



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217322622 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 30

(21) 申请号 202220373753.7

(22) 申请日 2022.02.22

(73) 专利权人 东莞市颖盛纤维制品有限公司

地址 523000 广东省东莞市桥头镇邵岗头
村富都园中心路1号

(72) 发明人 贺金元

(74) 专利代理机构 深圳市君胜知识产权代理事

务所(普通合伙) 44268

专利代理师 徐凯凯 王永文

(51) Int.Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

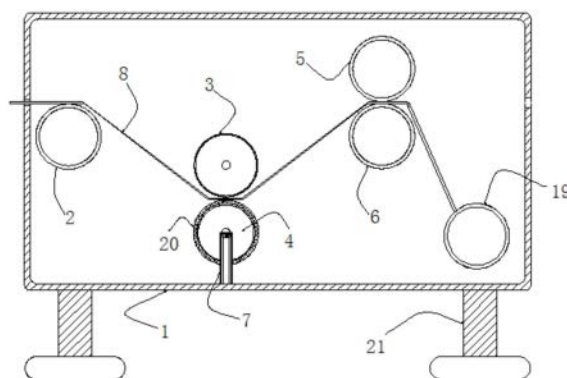
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,机身,其底部左右两侧均固定安装有支腿,且两个所述支腿的大小等同,并且两个支腿的下方均规定安装有支脚,包括:所述机身的内部左侧上方设置安装有输送轮,所述机身的内部上方设置安装有第一挤压轮和第二挤压轮,且第一挤压轮和第二挤压轮的右侧设置安装有第一传动轮和第二传动轮。该防褶皱的无纺布生产用收卷装置安装有第一挤压轮、第二挤压轮、第一传动轮和第二传动轮,利用第一挤压轮和第二挤压轮对无纺布本体进行挤压和拉平,更好的避免无纺布本体出现褶皱的现象,再利用第一传动轮和第二传动轮进行二次挤压,可以更好的方便进行使用,避免出现褶皱的现象。



1. 一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,包括:

机身(1),所述机身底部左右两侧均固定安装有支腿(21),且两个所述支腿(21)的大小等同,并且两个支腿(21)的下方均规定安装有支脚;

其特征在于,所述防褶皱的无纺布生产用收卷装还包括:

所述机身(1)的内部左侧上方设置安装有输送轮(2),所述机身(1)的内部上方设置安装有第一挤压轮(3)和第二挤压轮(4),且第一挤压轮(3)和第二挤压轮(4)的右侧设置安装有第一传动轮(5)和第二传动轮(6);

所述第一传动轮(5)和第二传动轮(6)右侧下方设置安装有收卷轮(19),且无纺布本体(8)均连接有第一挤压轮(3)、第二挤压轮(4)、第一传动轮(5)、第二传动轮(6)和收卷轮(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,其特征在于:所述输送轮(2)的一端与第一传动轮(5)的一端通过第一皮带(9)相连接,所述第一传动轮(5)与第二传动轮(6)相互对应。

3. 根据权利要求1所述的一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,其特征在于:所述机身(1)的底部内侧上方固定安装有固定杆(7),且固定杆(7)的上方连接安装有第二挤压轮(4),并且第二挤压轮(4)的外侧设置安装有沾灰圈(20),所述沾灰圈(20)的半径大于第二挤压轮(4)的半径。

4. 根据权利要求3所述的一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,其特征在于:所述固定杆(7)的上方内部设置安装有移动块(11),且移动块(11)的内部中间开设有孔槽(14),所述孔槽(14)的内部贯穿连接有固定栓(15),且固定栓(15)与孔槽(14)构成贯穿连接,并且固定栓(15)的外侧固定安装有拉杆(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,其特征在于:所述移动块(11)的左右两侧均固定安装有滑块(12),且滑块(12)的外侧连接有滑槽(13),所述固定杆(7)的左右两侧内部均开设有滑槽(13),且滑槽(13)与滑块(12)构成滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,其特征在于:所述第一传动轮(5)与第二传动轮(6)的内部分别设置安装有第一转杆(17)与第二转杆(18),且第一转杆(17)与第二转杆(18)的右侧通过第二皮带(10)相连接。

