



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208768896 U

(45)授权公告日 2019.04.23

(21)申请号 201820713852.9

(22)申请日 2018.05.14

(73)专利权人 山东源泉机械有限公司

地址 276499 山东省临沂市沂水县城北工业园

(72)发明人 王学文 王永禄 王永福 王强

(51)Int.Cl.

A23N 5/00(2006.01)

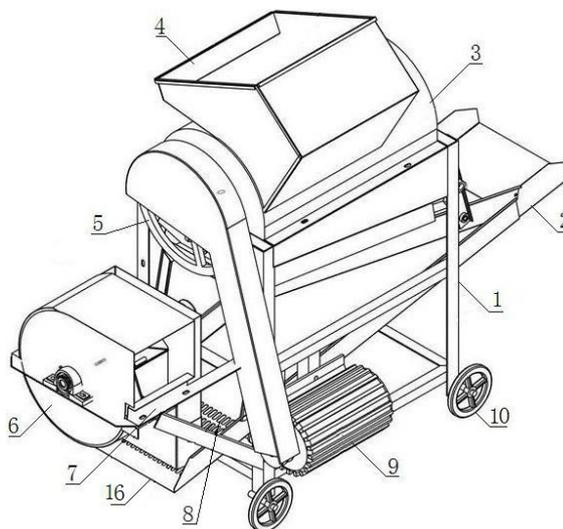
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种挤压式板栗脱壳机

(57)摘要

一种挤压式板栗脱壳机,包括机架,所述机架的上部安装滚筒总成,滚筒总成一端设有皮带轮,另一端用偏心轴承安装在机架上,所述滚筒总成的外周的上半部设有半圆形护罩,下半部设有半圆形栅笼,所述护罩的上面设有进料斗,所述栅笼的下面设有振动筛和滑道,所述滚筒总成一端的偏心轴承与振动筛连接,所述振动筛的外侧设有振动筛口,所述机架的一侧设有档杆,所述机架的一侧设有风机架,风机架的上面安装风机,所述风机的出风口对准振动筛和滑道,所述机架的下部安装电动机,四角设有滚轮,所述电动机用传动皮带分别与皮带轮和风机传动连接。有益效果为:设计合理,使用胶皮锤之间的柔性撞击破碎,脱壳效果好,挤碎率低,作业效率高。



1. 一种挤压式板栗脱壳机,其特征在于:包括机架,所述机架的上部安装滚筒总成,滚筒总成一端设有皮带轮,另一端用偏心轴承安装在机架上,所述滚筒总成的外周的上半部设有半圆形护罩,下半部设有半圆形栅笼,所述护罩的上面设有进料斗,所述栅笼的下面设有振动筛和滑道,振动筛和滑道相接,所述滚筒总成一端的偏心轴承与振动筛连接,带动振动筛左右晃动,所述振动筛的外侧设有振动筛口,所述机架的一侧设有档杆,防止脱壳板栗蹦出,所述机架的一侧设有风机架,风机架的上面安装风机,所述风机的出风口对准振动筛和滑道,所述机架的下部安装电动机,四角设有滚轮,便于移动,所述电动机用传动皮带分别与皮带轮和风机传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种挤压式板栗脱壳机,其特征在于:所述滚筒总成由35个胶皮锤组成,分5行均布于滚筒上,滚筒旋转带动胶皮锤运转。

3. 根据权利要求1所述的一种挤压式板栗脱壳机,其特征在于:所述栅笼由8根钢筋组成,呈半圆形间隔设置,外包胶皮管,每根栅笼的上面均匀的设有若干向上的皮锤,栅笼的两端设有间距调整装置,可以根据板栗大小调节栅笼间距,适应板栗大小分类脱壳的需要。

