



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202742543 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220411675. 1

(22) 申请日 2012. 08. 20

(73) 专利权人 环球石材(山东)有限公司

地址 261429 山东省烟台市莱州市云峰工业
园

(72) 发明人 朱新胜 李德

(74) 专利代理机构 山东舜天律师事务所 37226

代理人 王俊红

(51) Int. Cl.

B28D 1/24 (2006. 01)

B24B 29/02 (2006. 01)

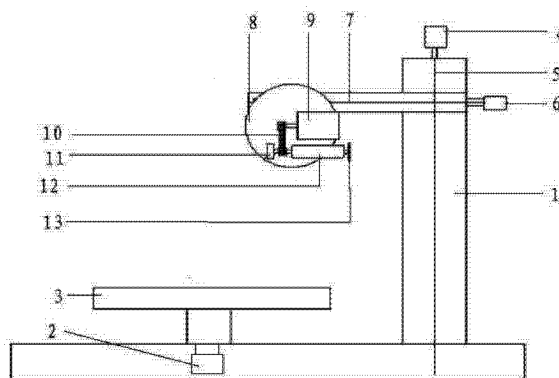
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

圆柱石材切割抛光一体机

(57) 摘要

本实用新型涉及圆柱石材切割抛光一体机,包括机架、机头竖直调节装置,所述机头竖直调节装置由竖直调节电机和竖直调节丝杆组成,机头水平行走装置,所述机头水平行走装置由水平调节电机和水平调节丝杆组成,机头部分,所述机头部分由皮带轮、输出轴、切割片、输出电机组成,旋转工作台,工作台旋转驱动组合,其特征在于,还包括一个转盘,所述转盘安装在所述机架上,所述机头部分还包括一个抛光轮,所述抛光轮安装在所述皮带轮上。采用这样结构的圆柱石材切割抛光一体机既能进行圆柱弧板切割成型功能又具有石材抛光功能。



1. 一种圆柱石材切割抛光一体机,包括机架、机头竖直调节装置,所述机头竖直调节装置由竖直调节电机和竖直调节丝杆组成,机头水平行走装置,所述机头水平行走装置由水平调节电机和水平调节丝杆组成,机头部分,所述机头部分由皮带轮、输出轴、切割片和输出电机组成,旋转工作台,工作台旋转驱动组合,其特征在于,还包括一个转盘,所述转盘安装在所述机架上,所述机头部分还包括一个抛光轮,所述抛光轮安装在所述皮带轮上。

2. 根据权利要求1所述的圆柱石材切割抛光一体机,其特征在于所述转盘左右旋转90度。

圆柱石材切割抛光一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种石材切割加工机械,具体是指一种圆柱石材切割抛光一体机。

背景技术

[0002] 圆柱石材切割机是一种把石材原料加工为圆柱弧板状石材的机械。现有的圆柱石材切割机包括机架、机头竖直调节装置、机头水平行走装置由水平调节电机和水平调节丝杆组成、机头部分由皮带轮、输出轴、切割片和输出电机组成、旋转工作台、工作台旋转驱动组合。

[0003] 圆柱石材切割机工作时,将石材放置于旋转工作台上,通过机头竖直调节装置和机头水平行走装置实现对机头部分的位置,在机头部分通过输出电机带动皮带轮、输出轴和切割片转动,石材在旋转工作台上随之转动,从而实现对石材的切割成型。但是,现有的石材圆柱切割机只能进行石材切割成型,不具备抛光功能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种既能进行圆柱弧板切割成型功能又具有石材抛光功能的圆柱石材切割抛光一体机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型圆柱石材切割抛光一体机,包括机架,机头竖直调节装置,所述机头竖直调节装置由竖直调节电机和竖直调节丝杆组成,机头水平行走装置,所述机头水平行走装置由水平调节电机和水平调节丝杆组成,机头部分,所述机头部分由皮带轮、输出轴、切割片和输出电机组成,旋转工作台,工作台旋转驱动组合,其特征在于:还包括一个转盘,所述转盘安装在所述机架上,所述机头部分还包括一个抛光轮,所述抛光轮安装在所述皮带轮上。

[0006] 转盘可以进行 360 度旋转。通过转盘左右旋转 90 度,使本实用新型圆柱石材切割抛光一体机作为抛光机使用或者作为切割机使用。

[0007] 本实用新型圆柱石材切割抛光一体机通过对现有的圆柱抛光机进行改造,使其不仅具有切割的功能,而且具有抛光的功能。采用结构的圆柱石材切割抛光一体机既减少设备投资,又能高效高质量的进行磨抛工作。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施方式对本实用新型做进一步的详细说明。

[0009] 图 1 是圆柱石材切割抛光一体机结构示意图。

[0010] 附图标记说明:1、机架;2、工作台旋转驱动组合;3、旋转工作台;4、竖直调节电机;5、竖直调节丝杆;6、水平调节电机;7、水平调节丝杆;8、转盘;9、输出电机;10、皮带轮;11、抛光轮;12、输出轴;13、切割片。