一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布收卷装置技术领域,具体为一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布、针刺棉、针刺无纺布等,采用聚酯纤维,涤纶纤维材质生产,经过针刺工艺制作而成,可做出不同的厚度、手感、硬度等,无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点,在其生产制造后,需要用到无纺布收卷装置对其进行收卷,但是现有的无纺布收卷装置在使用时还存在一些弊端;

[0003] (1) 现有的无纺布收卷装置在使用时,由于没有很好的防褶皱功能,不能很好的够对无纺布进行压平挤压,导致其在收卷后容易出现褶皱的现象,不方便后期的销售和使用。

[0004] (2) 现有的无纺布收卷装置在使用时,由于没有很好的除尘除杂装置,不能很好的对无纺布进行除尘,影响后期的使用和销售,不方便使用。

[0005] 因此我们便提出了防褶皱的无纺布生产用收卷装置能够很好的解决以上问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上现有的无纺布收卷装置在使用时,由于没有很好的防褶皱功能,不能很好的够对无纺布进行压平挤压,导致其在收卷后容易出现褶皱的现象,不方便后期的销售和使用和由于没有很好的除尘除杂装置,不能很好的对无纺布进行除尘,影响后期的使用和销售,不方便使用的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,包括机身,所述机身底部左右两侧均固定安装有支腿,且两个所述支腿的大小等同,并且两个支腿的下方均规定安装有支脚;

[0008] 所述防褶皱的无纺布生产用收卷装置还包括:所述机身的内部左侧上方设置安装有输送轮,所述机身的内部上方设置安装有第一挤压轮和第二挤压轮,且第一挤压轮和第二挤压轮的右侧设置安装有第一传动轮和第二传动轮;

[0009] 所述第一传动轮和第二传动轮右侧下方设置安装有收卷轮,且无纺布本体均连接有第一挤压轮、第二挤压轮、第一传动轮、第二传动轮和收卷轮。

[0010] 优选的,所述输送轮的一端与第一传动轮的一端通过第一皮带相连接,所述第一传动轮与第二传动轮相互对应。

[0011] 通过采用以上技术方案,可以更好的通过外界的动力源带动第一传动轮进行转动,然后通过第一传动轮与第二传动轮相互对应,可以更好的方便使用。

[0012] 优选的,所述机身的底部内侧上方固定安装有固定杆,且固定杆的上方连接安装有第二挤压轮,并且第二挤压轮的外侧设置安装有沾灰圈,所述沾灰圈的半径大于第二挤

压轮的半径。

[0013] 通过采用以上技术方案,可以更好的通过沾灰圈对无纺布本体进行表面除灰和清尘,更好的方便使用。

[0014] 优选的,所述固定杆的上方内部设置安装有移动块,且移动块的内部中间开设有孔槽,所述孔槽的内部贯穿连接有固定栓,且固定栓与孔槽构成贯穿连接,并且固定栓的外侧固定安装有拉杆。

[0015] 通过采用以上技术方案,利用固定栓与孔槽构成贯穿连接,可以更好的固定第二挤压轮与固定杆的位置关系,更好的方便使用。

[0016] 优选的,所述移动块的左右两侧均固定安装有滑块,且滑块的外侧连接有滑槽,所述固定杆的左右两侧内部均开设有滑槽,且滑槽与滑块构成滑动连接。

[0017] 通过采用以上技术方案,利用滑槽与滑块构成滑动连接,可以更好的方便对移动块进行上下位置移动,更好的方便使用。

[0018] 优选的,所述第一传动轮与第二传动轮的内部分别设置安装有第一转杆与第二转杆,且第一转杆与第二转杆的右侧通过第二皮带相连接。

[0019] 通过采用以上技术方案,可以更好的通过输送轮与第一传动轮通过第一皮带相连接,再利用第一传动轮与第二传动轮通过第二皮带相连接,可以更好的利用同一个动力源同时带动输送轮、第一传动轮与第二传动轮进行转动,更好的方便使用。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该防褶皱的无纺布生产用收卷装置;

