(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222539334 U
(45)授权公告日 2025.02.28

(21)申请号 202421431144.8

(22)申请日 2024.06.21

(73)专利权人 江苏祈瑞医药科技有限公司
地址 226000 江苏省南通市苏锡通科技产业园区云龙湖路2号

(72)发明人 赵荣庆 李苏亮

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202
专利代理师 王若愚

(51)Int.Cl.
B65D 25/04(2006.01)
B65D 25/02(2006.01)

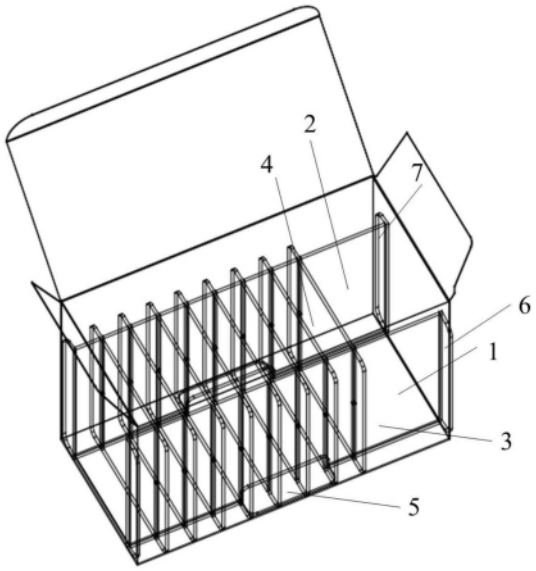
权利要求书1页 说明书5页 附图1页

(54)实用新型名称

包装纸盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装纸盒,所述包装纸盒包括包装外盒和存储盒体;存储盒体设置于包装外盒内;存储盒体包括隔板、第一侧面板和第二侧面板,隔板设置于存储盒体的内部,第一侧面板设置于第二侧面板的相对面;第一侧面板上设置有多个第一侧面卡槽,第二侧面板上设置有多个第二侧面卡槽,每个第一侧面卡槽与相对称的一个第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个卡槽组对应设置有一个隔板,针对预设卡槽组的预设隔板,预设隔板的一端卡接于预设卡槽组中的第一侧面卡槽,预设隔板的另一端卡接于预设卡槽组中的第二侧面卡槽;预设卡槽组为任一卡槽组。本实用新型有效避免了产品在存储和运输过程中的碰撞与挤压。



CN 222539334 U

1.一种包装纸盒,其特征在于,所述包装纸盒包括包装外盒和存储盒体;

所述存储盒体设置于所述包装外盒内;

所述存储盒体包括隔板(4)、第一侧面板(1)和第二侧面板(2),所述隔板(4)设置于所述存储盒体的内部,所述第一侧面板(1)设置于所述第二侧面板(2)的相对面;

所述第一侧面板(1)上设置有多个第一侧面卡槽,所述第二侧面板(2)上设置有多个第二侧面卡槽,每个所述第一侧面卡槽与相对称的一个所述第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个所述卡槽组对应设置有一个所述隔板(4),针对预设卡槽组的预设隔板(4),所述预设隔板(4)的一端卡接于所述预设卡槽组中的所述第一侧面卡槽,所述预设隔板(4)的另一端卡接于所述预设卡槽组中的所述第二侧面卡槽;所述预设卡槽组为任一所述卡槽组。

2.根据权利要求1所述的包装纸盒,其特征在于,所述存储盒体还包括底面板(3);

所述底面板(3)设置于所述存储盒体的底部,所述底面板(3)的一侧与所述第一侧面板(1)固定连接,所述底面板(3)的另一侧与所述第二侧面板(2)固定连接。

3.根据权利要求2所述的包装纸盒,其特征在于,所述第一侧面板(1)、所述第二侧面板(2)与所述底面板(3)形成的存储空间为U型腔体。

4.根据权利要求3所述的包装纸盒,其特征在于,所述存储空间的底部外侧设置有底部支撑板(5),所述底面板(3)的两侧均设置有所述底部支撑板(5),所述底部支撑板(5)与所述底面板(3)处于同一平面,所述底部支撑板(5)与所述底面板(3)固定连接。

