



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.10.1972 (P. 158 451)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.08.1975

Kl. 5d,13/00

MKP E21f, 13/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Tadeusz Kalinecki, Jan Fedyszak, Klemens Pilarski,
Alojzy Witek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Konstrukcyjno-
-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice
(Polska)

Urządzenie do prowadzenia maszyny urabiającej po przenośniku

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia maszyny urabiającej po przenośniku.

Maszyny urabiające, pracujące z przenośnika wyposażone są w płozy, które obejmując koryta przenośnika ślizgają się po nim prowadząc maszynę wzdłuż trasy. W przypadku transportowania pod maszyną urabiającą zbyt dużych kęsów węgla bądź skały, maszyna jest podnoszona, a działające na maszynę siły boczne powodują w takim momencie spadanie jej z przenośnika.

Celem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia maszyny urabiającej po przenośniku, które umożliwiałoby dwukierunkową jazdę maszyny, swobodne manewrowanie nią w ścianie w obydwu kierunkach i przeciwdziałałoby niekorzystnym reakcjom pochodzącym od organu urabiającego oraz transportowanego urobku pod maszyną.

Cel ten osiągnięto przez wykształcenie górnej płozy w płaszczyznę o postaci półkolistej w przekroju poprzecznym obejmującą rurę prowadniczą na części jej obwodu od strony przenośnika, natomiast dolna część płozy zakończona jest zaczepem w kierunku od przenośnika, który po obydwu stronach posiada ścięcia, dla oczyszczania przestrzeni z miazgi węglowej.

W odmianie wykonania płoza ma dwa krążki obrotowe, z których jeden ma poziomą oś obrotu a drugi pionową. W przekroju poprzecznym krążki te mają kształt półkolisty dopasowany do rury prowadniczej.

2

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat urządzenia w widoku z przodu, fig. 2 widok płozy oznaczony na fig. 1, fig. 3 odmianę urządzenia w widoku z przodu, a fig. 4 tę samą odmianę urządzenia w przekroju poprzecznym.

Do urabiającej maszyny 1 zamocowane są dźwignie 2, do których na sworzniach zamocowana jest płoza 3. W górnej części płoza 3 wykształcona jest w postaci półkolistej płaszczyzny 5 obejmującej prowadniczą rurę 6 na części obwodu od strony przenośnika 4. Dolna część płozy 3 w kierunku od przenośnika 4 zakończona jest zaczepem 7, który po obydwu stronach posiada ścięcia 8, dla oczyszczania przestrzeni 9 z miazgi węglowej. Do bocznej ściany płozy 3 przykręcona jest obejma 10.

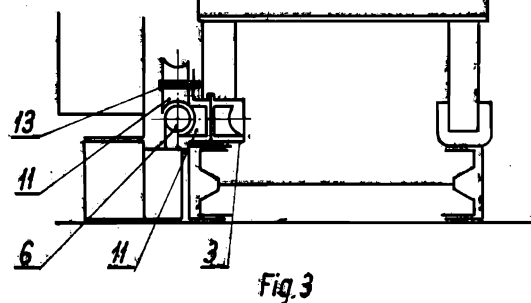
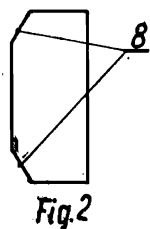
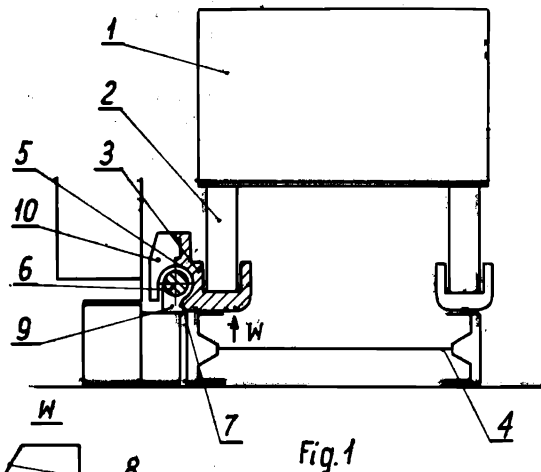
W odmianie wykonania w płozie 3 są osadzone obrotowo dwa krążki 11, których osie obrotu są względem siebie prostopadłe. Krążki mocowane są sworzniami 13 poprzez tulejki 12 i zabezpieczone płytkami 14. Krążki 11 w przekroju poprzecznym mają płaszczyznę półkolistą pozwalającą na przesuwanie się po rurze 6, a równocześnie chronią maszynę urabiającą od zmiany kierunku w płaszczyźnie poziomej i pionowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do prowadzenia maszyny urabiającej po przenośniku, **znamiennie tym**, że do dźwig-

3

ni (2) ma mocowaną płożę (3), która w swej górnej części wykształcona jest w postaci półkolistej płaszczyzny (5) w przekroju poprzecznym i obejmuje przewodniczą rurę (6) na części jej obwodu od strony przenośnika (4), natomiast dolna część płoży (3) zakończona jest w postaci zaczepu ze ścięciami (8) skierowanego w kierunku od przenośnika (4).



2. Odmiana urządzenia, według zastrz. 1, **znamienna tym, że w płoży (3) zamocowane są obrotowo za pomocą sworzni (13), tulejek (12) i zabezpieczających płytek (14) dwa krążki (11), których osie obrotu są względem siebie prostopadłe, a ich płaszczyzny w przekroju poprzecznym są w kształcie półkolistych płaszczyzn dopasowanych do przewodniczej rury (6).**

