



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206525514 U

(45)授权公告日 2017.09.29

(21)申请号 201620977939.8

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 贵州省独山县川旺饲料有限公司

地址 558200 贵州省黔南布依族苗族自治州独山县贵州独山经济开发区内

(72)发明人 杨昌勇 杨昌育 杨昌山

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

A23N 17/00(2006.01)

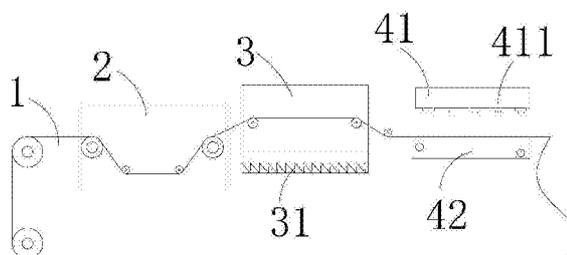
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

饲料原材料高效环保预处理生产线

(57)摘要

实用新型涉及饲料加工技术领域,公开了一种饲料原材料高效环保预处理生产线,包括不锈钢网格输送带,不锈钢网格输送带上沿前进方向依次设置有冲洗组件、蒸煮组件和冷却组件,冲洗组件包括流水槽,蒸煮组件包括蒸笼箱,冷却组件包括安装在不锈钢网格输送带上方的风机送风管和安装在不锈钢网格输送带下方的冷却水槽,流水槽连接有循环水处理组件。其结构简单,使用方便,将饲料中蔬菜或者肉类的预处理措施清洗和蒸煮集成到一条输送带上完成,同时采用风冷和水冷结合的方式对蒸煮完成的原材料进行快速的冷却,提高了生产效率,保证了生产质量,同时对清洗工序中的水进行循环处理利用,环保节能。



1. 饲料原材料高效环保预处理生产线,其特征在于:包括不锈钢网格输送带,所述不锈钢网格输送带上沿前进方向依次设置有冲洗组件、蒸煮组件和冷却组件,所述冲洗组件包括流水槽,所述不锈钢网格输送带在流水槽内下凹没入在流水槽内,所述蒸煮组件包括蒸笼箱,所述不锈钢网格输送带上凸进入蒸笼箱中,所述蒸笼箱底部设置有电阻加热器,所述冷却组件包括安装在不锈钢网格输送带上方的风机送风管和安装在不锈钢网格输送带下方的冷却水槽,所述风机送风管下面开设有多个出风口,所述冷却水槽一端设置有进水管,所述冷却水槽另一端设置有出水管,所述流水槽连接有循环水处理组件,所述循环水处理组件包括沉淀池、消毒池、水泵,所述流水槽、沉淀池、消毒池、水泵通过管道依次连接。

2. 根据权利要求1所述的饲料原材料高效环保预处理生产线,其特征在于:所述流水槽上相对设置有进水管和出水管,流水槽进水管与水泵出水管连接。

3. 根据权利要求1所述的饲料原材料高效环保预处理生产线,其特征在于:所述不锈钢网格输送带两侧均设置有不锈钢网格挡板。

4. 根据权利要求1所述的饲料原材料高效环保预处理生产线,其特征在于:所述流水槽内水流方向与不锈钢网格输送带前进方向垂直或者相反。

饲料原材料高效环保预处理生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料加工技术领域,尤其涉及一种饲料原材料高效环保预处理生产线。

背景技术

[0002] 由于现代人们生活水平的提高以及生活方式的改变,宠物已经成为一些人生活中不可或缺的部分了。而宠物主人对宠物饲料也提出了越来越高的要求,越来越朝着健康化、环保化的方向发展。饲料在按照配比生产前,会对原材料进行预处理,预处理的好坏影响着饲料质量的好坏。现有的饲料原材料一般包括蔬菜、水果、肉类等,其预处理方式一般为人工进行水洗然后蒸煮即可。现有的处理方式存在效率低下,质量不易把控,等诸多问题,且经过蒸煮的原材料需要进行冷却后才能进入下一工序,现有的冷却方式采用自然冷却,效率低,不利于工业化生产。且现有的水洗处理后直接将水排出,浪费的大量水资源,不利于环保节能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种饲料原材料高效环保预处理生产线,很好的解决了上述问题,其结构简单,使用方便,将饲料中蔬菜或者肉类的预处理措施清洗和蒸煮集成到一条输送带上完成,同时采用风冷和水冷结合的方式对蒸煮完成的原材料进行快速的冷却,提高了生产效率,保证了生产质量,同时对清洗工序中的水进行循环处理利用,环保节能。

