



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102953221 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201110240033. X

(22) 申请日 2011. 08. 16

(71) 申请人 刘发元

地址 730060 甘肃省兰州市西固区西固中路
156 号

(72) 发明人 刘发元

(51) Int. Cl.

D04B 1/18 (2006. 01)

D04B 1/12 (2006. 01)

D02G 3/04 (2006. 01)

D06C 7/02 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种纺织面料的生产工艺

(57) 摘要

本发明涉及纺织工艺技术领域,具体为一种纺织面料的生产工艺。其特征在于在细纱加工阶段引入并条工艺,将纤维素纤维条和棉组成的两纤维条,获得纤维素纤维和棉纤维的混纺纱线,再以该混纺纱线为地纱与氨纶裸丝,采用纬平针编织方法编织,每个编织系统以一根地纱和一根氨纶裸丝添纱线一起织入,获得一种纬编单面平针添纱组织面料,而后将该面料进行加热预定型,温度为 190 ~ 195℃,消除织物细皱纹,其中的氨纶以半熔融状与地纱结合起来,然后进行染色和定型,获得抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料。有益效果在于不仅解决了纤维素纤维为主的混纺织物的抗起毛起球问题,而且弹性延伸性大,制成织内衣衫裤后,手感柔软舒适。

1. 一种纺织面料的生产工艺,其特征在于包括如下步骤:

(1)、在细纱加工阶段引入并条工艺,将纤维素纤维条和棉组成的两纤维条,获得纤维素纤维和棉纤维的混纺纱线,纤维在纱线中聚集,使纱线表面光洁,织造中和服用中不易起毛;纤维素纤维的重量含量为 55%~80%,细度为 0.66~0.88dtex,棉纤维的重量含量为 20%~45%;棉纤维的细度为 1.67dtex,混纺纱的细度为 14.9~28.4dtex;

(2)、以纤维素纤维和棉纤维混纺纱线为地纱与氨纶裸丝,采用纬平针铲织编织方法,进行编织,每个编织系统以一根地纱和一根氨纶裸丝添纱线一起织入,获得一种纬编单面平针添纱组织面料,氨纶裸丝细度为 22-44dtex,该面料收缩紧密,不易起毛起球;

(3)、面料编织后,进行加热预定型,预定型温度为 190~195℃,消除织物细皱纹,其中的氨纶以半熔融状与地纱结合起来,然后进行染色和定型,获得抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料。

一种纺织面料的生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织工艺技术领域,具体为一种纺织面料的生产工艺。

背景技术

[0002] 纺织面料表面的起毛起球,在天然纤维和化学纤维织物上一般都会出现,而化纤较为明显与突出。织物起毛起球影响衣着美观,降低服用性能。随着生活水平的提高,人们对织物外观及服用性能的要求也越来越高,因此,对织物进行抗起毛起球整理,提高织物的服用舒适性与品质,日益受到国内外染整工作者的重视。组织结构疏松的织物比结构紧密的织物易起毛起球。结构紧密的织物与外界物体摩擦时,不易产生毛绒,已经产生的毛绒又由于纤维之间的摩擦阻力较大,而不易滑到织物表面上来,故可减轻起毛起球现象。如针织物结构比较疏松,一般比机织物易起毛起球;又如高机号织物一般比较紧密,所以低机号织物比高机号织物易起毛起球。同理,涤纶低弹变形丝针织物就更容易起球。纬编织物较经编织物易于起球;粗针距织物比细针距织物、平纹织物比罗纹织物、胖花织物比普通提花织物容易起球,其原因与织物结构紧密度的大小、组织交叉点的多少和布面平滑程度均有关系。近年来,随着人们不断追求穿着舒适化,贴身内衣衫裤的针织面料越来越多采用纤维素纤维。纤维素纤维比棉更柔软,吸湿性更好。但纤维素纤维针织物的最大弱点是易起毛起球。

[0003] 为了克服纤维素纤维针织物的起毛起球现象,常以纤维素纤维与其它纤维混纺来改善。但是要显著改善起毛起球现象,则要以纤维素纤维低比例,其它纤维高比例来混纺。这样,织物中纤维素纤维的舒适性优势就不显著。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种纺织面料的生产工艺,以克服现有起毛起球的纤维素纤维的技术上述缺陷。