5.根据权利要求4所述的包装纸盒,其特征在于,所述底部支撑板(5)包括第一底部支撑板和第二底部支撑板;

所述第一底部支撑板与所述底面板(3)的第一侧边固定连接,所述底面板(3)的第一侧边为所述底面板(3)与所述第一侧面板(1)连接的一边;

所述第二底部支撑板与所述底面板(3)的第二侧边固定连接,所述底面板(3)的第二侧边为所述底面板(3)与所述第二侧面板(2)连接的一边。

6.根据权利要求5所述的包装纸盒,其特征在于,所述第一底部支撑板的尺寸与所述第二底部支撑板的尺寸相同。

7.根据权利要求6所述的包装纸盒,其特征在于,所述第一侧面板(1)的两侧均设置有第一侧面支撑板(6),所述第一侧面支撑板(6)与所述第一侧面板(1)的两端固定连接,所述第一侧面支撑板(6)与所述第一侧面板(1)的高度相同。

8.根据权利要求7所述的包装纸盒,其特征在于,所述第二侧面板(2)的两侧均设置有第二侧面支撑板(7),所述第二侧面支撑板(7)与所述第二侧面板(2)的两端固定连接,所述第二侧面支撑板(7)与所述第二侧面板(2)的高度相同。

9.根据权利要求8所述的包装纸盒,其特征在于,所述第一侧面支撑板(6)的尺寸与所述第二侧面支撑板(7)的尺寸相同。

10.根据权利要求9所述的包装纸盒,其特征在于,所述第一侧面支撑板(6)的宽度与所述第一底部支撑板的宽度相同,所述第二侧面支撑板(7)的宽度与所述第二底部支撑板的宽度相同。

包装纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,尤其涉及一种包装纸盒。

背景技术

[0002] 采用自立袋包装的凝胶类产品在纸箱内都是采用一颠一倒的放置方式,没有任何保护措施,这样的包装形式在运输过程中看似比较稳定,但是由于堆高贮存时的层高比较高、贮存时间可能比较长以及运输途中的颠簸,可能会破坏凝胶的质构,导致影响产品质量,达不到产品设计时的效果。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中的技术问题,本实用新型提供了一种包装纸盒,所述包装纸盒包括包装外盒和存储盒体;

[0004] 所述存储盒体设置于所述包装外盒内;

[0005] 所述存储盒体包括隔板、第一侧面板和第二侧面板,所述隔板设置于所述存储盒体的内部,所述第一侧面板设置于所述第二侧面板的相对面;

[0006] 所述第一侧面板上设置有多个第一侧面卡槽,所述第二侧面板上设置有多个第二侧面卡槽,每个所述第一侧面卡槽与相对称的一个所述第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个所述卡槽组对应设置有一个所述隔板,针对预设卡槽组的预设隔板,所述预设隔板的一端卡接于所述预设卡槽组中的所述第一侧面卡槽,所述预设隔板的另一端卡接于所述预设卡槽组中的所述第二侧面卡槽;所述预设卡槽组为任一所述卡槽组。

[0007] 进一步地,所述存储盒体还包括底面板;

[0008] 所述底面板设置于所述存储盒体的底部,所述底面板的一侧与所述第一侧面板固定连接,所述底面板的另一侧与所述第二侧面板固定连接。

[0009] 进一步地,所述第一侧面板、所述第二侧面板与所述底面板形成的存储空间为U型腔体。

[0010] 进一步地,所述存储空间的底部外侧设置有底部支撑板,所述底面板的两侧均设置有所述底部支撑板,所述底部支撑板与所述底面板处于同一平面,所述底部支撑板与所述底面板固定连接。

[0011] 进一步地,所述底部支撑板包括第一底部支撑板和第二底部支撑板;

[0012] 所述第一底部支撑板与所述底面板的第一侧边固定连接,所述底面板的第一侧边为所述底面板与所述第一侧面板连接的一边;