[0004] 本实用新型的技术方案是一种饲料原材料高效环保预处理生产线,包括不锈钢网格输送带,所述不锈钢网格输送带上沿前进方向依次设置有冲洗组件、蒸煮组件和冷却组件,所述冲洗组件包括流水槽,所述不锈钢网格输送带在流水槽内下凹没入在流水槽内,所述蒸煮组件包括蒸笼箱,所述不锈钢网格输送带上凸进入蒸笼箱中,所述蒸笼箱底部设置有电阻加热器,所述冷却组件包括安装在不锈钢网格输送带上方的风机送风管和安装在不锈钢网格输送带下方的冷却水槽,所述风机送风管下面开设有多个出风口,所述冷却水槽一端设置有进水管,所述冷却水槽另一端设置有出水管,所述流水槽连接有循环水处理组件,所述循环水处理组件包括沉淀池、消毒池、水泵,所述流水槽、沉淀池、消毒池、水泵通过管道依次连接。

[0005] 进一步的,所述流水槽上相对设置有进水管和出水管,流水槽进水管与水泵出水管连接,使水在流水槽中形成水流。

[0006] 进一步的,所述不锈钢网格输送带两侧均设置有不锈钢网格挡板,避免了原材料从不锈钢网格输送带上掉落。

[0007] 进一步的,所述流水槽内水流方向与不锈钢网格输送带前进方向垂直或者相反。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 1. 本实用新型将饲料生产中的原材料预处理工序中的水洗、蒸煮和冷却集中到了同一输送带上,避免了每个工序间的人工转移,结构紧凑,使用方便,效率高,处理质量好;

[0010] 2. 本实用新型的冲洗组件采用流水槽对原材料进行冲洗,流水槽内水流方向与不锈钢网格输送带前进方向垂直或者相反,使原材料在行进过程中就完成了清洗工序,效率高,清洗质量好;

[0011] 3. 本实用新型在不锈钢网格输送带上就可以完成对原材料的蒸煮工序,效率高,缩短了处理时间;

[0012] 4. 本实用新型在不锈钢网格输送带上方的风机送风管,风机送风管下面开设有多个出风口,通过对不锈钢网格输送带上的原材料进行风冷,在不锈钢网格输送带下方设置有冷却水槽,对不锈钢网格输送带上的原材料进行水冷,在冷却水槽中加入冰块等冷却效果更好,采用风冷和水冷结合的方式对原材料进行冷却,减少了原材料的冷却时间,提高了冷却效率;

[0013] 5. 本实用新型对流水槽中的冲洗用水进行循环处理再利用,环保节能。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构透视图;

[0015] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0016] 图3为循环水处理组件的流程图;

[0017] 图中:1. 不锈钢网格输送带,2. 流水槽,3. 蒸笼箱,31. 电阻加热器,41. 风机送风管,411. 出风口,42. 冷却水槽。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0019] 如图1至图3所示,本实用新型提供了一种饲料原材料高效环保预处理生产线,包括不锈钢网格输送带1,不锈钢网格输送带1上沿前进方向依次设置有冲洗组件、蒸煮组件和冷却组件,冲洗组件包括流水槽2,不锈钢网格输送带1在流水槽2内下凹没入在流水槽2内,蒸煮组件包括蒸笼箱3,不锈钢网格输送带1上凸进入蒸笼箱3中,蒸笼箱3底部设置有电阻加热器31,冷却组件包括安装在不锈钢网格输送带1上方的风机送风管41和安装在不锈钢网格输送带1下方的冷却水槽42,风机送风管41下面开设有多个出风口411,冷却水槽42一端设置有进水管,冷却水槽42另一端设置有出水管,流水槽2连接有循环水处理组件,循环水处理组件包括沉淀池、消毒池、水泵,流水槽、沉淀池、消毒池、水泵通过管道依次连接。流水槽2上相对设置有进水管和出水管,流水槽2进水管与水泵出水管连接,使水在流水槽2中形成水流,图3中箭头方向为水流方向。不锈钢网格输送带1两侧均设置有不锈钢网格挡板,避免了原材料从不锈钢网格输送带1上掉落。流水槽2内水流方向与不锈钢网格输送带1前进方向垂直或者相反。

[0020] 本实用新型中,不锈钢网格输送带1带动原材料行进时,就完成了冲洗、蒸煮和风冷和水冷等预处理工序,其结构简单,使用方便,将饲料中蔬菜或者肉类的预处理措施清洗和蒸煮集成到一条输送带上完成,同时采用风冷和水冷结合的方式对蒸煮完成的原材料进行快速的冷却,提高了生产效率,保证了生产质量,同时对清洗工序中的水进行循环处理利用,环保节能。