[0021] (1) 设置有第一挤压轮、第二挤压轮、第一传动轮和第二传动轮,利用第一挤压轮和第二挤压轮对无纺布本体进行挤压和拉平,更好的避免无纺布本体出现褶皱的现象,再利用第一传动轮和第二传动轮进行二次挤压,可以更好的方便进行使用,避免出现褶皱的现象。

[0022] (2) 设置有沾灰圈,利用在第二挤压轮的外侧固定安装有沾灰圈,可以更好的通过挤压拉平对无纺布本体表面进行除尘除灰,可以更好的方便对无纺布本体进行收卷,更好的方便使用。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型主剖结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型输送轮、第一传动轮与第二传动轮主剖结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型固定杆与移动块主剖结构示意图;

[0026] 图4为本实用新型移动块与固定栓侧剖结构示意图;

[0027] 图5为本实用新型第一传动轮与第二传动轮侧视结构示意图。

[0028] 图中:1、机身;2、输送轮;3、第一挤压轮;4、第二挤压轮;5、第一传动轮;6、第二传动轮;7、固定杆;8、无纺布本体;9、第一皮带;10、第二皮带;11、移动块;12、滑块;13、滑槽;14、孔槽;15、固定栓;16、拉杆;17、第一转杆;18、第二转杆;19、收卷轮;20、沾灰圈;21、支腿。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种防褶皱的无纺布生产用收卷装置,包括机身1、输送轮2、第一挤压轮3、第二挤压轮4、第一传动轮5、第二传动轮6、固定杆7、无纺布本体8、第一皮带9、第二皮带10、移动块11、滑块12、滑槽13、孔槽14、固定栓15、拉杆16、第一转杆17、第二转杆18、收卷轮19、沾灰圈20和支腿21;

[0031] 机身1,其底部左右两侧均固定安装有支腿21,且两个支腿21的大小等同,并且两个支腿21的下方均规定安装有支脚;

[0032] 所述防褶皱的无纺布生产用收卷装置还包括:机身1的内部左侧上方设置安装有输送轮2,机身1的内部上方设置安装有第一挤压轮3和第二挤压轮4,且第一挤压轮3和第二挤压轮4的右侧设置安装有第一传动轮5和第二传动轮6,第一传动轮5和第二传动轮6右侧下方设置安装有收卷轮19,且无纺布本体8均连接有第一挤压轮3、第二挤压轮4、第一传动轮5、第二传动轮6和收卷轮19,输送轮2的一端与第一传动轮5的一端通过第一皮带9相连接,第一传动轮5与第二传动轮6相互对应,机身1的底部内侧上方固定安装有固定杆7,且固定杆7的上方连接安装有第二挤压轮4,并且第二挤压轮4的外侧设置安装有沾灰圈20,沾灰圈20的半径大于第二挤压轮4的半径,第一传动轮5与第二传动轮6的内部分别设置安装有第一转杆17与第二转杆18,且第一转杆17与第二转杆18的右侧通过第二皮带10相连接。

[0033] 如图1、2、5所示,将无纺布本体8通过输送轮2运输至第一挤压轮3与第二挤压轮4的中间进行挤压拉平,再利用沾灰圈20对其表面进行沾灰清灰,可以更好的方便进行使用,然后通过第一皮带9与第二皮带10的作用,可以利用一个动力源同时带动输送轮2、第一传动轮5与第二传动轮6同时转动,可以更好的方便使用。