[0013] 所述第二底部支撑板与所述底面板的第二侧边固定连接,所述底面板的第二侧边为所述底面板与所述第二侧面板连接的一边。

[0014] 进一步地,所述第一底部支撑板的尺寸与所述第二底部支撑板的尺寸相同。

[0015] 进一步地,所述第一侧面板的两侧均设置有第一侧面支撑板,所述第一侧面支撑板与所述第一侧面板的两端固定连接,所述第一侧面支撑板与所述第一侧面板的高度相

同。

[0016] 进一步地,所述第二侧面板的两侧均设置有第二侧面支撑板,所述第二侧面支撑板与所述第二侧面板的两端固定连接,所述第二侧面支撑板与所述第二侧面板的高度相同。

[0017] 进一步地,所述第一侧面支撑板的尺寸与所述第二侧面支撑板的尺寸相同。

[0018] 进一步地,所述第一侧面支撑板的宽度与所述第一底部支撑板的宽度相同,所述第二侧面支撑板的宽度与所述第二底部支撑板的宽度相同。

[0019] 本实用新型的有益效果是:

[0020] 本实用新型的包装纸盒,包括包装外盒和存储盒体;存储盒体设置于包装外盒内;存储盒体包括隔板、第一侧面板和第二侧面板,隔板设置于存储盒体的内部,第一侧面板设置于第二侧面板的相对面;第一侧面板上设置有多个第一侧面卡槽,第二侧面板上设置有多个第二侧面卡槽,每个第一侧面卡槽与相对称的一个第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个卡槽组对应设置有一个隔板,针对预设卡槽组的预设隔板,预设隔板的一端卡接于预设卡槽组中的第一侧面卡槽,预设隔板的另一端卡接于预设卡槽组中的第二侧面卡槽;预设卡槽组为任一卡槽组。本实用新型为每袋凝胶产品都提供了独立的存储空间,确保每袋凝胶产品的四周均具有一定强度的保护板,避免了产品在存储和运输过程中的碰撞与挤压,保证凝胶产品的质构不受到影响,大大提高了产品到达消费者手中时的合格率,有效避免损失。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它附图。

[0022] 图1是本实用新型提供的一种包装纸盒的示意图;

[0023] 图2是本实用新型提供的一种自立袋包装的凝胶类产品放置于存储盒体的示意图;

[0024] 其中,附图中对应标记如下;1-第一侧面板,2-第二侧面板,3-底面板,4-隔板,5-底部支撑板,6-第一侧面支撑板,7-第二侧面支撑板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或

元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,由于本实用新型所公开的实施例可以按照不同的方向设置,所以这些表示方向的术语只是作为说明而不应视作为限制,比如“上”、“下”并不一定被限定为与重力方向相反或一致的方向。此外,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。

[0027] 如图1所示,本实用新型提供了一种包装纸盒,上述包装纸盒包括包装外盒和存储盒体;

[0028] 上述存储盒体设置于上述包装外盒内;上述存储盒体包括隔板4、第一侧面板1和第二侧面板2,上述隔板4设置于上述存储盒体的内部,上述第一侧面板1设置于上述第二侧面板2的相对面;上述第一侧面板1上设置有多个第一侧面卡槽,上述第二侧面板2上设置有多个第二侧面卡槽,每个上述第一侧面卡槽与相对称的一个上述第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个上述卡槽组对应设置有一个上述隔板4,针对预设卡槽组的预设隔板4,上述预设隔板4的一端卡接于上述预设卡槽组中的上述第一侧面卡槽,上述预设隔板4的另一端卡接于上述预设卡槽组中的上述第二侧面卡槽;上述预设卡槽组为任一上述卡槽组。本实用新型为每袋凝胶产品都提供了独立的存储空间,四周均具有一定强度的保护板,避免了产品在存储和运输过程中的碰撞与挤压,减少损失。

[0029] 示例性的,上述存储盒体还包括底面板3;