具体实施方式

[0011] 图 1 所示的圆柱石材切割抛光一体机结构示意图,该圆柱石材切割抛光一体机,包括机架 1,机头竖直调节装置,所述机头竖直调节装置由竖直调节电机 4 和竖直调节丝杆 5 组成,机头水平行走装置,所述机头水平行走装置由水平调节电机 6 和水平调节丝杆 7 组成,机头部分,所述机头部分由皮带轮 10、输出轴 12、切割片 13 和输出电机 9 组成,旋转工作台 3,工作台旋转驱动组合 2,其特征在于,还包括一个转盘 8,所述转盘 8 安装在所述机架 1 上,所述机头部分还包括一个抛光轮 11,所述抛光轮 11 安装在所述皮带轮 10 上。

[0012] 图 1 所示是圆柱石材切割抛光一体机作为抛光机时的工作状态,这种工作状态下,输出电机 9 带动抛光轮 11 旋转,把切割成型的圆柱石材在旋转工作台 3 上随旋转工作台 3 旋转而旋转,当旋转的圆柱石材与抛光轮 11 接触时,抛光轮 11 对圆柱石材进行打磨,从而对石材进行抛光。这样圆柱石材切割抛光一体机就实现了作为抛光机的功能。

[0013] 当把转盘 8 顺时针旋转 90 度,圆柱石材切割抛光一体机作为切割机工作,通过输出电机 9 带动皮带轮 10、输出轴 12 和切割片 13 转动,石材在旋转工作台上 3 随之转动,从而实现石材的切割成型。这样圆柱石材切割抛光一体机就实现了作为切割机的功能。

[0014] 当把转盘 8 再逆时针旋转 90 度,石材圆柱切割抛光一体机又作为抛光机使用。

[0015] 本实用新型不局限于上述实施方式,只要通过转盘转动分别实现切割成型和打磨抛光功能的石材加工机械均应认为在本实用新型保护范围之内。

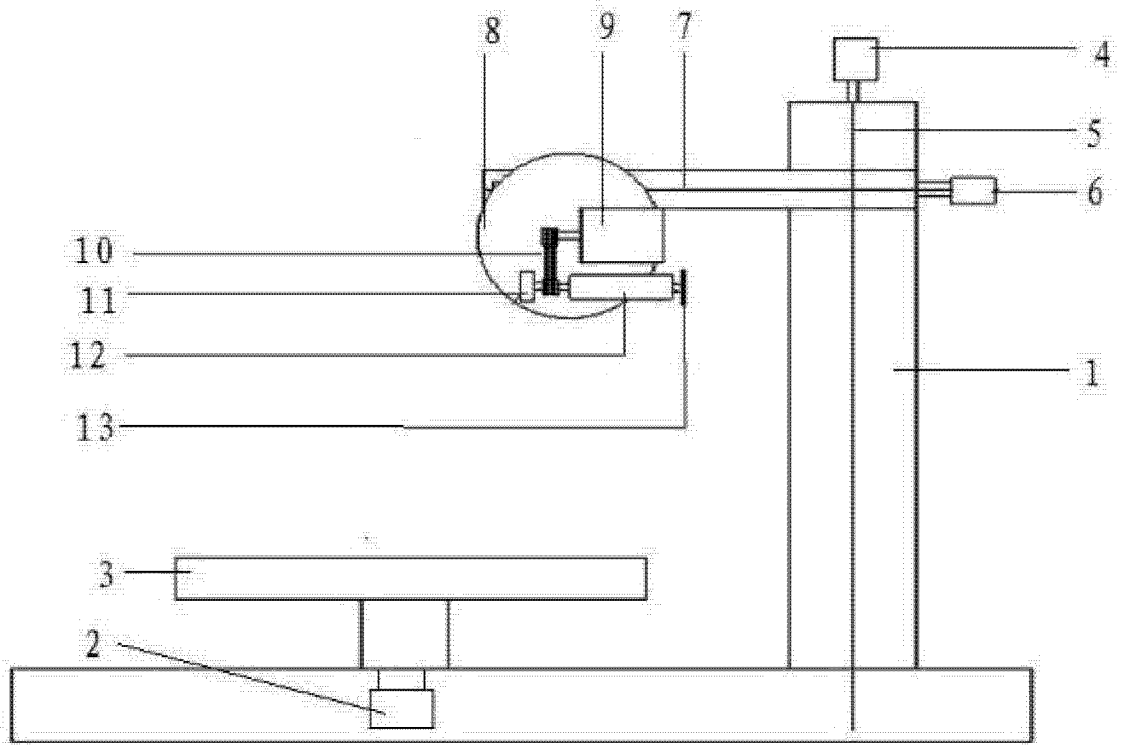


图 1