[0034] 固定杆7的上方内部设置安装有移动块11,且移动块11的内部中间开设有孔槽14,孔槽14的内部贯穿连接有固定栓15,且固定栓15与孔槽14构成贯穿连接,并且固定栓15的外侧固定安装有拉杆16,移动块11的左右两侧均固定安装有滑块12,且滑块12的外侧连接有滑槽13,固定杆7的左右两侧内部均开设有滑槽13,且滑槽13与滑块12构成滑动连接。

[0035] 如图3、4所示,利用将移动块11通过滑块12与滑槽13构成滑动连接进行上下位置移动,可以更好的方便操作,再利用孔槽14与固定栓15贯穿连接,可以更好的固定移动块11与固定栓15的位置关系,可以更好的方便使用和操作。

[0036] 工作原理:在使用该防褶皱的无纺布生产用收卷装置时,首先,将无纺布本体8通过输送轮2运输至第一挤压轮3与第二挤压轮4的中间进行挤压拉平,再利用沾灰圈20对其表面进行沾灰清灰,可以更好的方便进行使用,然后通过第一皮带9与第二皮带10的作用,可以利用一个动力源同时带动输送轮2、第一传动轮5与第二传动轮6同时转动,可以更好的方便使用。

[0037] 利用将移动块11通过滑块12与滑槽13构成滑动连接进行上下位置移动,再利用孔槽14与固定栓15贯穿连接,可以更好的固定移动块11与固定栓15的位置关系,可以更好的方便使用和操作。

[0038] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0039] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来