[0030] 上述底面板3设置于上述存储盒体的底部,上述底面板3的一侧与上述第一侧面板1固定连接,上述底面板3的另一侧与上述第二侧面板2固定连接。

[0031] 示例性的,上述第一侧面板1、上述第二侧面板2与上述底面板3形成的存储空间为U型腔体。

[0032] 进一步地,存储盒体采用单层瓦楞纸作为制作材料,这种单层瓦楞纸(E瓦楞)具有一定的抗压强度,在瓦楞纸片上确定两条平行折线,将两个折线之间的部分作为底面板3,沿折线进行折叠后可以得到一个U型腔体,将该U型腔体的底部纸板为底面板3,两侧纸板为侧面板,两个侧面板的形状尺寸完全相同。

[0033] 进一步地,存储盒体的侧面板上设置有卡槽,两个侧面板上的卡槽一一对应,对于位于同侧的卡槽,卡槽与卡槽之间的距离由自立袋包装的凝胶类产品的大小决定,以确保凝胶产品能放入存储盒体中。

[0034] 进一步地,使用同样的瓦楞纸材料作为隔板4,将隔板4插入卡槽中,存储盒体被划分为多个存储空间。

[0035] 进一步地,由第一侧面板1、第二侧面板2、底面板3以及任一卡槽组对应的隔板4可以组成一个四周均有保护板的存储腔体,该存储腔体的尺寸可以由放置物品的尺寸决定,如图2所示,将自立袋包装的凝胶类产品放置于该存储腔体内,每袋产品的四周均设置有保护板,能有效地保护凝胶产品,避免存储及运输过程中的碰撞和挤压,确保凝胶的质构不受影响。

[0036] 进一步地,上述包装纸盒不仅限于用于自立袋包装的凝胶类产品的存储与运输,该包装纸盒也同样适用于其他需要隔层存储的产品。

[0037] 本实用新型通过设置两个侧面板、底面板3以及隔板4,形成一个比较稳定的存储腔体,四周均具有保护板,能保证腔体核心部分与纸盒保持适当的距离,把自立袋包装的凝胶类产品或者其他物品放置于该存储腔体内,能有效地保护存储腔体内的物品,避免碰撞

与挤压。

[0038] 示例性的,上述存储空间的底部外侧设置有底部支撑板5,上述底面板3的两侧均设置有上述底部支撑板5,上述底部支撑板5与上述底面板3处于同一平面,上述底部支撑板5与上述底面板3固定连接。

[0039] 示例性的,上述底部支撑板5包括第一底部支撑板和第二底部支撑板;

[0040] 上述第一底部支撑板与上述底面板3的第一侧边固定连接,上述底面板3的第一侧边为上述底面板3与上述第一侧面板1连接的一边;

[0041] 上述第二底部支撑板与上述底面板3的第二侧边固定连接,上述底面板3的第二侧边为上述底面板3与上述第二侧面板2连接的一边。

[0042] 示例性的,上述第一底部支撑板的尺寸与上述第二底部支撑板的尺寸相同。

[0043] 进一步地,在瓦楞纸片上确定两个对折的位置后,在两边的折线上分别向外确定一个矩形框的位置,在沿折线进行折叠时,将两个矩形框处于底面板3外围的部分进行裁剪,将这两个部分留在底部作为底部支撑板5,使整个存储盒体的结构更加稳固。

[0044] 进一步地,底部支撑板5可以设置于底面板3两侧的中间位置,两侧的底部支撑板5的位置相对称。

[0045] 进一步地,底面板3的侧边设置可以设置两个或两个以上的底部支撑板,设置位置可以根据存储盒体的尺寸决定,若存储盒体的尺寸偏长,则可以在底面板3的两侧间隔设置多个底部支撑板5,以实现更好的支撑稳定效果。

[0046] 本实用新型中,通过设置底部支撑板5,起到了对存储盒体的支撑作用,提高了存储盒体放置于包装外盒时的稳定性。

[0047] 示例性的,上述第一侧面板1的两侧均设置有第一侧面支撑板6,上述第一侧面支撑板6与上述第一侧面板1的两端固定连接,上述第一侧面支撑板6与上述第一侧面板1的高度相同。

