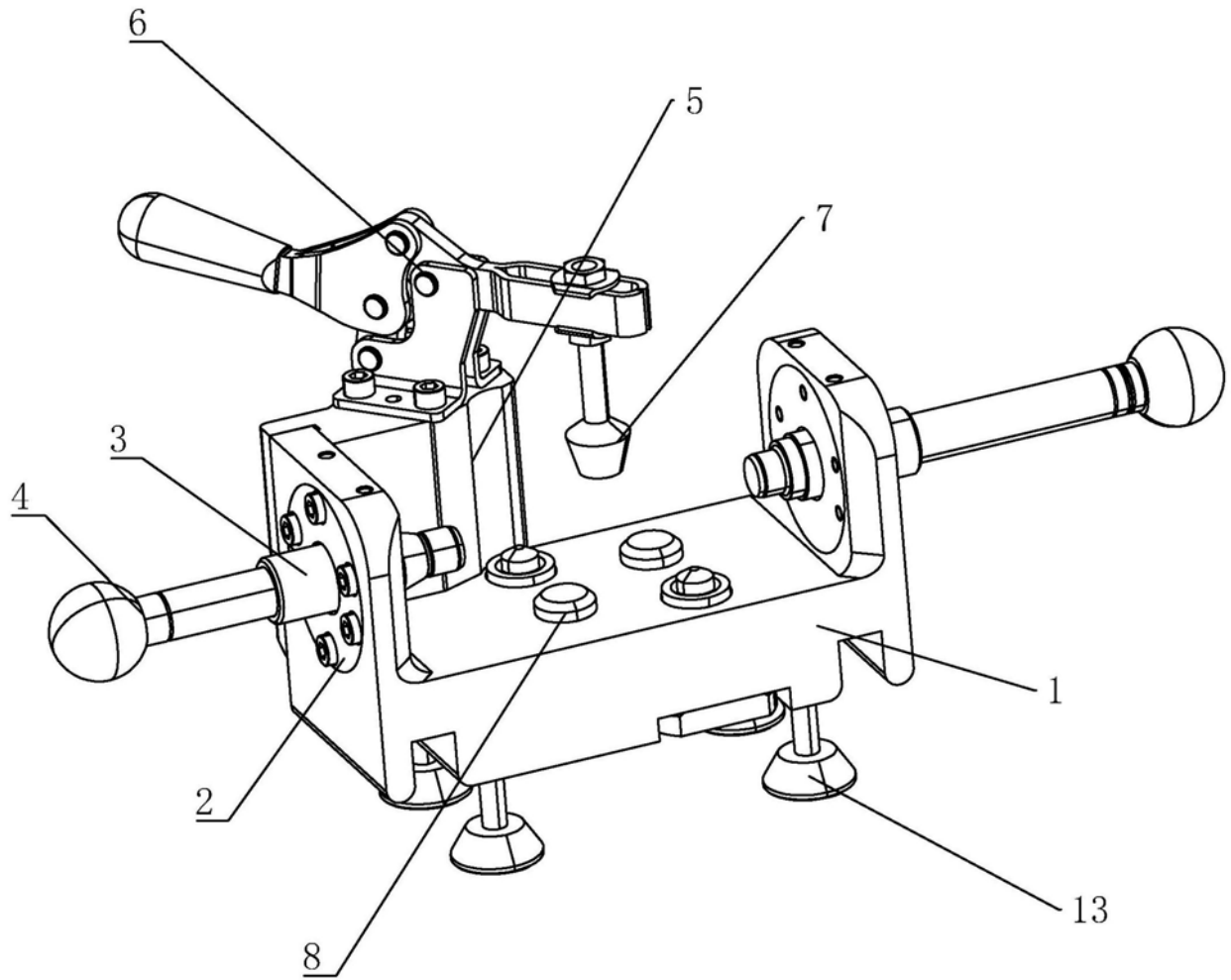


图1

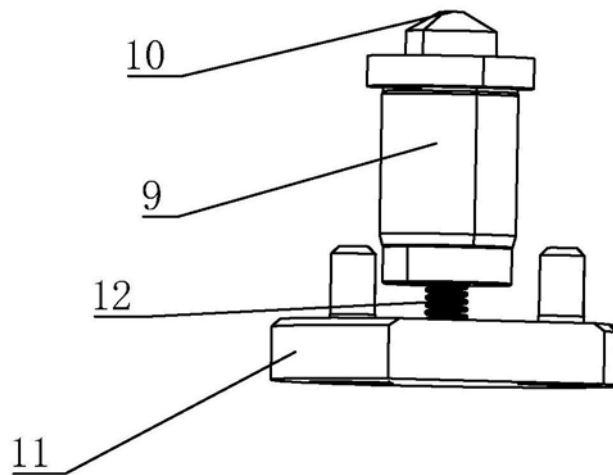


图2