一种挤压式板栗脱壳机

技术领域

[0001] 本实用新型属于农产品加工机具,尤其涉及一种挤压式板栗脱壳机。

背景技术

[0002] 板栗属于坚果类,营养和经济价值极高,在我国的兵陵和山区有大面积地种植,其果实呈球状,外壳坚硬且密布尖刺,俗称板栗球,内藏坚果2-3个,很难脱壳,现有的板栗剥壳方法多采用人工进行剥壳,这种方法速度慢、劳动强度大、效率低,且容易刺伤手,不适于批量作业,目前市场也有各种各样的简易板栗脱壳机械,但是它们的脱壳效果都很差,板栗挤碎较多,造成脱壳后的板栗完整性较差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上存在问题,提供一种挤压式、脱壳速度快,脱壳后的板栗完整性好的挤压式板栗脱壳机。

[0004] 本实用新型采取的技术方案如下:一种挤压式板栗脱壳机,包括机架,所述机架的上部安装滚筒总成,滚筒总成一端设有皮带轮,另一端用偏心轴承安装在机架上,所述滚筒总成的外周的上半部设有半圆形护罩,下半部设有半圆形栅笼,所述护罩的上面设有进料斗,所述栅笼的下面设有振动筛和滑道,振动筛和滑道相接,所述滚筒总成一端的偏心轴承与振动筛连接,带动振动筛左右晃动,所述振动筛的外侧设有振动筛口,所述机架的一侧设有档杆,防止脱壳板栗蹦出,所述机架的一侧设有风机架,风机架的上面安装风机,所述风机的出风口对准振动筛和滑道,所述机架的下部安装电动机,四角设有滚轮,便于移动,所述电动机用传动皮带分别与皮带轮和风机传动连接。

[0005] 上述方案中,所述滚筒总成由35个胶皮锤组成,分5行均布于滚筒上,滚筒旋转带动胶皮锤运转。

[0006] 上述方案中,所述栅笼由8根钢筋组成,呈半圆形间隔设置,外包胶皮管,每根栅笼的上面均匀的设有若干向上的皮锤,栅笼的两端设有间距调整装置,可以根据板栗大小调节栅笼间距,适应板栗大小分类脱壳的需要。

[0007] 本实用新型有益效果为:设计合理,采用振动筛和风机,风选效果好,筛选干净、避免了二次筛选的麻烦,使用胶皮锤之间的柔性撞击破碎,脱壳效果好,挤碎率低,脱壳后的板栗完整性好,栅笼两端设有间距调整装置,可以根据板栗大小调节栅笼钢筋间距,达到板栗大小分类脱壳的目的,节约人工,作业效率高。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0009] 附图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 附图2为本实用新型的滚筒总成结构示意图。

[0011] 附图3为本实用新型的右视结构示意图。

[0012] 附图1、2、3中:1、机架,2、滑道,3、护罩,4、进料斗,5、皮带轮,6、风机,7、风机架,8、振动筛,9、电动机,10、滚轮,11、胶皮锤,12、滚筒总成,13、栅笼,14、间距调节装置,15、档杆,16、振动筛口,17、偏心轴承。

具体实施方式

[0013] 如附图1所示的一种挤压式板栗脱壳机,包括机架1,所述机架1的上部安装滚筒总成12,滚筒总成12一端设有皮带轮5,另一端用偏心轴承17安装在机架1上,所述滚筒总成12的外周的上半部设有半圆形护罩3,下半部设有半圆形栅笼13,所述护罩3的上面设有进料斗4,所述栅笼13的下面设有振动筛8和滑道2,振动筛8和滑道2相接,所述滚筒总成12一端的偏心轴承17与振动筛8连接,带动振动筛8左右晃动,所述振动筛8的外侧设有振动筛口16,所述机架1的一侧设有档杆15,防止脱壳板栗蹦出,所述机架1的一侧设有风机架7,风机架7的上面安装风机6,所述风机6的出风口对准振动筛8和滑道2,所述机架1的下部安装电动机9,四角设有滚轮10,便于移动,所述电动机9用传动皮带分别与皮带轮5和风机6传动连接。