[0048] 示例性的,上述第二侧面板2的两侧均设置有第二侧面支撑板7,上述第二侧面支撑板7与上述第二侧面板2的两端固定连接,上述第二侧面支撑板7与上述第二侧面板2的高度相同。

[0049] 示例性的,上述第一侧面支撑板6的尺寸与上述第二侧面支撑板7的尺寸相同。

[0050] 示例性的,上述第一侧面支撑板6的宽度与上述第一底部支撑板的宽度相同,上述第二侧面支撑板7的宽度与上述第二底部支撑板的宽度相同。

[0051] 进一步地,设置侧面支撑板的宽度与底部支撑板5的宽度相同,使得两个相对的底部支撑板5的宽度加上底面板3的宽度与隔板4的宽度相同,两个相对的侧面支撑板的宽度加上底面板3的宽度与隔板4的宽度相同,这样设置可以提高存储盒体放置于包装外盒时的稳定性,避免发生挤压与变形。

[0052] 进一步地,在存储盒体的四角设置有侧面支撑板,在确定瓦楞纸的两条折线后,同时在该瓦楞纸上确定四个侧面支撑板的折叠位置,按折叠位置进行折叠后,可以在侧面板的两端得到侧面支撑板,四个侧面支撑板的形状尺寸完全相同。

[0053] 进一步地,侧面支撑板与侧面板折叠形成的角度为九十度,从而得到一个稳定的结构。

[0054] 进一步地,在底部支撑板5和侧面支撑板设置完成后,得到的存储盒体能恰好放入

包装外盒中,得到包装纸盒。

[0055] 本实用新型中,通过在存储盒体的四周设置侧面支撑板,使得存储盒体放入包装纸盒后能够更稳定,避免储存及运输过程中的碰撞与挤压。

[0056] 本实用新型采用单层瓦楞纸来制作存储盒体,原材料简单易得,成本较低,能够低成本实现产品的存储,并且存储盒体的制作方式简单,适于量产。

[0057] 本实用新型的包装纸盒为每袋凝胶产品都提供了独立的存储空间,确保每袋凝胶产品的四周均具有一定强度的瓦楞纸保护板,避免了凝胶产品在存储和运输过程中的碰撞与挤压,保证凝胶产品的质构不受到影响,大大提高了产品到达消费者手中时的合格率,有效避免了损失。

[0058] 在一示例性实施例中,本实用新型还提供了一种包装纸盒的工作原理:该包装纸盒包括包装外盒和存储盒体,将存储盒体放置于包装外盒中,存储盒体包括第一侧面板1、第二侧面板2、底面板3和隔板4,存储盒体由多个隔板4划分为多个存储隔间,将自立袋包装的凝胶类产品分别放入各个存储隔间中,每袋凝胶产品所处的存储隔间四周均具有一定强度的瓦楞纸作为保护板,在产品的存储和运输过程中能有效避免碰撞与挤压,大大提高了产品到达消费者手中时的合格率,有效避免损失。

[0059] 本实用新型的有益效果是:

[0060] 本实用新型的包装纸盒,包括包装外盒和存储盒体;存储盒体设置于包装外盒内;存储盒体包括隔板、第一侧面板和第二侧面板,隔板设置于存储盒体的内部,第一侧面板设置于第二侧面板的相对面;第一侧面板上设置有多个第一侧面卡槽,第二侧面板上设置有多个第二侧面卡槽,每个第一侧面卡槽与相对称的一个第二侧面卡槽为一个卡槽组,每个卡槽组对应设置有一个隔板,针对预设卡槽组的预设隔板,预设隔板的一端卡接于预设卡槽组中的第一侧面卡槽,预设隔板的另一端卡接于预设卡槽组中的第二侧面卡槽;预设卡槽组为任一卡槽组。本实用新型为每袋凝胶产品都提供了独立的存储空间,确保每袋凝胶产品的四周均具有一定强度的保护板,避免了产品在存储和运输过程中的碰撞与挤压,保证凝胶产品的质构不受到影响,大大提高了产品到达消费者手中时的合格率,有效避免商家的损失。

[0061] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应该指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