[0005] 为了实现上述目的,本发明的生产工艺包括如下步骤:

[0006] 1、在细纱加工阶段引入并条工艺,将纤维素纤维条和棉组成的两纤维条,获得纤维素纤维和棉纤维的混纺纱线,纤维在纱线中聚集,使纱线表面光洁,织造中和服用中不易起毛;纤维素纤维的重量含量为 55%~80%,细度为 0.66~0.88dtex,棉纤维的重量含量为 20%~45%;棉纤维的细度为 1.67dtex 左右,混纺纱的细度为 14.9~28.4dtex;

[0007] 2、以纤维素纤维和棉纤维混纺纱线为地纱与氨纶裸丝,采用纬平针针织编织方法,进行编织,每个编织系统以一根地纱和一根氨纶裸丝添纱线一起织入,获得一种纬编单面平针添纱组织面料,氨纶裸丝细度为 22-44dtex,该面料收缩紧密,不易起毛起球;

[0008] 3、面料编织后,进行加热预定型,预定型温度为 190~195℃,消除织物细皱纹,其中的氨纶以半熔融状与地纱结合起来,然后进行染色和定型,获得抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料。

[0009] 采用上述方法制作的抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料,织物尺寸稳定,

做成针织内衣衫裤,弹性延伸性大,穿着舒适。

[0010] 本发明的有益效果在于不仅解决了纤维素纤维为主的混纺织物的抗起毛起球问题,而且弹性延伸性大,弹性回复力小,制成针织内衣衫裤后,手感柔软舒适。

具体实施方式

[0011] 实施例 1

[0012] 为了进一步说明本发明的生产工艺,结合实际做如下说明:

[0013] 一种纺织面料的生产工艺包括如下步骤:

[0014] (1) 将纤维素纤维条和棉纤维条,混纺纱线:其中纤维素纤维的重量含量为 55%,棉纤维的重量含量为 45%;所说的纤维素为竹浆纤维;纤维素纤维的细度为 0.88dtex,棉纤维的细度为 1.67dtex,混纺纱的细度为 18.6dtex;

[0015] (2) 以纤维素纤维和棉纤维混纺纱线为地纱与氨纶裸丝,采用纬平针针织编织方法,进行编织,每个编织系统以一根地纱和一根氨纶裸丝添纱线一起织入,获得一种纬编单面平针添纱组织面料,氨纶裸丝细度为 44dtex,混纺纱的平针组织采用的未充满系数为 17;该面料收缩紧密,不易起毛起球;

[0016] (3) 织物编织后,进行加热预定型,预定型温度为 190℃,然后进行染色和定型,获得所说的抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料。

[0017] 采用国家标准进行检测:

[0018] 抗起毛起球性:4~5 级

[0019] 水洗尺寸变化率:直向:2.3%,横向 2.9%

[0020] 弹子顶破强力:293N。

[0021] 实施例 2、

[0022] (1)、将纤维素纤维和棉的纤维条混纺纱线;其中纤维素纤维的重量含量为 80%,棉纤维的重量含量为 20%;所说的纤维素为天丝,纤维素纤维的细度为 0.77dtex,棉纤维的细度为 1.67dtex,混纺纱的细度为 15.6dtex;

[0023] (2)、以纤维素纤维和棉纤维混纺纱线为地纱与氨纶裸丝,采用纬平针针织编织方法,进行编织,每个编织系统以一根地纱和一根氨纶裸丝添纱线一起织入,获得一种纬编单面平针添纱组织面料,氨纶裸丝细度为 33dtex,混纺纱的平针组织采用的未充满系数为 19;该面料收缩紧密,不易起毛起球;

[0024] (3) 织物编织后,进行加热预定型,预定型温度为 195℃,然后进行染色和定型,获得所说的抗起毛起球的纤维素纤维的纬编针织面料。

[0025] 采用国家标准进行检测:

[0026] 抗起毛起球性能如下:4 级

[0027] 水洗尺寸变化率:直向:3.1%,横向 4.6%

[0028] 弹子顶破强力:246N。