[0021] 当然,本实用新型还可有其它多种实施例,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

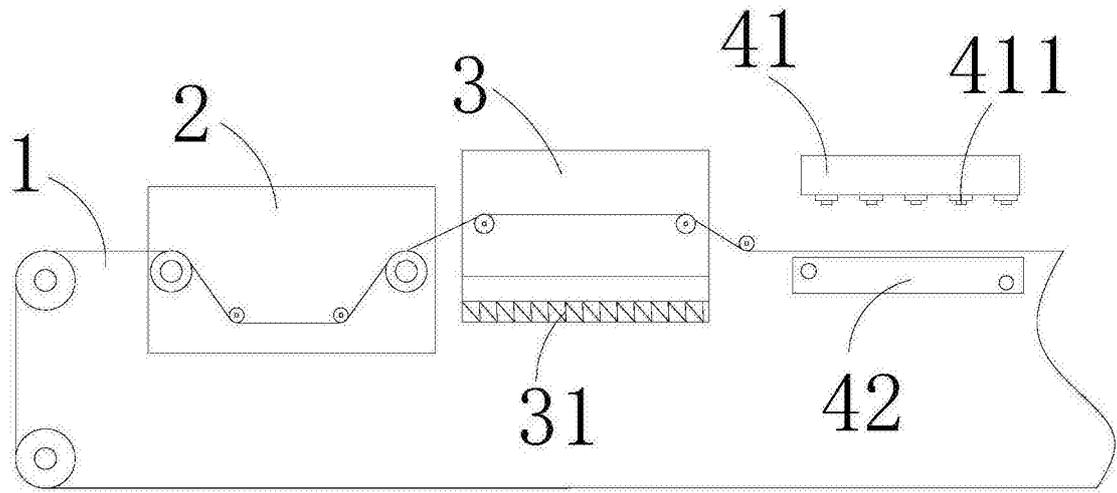


图1

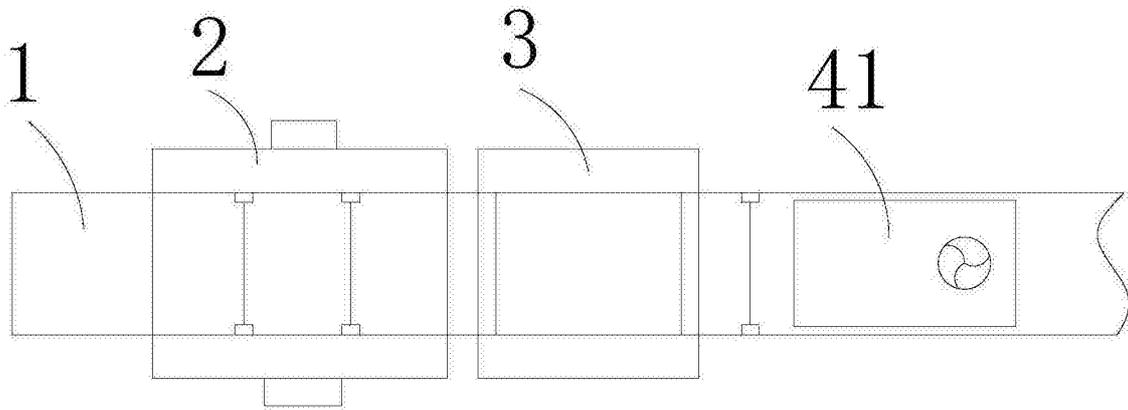


图2

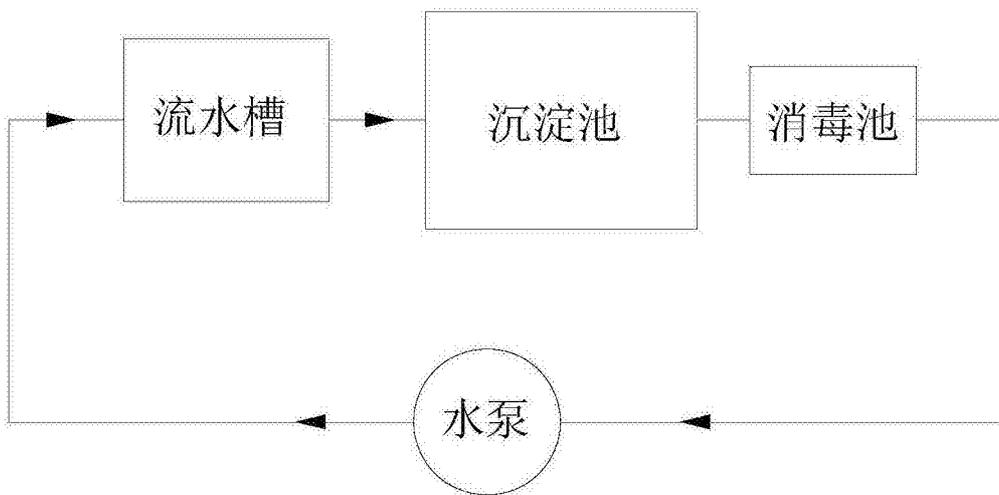


图3