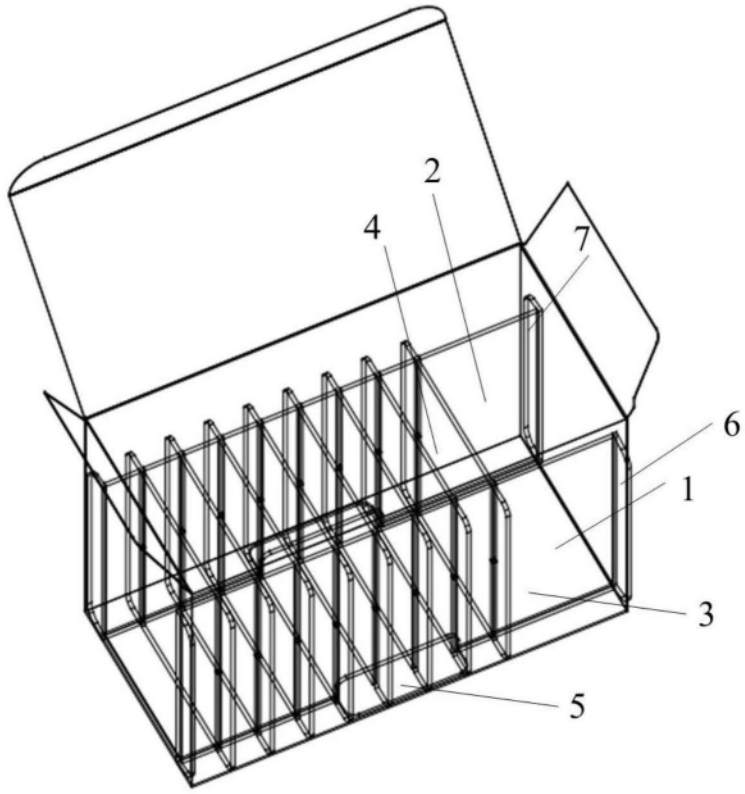


图1

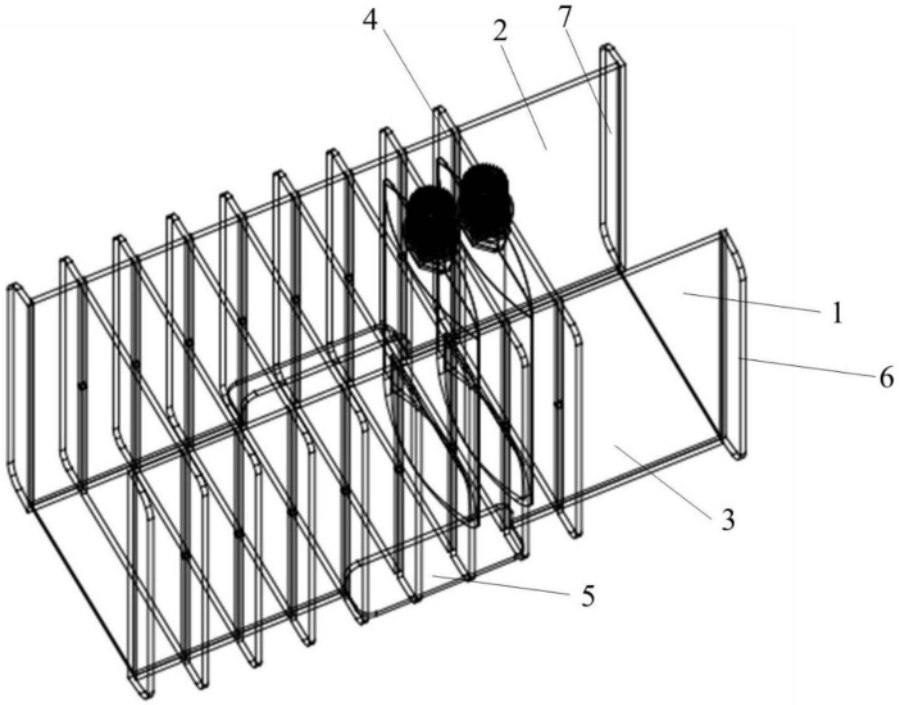


图2