说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

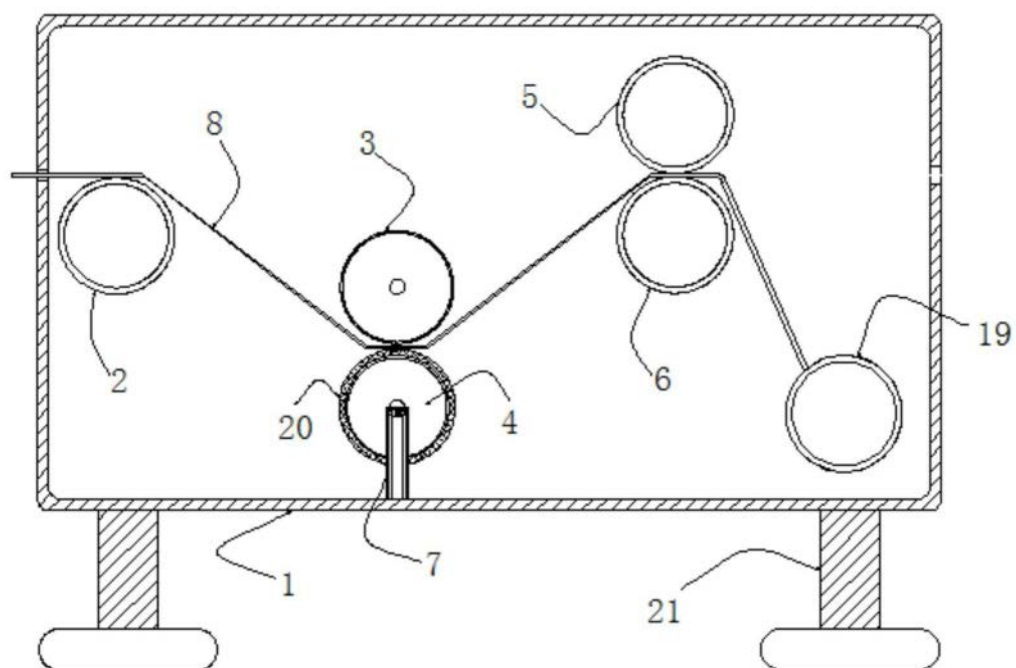


图1

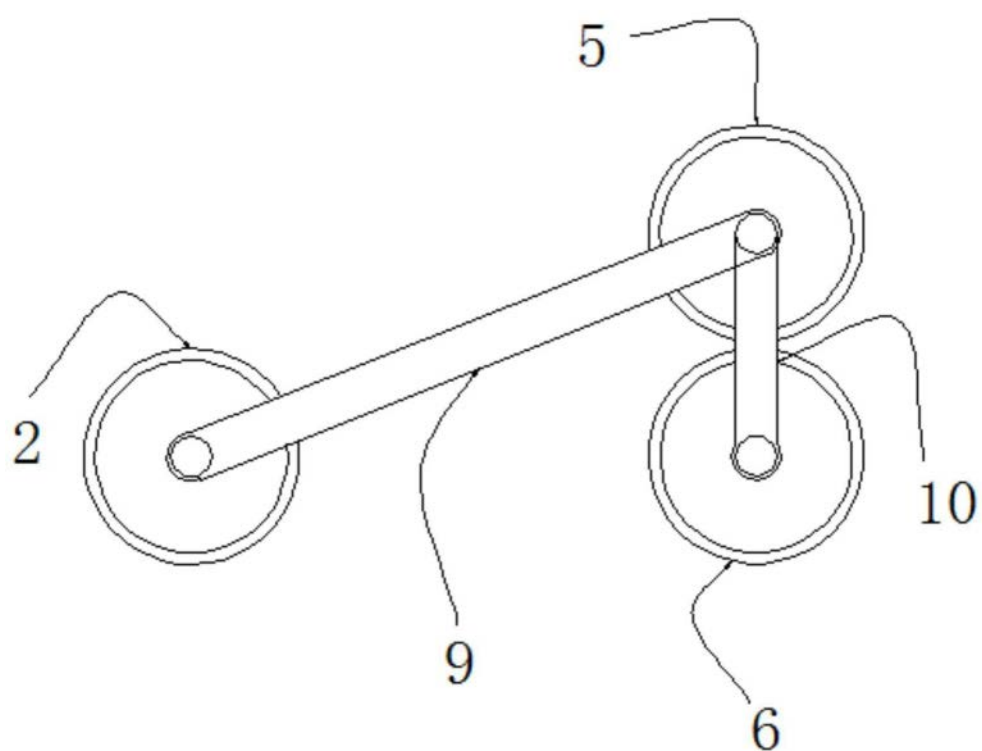