[0014] 所述滚筒总成12由35个胶皮锤11组成,分5行均布于滚筒上,滚筒旋转带动胶皮锤运转。

[0015] 所述栅笼13由8根钢筋组成,呈半圆形间隔设置,外包胶皮管,每根栅笼13的上面均匀的设有若干向上的皮锤,栅笼13的两端设有间距调整装置14,可以根据板栗大小调节栅笼间距,适应板栗大小分类脱壳的需要。

[0016] 本实施例使用时,以电动机9为动力,通过皮带轮5带动滚筒总成12转动,板栗苞从进料斗4送入,经转动的滚筒总成12上的胶皮锤11和固定的栅笼13上设有的若干向上的皮锤之间多次撞击而破碎,苞壳经滑道2流出,板栗和碎屑落入振动筛8,振动筛8左右抖动,板栗和碎屑经风机6筛选后,碎屑被风机吹出,板栗从振动筛口16流出,达到分检、收集的目的。

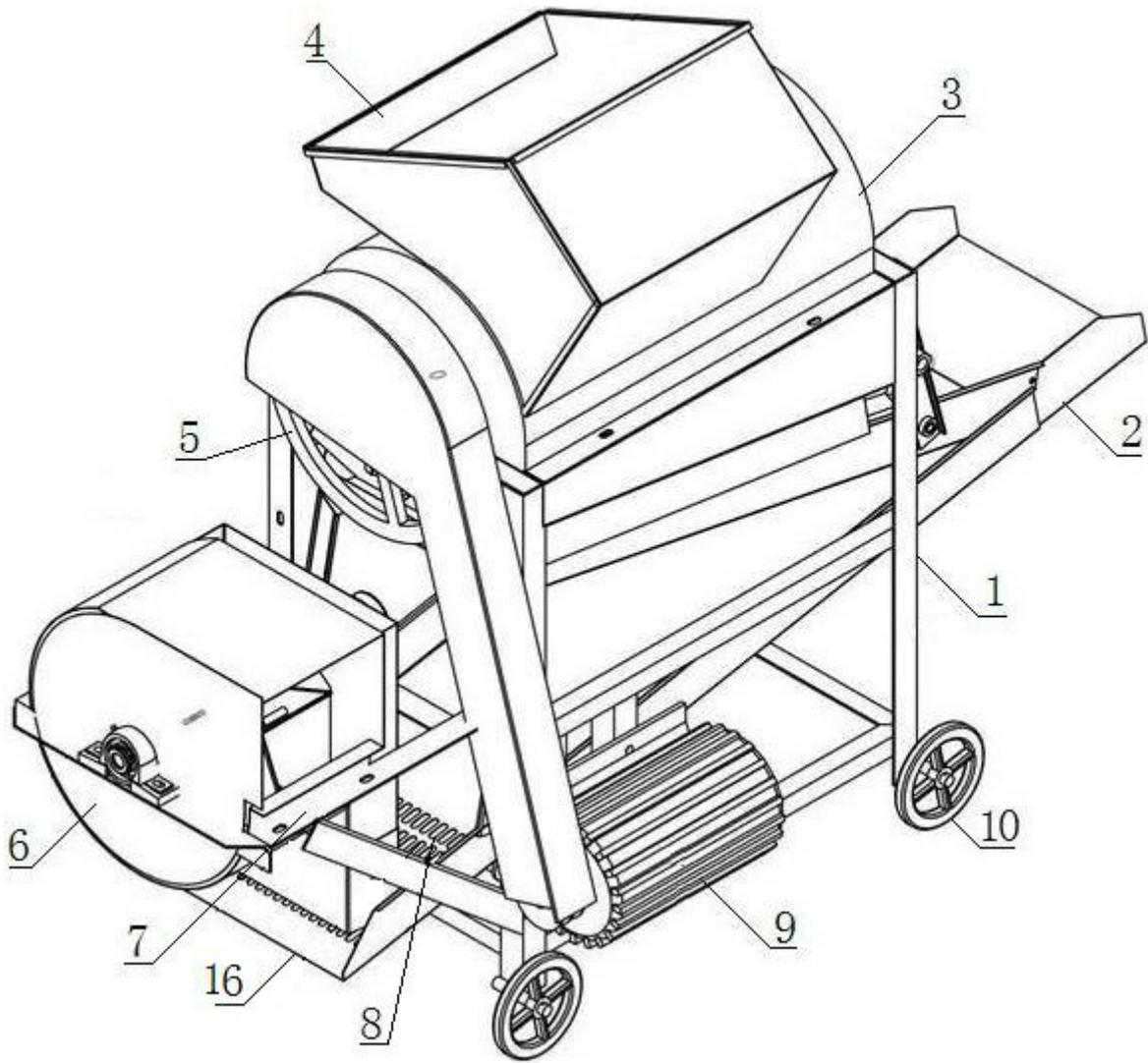


图1

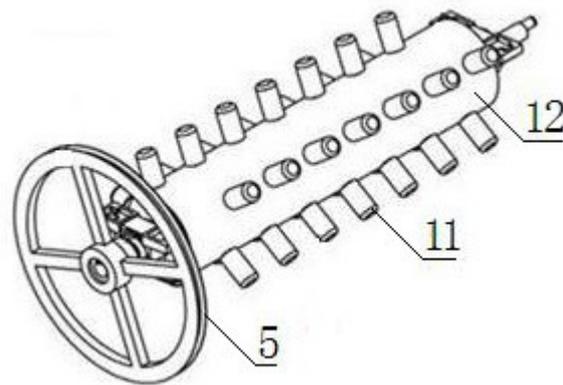


图2

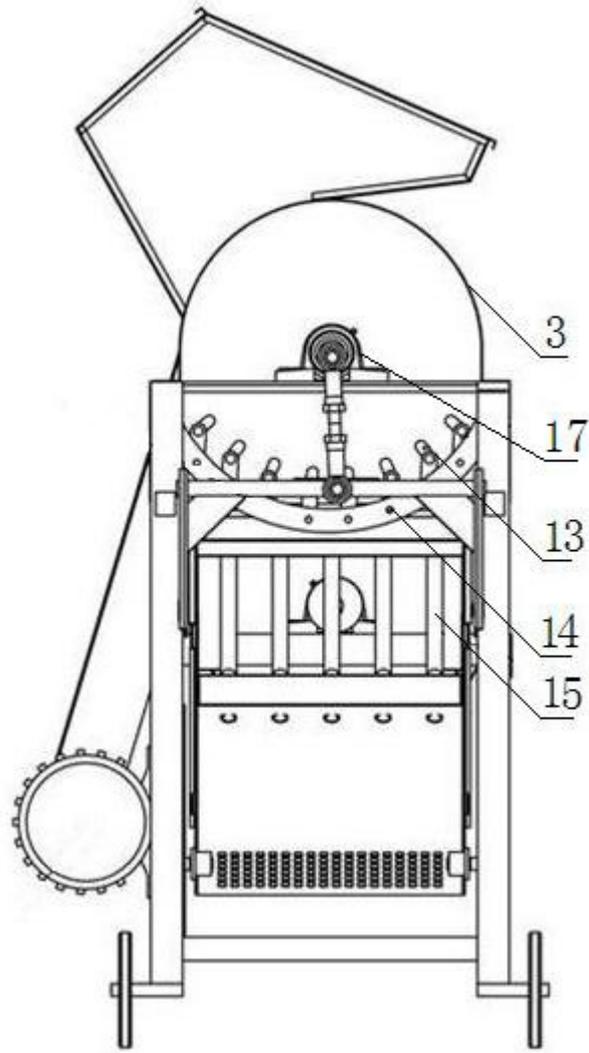


图3