图2

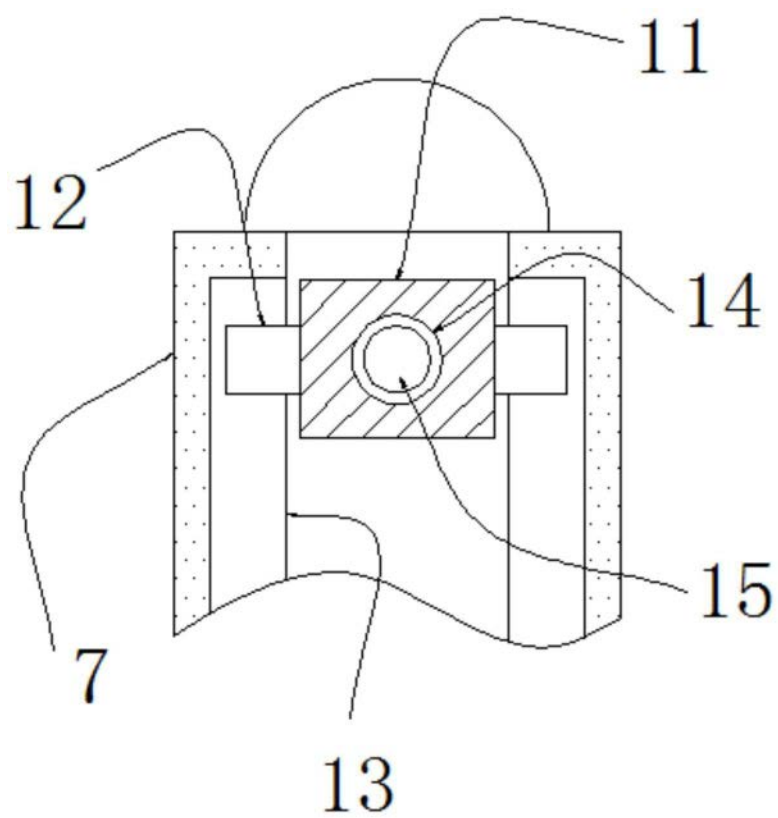


图3

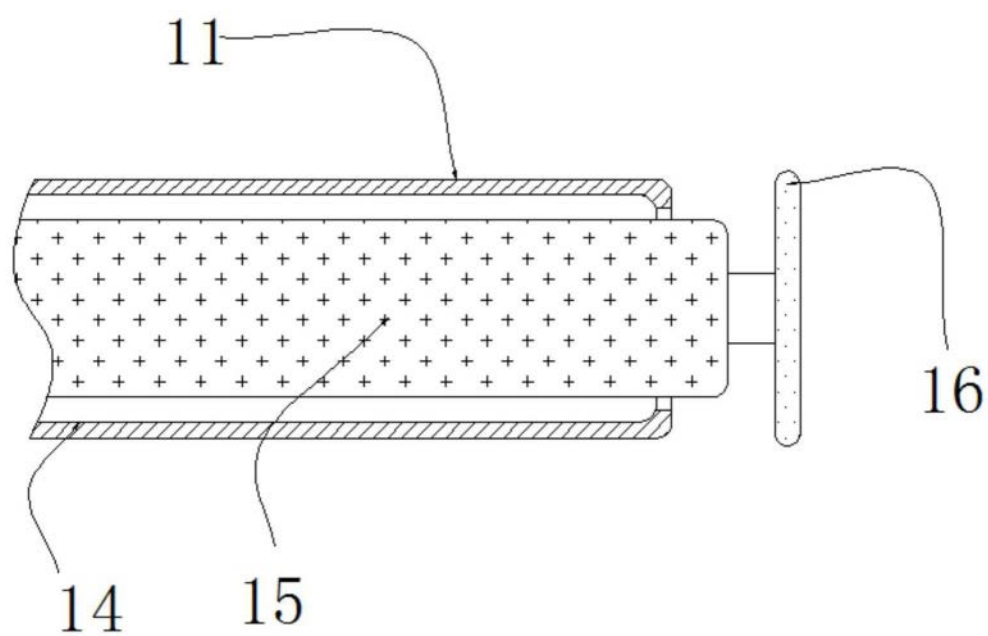


图4

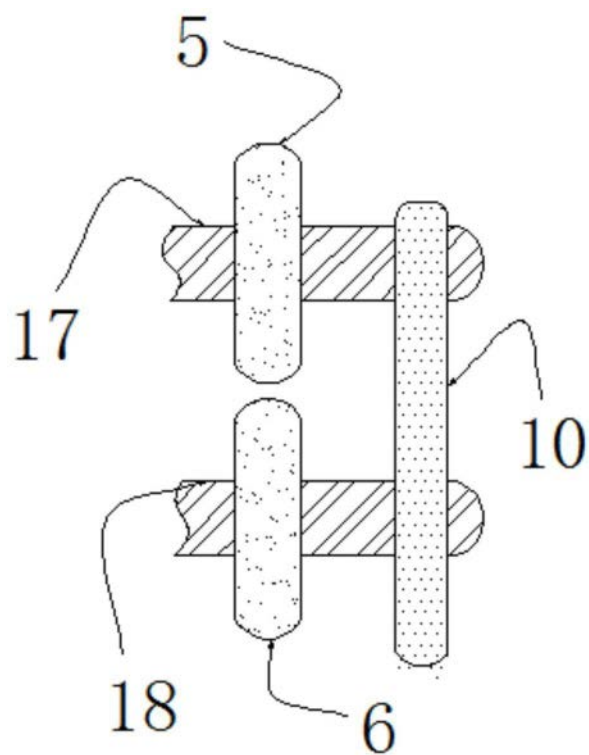


图5